

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA

Batoniņu formēšanas līnija (iekārta/-as ar programmatūru)

NOLIKUMS UN TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Rīga, 2025.gada 15. jūlijs

Nr. DIGI_02

1. Vispārīgā informācija par Finansējuma saņēmēju / Pasūtītāju:

Nosaukums:	SIA "Smartfoody"
Reģistrācijas nr.	40103638958
Adrese:	Skolas iela 25 – 1, Rīga, LV-1010
Interneta vietnes adrese:	https://thebeginnings.com/
Kontaktpersona (vārds, uzvārds):	Mārtiņš Vētra
Tālrunis / Fakss:	22302296
E-pasts:	iepirkumibeginings@gmail.com

2. Īss iepirkuma priekšmeta apraksts.

LV: Batoniņu formēšanas līnija (iekārta/-as ar programmatūru)

ENG: Bar forming line (equipment with software)

Iepirkuma priekšmeta daļas: 1 daļa

3. Norāde par līguma veidu (piegāde, pakalpojumi vai būvdarbi).

Iepirkuma līguma veids: Pakalpojumi

Iepirkums tiek veikts saskaņā ar 2017. gada 28.februāra Ministru kabineta noteikumiem Nr.104 "Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem".

4. Paredzamā līguma izpildes vieta.

Paredzamā līguma izpildes vieta: Čiekurkalna 1. līnija 84, Rīga, LV-1026

5. Paredzamais līguma izpildes termiņš.

Paredzamais līguma izpildes termiņš: 27.02.2026.

6. Iepirkuma paredzamā līgumcena (EUR, bez PVN).

195 000

7. Eiropas Savienības fonda vadībā iesaistītā atbildīgā iestāde vai sadarbības iestāde vai cita ārvalstu finanšu palīdzības starpniekinstitūcija vai apsaimniekotājs, ar kuru finansējuma saņēmējs ir noslēdzis līgumu par projekta īstenošanu vai kurš apstiprinājis projekta iesniegumu, vai kuram plānots iesniegt projekta iesniegumu.

Latvijas Investīciju un attīstības aģentūra (LIAA).

8. Atbalsta aktivitātes nosaukums (ja piemērojams).

2.2.1.2.i. "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā"

9. Cita informācija.

LV

SIA Smartfoody meklē kompaktu formēšanas iekārtu, kas paredzēta efektīvai un precīzai plakanu izstrādājumu ražošanai no pastas vai mīklas maisījumiem. Izmantojot modernu formēšanas tehnoloģiju, tai jāspēj saudzīgi veidot materiālus ar minimālu spiedienu, nodrošinot augstu svāra precizitāti un samazinot ražošanas atkritumus. Tās daudzpusība padara to piemērotu pārtikas, ķīmijas un farmācijas nozarei, piedāvājot izcilus rezultātus ar mīksti līdz vidēji stingriem maisījumiem, piemēram, augļu bāzes masu, marcipānu, fondantu un olbaltumvielu produktiem. Šim pielāgojamajam risinājumam jāspēj darboties gan kā autonoma vienība, gan būt viegli integrējamam esošajās ražošanas līnijās.

ENG

SIA Smartfoody is looking for a compact forming machine designed for the efficient and precise production of flat products from paste or dough mixtures. Using modern forming technology, it should be capable of gently shaping materials with minimal pressure, ensuring high weight accuracy and reducing production waste. Its versatility makes it suitable for the food, chemical, and pharmaceutical industries, delivering excellent results with soft to medium-firm mixtures such as fruit-based masses, marzipan, fondant, and protein products. This customizable solution should be able to operate both as a standalone unit and be easily integrated into existing production lines.

10. Informācijas apmaiņa un papildu informācijas sniegšana

10.1. visi jautājumi par iepirkuma priekšmetu un piedāvājuma sagatavošanas un iesniegšanas kārtību adresējami Nolikuma 1.punktā minētajai Pasūtītāja kontaktpersonai.

10.2. Ja Pretendents ir savlaicīgi pieprasījis papildu informāciju, t.i.ne vēlāk kā 5 (piecas) dienas pirms piedāvājuma iesniegšanas termiņa beigām, par iepirkuma procedūras dokumentos iekļautajām prasībām attiecībā uz piedāvājuma sagatavošanu un iesniegšanu vai Pretendentu atlasī, Pasūtītājs to sniedz 3 (trīs) dienu laikā.

10.3. informācijas apmaiņa pēc piedāvājuma iesniegšanas termiņa (t.sk. rakstiskā sarunu procedūra) starp Pasūtītāja kontaktpersonu, no vienas puses, un ieinteresēto Pretendentu, kas ir iesniedzis piedāvājumu Nolikumā noteiktajā piedāvājumu iesniegšanas termiņā, no otras puses, notiek rakstveidā – pa pastu, elektroniski ar e-pasta vēstulēm. Pasūtītājs ir tiesīgs organizēt sarunu procedūru ar Pretendentu klātienē, attālināti vai rakstveidā.

