



APSTIPRINU
Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Aizkraukles Saldumi”
valdes loceklis
Aleksejs Kreipāns

IEPIRKUMA PROCEDŪRA
INVESTĪCIJU POZĪCIJAI
“AUTOMATIZĒTĀS ZEFĪRA RAŽOŠANAS LĪNIJAS IEGĀDE”

2025. gada septembris

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par automatizētās zefīra ražošanas līnijas iegādi Eiropas Savienības Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) intervences “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

- 1. Atbalsta pretendents:** SIA “Aizkraukles Saldumi”
2. Nodokļa maksātāja numurs: LV45403042990
3. Pasūtītāja adrese: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101
4. Pasūtītais priekšmets: Automatizētā zefīra ražošanas līnija saskaņā ar tehnisko specifikāciju
5. Piegādes vieta: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101
6. Piegādes laiks: līdz 31.05.2027.
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2025.
8. Tehniskā specifikācija: skat. tabulu

N.p.k.	Pozīcija	Tehniskie parametri/ raksturojums
1.	Vispārīgās prasības līnijai un produktam:	<ol style="list-style-type: none">Ir paredzēta sekojošu produktu ražošanai:<ol style="list-style-type: none">Zefīrs uz pektīna bāzes ar augļu biezeni,Vienkrāsains un divkrāsains zefīrs,Zefīrs ar pildījumu,Glazēts zefīrs.Ražošanas jauda: ne mazāk ka 400 kg/st.;Produkta blīvums: aptuveni 450-500 kg/m³ (+/-5%);Produkta mitrums: 18-22% (+/-5%).
2.	Zefīra līnijai jāietver sekojošie ražošanas procesa mezglu posmi:	<ol style="list-style-type: none">Konditorejas masu pagatavošanas posms – 1 kompl.;Aerācijas posms – 1 kompl.;Zefīra formēšanas, atdzesēšanas un žāvēšanas posms – 1 kompl.;Zefīra līnijas vadības sistēma – 1 kompl.;Melases beztaras uzglabāšanas posms – 1 kopmpl.;Zefīra glazēšanas posms – 1 kompl.
3.	Tehniskās prasības konditorejas masu pagatavošanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojošie bloki:</p> <ol style="list-style-type: none">Olbaltuma pagatavošanas bloks, kas ietver sekojošu aprīkojumu:<ol style="list-style-type: none">Maisītājs olbaltuma izšķīdināšanai,Putu nostādināšanas tvertne,Olbaltuma patēriņa tvertne,Sūkņi.Cukura sīrupa pagatavošanas bloks, kas ietver sekojošu aprīkojumu:<ol style="list-style-type: none">Pektīna premikseris,Šķīduma gatavošanas tvertne (dissutors),Uzkrāšanas tvertnes,Tvaika vārīšanas tvertne,Patēriņa tvertne biezenim,Patēriņa tvertne melasei,Sūkņi,Cauruļvadu komplekts ar filtriem,Posma vadības bloks.

		Šī posma aprīkojumam ir jābūt izgatavotam no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.
4.	Tehniskās prasības aerācijas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojoši bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aerators, kurš ir aprīkots ar sekojošām komponentēm: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Olbaltuma sūkni, 1.2. Cukura sīrupa sūkni, 1.3. Ābolu biezeņa sūkni, 1.4. CIP mazgāšanas sistēmu. 2. Skābes, krāsvielu un aromatizētāju iesmidzināšanas sistēma produkta plūsmā, kas ietver: <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Sešu sastāvdaļu (ingredientu) sistēmu, 2.2. Cauruļvadu ar statiskajiem mikseriem. 3. Sildīšanas un dzesēšanas bloks aeratoram un līnijas cauruļvadiem. <p>Šī posma aprīkojumam ir jābūt izgatavotam no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.</p>
5.	Tehniskās prasības zefīra formēšanas, atdzesēšanas un žāvēšanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojošie bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zefīra formēšanas iekārta, kura atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Darba platums – 800 mm (+/- 5%), 1.2. Sprauslu skaits: līdz 10 gab., 1.3. Cikla garums: 4-6 sek. (+/- 5%), 1.4. Iespēja formēt zefīru ar pildījumu, 1.5. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents). 2. Dzesēšanas tunelis, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Kopējais garums: 23 m (+/- 5%), 2.2. Transportēšanas lenta platums: 800 mm (+/- 5%), 2.3. Lentas mazgāšanas funkcija, 2.4. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents). 3. Nogatavināšanas transportieris, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 3.1. Lentas garums: 8 m (+/- 5%), 3.2. Lentas platums: 820 mm (+/- 5%), 3.3. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents). 4. Infrasarkanās žāvēšanas transportieris, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Garums: 9 m (+/- 5%), 4.2. Darba platums: 800 mm (+/- 5%), 4.3. Infrasarkanais starotājs. 5. Gatavās produkcijas savākšanas transportieris, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 5.1. Lentas garums: 10 m (+/- 5%), 5.2. Lentas platums: 800 mm (+/- 5%), 5.3. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents).

