

IEPIRKUMA NOLIKUMS

Nr. RPA/2025-DIGI-01

1. Vispārīgā informācija

- 1.1. Iepirkuma identifikācijas numurs ir RPA/2025-DIGI-01.
- 1.2. Iepirkuma priekšmets ir **automātiska maliņu apstrādes iekārta**, kas nodrošina ražošanas procesa digitalizāciju, automatizāciju un kvalitātes kontroli, un šīs iekārtas piegāde, uzstādīšana un personāla apmācība.
- 1.3. Pasūtītājs ir SIA “Rīgas Partneri Art”, reģistrācijas Nr. 50203084841, juridiskā adrese Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007.
- 1.4. Kontaktpersona no Pasūtītāja puses ir Sergejs Segals, valdes loceklis, e-pasts: segal@rpgroup.lv, tālrunis: +371 29277617.
- 1.5. Finansējuma avots ir programma “Atbalsts procesu digitalizācijai un mākslīgā intelekta risinājumiem”.
- 1.6. Līguma veids ir viens piegādes un uzstādīšanas līgums par visu iepirkuma priekšmetu.
- 1.7. Līguma izpildes vieta ir Pasūtītāja ražotne Rīgā.
- 1.8. Līguma izpildes termiņš ir ne vēlāk kā seši mēneši no līguma parakstīšanas dienas.
- 1.9. Piedāvājuma derīguma termiņš ir deviņdesmit kalendārās dienas no iesniegšanas dienas.
- 1.10. Iepirkuma procedūras veids ir atklāts konkurss saskaņā Ministru kabineta 2017.gada 28.februāra noteikumiem Nr. 104 un programmas noteikumiem.
- 1.11. Plānotais līguma slēgšanas datums ir ne vēlāk kā trīs mēnešu laikā pēc iepirkuma uzvarētāja pasludināšanas.

2. Iepirkuma prasības un nosacījumi

2.1. Piegādātāja garantija

Piegādātājam ir jānodrošina, ka piegādātajai iekārtai tiek piemērota ne mazāka kā 12 (divpadsmit) mēnešu garantija no nodošanas–pieņemšanas akta parakstīšanas dienas. Garantijas laikā piegādātājam par saviem līdzekļiem ir jānovērš jebkurš konstatēts defekts vai bojājums. Kritisku defektu gadījumā novēršana ir jāveic ne vēlāk kā 24 stundu laikā no Pasūtītāja paziņojuma, pārējo defektu gadījumā – piecu darba dienu laikā. Garantijas laikā piegādātājs nedrīkst piemērot nekādas

SIA “Rīgas Partneri Art”

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

papildu izmaksas Pasūtītājam, tai skaitā par transportu, darbu vai rezerves daļām. Piegādātājam ir jānodrošina servisa pieejamība Latvijā vai Baltijas valstīs visā garantijas periodā.

2.2. Pretendentu kvalifikācijas prasības

Pretendentam ir jāatbilst šādām prasībām:

- pēdējo četru gadu laikā ir pieredze vismaz divu līdzīgu ražošanas iekārtu piegādē un uzstādīšanā, kur katras līguma vērtība bez PVN nav mazāka par šī iepirkuma piedāvājuma summu;
- pretendenta vidējais apgrozījums pēdējo trīs gadu laikā ir vismaz trīs reizes lielāks par iesniegtā piedāvājuma summu;
- piedāvātajām iekārtām ir jābūt ar spēkā esošu CE sertifikāciju;
- pretendentam uz piedāvājuma iesniegšanas dienu nedrīkst būt nodokļu parāds, kas pārsniedz 150 EUR;
- pretendents nedrīkst būt maksātnespējīgs, likvidācijas procesā vai sankciju sarakstos, kā arī tam nedrīkst būt spēkā esoši aizliegumi piedalīties publiskajos iepirkumos.

2.3. Iepirkuma prasības

Piedāvājumā ir jāiekļauj pilnīga informācija atbilstoši tehniskajai specifikācijai. Pasūtītājs sniedz papildu informāciju par nolikuma prasībām piecu darba dienu laikā pēc pieprasījuma saņemšanas, bet ne vēlāk kā sešas dienas pirms piedāvājumu iesniegšanas termiņa. Ja Pasūtītājs pieprasa, pretendents ir piecu darba dienu laikā jāiesniedz papildu informācija vai paskaidrojumi. Piedāvājumi, kas netiek iesniegti nolikumā noteiktajā kārtībā vai tiek iesniegti pēc termiņa, netiek izskatīti.

