

IEPIRKUMA NOLIKUMS

Iepirkumu īsteno "SIA "Aloja Starkelsen" projekta „**Kartupeļu cietes ražošanas līnijas cietes ekstrakcijas, sulas un gremzdu atdalīšanas mezgla modernizācija**” ietvarā. Tā realizācijai tiks piesaistīts Eiropas Lauku fonda lauksaimniecības attīstībai (ELFLA) pasākuma „Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” līdzfinansējums.

Iepirkums tiek īstenots, ievērojot Latvijas Ministru kabineta 28.02.2017. pieņemtajos noteikumos Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” noteikto kārtību.

1. Informācija par Pasūtītāju un iepirkuma priekšmetu:

<i>Pasūtītājs:</i>	SIA "Aloja Starkelsen"
<i>Nodokļu maksātāja reģistrācijas numurs:</i>	LV40003022419
<i>Pasūtītāja adrese:</i>	Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064
<i>Informācija par iepirkuma priekšmetu:</i>	Iepirkuma priekšmets ir esošo iekārtu modernizācija un jaunu iekārtu iegāde un integrēšana esošā automatizētā kartupeļu cietes ražošanas līnijā, nolūkā palielināt konvencionālās kartupeļu cietes ražošanas jaudu līdz 6 t/h ar 20 % mitrumu. Iepirkumam ir viena daļa.
<i>Piegādes un uzstādīšanas vieta:</i>	Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064
<i>Paredzamais izpildes laiks:</i>	2026. gada 25. augusts.
<i>Piedāvājuma derīguma termiņš:</i>	2025. gada 31.decembris.
<i>Piegādātāja atlases kritēriji:</i>	Pasūtītājs izvēlēsies piedāvājumu, kura tehnoloģiskais risinājums atbilst ražošanas modernizācijas vajadzībām un ir ekonomiski visizdevīgākais, nodrošinot privātā un publiskā finansējuma efektīvu izmantošanu. Ekonomiski visizdevīgākais piedāvājums tiks noteikts pēc zemākās cenas kritērija.
<i>Cenas veidošanās rādītāji:</i>	Kopējā samaksa par precēm un pakalpojumiem, kas nepieciešami piegādei, uzstādīšanai, saslēgšanai vienotā ražošanas līnijā, tās testēšanai, darbinieku apmācībai, ražošanas līnijas un iekārtu apkopei garantijas periodā, norādīta EUR bez PVN.
<i>Iepirkuma identifikācijas Nr.</i>	Aloja Starkelsen / 2025-1

2. Piegādes apraksts, iegādājamās iekārtas un to tehniskā specifikācija:

Iepirkums tiek īstenots nolūkā modernizēt kartupeļu cietes ražošanas procesu, modernizējot esošās iekārtas un iegādājoties jaunas iekārtas un integrējot tās esošajā kartupeļu cietes ražošanas līnijā, kas nodrošinās sarīvēto kartupeļu pārstrādes jaudas palielinājumu līdz 30 tonnām stundā ar cietes saturu kartupeļos 17,5 %, kas ļaus iegūt 6 tonnas kartupeļu cietes ar 20 % mitrumu. Ražošanas līnijā tiek pārstrādāti bioloģiski, integrēti un konvencionāli audzēti kartupeļi. Sagatavojot piedāvājumu, Piegādātājam ir jāņem vērā, ka nākotnē ražošanas līnija tiks izmantota arī kartupeļu sulas un gremzdu

pārstrādei.

Piegādātājam ir jāveic:

- a) Pasūtītāja esošās kartupeļu cietes ražošanas ražošanas līnijas tehnoloģisko risinājumu izpēte,
- b) izpētes rezultātos balstīta atbilstoša ražošanas līnijas modernizācijas un iekārtu savietojamības risinājuma izstrāde,
- c) plūsmu bilances aprēķins (ūdens, šūnsula, gremzdi),
- d) jauniegādājamo iekārtu un komplektējošo mezglu piegāde, esošo iekārtu modernizācija (atbilstoši saskaņotajam risinājumam),
- e) iekārtu montāža, integrējot jaunās un esošās iekārtas vienā ražošanas līnijā,
- f) modernizētās ražošanas līnijas testēšana, nodošana ekspluatācijā,
- g) Pasūtītāja darbinieku apmācība darbam ar modernizēto ražošanas līniju.