11. Dalības nosacījumi un līgumsaistības

11.1. Saskaņā ar Nolikumam pievienotajām pieteikuma un tehniskā piedāvājuma veidlapām, ievērojot Nolikuma un tehniskās specifikācijas prasības, Pretendents sagatavo un iesniedz pieteikumu un tehnisko piedāvājumu **par visu iepirkuma priekšmetu kopā**.

11.2. Visus piedāvājuma dokumentus paraksta un visus tiem pievienotos dokumentu atvasinājumus apliecina Pretendenta paraksttiesīgā persona vai pilnvarotā persona (pievienojot pilnvaru vai tās kopiju).

11.3. Iesniedzot savu piedāvājumu, Pretendents pilnībā pieņem iepirkuma Nolikumā un tehniskajā specifikācijā ietvertos noteikumus.

11.4. Pasūtītājs var pieprasīt no Pretendenta precizējošu/papildinošu informāciju par Pretendenta iesniegto piedāvājumu, t.sk. pakalpojuma saturu, iesaistīto speciālistu kvalifikāciju un pieredzi, informāciju par pašu Pretendentu vai citu informāciju, kas saistīta ar pienācīgu Pretendenta līgumsaistību izpildes iespēju pārbaudi un Pretendenta atbilstību Pasūtītāja izvirzītajām prasībām. Precizējošo/papildus informāciju Pretendents iesniedz 5 (piecu) darba dienu laikā no Pasūtītāja pieprasījuma nosūtīšanas dienas. Ja Pasūtītāja noteiktajā termiņā Pretendents nav iesniedzis pieprasīto informāciju, Pasūtītājs ir tiesīgs noraidīt iesniegto piedāvājumu, uzskatot, ka Pretendents neuztur spēkā savu piedāvājumu.

11.5. Pretendentam pilnībā jāsedz visi izdevumi, kas saistīti ar piedāvājuma sagatavošanu, iesniegšanu un precizēšanu/papildināšanu.

11.6. Iepirkumam iesniegtie piedāvājumi un citi iesniegtie dokumenti pēc iepirkuma procedūras beigām netiek atgriezti atpakaļ Pretendentam.

11.7. Finanšu piedāvājuma cenu Pretendents aprēķina un iesniedz eiro (EUR) bez PVN.

11.8. Pretendents, iesniedzot piedāvājumu kādā no kārtām, obligāti atzīmē piedāvājuma veidu (sākotnējais vai galīgais). Gadījumā, ja Pasūtītājs ir saņēmis Pretendenta piedāvājumu, kurā nav veikta atzīme par piedāvājuma veidu, Pasūtītājs uzskata, ka Pretendenta iesniegtais piedāvājums ir galīgs. Ja Pretendents atzīmējis piedāvājuma veidu - sākotnējais piedāvājums, Pretendents papildus iesniedz detalizētu raksturojumu, kurā norādīti Pretendenta ieskatā būtiskie tehniskā piedāvājuma aspekti, kas var tikt pārskatīti, t.sk. pie kādiem nosacījumiem vai apstākļiem, pretējā gadījumā tiks uzskatīts, ka piedāvājums ir galīgs. Ja Pretendenta norādītos tehniskā piedāvājuma aspektus Pasūtītājs nav ieinteresēts pārskatīt vai tie neattiecas uz Piegādātāja izvēli vai neietekmē Piegādātāja izvēli, piedāvājums tiks uzskatīts par galīgu. Pasūtītājs, neatkarīgi no iesniegtā piedāvājuma veida (sākotnējais vai galīgais), ir tiesīgs īstenot sarunu procedūru par iesniegto piedāvājumu, lai Pasūtītājs varētu saņemt precizējošu informāciju par piedāvājumu vai Pretendents to papildinātu atbilstoši Pasūtītāja vajadzībām.

11.9. Piedāvājumi jāiesniedz datordrukā, latviešu valodā vai angļu valodā. Ja Pretendents iesniedz dokumentus citā valodā, tiem jāpievieno paraksttiesīgās vai pilnvarotās personas (pievienojot pilnvaru vai tās kopiju) apliecināts tulkojums latviešu valodā vai angļu valodā.

11.10. Pretendents pirms piedāvājuma iesniegšanas termiņa beigām var atsaukt iesniegto piedāvājumu.

11.11. Visi piedāvājuma pielikumi ir tā neatņemamas sastāvdaļas.

11.12. Piedāvājuma oriģināls jāiesniedz noteiktajā termiņā:

- vienā iesietā sējumā caurauklots, ar numurētām lapām, piedāvājumā pievienoto dokumentu kopijām jābūt apliecinātām normatīvajos aktos noteiktajā kārtībā. Pretendents ir tiesīgs visu iesniegto dokumentu atsavinājumu un tulkojumu pareizību apliecināt ar vienu apliecinājumu, ja viss piedāvājums ir caursūts vai caurauklots.

vai

- elektroniski ar paraksttiesīgās personas drošu elektronisko parakstu (atbilstoši noformēts, kas ietver visu piedāvājumam nepieciešamo informāciju un dokumentāciju) uz Nolikumā norādītās kontaktpersonas e-pasta adresi.