2.4. Piedāvājumu iesniegšana kopīgiem pretendentiem vai ar apakšuzņēmējiem

Piedāvājumu drīkst iesniegt viens pretendents vai personu apvienība. Ja piedāvājumu iesniedz personu apvienība, dalībniekiem kopīgi jāatbilst visām kvalifikācijas prasībām. Ja piedāvājuma izpildei tiek piesaistīti apakšuzņēmēji, pretendents ir jānorāda apakšuzņēmēja nosaukums, reģistrācijas numurs, juridiskā adrese un plānotais darba apjoms procentos attiecībā pret kopējo līguma vērtību. Apakšuzņēmēji, kas veic būtiskus darbus (vairāk nekā 20% no līguma vērtības), jāatbilst visām prasībām. Pretendents ir pilnībā atbildīgs par apakšuzņēmēju darbu.

SIA "Rīgas Partneri Art"

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

2.5. Izslēgšanas noteikumi

Pretendents tiek izslēgts no iepirkuma, ja ir pasludināts tā maksātnespējas vai likvidācijas process, ir spēkā tiesiskās aizsardzības vai sanācijas process, ja tas pēdējo trīs gadu laikā ir notiesāts par krāpniecību, korupciju vai citiem noziedzīgiem nodarījumiem uzņēmējdarbībā, ja tam ir spēkā esoši aizliegumi piedalīties publiskajos iepirkumos vai ja nodokļu vai valsts sociālās apdrošināšanas iemaksu parāds pārsniedz 150 EUR.

2.6. Līguma tiesību piešķiršana

Līguma slēgšanas tiesības tiek piešķirtas pretendentam, kurš atbilst visām šī nolikuma prasībām un ir iesniedzis saimnieciski visizdevīgāko piedāvājumu saskaņā ar šī nolikuma vērtēšanas kritērijiem.

3. Iepirkuma norise

3.1. Piedāvājumu iesniegšana

Piedāvājumi ir jāiesniedz elektroniski, nosūtot uz e-pastu segal@rpgroup.lv līdz IUB paziņojumā norādītajam termiņam. Piedāvājumiem jābūt parakstītiem ar drošu elektronisko parakstu (.edoc formātā).

3.2. Piedāvājumu atvēršana un reģistrācija

Visi saņemtie piedāvājumi tiek reģistrēti pēc to saņemšanas secības. Piedāvājumi tiek atvērti pēc iesniegšanas termiņa beigām, norādot pretendenta nosaukumu, iesniegšanas datumu un piedāvāto cenu. Piedāvājumu atvēršana notiek slēgtā sēdē.

3.3. Piedāvājumu izvērtēšanas kārtība

Piedāvājumi tiek vērtēti šādā secībā: vispirms tiek pārbaudīta administratīvā atbilstība, pēc tam pretendenta kvalifikācija saskaņā ar šī nolikuma prasībām, tad tiek izvērtēta piedāvājuma atbilstība tehniskajai specifikācijai un visbeidzot tiek analizēts finanšu piedāvājums, piemērojot vērtēšanas kritērijus.

SIA "Rīgas Partneri Art"

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

Pretendents ir pilnībā atbildīgs par iesniegtās informācijas skaidrību un pilnīgumu. Piedāvājuma vērtēšanā tiek ņemta vērā tikai tā informācija, kas ir skaidri norādīta iesniegtajos dokumentos. Pasūtītājam nav pienākuma papildus meklēt, interpretēt vai pieprasīt precizējumus, ja pretendents nav sniedzis konkrētus datus. Ja pretendents nav iesniedzis skaidru un pārbaudāmu informāciju attiecīgajā kritērijā tiek piešķirti 0 (nulle) punkti.

3.4. Piedāvājumu vērtēšanas kritēriji

Piedāvājumu vērtēšana tiek veikta pēc saimnieciski visizdevīgākā piedāvājuma principa:

Vērtēšanas kritērija nosaukums	Aprēķina formula/ papildus skaidrojums	Maksimālais punktu skaits
Piedāvātā cena	Aprēķina formula: zemākā cena / piedāvātā cena × 40	40
Iekārtas energoefektivitāte	Aprēķina formula: labākais enerģijas patēriņš kWh / piedāvātais rādītājs kWh × 20	20
Finansiālā kapacitāte (neto apgrozījums)	Aprēķina formula: ((neto agrozījums pēdējā noslēgtajā gadā + neto apgrozījums pirmspēdējā noslēgtajā gadā + neto apgrozījums 3. noslēgtajā gadā) / Piedāvājuma summa) × 10.	10
Pieredze līdzīgu iekārtu piegādē	<p>Pretendentam, kurš pēdējo 4 (četrus) gadu laikā ir īstenojis 2 (divus) vai vairāk līdzīgu ražošanas iekārtu piegādes un uzstādīšanas projektus, un katras piegādes līgumcena (bez PVN) ir lielāka par šī iepirkuma paredzēto līgumcenu, tiek piešķirti 10 punkti.</p> <p>Pretendentam, kurš pēdējo 4 (četrus) gadu laikā ir īstenojis mazāk kā 2 (divus) līdzīgu ražošanas iekārtu piegādes un uzstādīšanas projektus, un/ vai katras piegādes līgumcena (bez PVN) ir mazāka par šī iepirkuma paredzēto līgumcenu, tiek piešķirti 0 punkti.</p>	10
Energoefektivitātes digitālie risinājumi	Nodrošināts energoresursu patēriņa monitorings un automātiska gaidstāves vadība – 10 punkti.	10

SIA “Rīgas Partneri Art”

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

	Nodrošināta tikai daļēja funkcionalitāte (piemēram, gaidstāves režīms) – 5 punkti Nav – 0 punkti.	
Piegādes termiņš	īsākais piedāvātais termiņš / Attiecīgā pretendenta piedāvātais termiņš × 5. <i>Punkti piešķirami tikai par termiņiem, kas nepārsniedz 6 mēnešus; ja pretendents piedāvā ilgāku, punkti = 0.</i>	5
Servisa centra pieejamība	Ja servisa centrs pieejams Latvijā, tiek piešķirti 5 punkti. Ja servisa centrs pieejams Baltijā, tiek piešķirti 3 punkti. Cits variants – tiek piešķirti 0 punkti. Servisa pieejamība Latvijā nodrošina augstāku digitalizācijas procesa noturību un minimizē ražošanas un pakalpojumu pārtraukumus, kas ir tieši saistīts ar programmas “Atbalsts procesu digitalizācijai un mākslīgā intelekta risinājumiem” mērķi – paaugstināt uzņēmuma produktivitāti un konkurētspēju. Kritērijs tiek noteikts, lai samazinātu risku, ka programmas rezultāti netiek sasniegti tehniskās atbalsta nepieejamības dēļ.	5

4. Īpašie līguma nosacījumi

Pasūtītājam ir tiesības prasīt, lai piegādātājs ievēro visus nolikumā un līgumā noteiktos termiņus. Piedāvātā cena ir fiksēta uz visu līguma izpildes periodu, un tā nedrīkst tikt mainīta, izņemot gadījumus, kas tieši paredzēti normatīvajos aktos.

SIA “Rīgas Partneri Art”

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

5. Nobeiguma noteikumi

Pasūtītājam ir tiesības grozīt nolikumu, ja tas ir nepieciešams, pagarinot piedāvājumu iesniegšanas termiņu vismaz par piecām darba dienām. Visi iesniegtie piedāvājumi un to izvērtēšana notiek saskaņā ar spēkā esošajiem Latvijas Republikas normatīvajiem aktiem, tai skaitā Publisko iepirkumu likumu, MK noteikumiem Nr. 104 un programmas “Atbalsts procesu digitalizācijai un mākslīgā intelekta risinājumiem” noteikumiem.

6. Tehniskā specifikācija

6.1. Iepirkuma priekšmets ir automātiska maliņu apstrādes iekārta vai ekvivalents aprīkojums, kas paredzēts uzņēmuma ražošanas procesu digitalizācijai un automatizācijai.

6.2. Minimālās tehniskās prasības:

- Maksimālais maliņu materiāla biezums: vismaz 8 mm;
- Minimālais sagatavju biezums: ne lielāks 8 mm
- Maksimālais sagatavju biezums ne mazāks kā 60 mm.
- Minimālais sagataves garums: vismaz 150 mm.
- Minimālais sagataves platums: vismaz 100 mm.
- Maksimālais padeves ātrums: ne mazāks kā 15 metri minūtē.
- Iekārtai jābūt aprīkotai ar sekojošiem apstrādes mezgliem un to raksturojumu:
 - priekšfrēzēšanas mezgls:
 - divi motori ar savstarpēji pretēji rotējošām frēzgalvām;
 - frēzgalvu apstrādes augstums ne mazāks kā 43 mm;
 - frēzgalvu nažu materiāls – dimants;
 - līmes mezgls:
 - līmes mezgla novietojums – virs padeves konveijera;
 - līmes veltņa rotācija – reversējama;
 - iespēja izmantot gan karsto līmi (EVA), gan poliuretāna līmi (PUR);
 - jābūt aprīkotam ar līmes katla ātrās nomainīšanas sistēmu;
 - maliņas garināšanas mezgls ar zāgripām:
 - ne mazāk kā divi motori;
 - zāgripu rotācijas ātrums ne mazāks kā 16 000 apgr./min;
 - pirmais maliņas pārkaru nofrēzēšanas mezgls:
 - ne mazāk kā divi motori;

