

NOLIKUMS / REGULATION

Augstas precizitātes elektroerozijas (EDM) stieples griešanas iekārtu ar mākslīgā intelekta tehnoloģiju iegāde grantu programmas "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā" ietvaros / *Purchase of High-precision EDM wire cutting machine with artificial intelligence technology within the grant program "Support for digitalization of processes in commercial activity"*

A. Pasūtītāja informācija / Customer information

Pasūtītājs / Customer:	LSEZ SIA "Lesjofors Springs LV"
Reģistrācijas numurs / Registration No:	42103030622
Adrese / Address:	Dūņu iela 4, Liepāja LV-3401
Kontakpersona / Contact person:	Valdes loceklis Ģirts Ančevskis
Tālrunis / Phone:	29468979
E-pasts / E-mail:	Girts.Ancevskis@lesjoforsab.com

B. Iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija / Technical specification of the procurement subject

Augstas precizitātes elektroerozijas (EDM) stieples griešanas iekārtu ar mākslīgā intelekta tehnoloģiju iegāde. Pamatprasības: / *Purchase of High-precision EDM wire cutting machine with artificial intelligence technology. Basic requirements:*

Nr. /No.	a) Tehniskās prasības	a) Technical requirements	Parametri / Parameters
1.	Maksimālie sagataves izmēri	Maximum workpiece dimensions	$\geq 1000 \times 700 \times 300 \text{ mm}$
2.	Maksimālais sagataves svars [kg]	Maximum workpiece weight [kg]	$\geq 1000 \text{ kg}$
3.	XY ass galda pārvietošanās	XY axis table travel	$\geq 600 \times 400 \text{ mm}$
4.	Z ass gājiens	Z axis travel	$\geq 300 \text{ mm}$
5.	UV ass pārvietošanās	UV axis travel	$\geq \pm 50 \times \pm 50 \text{ mm}$
6.	Maksimālais konusveida leņķis	Maximum taper angle	$\geq \pm 25^\circ / \text{mm}$
7.	Mīnīmālais piedziņas pakāpiens	Minimum step increment of the drives	0,0001 mm
8.	Stieples diametrs	Wire diameter	$\varnothing 0.10 \sim \varnothing 0.30 \text{ mm}$
9.	Maksimālais stieples svars	Maximum wire weight	$\geq 16 \text{ kg}$
10.	Enerģijas patēriņš	Power consumption	$< 20 \text{ kVA}$
11.	Mākslīgā intelekta termiskās nobīdes kompensācija: ozmanto temperatūras sensorus un mašīnmācīšanās algoritmus, lai reāllaikā koriģētu termiskās izplešanās radītās kļūdas, nodrošinot stabilu precizitāti pat mainīgos apstākļos	AI Thermal Offset Compensation: Uses temperature sensors and machine learning algorithms to correct for errors caused by thermal expansion in real time, ensuring stable accuracy even under changing conditions.	Jābūt iekļautam / Must be included
12.	Mākslīgā intelekta izlādes kontrole: Optimizē izlādes parametrus, piemēram, strāvu un spriegumu, lai uzlabotu griezuma kvalitāti, samazinātu elektrodu nodilumu un paātrinātu apstrādi.	AI Discharge Control: Optimizes discharge parameters such as current and voltage to improve cut quality, reduce electrode wear, and speed up processing.	Jābūt iekļautam / Must be included
Nr. /No.	b) Papildus prasības	b) Additional requirements	Parametri / Parameters

1.	Iekārtas stāvoklis: Jauna iekārta	<i>Equipment condition: New equipment</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>
2.	Iekārtai jābūt marķētai ar CE (vai ekvivalents) marķējumu. Iekārtai ir jāpievieno atbilstības deklarācija	<i>Machine CE (or equivalent) marking needed. Declaration of conformity should be included.</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>
3.	Garantija	<i>Warranty</i>	24 mēneši / <i>24 months</i>
4.	Preču piegādātājam ir vismaz trīs gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums	<i>The supplier shall have at least three years' operational experience in the field of procurement</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>