11.13. Visai Pretendenta piedāvājumā sniegtai informācijai ir jābūt patiesai. Ja Pasūtītājam rodas šaubas par Pretendenta piedāvājumā sniegto informācijas patiesību vai dokumenta kopijas autentiskumu, tam ir tiesības pieprasīt, lai Pretendents apstiprina informācijas patiesību un/vai uzrāda apstiprinoša dokumenta oriģinālu vai iesniedz apliecinātu dokumenta kopiju. Minētie dokumenti pēc pieprasījuma ir jāiesniedz Pasūtītāja norādītajā termiņā.

11.14. Pretendentam jāievēro sekojošas iepirkuma prasības:

11.14.1. Pretendentam piedāvājums ir jā sagatavo un jā iesniedz atbilstoši iepirkuma priekšmeta/Tehniskās specifikācijas (Nolikuma 2.pielikums) prasībām, iesniedzot arī pieprasītos dokumentus un informāciju. Piedāvājumam jāatbilst Tehniskajā specifikācijā izvirzītajām minimālajām prasībām. Sarunās ar pretendentiem, kuri Nolikumā noteiktā termiņā iesnieguši savu sākotnējo piedāvājumu, Pasūtītājs saskaņos Pretendentu iespējas ar savām vajadzībām saskaņā ar Nolikuma noteikumiem.

11.14.2. Pēc Pasūtītāja pieprasījuma, lai pārliecinātos par Pretendenta piedāvājuma atbilstību iepirkuma priekšmetam un paredzamo pakalpojuma sniegšanu, Pretendentam 5 (piecu) dienu laikā pēc pieprasījuma jāiesniedz prezentācija par pakalpojumu sniegšanu, kurā jāaptver visi pakalpojuma sniegšanas aspekti.

11.15. Komisijas vadītājs piedāvājumu vērtēšanas laikā pārbauda Pretendenta atbilstību Nolikuma 11.punktā minētajām prasībām un Pretendenta iesniegtajiem dokumentiem. Ja Pretendenta kvalifikācija neatbilst Nolikuma, tehniskās specifikācijas un 11.punkta prasībām vai nav iesniegts kāds no Nolikumā noteiktiem apliecinājošiem dokumentiem, Komisijas vadītājs lemj par piedāvājuma noraidīšanu.

11.16. Pretendents, kurš tiks atzīts par iepirkuma uzvarētāju, noslēdz Pasūtītāja sastādītu Iepirkuma līgumu 5 (piecu) darba dienu laikā no līguma slēgšanas uzaicinājuma nosūtīšanas dienas.

12. Piedāvājuma noformēšana un iesniegšana:

12.1. Pretendenta piedāvājums sastāv no šādām atsevišķām daļām:

12.1.1. Pretendenta dalības pieteikums (atbilstoši Nolikuma pielikumā ietvertai veidlapai).

12.1.2. Apliecinājums par Pretendenta minimālām atbilstības prasībām:

- Pretendenta saimnieciskā darbība nav apturēta vai pārtraukta;
- nav pieteikts vai pasludināts Pretendenta maksātnespējas process vai nav uzsākta tiesvedība par bankrotu;
- visas piedāvājumā sniegtās ziņas par Pretendentu, tā speciālistiem un tā piedāvājumu ir patiesas.

12.1.3. Tehniskais piedāvājums (atbilstoši Nolikuma pielikumā ietvertai veidlapai), norādot Pretendenta tehniskā piedāvājuma informāciju.

12.1.4. Finanšu piedāvājums. (atbilstoši Nolikuma pielikumā ietvertai veidlapai), norādot Pretendenta finanšu piedāvājuma informāciju.

12.2. Pretendenta piedāvājuma (dalības pieteikuma, tehniskā piedāvājuma, finanšu piedāvājuma un pievienoto dokumentu) iesniegšanas termiņš ne vēlāk kā:

Datums: 30.07.2025.

Laiks: 16.00

Iesniegšanas adrese: Skolas iela 25 – 1, Rīga, LV-1010 vai elektroniski (piedāvājumu atbilstoši parakstītu un noformētu) uz kontaktpersonas norādīto e-pasta adresi

12.3. Sarunu procedūrā (t.sk. rakstiskā) sniegtie precizējumi/papildinājumi, atbildes uz Pasūtītāja jautājumiem/pieprasījumiem ir saistīti ar Pasūtītāja interesi noskaidrot Pasūtītāja vajadzībām atbilstošāko piedāvājumu, kas vislabāk apmierina Pasūtītāja vajadzības.

12.4. Pasūtītājs, izvērtējot Pretendenta/u galīgos piedāvājumus, izvēlas tā Pretendenta piedāvājumu, kurš Pasūtītājam ir ekonomiski izdevīgākais un vislabāk apmierina Pasūtītāja vajadzības.