6.	Tehniskās prasības zefīra līnijas vadības sistēmai:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vadības sistēma nodrošina visu automatizētajā zefīru ražošanas līnijā iekļauto iekārtu vadību, 2. Procesu vizualizācija notiek uz skārienpaneļiem, kas ir aprīkoti ar attālinātās vadības moduļiem caur internetu. 3. Ir iespēja ievadīt un mainīt programmas (receptes).
7.	Tehniskās prasības melases beztaras uzglabāšanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojošie bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Melases uzkrāšanas tvertne, kura atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Darba tilpums – 20 m³ (+/- 5%), 1.2. Tvertnei ir jābūt aprīkotai ar apšuvumu, siltumizolāciju, autonomo apsildi, elpošanas vārstu ar filtru, apkalpes lūku un kāpnēm, 1.3. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents). 2. Sūkņi melasei, 3. Cauruļvadi ar apsildi.
8.	Tehniskās prasības zefīra glazēšanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojoši bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pagrieziena konveijeri, 2. Taisnie konveijeri, 3. Aukstuma tuneli, 4. <u>Glazēšanas iekārta, kas atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</u> <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents), 4.2. Darba platums: 820 mm (+/- 5%), 4.3. Tiek nodrošināta attālinātās pieslēgšanās funkcija caur internetu. 5. <u>Tauku kausētājs, kas atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</u> <ol style="list-style-type: none"> 5.1. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents), 5.2. Ražošanas jauda: līdz 300 kg/st. (+/- 5%), 5.3. Tvertnes tilpums: 500 l (+/- 5%). 6. <u>Glazūras uzkrāšanas tvertne, kas atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</u> <ol style="list-style-type: none"> 6.1. Tilpums: 300 l (+/- 5%), 6.2. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents), 6.3. Siltumnesējs: ūdens. 7. Glazūras sūknis, 8. Cauruļvadi ar apsildi. <p>Šī posma aprīkojumam ir jābūt izgatavotam no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.</p>

9. Citas prasības:

- piegādātājam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums. Brīvā formā ir jāiesniedz apliecinājums par šo faktu.
- komplektā iekļautām iekārtām un aprīkojumam ir jābūt jaunam un jāatbilst Eiropas Savienības standartiem.
- cenā jāiekļauj iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas saskaņā ar tehnisko specifikāciju.

- pēc piegādes, piegādātājam ir jānodrošina atbilstošie CE sertifikāti katrai komplektā minētai iekārtai vai līnijai kopumā.
- Pretendents var iesniegt arī citu būtisku informāciju (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) par piedāvājumu, kas ļaus pilnvērtīgi novērtēt tā atbilstību tehniskai specifikācijai.
- piedāvājums jā sagatavo un jā iesniedz latviešu, krievu vai angļu valodā. Tam jābūt sagatavotam datorrakstā un parakstītam.
- Piedāvājums ir jā iesniedz elektroniski: to nosūtīt uz e-pastu: viktors@edo.lv. Piedāvājumam ir jābūt elektroniski parakstītam.
- Piedāvājumam jābūt kvalitatīvi izstrādātam un sagatavotam tā, lai to nevajadzētu grozīt.

10. Garantijas laiks: vismaz 1 (viens) gads no brīža, kad tehnoloģiskā līnija tiek palaista ekspluatācijā.

11. Piedāvājums sastāv no:

- 11.1. Aizpildīts un parakstīts pieteikums dalībai konkursā – 1. Pielikums;
- 11.2. Papildinformācija par iekārtu komplektu (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) (ja attiecināms);
- 11.3. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu, atbilstoši pielikumam Nr. 2.

12. Piedāvājums jā iesniedz līdz 2025. gada 9. oktobrim, plkst.17.00.

2025. gada 4. septembrī

Iepirkumu procedūras tehnisko specifikāciju apstiprināja:

_____ /Aleksejs Kreipāns, valdes loceklis/
(paraksts) (vārds, uzvārds, amats)

PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ

Vieta

Datums: 2025. gada

Pasūtītājs: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Aizkraukles Saldumi"

LV45403042990

Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101

Iepirkuma: "Automatizētā zefīra ražošanas līnija" ietvaros.