C.4. Papildus informācija / *Additional information*

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Iepirkums tiek veikts saskaņā ar Ministru kabineta 2017.gada 28.februāra noteikumiem Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” (turpmāk – MK noteikumi Nr.104). Iepirkumā tiks ievērota MK noteikumos Nr.104 minētā iepirkuma procedūras kārtība un izslēgšanas nosacījumi. 2. Informācijas apmaiņa starp pasūtītāju un pretendentiem notiek pa pastu, telefonu, e-pastu. 3. Pasūtītājs no piedāvājumiem izvēlas tā pretendenta piedāvājumu, kas pasūtītājam ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk apmierina tā vajadzības, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu. 4. Visas tehniskajā aprakstā lietotās atsauces uz konkrētiem standartiem, precēm vai ražotājiem iekārtas piegādātājs var aizstāt ar ekvivalentiem. 5. Tehnisko parametru lielumi piedāvātai iekārtai nevar būt mazāki kā norādīts šajā tehniskajā specifikācijā (izņemot vietas kur tas atrunāts atsevišķi ar ierobežojumiem), lielāki un augstākas precizitātes var būt. 6. Iepirkuma priekšmeta piegāde ir jāveic ne vēlāk kā līdz 2026. gada 30. decembrim. 7. Piedāvājumam ir jābūt spēkā līdz 2025. gada 1. decembrim. 8. Ja objektīvu iemeslu dēļ Pasūtītājs nevar noslēgt iepirkuma līgumu piedāvājuma derīguma termiņā, Pasūtītājs var rakstiski lūgt pretendentu pagarināt sava piedāvājuma derīguma termiņu. 9. Piedāvājums jā sagatavo datorrakstā saskaņā ar piedāvājuma iesniegšanas formu Pielikumā Nr.1. 10. Piedāvājumu līdz 2025.gada 23. oktobrim, plkst.17.00 jānosūta uz e-pastu Girts.Ancevskis@lesjoforsab.com jāiesniedz vai jānosūta pa pastu uz adresi: Dūņu iela 4, Liepāja LV-3401, Latvija 11. Pielikumi: <ol style="list-style-type: none"> 11.1. Pielikums Nr.1 “Piedāvājuma iesniegšanas forma”. | <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>The procurement procedure is carried out in accordance with Regulations No.104 issued by the Cabinet of Ministers on February 28, 2017 - "Regulations on the procurement procedure and its application with respect to customer-funded projects" (hereinafter – the Cabinet Regulations No.104). In the course of procurement, the procurement procedure terms and the exclusions specified in the Cabinet-issued Regulations No. 104 shall be adhered to.</i> 2. <i>The information exchange between the Customer and the applicants is carried out by post, telephone, and e-mail.</i> 3. <i>The customer chooses applicant offer which is the most economically advantageous to the customer, catering to the customer's needs in the best way possible and ensuring the effective use of funds provided by the customer.</i> 4. <i>Any references to specific standards, products or manufacturers used in the technical description may be replaced to equivalents by the supplier of the equipment.</i> 5. <i>The technical parameters of the proposed machine cannot be less than specified in this technical specification (except where it is specified especially) higher parameters and higher precision are allowed.</i> 6. <i>Delivery of the procurement item must be carried not later than December 30, 2026.</i> 7. <i>Offer must be valid until December 1, 2025.</i> 8. <i>If, for objective reasons, the Customer is unable to conclude the procurement contract during the term of validity of the tender, the Customer may request the tenderer in writing to extend the validity of its offer.</i> 9. <i>The offer shall be prepared by typing in accordance with the submission form in Annex 1.</i> 10. <i>The offer must be sent to the email Girts.Ancevskis@lesjoforsab.com until October 23, 2025, 17:00, submitted or sent by post to the address: Dūņu iela 4, Liepāja LV-3401, Latvia</i> 11. <i>Annexes:</i> <ol style="list-style-type: none"> 11.1. <i>Annex No.1 “Offer submission form”.</i> |
|--|--|

LSEZ SIA “Lesjofors Springs LV”
Valdes loceklis
Ģirts Ančovskis

Augstas precizitātes elektroerozijas (EDM) stieples griešanas iekārtu ar mākslīgā intelekta tehnoloģiju iegāde grantu programmas “Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā” ietvaros / *Purchase of High-precision EDM wire cutting machine with artificial intelligence technology within the grant program "Support for digitalization of processes in commercial activity"*

PIEDĀVĀJUMS / COMMERCIAL OFFER

1. Piedāvājuma numurs, datums, modeļa Nr. / *Offer number, date and model No.:*

Piedāvājuma numurs / <i>Offer number:</i>	
Piedāvājuma datums / <i>Offer Date:</i>	
Iekārtas modeļa Nr. / <i>Equipment model No.:</i>	

2. Piedāvājuma iesniedzējs / *The applicant:*

Nosaukums / <i>Name:</i>	
Reģistrācijas Nr. / <i>Registration number:</i>	
Juridiskā adrese / <i>Legal address:</i>	
Kontaktinformācija: (amats; vārds; uzvārds; kontakttālrunis; e-pasts) / <i>Contact details: (position; name; surname; contact phone; e-mail)</i>	