13. Piedāvājumu vērtēšanas procedūra.

13.1. Pretendentu piedāvājumu vērtēšanu nodrošina Pasūtītāja norīkots iepirkuma komisijas vadītājs slēgtā(s) sēdē(s) sekojošos posmos:

1.posms: Pretendentu atlase un piedāvājumu atbilstības pārbaude, kurā tiek vērtēta piedāvājumu atbilstība Nolikuma un tehniskās specifikācijas prasībām;

2.posms: Ja iepirkuma komisijas vadītājs uzskata par nepieciešamu precizēt/papildināt Pretendentu piedāvājumus, tiek organizēta sarunu procedūra (t.sk.rakstiskā) un tiek noskaidrots, kuri Pretendentu piedāvājumi apmierina Pasūtītāja vajadzības.

3.posms: Iepirkuma komisijas vadītājs vērtē tos iesniegtos galīgos piedāvājumus, kas iesniegti Pasūtītāja uzaicinājumā noteiktā termiņā, un izvēlas tā Pretendenta galīgo piedāvājumu, kas ir ekonomiski izdevīgākais un vislabāk apmierina Pasūtītāja vajadzības.

13.2. Pasūtītāja norīkotajam komisijas vadītājam ir pienākums vērtēt tikai tos iesniegtos Pretendentu piedāvājumus, kuros ir kostatēts, ka ir izpildītas visas Nolikuma prasības.

13.3. Ja Iepirkuma komisijas vadītājs konstatē maldinoša vai nepamatoti lēta piedāvājuma pazīmes, tas var būt par pamatu piedāvājuma noraidīšanai, jo Pasūtītājs ir ieinteresēts saņemt kvalitatīvus pakalpojumus, kas atbilst atbalsta programmas noteikumiem, par tirgus situācijai atbilstošu cenu līmeni un izvēlēties Piegādātāju, kura saimnieciskā darbība un pakalpojumu sniegšana ir caurskatāma un nerada riskus Pasūtītājam sasniegt projekta mērķus. Pasūtītājs pirms piedāvājuma noraidīšanas var pieprasīt no Pretendenta papildus informāciju par piedāvājumu (ja Pasūtītāja rīcībā nav pilnīga informācija par konkrēto pakalpojumu izpildes aspektiem). Pretendentam jāiesniedz pamatoti skaidrojumi 5 (piecu) darba dienu laikā no informācijas pieprasīšanas dienas. Pretendenta piedāvājums tiek noraidīts, ja Pretendents nav sniedzis detalizētu informāciju par saimniecisko darbību, tirgus apstākļiem, pakalpojuma īpašībām vai citus objektīvus pierādījumus, kas nodrošina Pretendentam iespēju sniegt Pasūtītāja vajadzībām atbilstošas kvalitātes pakalpojumus par tirgus situācijai neatbilstoši zemu cenu.

14. Iepirkuma priekšmeta tehniskais raksturojums:

LV: Batoniņu formēšanas līnija (iekārta/-as ar programmatūru)

ENG: Bar forming line (equipment with software)

Risinājuma apraksts un prasības:

- 1 Darba platums:
 - a. Ne mazāks par 280 mm un līdz aptuveni 310 mm.
- 2 Iekārtas izmēri:
 - a. Garums: Ne mazāks par 1 150 mm un līdz 1 250 mm.
 - b. Platums: Ne mazāks par 1 150 mm un līdz 1 250 mm.
 - c. Augstums: Regulējams, aptuveni no 900 mm līdz 1 450 mm.
- 3 Svars:
 - a. Ne mazāks par 400 kg un līdz aptuveni 420 kg.
- 4 Sprieguma prasības:
 - a. Darba diapazons: 400V–480V, 50/60 Hz.
 - b. Trīsfāžu pieslēgums ar neitrālo un zemējumu.
 - c. Vadības spriegums: 24V.
 - d. Priekšdrošinātājs ne lielāks par 16A.
- 5 Elektroenerģijas patēriņš:
 - a. Ne mazāks par 1,5 kW un līdz aptuveni 2,5 kW.
- 6 Ražošanas ātrums:
 - a. Regulējams, no 0,5 m/min līdz pat 6 m/min.
- 7 Saspiestā gaisa prasības:
 - a. Darba spiediens: Ne mazāks par 3 bar.
 - b. Ievades gaiss jābūt tīram, sausam un nodrošinātam no klienta puses.
- 8 Jauda:
 - a. Piemērots līdz pat 15 000 vienībām stundā vai materiāla caurplūdei aptuveni 400 kg/h.
- 9 Materiāli un pielietojums:
 - a. Paredzēts mīkstu līdz vidēji stingru pastas vai mīklas maisījumu apstrādei, tai skaitā augļu, olbaltumvielu, marcipāna vai līdzīgiem produktiem.
 - b. Pēc izvēles – saderība ar farmaceitiskiem vai ķīmiskiem produktiem.
- 10 Funkcionalitāte:
 - a. Modulārs un elastīgs dizains, pielāgojams dažādām receptēm un produktiem.
 - b. Vienkārša uzstādīšana un intuitīva vadība.
 - c. Kompakts izmērs, piemērots gan autonomai lietošanai, gan integrēšanai ražošanas līnijās.
 - d. Papildu iespējas: integrēta padeves sistēma, izsmidzināšanas ierīce vai citi pielāgojami paplašinājumi.
- 11 Datu savienojamība un procesa uzraudzība:
 - a. Iekārtu var pieslēgt papildu datoriem vai vadības sistēmām, lai uzlabotu procesa komunikāciju un uzraudzības iespējas.
 - b. Produkcijas skaitītājs: Aprīkots ar sistēmu, kas aprēķina un attēlo saražoto izstrādājumu skaitu līdz pat atsevišķam produktam precīzai uzskaitēi.
 - c. Darbības parametri: Spēj uzraudzīt un nodrošināt detalizētus darbības datus, piemēram, darba laiku, dīkstāves un citus rādītājus. Tas ļauj aprēķināt veiktspējas rādītājus, piemēram, kopējo iekārtas efektivitāti (OEE) un citus būtiskus KPI.
 - d. Mobilā piekļuve (pēc izvēles): Visi ar procesu saistītie dati ir pieejami caur īpaši lietotni mobilajās ierīcēs, tostarp viedtālrunos un planšetēs, nodrošinot reāllaika uzraudzību un attālinātu pārvaldību.