Informācija par piegādātāju

Piegādātāja nosaukums:

Nodokļa maksātāja numurs:

Juridiskā adrese:

Pasta adrese:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piegādātāja kontaktpersonu

Vārds, uzvārds:

Ieņemamais amats:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piedāvājumu

Preces nosaukums (marka un modelis)	Skaits, kompl.	Vienības cena, EUR (bez PVN)	Kopējā cena, EUR (bez PVN)
Automatizētā zefīra ražošanas līnija	1		
Kopā EUR, bez PVN			
EUR, PVN			
Kopā EUR, ar PVN			

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2025.

Piegādes laiks: līdz 31.05.2027.

Piegādes adrese: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101

Ar šo pretendents apliecina, ka:

1. Pretendentam ir vairāk nekā viena gada pieredze jomā, ar kuru ir saistīts šis iepirkums.
2. Pretendents ir iekārtu ražotājs vai ražotāja oficiālais pārstāvis un ir tiesīgs pārdot un apkalpot piedāvājumā minētās iekārtas un aprīkojumu.
3. Piedāvājuma komplektā iekļautā tehnoloģiskā līnija ir jauna un atbilst Eiropas Savienības standartiem.
4. Kopā ar tehnoloģisko līniju tiks nodrošināti atbilstošie CE sertifikāti.

5. Piedāvājuma cenā ir iekļautas tehnoloģiskās līnijas iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas.
6. Tehnoloģiskās līnijas garantijas termiņš ir 1 gads.
7. Piedāvājumā iekļautā tehnoloģiskā līnija pilnībā atbilst tehniskai specifikācijai, apliecinot informāciju tabulā “**Automatizētās zefīra ražošanas līnijas tehniskie parametri**”.
8. Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

Uzņēmuma
nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Automatizētās zefīra ražošanas līnijas tehniskie parametri