Piegādātāja pienākumi:

- ✓ nodrošināt ražošanas līnijas modernizācijas projekta sagatavošanu un virsvadību,
- ✓ nodrošināt tehnoloģisko un mehānisko inženieriju,
- ✓ izveidot jaunu procesa kontroles sistēmu, nodrošināt tās integrāciju esošajā vadības sistēmā,
- ✓ nodrošināt ražošanas līnijas iekārtu pilnu automatizāciju no sarīvētās masas ieplūdes centrālās sietos līdz cietes piena izplūdei bufertvertnē ar blīvumu 22 Bome',
- ✓ veikt tehniski novecojušo iekārtu demontāžu,
- ✓ veikt piegādāto iekārtu montāžu, elektromontāžu un cauruļvadu montāžu.

Papildus:

Piegādātājam ir jānodrošina ražošanas līnijas apkope garantijas periodā un vismaz 24 (divdesmit četru) mēnešu garantija. Iepirkums nav sadalīts daļās (tiek iepirkts vienā daļā). Iegādājamo iekārtu un komponentu un veicamo darbu saraksts un koncentrēts apraksts:

Nr. p.k.	Iekārtu nosaukums, minimālās tehniskās un funkcionālās prasības	Skaitis
1.	Jauna iekārta cietes un gremzdu atdalīšanai centrālās sietos: <ul style="list-style-type: none">• Daudzpakāpju centrālās sietu stacija cietes ekstrakcijai, jauda – darbam ar vismaz 30 t kartupeļu stundā• Cietes ekstrakcijas stacijas sieti ir aprīkoti ar augstspiediena mazgāšanas sistēmu• Sietu stacijas iekārta ir aprīkota ar drošības sistēmām• Integrēta CIP tīrīšanas sistēma	1
2.	Iekārtas šūnsulas atdalīšanai hidrociklonos modernizācija vai jaunas iekārtas piegāde: <ul style="list-style-type: none">• Veikt esošās iekārtas modernizāciju vai piedāvāt jaunu iekārtu• Nodrošināt jaunas komplektējošās daļas iekārtas savietojamībai ar citām iekārtām• Aprīkot iekārtu ar procesu regulējošiem vārstiem, plūsmas mērītājiem un blīvuma mērītāju• Nodrošināt integrētu CIP tīrīšanas sistēmu	1
3.	Iekārtu kartupeļu cietes piena attīrīšanai (2 esoši lenšu filtri) modernizācija vai jaunu iekārtu piegāde: <ul style="list-style-type: none">• Veikt divu esošo iekārtu modernizāciju vai piedāvāt vienu vai divas jaunas iekārtas vai citu risinājumu (atbilstoši piedāvātajam plūsmas risinājumam)• Nodrošināt jaunas komplektējošās daļas iekārtas savietojamībai ar citām iekārtām• Aprīkot iekārtu ar automātisko filtrējošās lentes mazgāšanas iekārtu• Nodrošināt integrētu CIP tīrīšanas sistēmu	2
4.	Iekārtas cietes skalošanai un koncentrācijai sulu ūdeņu atdalīšanas hidrociklonos modernizācija vai jaunas iekārtas piegāde: <ul style="list-style-type: none">• Veikt esošās iekārtas modernizāciju vai piedāvāt jaunu iekārtu• Nodrošināt jaunas komplektējošās daļas iekārtas savietojamībai ar citām iekārtām	1

	<ul style="list-style-type: none"> • Aprīkot iekārtu ar procesu regulējošiem vārstiem, plūsmas mērītājiem un cietes blīvuma mērītāju • Nodrošināt integrētu CIP tīrīšanas sistēmu 	
5.	Samalto cietes granulu koncentrācijas līnijas ar 2 ekstrakcijas sietiem modernizācija vai jaunas iekārtas piegāde:	1
	<ul style="list-style-type: none"> • Veikt esošās iekārtas modernizāciju vai piedāvāt jaunu iekārtu • Nodrošināt jaunas komplektējošās daļas iekārtas savietojamībai ar citām iekārtām • Aprīkot iekārtu ar procesa regulējošiem vārstiem, plūsmas mērītājiem un cietes blīvuma mērītāju • Nodrošināt integrētu CIP tīrīšanas sistēmu 	
6.	Jauna mitrās cietes kontroles un vadība sistēma	1
	Vadības sistēma ietver vismaz: PLC, HMI paneli un SCADA vadības sistēmu	
7.	Jauna iekārta - centrālās cietes sijāšanai ar ražību 6.2 t/h pie 20 % mitruma:	1
	<ul style="list-style-type: none"> • Centrālās cietes siets aprīkots ar 350 mcr sietu • ATEX zona iekšpusē 20/ ārpusē 22 • Iekārtas daļas, kuras ir kontaktā ar produktu, ir izgatavotas no nerūsējošā tērauda AISI 304 • Siets ir viegli tīrāms un kopjams vienai personai • Nodrošināta ērta sieta inspekcija 	