Description of the solution and requirements:

- Working Width:
a. Not less than 280 mm and up to approximately 310 mm.
- Machine Dimensions:
a. Length: Not less than 1,150 mm and up to 1,250 mm.
b. Width: Not less than 1,150 mm and up to 1,250 mm.
c. Height: Adjustable, approximately 900 mm to 1,450 mm.
- Weight:
a. Not less than 400 kg and up to approximately 420 kg.
- Voltage Requirements:
a. Operating range: 400V–480V, 50/60 Hz.
b. Three-phase connection with neutral and earth.
c. Control voltage: 24V.
d. Pre-fuse not exceeding 16A.
- Power Consumption:
a. Not less than 1.5 kW and up to approximately 2.5 kW.
- Production Speed:
a. Adjustable, ranging from 0.5 m/min to up to 6 m/min.
- Compressed Air Requirements:
a. Operating pressure: Not less than 3 bar.
b. Input air must be clean, dry, and customer-supplied.
- Capacity:
a. Suitable for outputs of up to 15,000 units per hour or a material throughput of approximately 400 kg/h.
- Materials and Use:
a. Designed to process soft to medium-firm paste or dough mixtures, including fruit, protein, marzipan, or similar products.
b. Optional compatibility with pharmaceutical or chemical products.
- Features:
a. Modular and flexible design adaptable to various recipes and products.
b. Easy setup and intuitive operation.
c. Compact footprint for standalone or integrated line use.
d. Optional features: integrated feeding system, spraying device, or other custom extensions.
- Data Connectivity and Process Monitoring:
a. The machine can be connected to additional computers or control systems to enhance process communication and monitoring capabilities.
b. Product Counter: Equipped with a system to calculate and display production output down to individual products for precise tracking.
c. Operational Parameters: Capable of monitoring and delivering detailed operational data, such as running times, downtimes, and other metrics. This allows the calculation of performance indicators like Overall Equipment Efficiency (OEE) and other key KPIs.
d. Mobile Accessibility (Optional): All process-relevant data can be accessed through a dedicated application available on mobile devices, including smartphones and tablets, enabling real-time monitoring and remote management.

12 Padeves sistēma – iekļauta piegādes apjomā

a. Lai nodrošinātu nepārtrauktu un kontrolētu darbību, iepirkuma ietvaros jāiekļauj padeves sistēma konveijera lentes veidā. Šai sistēmai jābūt īpaši izstrādātai, lai pievadītu formēšanas iekārtai pastas vai mīklas masu atbilstoši tās veiktspējas parametriem.

Prasības:

i. Funkcionalitāte un veiktspējas atbilstība:

1. Konveijeram jānodrošina formējamās masas pievade formēšanas iekārtas piltuvei.

2. Tam jābūt konstruētam tā, lai atbalstītu caurlaides jaudu līdz 15 000 vienībām stundā jeb aptuveni 400 kg/h, atbilstoši formēšanas iekārtas ražošanas kapacitātei.

ii. Sinhronizācija ar piltuves līmeni:

1. Padeves procesam jābūt automātiski sinhronizētam ar formēšanas iekārtas piltuves uzpildes līmeni, izmantojot atbilstošu sensoru tehnoloģiju.

2. Konveijera darbībai jāpielāgojas dinamiski: materiāls tiek padots, kad piltuves līmenis ir zems, un process tiek pārtraukts vai palēnināts, kad piltuve ir pilna, nodrošinot optimālu procesa nepārtrauktību un novēršot pārpildīšanu.

iii. Iekraušanas augstums un integrācija:

1. Konveijera konstrukcijai jānodrošina iespēja manuālai vai automatizētai izejvielu iekraušanai.

2. Konkrētais iekraušanas veids (manuāls vai automatizēts) tiks noteikts pēc līguma noslēgšanas, saskaņojot ar pasūtītāju.

iv. Higiēna un tīrīšanas iespējas:

1. Konveijeram jābūt izgatavotam no pārtikai piemērotiem materiāliem, kas atbilst higiēnas prasībām pārtikas ražošanas vidē.

