

**IEPIRKUMA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA -
NOLIKUMS**

“Iekārtu un aprīkojuma piegāde Lat Eko Food vajadzībām”

Iepirkuma identifikācijas Nr. 08102025-1

Ādaži
2025

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA PAR IEPIRKUMA PROCEDŪRU

Iepirkums “**Iekārtu un aprīkojuma piegāde Lat Eko Food vajadzībām**” Iepirkuma identifikācijas Nr. 08102025-1, ES Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai ietvaros. Iepirkuma konkurss tiek organizēts saskaņā ar 2017. gada 28. februāra MK noteikumi Nr. 104 “Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētajiem projektiem”.

1. Atbalsta pretendents: SIA “Lat Eko Food”
2. Nodokļa maksātāja numurs: LV40103318662
3. Pasūtītāja adrese: Muižas iela 18A, Ādaži, Ādažu novads, LV-2164
4. Pasūtītais priekšmets: Ražošanas iekāru un aprīkojuma iegāde
5. Piegādes vieta: Ādaži, Latvija
6. Piegādes laiks: 31.03.2027.

• Piedāvājuma derīguma termiņš: **vismaz 180 dienas no piedāvājuma iesniegšanas dienas. Pretendents iesniedzot piedāvājumu ar to ir apliecinājis, ka iesniegtais piedāvājums ir derīgs 180 dienas no piedāvājuma iesniegšanas dienas. Ja objektīvu iemeslu dēļ Pasūtītājs nevar noslēgt iepirkuma līgumu piedāvājuma derīguma termiņā, Pasūtītājs var rakstiski lūgt pretendentu pagarināt sava piedāvājuma derīguma termiņu.**

Prasības pretendentiem:	1. Vismaz trīs gadu pieredze darbā ar pārtikas rūpniecības vai konkrētās piegādes jomas iekārtām. 2. Iepriekšējo trīs kalendāro gadu kopējais apgrozījums pārsniedz piedāvājuma kopējo vērtību. 3. Spēja nodrošināt servisa līgumu reaģēšanas laiku: vienas darba dienas laikā (24h darba dienās). 4. Piedāvātās iekārtas nedrīkst būt iepriekš lietotas, tajās nedrīkst būt iebūvētas lietotas vai atjaunotas komponentes.
Iepirkuma priekšmeta apraksts	
Vispārējie noteikumi	- Visām iekārtām jānodrošina maksimālā caurplūdes jauda. - Cenu piedāvājumā nepieciešams iekļaut apdrošināšanas, transporta, instalācijas un apmācību izmaksas. - Iekārtu manuāliem jābūt Angļu vai Latviešu valodā. - Tehnisko parametru lielumi piedāvātai iekārtai nevar būt mazāki kā norādīts šajā tehniskajā specifikācijā (izņemot vietas kur tas atrunāts atsevišķi ar ierobežojumiem), lielāki vai augstākas precizitātes var būt. Visiem iekārtu parametriem (platums/ garums/ augstums/ jauda/ ietilpība) pieļaujamās +/- 10% atšķirības no tehniskajā specifikācijā norādītajiem parametriem.

Atbilstība Eiropas Savienības standartiem ekspluatācijā un Latvijas Republikas likumdošanai	- Atbilstības sertifikāts; - CE sertifikāts; - Atbilstība pārtikas rūpniecības prasībām (iekārtām, kas pielietojamas pārtikas ražošanā un kuru darba virsmas saskarās ar pārtiku); - Atbilstība Latvijas Republikas likumdošanai.
	Ja ir pieejams līdzvērtīgs piedāvājums iepirkuma priekšmeta aprakstā noteiktajām prasībām, kuru esamību Pasūtītājs nav paredzējis, Pretendents var iesniegt līdzvērtīgām prasībām atbilstošu piedāvājumu. Pretendents var iesniegt arī augstākām prasībām atbilstošu piedāvājumu.
Iekārtu piegāde, uzstādīšana un palaišana	Jānodrošina
Personāla apmācība	Jānodrošina.
Serviss	Jāspēj nodrošināt servisa reaģēšanas laiku 24 h Latvijas Republikā.
Servisa pieejamība	Dabīgā nolietojuma pakļautajām detaļām jābūt pieejamām piegādātāja noliktavā, nodrošinot to piegādi pasūtītājam vienas darba dienas laikā.
Garantija	Ne mazāk kā 12 mēneši (no pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas brīža)
Piegādātāja veicamo darbu apjoms:	Piegāde, uzstādīšana, palaišana un servisa nodrošināšana ekspluatācijas laikā.
Papildus noteikumi	Konkursa dalībniekiem ir tiesības iesniegt piedāvājumu par katru atsevišķu pilnu loti, katrā piedāvājumā tiks vērtēta zemākā cena par katru pilnu loti atsevišķi.