Citas piegādei noteiktās prasības (iekļaujamās cenā):

- Visu iekārtu (komplekta) piegāde, uzstādīšana, elektromontāža, cauruļvadu instalācija, integrēšana ražošanas objektā. Rezultātā iekārta līnija darbojas kā viens vesels.
- Jaunu iekārtu piegādes laiks – ne ilgāk kā līdz 2026. gada 1.jūlijam. Par piegādes datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis visu tehniskajā specifikācijā iekļauto iekārtu piegādi Pasūtītāja adresē, kur iekārtas tiks uzstādītas. Piegādes fakts tiek apstiprināts ar iekārtu pieņemšanas nodošanas aktu.
- Montāžas laiks – ne ilgāk kā līdz 2026. gada 15. augustam.
- Ražošanas līnijas testēšana ražošanas režīmā – ne ilgāk kā līdz 2026. gada 25.augustam. Testēšana šā iepirkuma izpratnē ir ražošanas līnijas darbība 10 (desmit) secīgu darba dienu laikā 12 (divpadsmit) stundas katru dienu. Testēšanas laikā Pasūtītājs ir guvis pārliecību par katras iekārtas un visas ražošanas līnijas funkcionēšanu atbilstoši ražošanas vajadzībām. Par testēšanas pabeigšanas datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis montāžas darbu izpildi.
- Tiek nodrošinātas Pasūtītāja darbinieku apmācības ražošanas objektā – jāapmāca vismaz 2 (divi) Pasūtītāja norādīti operatori. Apmācību apjoms – katru operatoru jāapmāca vismaz 24 (divdesmit četras) stundas ilgās apmācībās, kas ir integrētas ražošanas procesā un ietver teorētisko zināšanu un praktisko iemaņu apguvi. Apmācības veic Piegādātāja speciālisti ar pieredzi līdzīgu iekārtu piegādē, uzstādīšanā vai ekspluatācijā.
- Iekārtu garantija - vismaz 24 (divdesmit četri) mēneši no iekārtu nodošanas ekspluatācijā datuma.
- Apkope – vismaz 1x katru sešu mēnešu periodā visā garantijas periodā.
- Iekārtu bojājumu, darbības traucējumu būtības un cēloņu noteikšana garantijas periodā – 48 (četrdesmit astoņu) stundu laikā no mutiska vai rakstveida paziņojuma (elektroniskas vēstules) no Pasūtītāja saņemšanas.
- Vajadzīgo rezerves daļu piegāde garantijas periodā - ne ilgāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā no datuma, kad konstatēti iekārtu bojājumi, darbības traucējumi, kas ir rakstveidā fiksēti, piedaloties Pasūtītāja un Piegādātāja pārstāvjiem.
- Iekārtas tiek piegādātas kopā ar montāžas, ekspluatācijas instrukcijām un atbilstības sertifikātiem gan drukātā, gan elektroniskā formātā angļu un latviešu valodā.
- Pirms iekārtu testēšanas uzsākšanas pasūtītājs tiek nodrošināts ar procesu vadības instrukcijām.

- Pirms iekārtu pieņemšanas ekspluatācijā Piegādātājs iesniedz Pasūtītājam rezerves daļu katalogus, tehnoloģiskās shēmas, elektro shēmas, pneimatiskās shēmas elektroniskā formātā angļu un latviešu valodā.
- Piegādātājam jānodrošina detalizēta dokumentācija par pieejamajiem datu punktiem, komunikācijas protokoliem un konfigurācijas iespējām, aktuālās programmatūras kopija.

3. Prasības Piegādātājam:

- 3.1. Vismaz 3 (trīs) gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums.
- 3.2. Uzņēmums nedrīkst būt reģistrēts valstīs, kas minētas Latvijas Republikas normatīvajos aktos par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām.
- 3.3. Uzņēmumam nav ierosināta maksātnespēja vai tiesiskās aizsardzības process.
- 3.4. Uzņēmumam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas atbilstoši Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumam.