2. Konstrukcijai jānodrošina vienkārša tīrīšana; ja pieejamas papildu iespējas, piemēram, noņemamas lentes daļas vai CIP (tīrīšana uz vietas) savietojamība, tās jānorāda.

Feeding System – Included in the Scope of Supply

a. To ensure continuous and controlled operation, a feeding system in the form of a conveyor belt is to be included in the scope of the tender. This system must be specifically designed to supply the molding machine with paste or dough mass in accordance with its performance parameters.

Requirements:

i. Functionality and Performance Alignment:

1. The conveyor must deliver the forming mass into the hopper of the molding machine.

2. It shall be designed to support throughput rates of up to 15,000 units per hour or approximately 400 kg/h, matching the production capacity of the molding unit.

ii. Synchronization with Hopper Level:

1. The feeding process must be automatically synchronized with the hopper fill level of the molding machine using appropriate sensor technology.

2. Conveyor operation must adjust dynamically: material is conveyed when the hopper level is low, and paused or slowed down when the hopper is full, ensuring optimal process continuity and preventing overfilling.

iii. Loading Height and Integration:

1. The design of the conveyor must support either manual or automated loading of raw material.

2. The specific loading method (manual or automated) will be determined after contract award in coordination with the buyer.

iv. Hygiene and Cleanability:

1. The conveyor must be made of food-grade materials suitable for hygienic applications in food environments.

2. Construction should allow for easy cleaning; optional features such as removable belt components or CIP compatibility should be specified if available.

PRETENDENTA PIETEIKUMS

1. PRETENDENTS

Nosaukums:	
Reģistrācijas Nr.	
Valstspiederība:	
Juridiskā adrese:	
Faktiskā adrese:	
Tālr. / fakss	

2. PRETENDENTA KONTAKTPERSONA

Vārds, uzvārds:	
Adrese:	
Tālr. / fakss:	
E-pasta adrese:	

3. PIEDĀVĀJUMA DOKUMENTI

Nr.p.k.	Kritērijs	Atzīmes/piezīmes*
1.	Pretendenta pieteikums (Pielikums Nr.1)	
2.	Pretendenta apliecinājums, ka: - Pretendenta saimnieciskā darbība nav apturēta vai pārtraukta; - nav pieteikts vai pasludināts Pretendenta maksātnespējas process vai nav uzsākta tiesvedība par bankrotu; - visas piedāvājumā sniegtās ziņas par Pretendentu, tā piedāvātajiem speciālistiem un tā piedāvājumu ir patiesas.	
3.	Pretendenta tehniskais piedāvājums (atbilstoši Nolikuma pielikumā ietvertai veidlapai), norādot Pretendenta tehniskā piedāvājuma informāciju. (Pielikums Nr.2)	
4.	Pretendenta finanšu piedāvājums (atbilstoši Nolikuma pielikumā ietvertai veidlapai), norādot Pretendenta finanšu piedāvājuma informāciju. (Pielikums Nr.3)	

* aizpilda pasūtītājs, norādot – P (pievienots) vai N (nav pievienots), ja nepieciešams sniedzot paskaidrojošu/ precizējošu komentāru

** Ja piedāvājums nav galīgs, pretendents jānorāda piedāvājuma aspekti, kas var tikt pārskatīti un pie kādiem nosacījumiem vai apstākļiem, pretējā gadījumā tiks uzskatīts, ka piedāvājums ir galīgs. Ja pretendenta norādītos aspektus Pasūtītājs nav ieinteresēts pārskatīt vai tie neattiecas uz piegādātāja izvēli vai neietekmē piegādātāja izvēli, piedāvājums tiks uzskatīts par galīgu.

Pretendenta atzīmes par piedāvājuma veidu (1.kārtai):

Lūdzam atbilstoši atzīmēt ar X.

Sākotnējais piedāvājums**

Galīgais piedāvājums

BIDDER'S APPLICATION

1. BIDDER

Name:	
Registration No.:	
Nationality:	
Legal address:	
Actual address:	
Phone / Fax:	

2. BIDDER'S CONTACT PERSON

Name and surname:	
Address:	
Phone / Fax:	
Email address:	

3. OFFER DOCUMENTS

Nr.p.k.	Criterion	Remarks/Notes*
1.	Bidder's application (Appendix No. 1)	
2.	Bidder's declaration that: - The bidder's business activity has not been suspended or terminated; - No insolvency proceedings have been filed or declared against the bidder, nor has bankruptcy litigation been initiated; - All information provided in the offer about the bidder, its proposed specialists, and the offer itself is true.	
3.	Bidder's technical offer (according to the form included in the tender documentation appendix), specifying the bidder's technical offer details. (Appendix No. 2)	
4.	Bidder's financial offer (according to the form included in the tender documentation appendix), specifying the bidder's financial offer details. (Appendix No. 3)	

* To be filled out by the purchaser, indicating – P (attached) or N (not attached), providing explanatory or clarifying comments if necessary.

** If the offer is not final, the bidder must indicate which aspects of the offer may be revised and under what conditions or circumstances; otherwise, the offer will be considered final. If the purchaser is not interested in revising the indicated aspects or they do not affect or influence the supplier's selection, the offer will be considered final.