SIA “Rīgas Partneri Art”

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

- frēzgalvu rotācijas ātrums ne mazāks kā 16 000 apgr./min;
- pneimatiskā pozicionēšana 3 dažādās pozīcijās no centrālās vadības pults;
- frēzgalvām jābūt aprīkotām ar 3 dažāda profila nažiem, 3 dažādu maliņas profilu apstrādei;

- otrais maliņas pārkaru nofrēzēšanas mezgls:
 - ne mazāk kā divi motori;
 - frēzgalvu rotācijas ātrums ne mazāks kā 16 000 apgr./min;
- stūru noapaļošanas mezgls:
 - jābūt aprīkotam ar motora ātrās nomaiņas sistēmu;
 - komplektā jābūt diviem ātri maināmiem motoriem ar frēzgalvām divu dažādu maliņas profilu apstrādei;

- maliņas cīkliņošanas mezgls:
 - pneimatiskā pozicionēšana vismaz 2 dažādās pozīcijās no centrālās vadības pults;
- līmes cīkliņošanas mezgls;
- suku pulēšanas mezgls;
- iekārtai jābūt aprīkotai ar vismaz diviem smidzināšanas mezgliem līmes atvieglotai tīrīšanai no sagataves un vienu smidzināšanas mezglu, kas paredzēts delikātu virsmu sagatavju apstrādei;
- iekārtas ievirzes lineālam jābūt ar sagataves apsildes sistēmu;
- iekārtas komplektā jābūt konteineram līmes katla, kurš uzpildīts ar poliuretāna līmi (PUR), uzglabāšanai;
- vadības sistēma: digitāla vadība ar lietotājam draudzīgu interfeisu, ar skārienjūtīgu ekrānu.
- Papildaprīkojums: risinājumi, kas nodrošina uzlabotu ražošanas procesu digitalizāciju, piemēram, datu uzskaites iespējas, energoefektivitātes uzlabojumus un kvalitātes kontroles automatizāciju.

6.3. Vispārīgās prasības:

- Piegādātājam ir jānodrošina piegāde un uzstādīšana Pasūtītāja norādītajā adresē Rīgā.
- Piegādātājam ir jānodrošina personāla apmācība par iekārtas lietošanu.
- Piegādātājam ir jāsniedz apliecinājums par servisa pieejamību Latvijā vai Baltijas valstīs.

6.4. Atbilstība programmas nosacījumiem: Iekārta ir paredzēta ražošanas procesu digitalizācijai un automatizācijai, lai paaugstinātu uzņēmuma efektivitāti, kvalitātes kontroli un resursu izmantošanas efektivitāti. Iekārtas ieviešana ļaus:

- * digitalizēt ražošanas procesu, samazinot manuālo darbu un kļūdu risku,
- * automatizēt kvalitātes kontroli,

SIA “Rīgas Partneri Art”

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617

- * uzlabot energoefektivitāti un resursu izmantošanu,
- * iekārtas darba parametru uzskaitē centrālajā vadībā,
- * centrālā vadība ar digitālo kontroli, iestatījumu saglabāšanu, un automātisku parametru pārvaldību,
 - * automātiska režīmu maiņa no centrālās vadības,
 - * digitalizēta līmes procesa vadība (digitalizēts līmes patēriņš, līmes uzsildīšana un padeve),
 - * automātiska iekārtas pašattīrīšanās;
 - * iekārta paredzēta cilvēkresursu iesaistes un kļūdu risku samazināšanai, tādējādi aizstājot manuālās darbības ar automatizētu procesu vadību.

SIA “Rīgas Partneri Art”

Reģ. Nr. 50203084841

Juridiskā adrese: Tvaikoņu iela 5, Rīga, LV-1007

Kontaktpersona: Sergejs Segals, valdes loceklis

E-pasts: segal@rpgroup.lv

Tālrunis: +371 29277617