4. Piedāvājuma sagatavošanas un iesniegšanas kārtība

4.1. Piedāvājums ietver tehnisko un finanšu piedāvājumu, kas ir sagatavots latviešu un angļu valodā. **Pretendents iesniedz vismaz 2 (divas) pozitīvas atsauksmes** no pasūtītājiem, kuriem pēdējo trīs gadu laikā ir veicis cietes ražošanas vai līdzvērtīgu tehnoloģisko iekārtu piegādi un uzstādīšanu.

4.2. Sākotnējais piedāvājums jā sagatavo un jā iesniedz rakstveidā datorrakstā Pasūtītāja norādītajā formātā (saskaņā ar iepirkuma nolikuma pielikumā pievienoto veidlapu (1.pielikums). Piegādātājam ir tiesības papildināt piedāvājuma formu ar informāciju par precēm, to cenas veidošanās nosacījumiem, piegādes, apmaksas un citiem nosacījumiem.

4.3. Tehnisko specifikāciju un piedāvājuma veidni var saņemt SIA „Aloja-Starkelsen”, Joglas iela 2, Ungurpils, Alojā pagasts, Limbažu novads, LV 4064, Latvija, no iepirkuma izsludināšanas datuma līdz iepirkuma beigu datumam no plkst. 9:00 līdz plkst. 17:00 vai elektroniski, nosūtot rakstveida pieprasījumu uz e-pasta adresi: mareks.zalamans@alojas.lv.

4.4. Sākotnējais piedāvājums jā iesniedz līdz 2025. gada 28. oktobra plkst. 12:00, vienā no sekojošiem veidiem:

- 1) iesniedzot personīgi adresē SIA „Aloja-Starkelsen”, Joglas iela 2, Ungurpils, Alojā pagasts, Limbažu novads, LV 4064, Latvija;
- 2) nosūtot pa pastu uz iepriekšminēto adresi (sūtījumam jābūt saņemtam līdz minētā termiņa beigām);
- 3) nosūtot elektroniski uz e-pasta adresi: mareks.zalamans@alojas.lv.

5. Samaksas kārtība

Pasūtītājs plāno apmaksāt piegādi sekojošā kārtībā un apjomā:

- 5.1. Priekšapmaksa (avanss) – ne vairāk kā 10 % (desmit procentu) apmērā no līgumcenas – 10 (desmit) darba dienu laikā no datuma, kad abas puses ir parakstījušas līgumu.
- 5.2. 1.starpmaksājums – ne vairāk kā 20 % (divdesmit procentu) apmērā no līgumcenas – 10 (desmit) darba dienu laikā pēc rakstiska paziņojuma par iekārtu gatavību saņemšanas no Piegādātāja.
- 5.3. 2.starpmaksājums – ne vairāk kā 40 % (četrdesmit procentu) apmērā no līgumcenas – 10 (desmit) darba dienu laikā pēc iekārtu saņemšanas Piegādātāja adresē.
- 5.4. 3.starpmaksājums – 20 % (divdesmit procentu) apmērā no līgumcenas 10 (desmit) darba dienu laikā no visu līgumā noteikto saistību izpildes un pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas.
- 5.5. Gala maksājums – 10 % (desmit procentu) apmērā no līgumcenas 10 (desmit) darba dienu laikā no visu līgumā noteikto saistību izpildes un pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas.