Bidder's markings regarding the type of offer:

Please mark the appropriate option with an X

Initial offer**

Final offer

TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS

Iepirkuma priekšmeta nosaukums:

Batoņiņu formēšanas līnija (iekārta/-as ar programmatūru)

Risinājuma apraksts un prasības:

Nr.	Pasūtītāja prasības	Nr.	Pretendenta piedāvājums
1	Darba platums: a. Ne mazāks par 280 mm un līdz aptuveni 310 mm.	1	
2	Iekārtas izmēri: a. Garums: Ne mazāks par 1 150 mm un līdz 1 250 mm. b. Platums: Ne mazāks par 1 150 mm un līdz 1 250 mm. c. Augstums: Regulējams, aptuveni no 900 mm līdz 1 450 mm.	2	
3	Svars: a. Ne mazāks par 400 kg un līdz aptuveni 420 kg.	3	
4	Sprieguma prasības: a. Darba diapazons: 400V–480V, 50/60 Hz. b. Trīsfāžu pieslēgums ar neitrālo un zemējumu. c. Vadības spriegums: 24V. d. Priekšdrošinātājs ne lielāks par 16A.	4	
5	Elektroenerģijas patēriņš: a. Ne mazāks par 1,5 kW un līdz aptuveni 2,5 kW.	5	
6	Ražošanas ātrums: a. Regulējams, no 0,5 m/min līdz pat 6 m/min.	6	
7	Saspīstā gaisa prasības: a. Darba spiediens: Ne mazāks par 3 bar. b. Ievades gaiss jābūt tīram, sausam un nodrošinātam no klienta puses.	7	
8	Jauda: a. Piemērots līdz pat 15 000 vienībām stundā vai materiāla caurplūdei aptuveni 400 kg/h.	8	
9	Materiāli un pielietojums: a. Paredzēts mīkstu līdz vidēji stingru pastas vai mīklas maisījumu apstrādei, tai skaitā augļu, olbaltumvielu, marcipāna vai līdzīgiem produktiem. b. Pēc izvēles – saderība ar farmaceutiskiem vai ķīmiskiem produktiem.	9	
10	Funkcionalitāte: a. Modulārs un elastīgs dizains, pielāgojams dažādām receptēm un produktiem. b. Vienkārša uzstādīšana un intuitīva vadība. c. Kompakts izmērs, piemērots gan autonomai lietošanai, gan integrēšanai ražošanas līnijās. d. Papildu iespējas: integrēta padeves sistēma, izsmidzināšanas ierīce vai citi pielāgojami paplašinājumi.	10	
11	Datu savienojamība un procesa uzraudzība: a. Iekārtu var pieslēgt papildu datoriem vai vadības sistēmām, lai uzlabotu procesa komunikāciju un uzraudzības iespējas. b. Produkcijas skaitītājs: Aprīkots ar sistēmu, kas aprēķina un attēlo saražoto izstrādājumu skaitu līdz pat atsevišķam produktam precīzai uzskaitē. c. Darbības parametri: Spēj uzraudzīt un nodrošināt detalizētus darbības datus, piemēram, darba laiku, dīkstāves un citus rādītājus. Tas ļauj aprēķināt veiktspējas rādītājus, piemēram, kopējo iekārtas efektivitāti (OEE) un citus būtiskus KPI. d. Mobilā piekļuve (pēc izvēles): Visi ar procesu saistītie dati ir pieejami caur īpašu lietotni mobilajās ierīcēs, tostarp viedtālrunos un planšetēs, nodrošinot reāllaika uzraudzību un attālinātu pārvaldību.	11	

12	<p>Padeves sistēma – iekļauta piegādes apjomā</p> <p>a. Lai nodrošinātu nepārtrauktu un kontrolētu darbību, iepirkuma ietvaros jāiekļauj padeves sistēma konveijera lentes veidā. Šai sistēmai jābūt īpaši izstrādātai, lai pievadītu formēšanas iekārtai pastas vai mīklas masu atbilstoši tās veikspējas parametriem.</p> <p>Prasības:</p>	11	
	<p>i. Funkcionalitāte un veikspējas atbilstība:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konveijeram jānodrošina formējamās masas pievade formēšanas iekārtas piltuvei. 2. Tam jābūt konstruētam tā, lai atbalstītu caurlaides jaudu līdz 15 000 vienībām stundā jeb aptuveni 400 kg/h, atbilstoši formēšanas iekārtas ražošanas kapacitātei. <p>ii. Sinhronizācija ar piltuves līmeni:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Padeves procesam jābūt automātiski sinhronizētam ar formēšanas iekārtas piltuves uzpildes līmeni, izmantojot atbilstošu sensoru tehnoloģiju. 2. Konveijera darbībai jāpielāgojas dinamiski: materiāls tiek padots, kad piltuves līmenis ir zems, un process tiek pārtraukts vai palēnināts, kad piltuve ir pilna, nodrošinot optimālu procesa nepārtrauktību un novēršot pārpildīšanu. <p>iii. Iekraušanas augstums un integrācija:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konveijera konstrukcijai jānodrošina iespēja manuālai vai automatizētai izejvielu iekraušanai. 2. Konkrētais iekraušanas veids (manuāls vai automatizēts) tiks noteikts pēc līguma noslēgšanas, saskaņojot ar pasūtītāju. <p>iv. Higiēna un tīrīšanas iespējas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konveijeram jābūt izgatavotam no pārtikai piemērotiem materiāliem, kas atbilst higiēnas prasībām pārtikas ražošanas vidē. 2. Konstrukcijai jānodrošina vienkārša tīrīšana; ja pieejamas papildu iespējas, piemēram, noņemamas lentes daļas vai CIP 	11	