N.p. k.	Pozīcijas nosaukums	Tehniskie parametri	Piegādātāja piedāvājums
			Tehniskie parametri
1.	Vispārīgās prasības līnijai un produktam:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ir paredzēta sekojošu produktu ražošanai: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Zefīrs uz pektīna bāzes ar augļu biezeni, 1.2. Vienkrāsains un divkrāsains zefīrs, 1.3. Zefīrs ar pildījumu, 1.4. Glazēts zefīrs. 2. Ražošanas jauda: ne mazāk ka 400 kg/st.; 3. Produkta blīvums: aptuveni 450-500 kg/m³ (+/-5%); 4. Produkta mitrums: 18-22% (+/-5%). 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
2.	Zefīra līnijai jāietver sekojošie ražošanas procesa mezglu posmi:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konditorejas masu pagatavošanas posms – 1 kompl.; 2. Aerācijas posms – 1 kompl.; 3. Zefīra formēšanas, atdzesēšanas un žāvēšanas posms – 1 kompl.; 4. Zefīra līnijas vadības sistēma – 1 kompl.; 5. Melases beztaras uzglabāšanas posms – 1 kopmpl.; 6. Zefīra glazēšanas posms – 1 kompl. 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
3.	Tehniskās prasības konditorejas masu pagatavošanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojošie bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Olbaltuma pagatavošanas bloks, kas ietver sekojošu aprīkojumu: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Maisītājs olbaltuma izšķīdināšanai, 1.2. Putu nostādīšanas tvertne, 1.3. Olbaltuma patēriņa tvertne, 1.4. Sūkņi. 2. Cukura sīrupa pagatavošanas bloks, kas ietver sekojošu aprīkojumu: <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Pektīna premikseris, 2.2. Šķīduma gatavošanas tvertne (dissutors), 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		<p>2.3. Uzkrāšanas tvertnes, 2.4. Tvaika vārīšanas tvertne, 2.5. Patēriņa tvertne biezenim, 2.6. Patēriņa tvertne melasei, 2.7. Sūkņi, 2.8. Cauruļvadu komplekts ar filtriem, 2.9. Posma vadības bloks.</p> <p>Šī posma aprīkojumam ir jābūt izgatavotam no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.</p>	
4.	Tehniskās prasības aerācijas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojoši bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aerators, kurš ir aprīkots ar sekojošām komponentēm: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Olbaltuma sūkņi, 1.2. Cukura sīrupa sūkņi, 1.3. Ābolu biezeņa sūkņi, 1.4. CIP mazgāšanas sistēmu. 2. Skābes, krāsvielu un aromatizētāju iesmidzināšanas sistēma produkta plūsmā, kas ietver: <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Sešu sastāvdaļu (ingredientu) sistēmu, 2.2. Cauruļvadu ar statiskajiem mikseriem. 3. Sildīšanas un dzesēšanas bloks aeratoram un līnijas cauruļvadiem. <p>Šī posma aprīkojumam ir jābūt izgatavotam no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.</p>	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
5.	Tehniskās prasības zefīra formēšanas, atdzesēšanas un žāvēšanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojošie bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zefīra formēšanas iekārta, kura atbilst sekojošiem minimālajiem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Darba platums – 800 mm (+/- 5%), 1.2. Sprauslu skaits: līdz 10 gab., 1.3. Cikla garums: 4-6 sek. (+/- 5%), 1.4. Iespēja formēt zefīru ar pildījumu, 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		<p>1.5. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents).</p> <p>2. Dzesēšanas tunelis, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</p> <p>2.1. Kopējais garums: 23 m (+/- 5%),</p> <p>2.2. Transportēšanas lenta platums: 800 mm (+/- 5%),</p> <p>2.3. Lentas mazgāšanas funkcija,</p> <p>2.4. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents).</p> <p>3. Nogatavināšanas transportieris, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</p> <p>3.1. Lentas garums: 8 m (+/- 5%),</p> <p>3.2. Lentas platums: 820 mm (+/- 5%),</p> <p>3.3. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents).</p> <p>4. Infrasarkanās žāvēšanas transportieris, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</p> <p>4.1. Garums: 9 m (+/- 5%),</p> <p>4.2. Darba platums: 800 mm (+/- 5%),</p> <p>4.3. Infrasarkanais starotājs.</p> <p>5. Gatavās produkcijas savākšanas transportieris, kurš atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</p> <p>5.1. Lentas garums: 10 m (+/- 5%),</p> <p>5.2. Lentas platums: 800 mm (+/- 5%),</p> <p>5.3. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents).</p>	
6.	Tehniskās prasības zefīra līnijas vadības sistēmai:	<p>1. Vadības sistēma nodrošina visu automatizētajā zefīru ražošanas līnijā iekļauto iekārtu vadību,</p> <p>2. Procesu vizualizācija notiek uz skārienpaneļiem, kas ir aprīkoti ar attālinātās vadības moduļiem caur internetu.</p>	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		Ir iespēja ievadīt un mainīt programmas (receptes).	
7.	Tehniskās prasības melases beztaras uzglabāšanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojošie bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> Melases uzkrāšanas tvertne, kura atbilst sekojošiem minimāliem parametriem: <ol style="list-style-type: none"> Darba tilpums – 20 m³ (+/- 5%), Tvertnei ir jābūt aprīkotai ar apšuvumu, siltumizolāciju, autonomo apsildi, elpošanas vārstu ar filtru, apkalpes lūku un kāpnēm, Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents). Sūkņi melasei, Cauruļvadi ar apsildi. 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
8.	Tehniskās prasības zefīra glazēšanas posmam:	<p>Posmam jāietver sekojoši bloki:</p> <ol style="list-style-type: none"> Pagrieziena konveijeri, Taisnie konveijeri, Aukstuma tuneli, <u>Glazēšanas iekārta, kas atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</u> <ol style="list-style-type: none"> Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents), Darba platums: 820 mm (+/- 5%), Tiek nodrošināta attālinātās pieslēgšanās funkcija caur internetu. <u>Tauku kausētājs, kas atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</u> <ol style="list-style-type: none"> Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents), Ražošanas jauda: līdz 300 kg/st. (+/- 5%), Tvertnes tilpums: 500 l (+/- 5%). <u>Glazūras uzkrāšanas tvertne, kas atbilst sekojošiem minimāliem parametriem:</u> 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		<p>6.1. Tilpums: 300 l (+/- 5%), 6.2. Materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 (vai ekvivalents), 6.3. Siltumnesējs: ūdens. 7. Glazūras sūknis, 8. Cauruļvadi ar apsildi. Šī posma aprīkojumam ir jābūt izgatavotam no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.</p>	
--	--	---	--

Uzņēmuma nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Pielikums Nr. ____

/Iepirkuma nosaukums (vai Nr.)/

/Pasūtītāja nosaukums/

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____
Pretendenta (būvdarbu veicēja) nosaukums, reģ. Nr.
(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījis/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu “konkurents” apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.