6. Citi ar iepirkumu saistītie nosacījumi

- 6.1. Pasūtītājs ir tiesīgs jebkurā brīdī līdz galīgā lēmuma par piegādātāja izvēli pieņemšanai pārtraukt iepirkuma procedūru.
- 6.2. Pasūtītājs paredz iespēju veikt ar Piegādātājiem sarunas. Sarunu gaitā Pasūtītājs ir tiesīgs lūgt izskaidrot, papildināt un uzlabot piedāvājumus.
- 6.3. Piegādātājiem var tikt lūgts, un viņiem ir pienākums sniegt Pasūtītājam sava piedāvājuma prezentāciju, kas ietver rakstveida un mutisku piedāvāto iekārtu un to funkcionalitātes izklāstu, priekšrocību pamatojumu, kā arī atsauksmes no līdzīgu iekārtu saņēmējiem un lietotājiem un citu informāciju. Mutiskās prezentācijas sniegšanas vieta un laiks tiks saskaņoti.
- 6.4. Piegādātājiem var tikt lūgts, un viņiem ir pienākums nodrošināt iespēju apmeklēt vismaz vienu Piegādātāja uzstādītu un ekspluatācijā esošu līdzvērtīgu pārtikas ražošanas vai pārstrādes līniju. Piegādātājs nodrošina šāda apmeklējuma organizāciju un saskaņošanu ar ražošanas vai pārstrādes līnijas pārvaldītāju vai īpašnieku. Apmeklējuma izdevumus saviem pārstāvjiem sedz Pasūtītājs.
- 6.5. Ieinteresētie Piegādātāji ir atbildīgi par vietas, telpu un esošās ražošanas līnijas apsekošanu. Apsekošanā ir tiesības piedalīties Piegādātāja darbiniekam, kurš ir rakstiski pilnvarots piedalīties apsekošanā. Apsekošanu var veikt līdz ne vēlāk kā 1 (vienu) dienu pirms iepirkuma termiņa beigu datumam. Tās noslēgumā tiek parakstīts apsekošanas akts (3.pielikums). Apsekošana ir jāpiesaka un laiks iepriekš jāsaskaņo ar SIA „Aloja Starkelsen” cietes ražošanas inženieri Mareku Zālamānu pa tālr. +37129152128 vai e-pastu: mareks.zalamans@alojas.lv. Apsekošanas vieta: Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064, Latvija.

2025. gada 28.septembrī

M.Zālamans, cietes ražošanas inženieris

Uz uzņēmuma veidlapas

Piedāvājuma sagatavošanas vieta

2025. gada ____ (norādīt datumu)

SIA „Aloja Starkelsen”
 Joglas iela 2, Ungurpils,
 Alojās pagasts, Limbažu novads, LV 4064
 E-pasts: mareks.zalamans@alojas.lv

TEHNISKAIS UN FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Atsaucoties uz SIA "Aloja Starkelsen" 2025. gada 28.septembrī izsludināto iepirkumu „**Kartupeļu cietes ražošanas līnijas cietes ekstrakcijas, sulas un gremzdu atdalīšanas mezgla modernizācija**”, uzņēmums _____ (ievietot nosaukumu), reģistrācijas Nr. _____, (ievietot numuru) juridiskā adrese: _____, (ievietot adresi) iesniedz šo tehnisko un finanšu piedāvājumu sekojošām iekārtām par norādītajām cenām un nosacījumiem:

Nr.p. k.	Ražošanas iekārtas nosaukums	Skaitis	Piegādātāja piedāvātās ražošanas iekārtas (tehniskās un funkcionālās darbības parametri) <i>(ievietot piedāvāto iekārtu specifikāciju*)</i>	Cena (EUR bez PVN)
1.	Jauna iekārta cietes un gremzdu atdalīšanai centrālās sietos	1		
2.	Iekārtas šūnsulas atdalīšanai hidrociklonos modernizācija vai jaunas iekārtas piegāde	1		
3.	Iekārtu kartupeļu cietes piena attīrīšanai (2 esoši lenšu filtri) modernizācija vai jaunu iekārtu piegāde	2		
4.	Iekārtas cietes skalošanai un koncentrācijai sulu ūdeņu atdalīšanas hidrociklonos modernizācija vai jaunas iekārtas piegāde	1		
5.	Samalto cietes granulu koncentrācijas līnijas ar 2 ekstrakcijas sietiem modernizācija vai jaunas iekārtas piegāde	1		
6.	Jauna mitrās cietes kontroles un vadība sistēma	1		
7.	Jauna iekārta - centrālās sietos cietes sijāšanai ar ražību 6.2 t/h pie 20 % mitruma	1		
8.	Projektēšanas darbi (iekārtu izvietojums, procesa diagramma, iekārtu vadības procesa shēmas)	1		
9.	Rezerves daļas (komplekts)	1		

Piedāvātā iekārtu un piegādes cena kopā (EUR bez PVN):		
Ražošanas līnijas montāžas cena (EUR bez PVN):		
Ražošanas līnijas testēšanas cena (EUR bez PVN):		
Darbinieku apmācības cena (EUR bez PVN):		
KOPĀ (EUR bez PVN)		
PVN ___% (EUR):		
PAVISAM KOPĀ (EUR):		

*Piedāvātajām iekārtām jāatbilst visām Pasūtītāja noteiktajām prasībām attiecībā pret visiem noteiktajiem parametriem.