Iepirkuma priekšmeta apraksts:

N.p.k.	Preces nosaukums	Skaitis	Tehniskā specifikācija
Lote Nr. 1			
1.	Plaukti gatavajai produkcijai	2 komplekti	Noliktavu plauktu sistēma 500 palešu vietām (viens komplekts) - 5 siju līmeņi + grīda - palešu svars ne mazāks, kā 800kg; - Rāmja augstums 9500 mm - Sijas garums 2.7 m - Sijas augstums 125 mm - plaukti aprīkoti ar statņu un rindu aizsargiem; - uz plauktiem nepieciešams izvietot noslogojuma tabulas; - statnes cinkotas; - Sijas krāsotas - Statnes profils 100 x 65 mm - Statņa biezums 2 mm - pēdas izmērs 135 x 120 mm - pēdas biezums vismaz 6mm vai vairāk; - siju pārvietošanas solis ne mazāks kā 50mm;

			- darba ailes platums vismaz 3200mm; - Visas slodzes prasības ir balstītas uz pašreizējiem Eiropas standartiem prEN15512 pielietojot drošības koeficientu 1,54 rāmjiem un sijām. - Iekļaut piegādi, uzstādīšanu, personāla apmācību.																																																								
Lote Nr. 2																																																											
2.	Automātiskā burku ielāde autoklāva grozos	1.gab	Burku automātiska ielāde autoklāva grozos no augšas. Līnijas ātrums 8500 gab./h Burkas jāpaņem no vākotāja (1m augstumā no grīdas +/-50mm) Konveijera garums ne mazāks par 6m. Ielāde grozos no augšas (groza augstums 1168 mm) Burku izmēri: <table> <tr> <th rowspan="2">Nr.</th><th rowspan="2">Burkas nosaukums</th><th colspan="2">Burkas izmēri</th></tr> <tr> <th>Diametrs</th><th>augstums</th></tr> <tr> <td>1</td><td>Burka 130ml (PT51)</td><td><u>60,5</u></td><td><u>69,7</u></td></tr> <tr> <td>2</td><td>Burka 190ml (PT51)</td><td><u>61+/-1,3</u></td><td><u>98+/-1</u></td></tr> <tr> <td>3</td><td>Burka 200ml (PT51)</td><td><u>60+/-1,3</u></td><td><u>106,8+/-1</u></td></tr> <tr> <td rowspan="2">4</td><td>Burka 200ml (TO66)</td><td><u>70+/-1,4</u></td><td><u>75+/-1</u></td></tr> <tr> <td>Burka 200ml (TO66)</td><td><u>69,5</u></td><td><u>75,5</u></td></tr> <tr> <td>5</td><td>Burka 220ml (PT51)</td><td><u>60,9</u></td><td><u>108,5</u></td></tr> <tr> <td>6</td><td>Burka 240ml (TO66)</td><td><u>71+/-1,4</u></td><td><u>90+/-1</u></td></tr> <tr> <td>7</td><td>Burka 240ml, 250g (PT51)</td><td><u>61+/-1,3</u></td><td><u>115+/-1</u></td></tr> <tr> <td>8</td><td>Burka 265ml (TO66)</td><td><u>71,5+/-1,4</u></td><td><u>104,8+/-0,8</u></td></tr> <tr> <td>9</td><td>Burka 380ml (TO66)</td><td><u>73+/-1,4</u></td><td><u>124+/-1</u></td></tr> <tr> <td rowspan="2">10</td><td>Pudele 0.250 l (TO43)</td><td><u>62,5+/-1,3</u></td><td><u>137,8+/-1,2</u></td></tr> <tr> <td>Pudele 0.250 l (TO43)</td><td><u>62,5+/-1,2</u></td><td><u>137,8+/-0,8</u></td></tr> <tr> <td>11</td><td>Pudele 0.3 l (TO43)</td><td><u>61,2+/-1,2</u></td><td><u>181+/-1,3</u></td></tr> </table>	Nr.	Burkas nosaukums	Burkas izmēri		Diametrs	augstums	1	Burka 130ml (PT51)	<u>60,5</u>	<u>69,7</u>	2	Burka 190ml (PT51)	<u>61+/-1,3</u>	<u>98+/-1</u>	3	Burka 200ml (PT51)	<u>60+/-1,3</u>	<u>106,8+/-1</u>	4	Burka 200ml (TO66)	<u>70+/-1,4</u>	<u>75+/-1</u>	Burka 200ml (TO66)	<u>69,5</u>	<u>75,5</u>	5	Burka 220ml (PT51)	<u>60,9</u>	<u>108,5</u>	6	Burka 240ml (TO66)	<u>71+/-1,4</u>	<u>90+/-1</u>	7	Burka 240ml, 250g (PT51)	<u>61+/-1,3</u>	<u>115+/-1</u>	8	Burka 265ml (TO66)	<u>71,5+/-1,4</u>	<u>104,8+/-0,8</u>	9	Burka 380ml (TO66)	<u>73+/-1,4</u>	<u>124+/-1</u>	10	Pudele 0.250 l (TO43)	<u>62,5+/-1,3</u>	<u>137,8+/-1,2</u>	Pudele 0.250 l (TO43)	<u>62,5+/-1,2</u>	<u>137,8+/-0,8</u>	11	Pudele 0.3 l (TO43)	<u>61,2+/-1,2</u>	<u>181+/-1,3</u>
Nr.	Burkas nosaukums	Burkas izmēri																																																									
		Diametrs	augstums																																																								
1	Burka 130ml (PT51)	<u>60,5</u>	<u>69,7</u>																																																								
2	Burka 190ml (PT51)	<u>61+/-1,3</u>	<u>98+/-1</u>																																																								
3	Burka 200ml (PT51)	<u>60+/-1,3</u>	<u>106,8+/-1</u>																																																								
4	Burka 200ml (TO66)	<u>70+/-1,4</u>	<u>75+/-1</u>																																																								
	Burka 200ml (TO66)	<u>69,5</u>	<u>75,5</u>																																																								
5	Burka 220ml (PT51)	<u>60,9</u>	<u>108,5</u>																																																								
6	Burka 240ml (TO66)	<u>71+/-1,4</u>	<u>90+/-1</u>																																																								
7	Burka 240ml, 250g (PT51)	<u>61+/-1,3</u>	<u>115+/-1</u>																																																								
8	Burka 265ml (TO66)	<u>71,5+/-1,4</u>	<u>104,8+/-0,8</u>																																																								
9	Burka 380ml (TO66)	<u>73+/-1,4</u>	<u>124+/-1</u>																																																								
10	Pudele 0.250 l (TO43)	<u>62,5+/-1,3</u>	<u>137,8+/-1,2</u>																																																								
	Pudele 0.250 l (TO43)	<u>62,5+/-1,2</u>	<u>137,8+/-0,8</u>																																																								
11	Pudele 0.3 l (TO43)	<u>61,2+/-1,2</u>	<u>181+/-1,3</u>																																																								