Pretendenta vai tā pilnvarotās personas paraksts, atšifrējums, datums

TECHNICAL OFFER

Title of the Procurement Subject:

Bar Forming Line (equipment with software)**Description of the Solution and Requirements:**

No.	Purchaser's Requirements	No.	Bidder's Offer
1	Working Width: a. Not less than 280 mm and up to approximately 310 mm.	1	
2	Machine Dimensions: a. Length: Not less than 1,150 mm and up to 1,250 mm. b. Width: Not less than 1,150 mm and up to 1,250 mm. c. Height: Adjustable, approximately 900 mm to 1,450 mm.	2	
3	Weight: a. Not less than 400 kg and up to approximately 420 kg.	3	
4	Voltage Requirements: a. Operatng range: 400V–480V, 50/60 Hz. b. Three-phase connecton with neutral and earth. c. Control voltage: 24V. d. Pre-fuse not exceeding 16A.	4	
5	Power Consumpton: a. Not less than 1.5 kW and up to approximately 2.5 kW.	5	
6	Producton Speed: a. Adjustable, ranging from 0.5 m/min to up to 6 m/min.	6	
7	Compressed Air Requirements: a. Operatng pressure: Not less than 3 bar. b. Input air must be clean, dry, and customer-supplied.	7	
8	Capacity: a. Suitable for outputs of up to 15,000 units per hour or a material throughput of approximately 400 kg/h.	8	
9	Materials and Use: a. Designed to process soft to medium-firm paste or dough mixtures, including fruit, protein, marzipan, or similar products. b. Optional compatability with pharmaceutical or chemical products.	9	
10	Features: a. Modular and flexible design adaptable to various recipes and products. b. Easy setup and intuitive operation. c. Compact footprint for standalone or integrated line use. d. Optional features: integrated feeding system, spraying device, or other custom extensions.	10	
11	Data Connectivity and Process Monitoring: a. The machine can be connected to additional computers or control systems to enhance process communication and monitoring capabilities. b. Product Counter: Equipped with a system to calculate and display production output down to individual products for precise tracking. c. Operational Parameters: Capable of monitoring and delivering detailed operational data, such as running times, downtimes, and other metrics. This allows the calculation of performance indicators like Overall Equipment Efficiency (OEE) and other key KPIs. d. Mobile Accessibility (Optional): All process-relevant data can be accessed through a dedicated application available on mobile devices, including smartphones and tablets, enabling real-time monitoring and remote management.	11	

12	<p>Feeding System – Included in the Scope of Supply</p> <p>a. To ensure continuous and controlled operation, a feeding system in the form of a conveyor belt is to be included in the scope of the tender. This system must be specifically designed to supply the molding machine with paste or dough mass in accordance with its performance parameters.</p> <p>Requirements:</p>	11	
	<p>i. Functionality and Performance Alignment:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. The conveyor must deliver the forming mass into the hopper of the molding machine. 2. It shall be designed to support throughput rates of up to 15,000 units per hour or approximately 400 kg/h, matching the production capacity of the molding unit. <p>ii. Synchronization with Hopper Level:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. The feeding process must be automatically synchronized with the hopper fill level of the molding machine using appropriate sensor technology. 2. Conveyor operation must adjust dynamically: material is conveyed when the hopper level is low, and paused or slowed down when the hopper is full, ensuring optimal process continuity and preventing overfilling. <p>iii. Loading Height and Integration:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. The design of the conveyor must support either manual or automated loading of raw material. 2. The specific loading method (manual or automated) will be determined after contract award in coordination with the buyer. <p>iv. Hygiene and Cleanability:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. The conveyor must be made of food-grade materials suitable for hygienic applications in food environments. 2. Construction should allow for easy cleaning; optional features such as removable belt components or CIP compatibility should be 		

Signature, name in block letters, and date of the bidder or their authorized representative

FINANŠU PIEDĀVĀJUMS
(Pakalpojumu izmaksas)

1.Kopējā izmaksu tāme:

N.p.k	Pakalpojuma nosaukums	Kopējās izmaksas bez PVN (EUR)
1.	Batonīņu formēšanas līnija (iekārta/-as ar programmatūru)	

Pretendenta vai tā pilnvarotās personas paraksts, atšifrējums, datums

FINANCIAL OFFER
(Service Costs)

1. Total Cost Estimate:

No.	Service Name	Total Cost Excluding VAT (EUR)
1.	Bar Forming Line (equipment with software)	

Signature, name in block letters, and date of the bidder or their authorized representative