Piedāvājuma derīguma termiņš: 2025. gada 31. decembris (*precizēt datumu, ja Piegādātājs paredz citu termiņu*).

Apliecinām, ka izprotam Pasūtītāja prasības, savā tehniskajā un finanšu piedāvājumā esam iekļāvuši un līguma noslēgšanas gadījumā nodrošināsim visu zemāk minēto:

- Visu tehniskajā specifikācijā iekļauto iekārtu piegāde, montāža un uzstādīšana ražošanas objektā, kas nodrošinās sarīvēto kartupeļu pārstrādes jaudas palielinājumu līdz 30 tonnām stundā (t/h), ar cietes saturu kartupeļos 17,5 % un konvencionālās cietes ražošanas jaudu 6 t/h ar 20% mitrumu.
- Piegādes laiks – ne ilgāk kā līdz 2026. gada 1.jūlijam. Par piegādes datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis visu tehniskajā specifikācijā iekļauto iekārtu piegādi Pasūtītāja adresē, kur iekārtas tiks uzstādītas. Piegādes fakts tiek apstiprināts ar iekārtu pieņemšanas nodošanas aktu.
- Montāžas laiks – ne ilgāk kā līdz 2026. gada 15.augustam.
- Ražošanas līnijas testēšana ražošanas režīmā – ne ilgāk kā līdz 2026. gada 25.augustam. Testēšana šā iepirkuma izpratnē ir ražošanas līnijas darbība 10 (desmit) secīgu darba dienu laikā 12 (divpadsmit) stundas katru dienu. Testēšanas laikā Pasūtītājs ir guvis pārliecību par katras iekārtas un visas ražošanas līnijas funkcionēšanu atbilstoši ražošanas vajadzībām. Par testēšanas pabeigšanas datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs to ir rakstveidā apliecinājis.
- Tiek nodrošinātas Pasūtītāja darbinieku apmācības ražošanas objektā – tiks apmācīti vismaz 2 (divi) Pasūtītāja norādīti operatori. Apmācību apjoms – katrs operators tiks apmācīts vismaz 24 (divdesmit četras) stundas ilgās apmācībās, kas ir integrētas ražošanas procesā un ietver teorētisko zināšanu un praktisko iemaņu apguvi. Apmācības veiks piegādātāja speciālisti ar pieredzi līdzīgu iekārtu piegādē, uzstādīšanā vai ekspluatācijā.
- Iekārtu garantija - 24 (divdesmit četri) mēneši no iekārtu piegādes datuma.
- Apkope – vismaz 1x katru sešu mēnešu periodā visā garantijas periodā.
- Bojājumu, iekārtas darbības traucējumu būtības un cēloņu noteikšana garantijas periodā – 48 (četrdesmit astoņu) stundu laikā no mutiska vai rakstveida paziņojuma (elektroniskas vēstules) no Pasūtītāja saņemšanas.
- Vajadzīgo rezerves daļu piegāde garantijas periodā - ne ilgāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā no darbības traucējumu būtības un cēloņu noteikšanas datuma.
- Visas piedāvātās iekārtas atbilst ES kvalitātes un drošības standartiem.
- Visām iekārtām nodrošināts CE marķējums.
- Lai novērstu pārtikas piesārņošanas risku, visi priekšmeti un materiāli, kas atbilstoši iekārtu konstrukcijai atradīsies tiešā saskarē ar pārtiku, atbildīs obligātajām nekaitīguma un tehnoloģiskajām prasībām un tiks izgatavoti no netoksiska materiāla.
- Iekārtas tiek piegādātas kopā ar montāžas, ekspluatācijas instrukcijām un atbilstības sertifikātiem gan drukātā, gan elektroniskā formātā angļu un latviešu valodā.

- Pirms iekārtu testēšanas uzsākšanas pasūtītājs tiek nodrošināts ar procesu vadības instrukcijām.
- Pirms iekārtu pieņemšanas ekspluatācijā Piegādātājs iesniedz Pasūtītājam rezerves daļu katalogus, tehnoloģiskās shēmas, elektro shēmas, pneimatiskās shēmas elektroniskā formātā angļu un latviešu valodā.
- Piegādātājam jānodrošina detalizēta dokumentācija par pieejamajiem datu punktiem, komunikācijas protokoliem un konfigurācijas iespējām, aktuālās programmatūras kopija.