			<table> <tr> <td></td><td>Pudele 0.5 l (TO43)</td><td><u>75,+/-1,4</u></td><td><u>216+/-1,5</u></td></tr> <tr> <td>12</td><td>Pudele 0.5 l (TO43)</td><td><u>74,5+/-1,4</u></td><td><u>212+/-1,5</u></td></tr> </table> Groza izmēri:  - Iekļaut piegādi, uzstādīšanu, personāla apmācību.		Pudele 0.5 l (TO43)	<u>75,+/-1,4</u>	<u>216+/-1,5</u>	12	Pudele 0.5 l (TO43)	<u>74,5+/-1,4</u>	<u>212+/-1,5</u>
	Pudele 0.5 l (TO43)	<u>75,+/-1,4</u>	<u>216+/-1,5</u>								
12	Pudele 0.5 l (TO43)	<u>74,5+/-1,4</u>	<u>212+/-1,5</u>								
Lote Nr. 3											
3.	Vārīšanas katls	1	Dubultsienu vārīšanas katls (Stephan CT1200 vai analogs) ar darba tilpumu ne mazāk kā 1200 l. Nodrošināt darba temperatūru: 95 ° C; spiediens 0,5 bar. Aprīkots ar: - Centrālo maisītāju, kas nokomplektēts ar skrāpjiem, produkta noņemšanai no katla sienām; - Ātrgaitas smalcināšanas nažu sistēmu ar 300 - 3000 apgr./min. (frekvences kontrole); - Vakumēšanas iespēju; - Homogenizēšanas funkcija; - Tiešā un netiešā tvaika pielietošanu produkta gatavošanā; - Kontroles logu ar lampu un tīrītāju. - CIP funkciju, kas sastāv no recirkulācijas caurulēm, CIP sūkņa; izsmidzināšanas galvām; līmeņa indikatora. Nodrošināt iespēju savietot ar ārējo CIP un to sinhronu darbību; - Speciālu produkta iztukšošanas sūkni un filtru, produkta padeves caurulē (nodrošināt darbību arī bez filtra); - tvaika apstrādes iekārta ar tvaika filtru; - pacelšanas un nolaišanas ierīce/lifts 200 l dozēšanas konteineriem; - Izmantojot atbilstošus cauruļvadus, ventiļus, savienojošos elementus, vadus, u.tml., nodrošināt katla apsaisti ar komunikācijām priekš sekojošiem energonesējiem: ūdens (no telpas, kur atrodas spiediena paaugstināšanas sūkņi); tvaiks (no tvaika kolektora); saspiests gaiss (no kompresora telpas); elektrība (no elektrības sadales skapja); - Izmantojot atbilstošus cauruļvadus, ventiļus un savienojošos elementus, nodrošināt produkta padevi no vārīšanas iekārtas uz bufertvertnēm. Iekļaut piegādi, uzstādīšanu, instalāciju, personāla apmācību.								
4.	Vākotājs	1.gab.	Vākotājs, vāciņu padevējs un vakuuma detektoru 1 gab.								