3. Pasūtītājs / *Customer:*

Nosaukums / <i>Name:</i>	LSEZ SIA “Lesjofors Springs LV”
Reģistrācijas Nr. / <i>Registration number:</i>	42103030622
Juridiskā adrese / <i>Legal address:</i>	Dūņu iela 4, Liepāja LV-3401
Kontaktpersona / <i>Contact person:</i>	Valdes loceklis Ģirts Ančevskis
Tālrunis / <i>Phone:</i>	29468979
E-pasts / <i>E-mail:</i>	Girts.Ancevskis@lesjoforsab.com

4. Piedāvājuma līgumcena (EUR) / *Commercial offer price (EUR):*

Iepirkuma priekšmets / Procurement subject	Līgumcena bez PVN / <i>Contract price excl. VAT</i>	PVN / <i>VAT</i>	Cena kopā / <i>Total price</i>
Augstas precizitātes elektroerozijas (EDM) stieples griešanas iekārtas ar mākslīgā intelekta tehnoloģiju iegāde / <i>Purchase of High-precision EDM wire cutting machine with artificial intelligence technology</i>			

5. Piedāvājuma atbilstība tehniskajām prasībām / Compliance of the offer with the technical requirements:

Nr. /No.	a) Tehniskās prasības	a) Technical requirements	Parametri / Parameters	Piedāvājums / Offer
1	Maksimālie sagataves izmēri	Maximum workpiece dimensions	$\geq 1000 \times 700 \times 300 \text{ mm}$	
2.	Maksimālais sagataves svars [kg]	Maximum workpiece weight [kg]	$\geq 1000 \text{ kg}$	
3.	XY ass galda pārvietošanās	XY axis table travel	$\geq 600 \times 400 \text{ mm}$	
4.	Z ass gājiens	Z axis travel	$\geq 300 \text{ mm}$	
5.	UV ass pārvietošanās	UV axis travel	$\geq \pm 50 \times \pm 50 \text{ mm}$	
6.	Maksimālais konusveida leņķis	Maximum taper angle	$\geq \pm 25^\circ / \text{mm}$	
7.	Minimālais piedziņas pakāpiens	Minimum step increment of the drives	0,0001 mm	
8.	Stieples diametrs	Wire diameter	$\emptyset 0.10 \sim \emptyset 0.30 \text{ mm}$	
9.	Maksimālais stieples svars	Maximum wire weight	$\geq 16 \text{ kg}$	
10.	Enerģijas patēriņš	Power consumption	$< 20 \text{ kVA}$	
11.	Mākslīgā intelekta termiskās nobīdes kompensācija: ozmanto temperatūras sensorus un mašīnmācīšanās algoritmus, lai reāllaikā koriģētu termiskās izplešanās radītās kļūdas, nodrošinot stabilu precizitāti pat mainīgos apstākļos	AI Thermal Offset Compensation: Uses temperature sensors and machine learning algorithms to correct for errors caused by thermal expansion in real time, ensuring stable accuracy even under changing conditions.	Jābūt iekļautam / Must be included	
12.	Mākslīgā intelekta izlādes kontrole: Optimizē izlādes parametrus, piemēram, strāvu un spriegumu, lai uzlabotu griezumta kvalitāti, samazinātu elektrodu nodilumu un paātrinātu apstrādi.	AI Discharge Control: Optimizes discharge parameters such as current and voltage to improve cut quality, reduce electrode wear, and speed up processing.	Jābūt iekļautam / Must be included	
Nr. /No.	b) Papildus prasības	b) Additional requirements	Parametri / Parameters	Piedāvājums / Offer
1.	Iekārtas stāvoklis: Jauna iekārta	Equipment condition: New equipment	Jābūt iekļautam / Must be included	
2.	Iekārtai jābūt marķētai ar CE (vai ekvivalents) marķējumu. Iekārtai ir jāpievieno atbilstības deklarācija	Machine CE (or equivalent) marking needed. Declaration of conformity should be included.	Jābūt iekļautam / Must be included	
3.	Garantija	Warranty	24 mēneši / 24 months	
4.	Preču piegādātājam ir vismaz trīs gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums	The supplier shall have at least three years' operational experience in the field of procurement	Jābūt iekļautam / Must be included	

6. Piedāvājuma atbilstība citām prasībām / Compliance of the offer with the other requirements:

Piegādes termiņš / <i>Delivery time</i>	Ne vēlāk kā līdz 2026. gada 30. decembris / <i>Not later than December 30, 2026</i>
Piedāvājuma derīguma termiņš / <i>Offer validity period</i>	Spēkā līdz 2025. gada 1. decembrim / <i>Valid until December 1, 2025</i>

Cita informācija un pielikumi / *Other information and attachments: / _____/*

Atbildīgā persona un paraksts / *Responsible person and signature: / _____/*