Apliecinām uzņēmuma atbildību Pasūtītāja noteiktajām prasībām:

- Uzņēmumam ir vismaz 3 (trīs) gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums.
- Uzņēmums nav reģistrēts valstīs, kas minētas Latvijas Republikas normatīvajos aktos par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām.
- Uzņēmumam nav ierosināta maksātnespēja.
- Uzņēmumam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas atbilstoši Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumam.

Sarunu iespējamība (atzīmēt ar X atbilstošo variantu):

Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

Piedāvājums nav galīgs un var tikt precizēts pārrunu gaitā.

Apliecinām, ka pēc Pasūtītāja pieprasījuma, ievērojot šī iepirkuma nolikumā iekļautās prasības:

- Sniegsim Pasūtītājam sava piedāvājuma prezentāciju (mutiski un rakstiski).
- Nodrošināsim iespēju apmeklēt vismaz vienu Piegādātāja uzstādītu un ekspluatācijā esošu līdzvērtīgu pārtikas ražošanas vai pārstrādes līniju.

Piedāvājumam, pievienotas __ atsauksmes no pasūtītāja/-iem, kuram/-iem Piegādātājs ir veicis līdzīga rakstura piegādes.

Piegādātāja nosaukums	
Juridiskā adrese	
Nodokļu maksātāja reģistrācijas numurs	
Bankas rekvizīti	

Kontaktpersonas vārds, uzvārds, amats	
Kontaktpersonas tālrunis:	
Kontaktpersonas e-pasta adrese:	

Piegādātāja vadītāja vai vadītāja pilnvarotas personas:	
Vārds, uzvārds	
Ieņemamais amats	
Paraksts	
Piedāvājuma sagatavošanas datums	

Uz uzņēmuma veidlapas

Piedāvājuma sagatavošanas vieta

2025. gada ____ (norādīt datumu)

SIA „Aloja Starkelsen”
Joglas iela 2, Ungurpils,
Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064
E-pasts: mareks.zalamans@alojas.lv

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____ (ievietot Pretendenta nosaukumu, **reģ. Nr.**) (turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi/-šas pretendenta pilnvarotā/-ās persona/-s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz: 4.1. cenām; 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām; 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām; 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10 % apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

APSEKOŠANAS AKTS
Iepirkuma identifikācijas Nr. Aloja-Starkelsen / 2025-1

1) Apsekošanas dati

Apsekošanas datums	____.____.2025.
Apsekošanas vieta	
Apsekošanas uzsākšanas laiks	plkst. __: __
Apsekošanas pabeigšanas laiks	plkst. __: __

2) Informācija par ieinteresēto Piegādātāju un tā pārstāvi

Nosaukums	
Reģistrācijas numurs	
Juridiskā adrese	
Pārstāvja vārds un uzvārds	
Pārstāvības pamatojums* (atzīmēt atbilstošo)	UR reģistrētas pārstāvības tiesības <input type="checkbox"/> Pilnvara <input type="checkbox"/>

*Ja pārstāvis piedalās ar pilnvaru, Pasūtītājam pirms apsekošanas uzsākšanas tiek iesniegta pilnvara.

3) Apsekošanas norise

Ieinteresētā Piegādātāja pārstāvja atzīme par veikto apsekošanu	Ieinteresētā piegādātāja pārstāvja paraksts
Apsekošanas laikā tika nodrošināta: <ul style="list-style-type: none"> ○ Esošās ražošanas tehnoloģiskās līnijas dokumentācija (Pasūtītāja rīcībā esošajā redakcijā) ○ Iekārtu uzstādīšanas vietas, esošas līnijas un tai piesaistīto inženierkomunikāciju apsekošana ○ Sniegtas atbildes uz Piegādātāja uzdotajiem jautājumiem ○ Citi pasākumi (norādīt, kādi) _____ 	

4) Apsekošanas dalībnieku paraksti

Pasūtītāja pārstāvis (vārds, uzvārds, amats)	Pasūtītāja pārstāvja paraksts
Ieinteresētā piegādātāja pārstāvis (vārds, uzvārds)	Ieinteresētā piegādātāja pārstāvja paraksts

*Apsekošanas akts ir sagatavots 2 (divos) eksemplāros, viens apsekošanas akta eksemplārs ir nodots Pasūtītāja pārstāvim, bet otrs ieinteresētā Piegādātāja pārstāvim.