			Iekārta ir konstruēta ar piemērotiem izvēles maiņas detaļu komplektiem, lai aizvērtu burkas un/vai pudeles ar metāla vāciņu tips: PT 51 un Ø 38 ÷ 89 RTO Projekta raksturojums: - vāciņi: diametrs no 27 līdz 110 mm, augstums no 5 līdz 19 mm - Tara: diametrs no 30 līdz 160 mm - augstums no 50 līdz 260 mm Pamata mašīnas tehniskās īpašības: - elektroapgāde : 1,5 kW - Pārtikas kvalitātes tvaika patēriņš: 70 kg/h pie 3 bāriem - sauss piesātināts tvaiks - Ūdens patēriņš: 12 l/h pie 2 bar - Kopējie izmēri: 3500 x 1000 x h 2400 mm - Gaisa patēriņš: 5 NI/1" iedarbinot mašīnu – spiediens 6 bar - Iekārta ir aprīkota ar Ø 38 ÷ 53 RTO - maiņas detaļas priekš RTO Ø 53÷89mm un PT Ø 51mm Vākotājs aprīkots ar vāciņu padevēju. Piemērots tvertnē esošo vāciņu automātiskai padevei uz vākotāju. Piemēroti vāciņi: Deep Twist-off, Regular and Medium Twist-Off, Pry-Off, Press-On and Pry-Twist. Padevējs var apstrādāt vāciņus ar: diametru no 27 līdz 110 mm un augstums no 5 līdz 18 mm Ātrums: līdz 150 vāciņiem minūtē (ne mazāk kā 8 000 vāciņi stundā no katra veida vāciņiem) Padevējs sastāv no: - nerūsējošā tērauda padeves tvertne ar vāciņu ar ne mazāku ietilpību par 0,40 m³ (kas atbilst 20 000 RTO vāciņiem ø 38 mm), ar vāciņu iekraušanas durvīm - magnētiska lente, lai savāktu vāciņus no tvertnes un pārvietotu uz atlases bloku - vāciņu izvēles vienība, kas noraida apgāztos vāciņus un atgriež tos tvertnē - 2850 mm augsts magnētiskais lifts ar motora ātruma variatoru, kas savienots ar vākotāju iekārtu ar slīpu nerūsējošā tērauda tekni. vāciņi gravitācijas ietekmē slīd lejup pa tekni. - konstrukcija pilnībā izgatavota no nerūsējošā tērauda ar polikarbonāta aizsargiem un regulējamām vadotnēm, lai atbilstu vāciņa diametram - noliekta apakšdaļa, lai novērstu vāciņu iesprūšanu - iekārtu var pievienot un tieši vadīt ar vākotāja vadības skapi. Tvertne ir piemērota vāciņiem RTO Ø 38÷89mm un PT Ø51mm Tehniskās īpašības: - Uzstādītā jauda: 0,37 kW - Izmēri: 800 x 1100 x h 2850 mm Vakumdetektors - mērīšanas sistēma ar detektēšanu, kas tiek veikta bez saskares starp sensoru un vāciņu. Piemērota vakuuma klātbūtnes un/vai vāciņa trūkuma noteikšanai burkām, pudelēm, kas pildītas ar pārtikas produktiem un aizvērtas ar vāciņiem. Detektors var apstrādāt • Vāciņus: sākot no min. Ø 43 mm • Tara : Ø 38–200 mm • augstums 30–300 mm
--	--	--	---

			Ražība 8500 gab./stundā – maksimālais konveijera ātrums Pamata iekārta, kas sastāv no: - Nerūsējošā tērauda konstrukcijas sensoru fiksēšanai un pozīcijas regulēšanai - Pneimatiskas izmešanas ierīces (ar lielāko ātrumu) - Gaisa regulēšanas bloka - Nerūsējošā tērauda plāksnes izmesto trauku uzkrāšanai - Vadības skapja ar nerūsējošā tērauda korpusu, programmēšanas tastatūru, monitoru, vizuālajiem un skaņas signāliem; Iekļaut piegādi, uzstādīšanu, instalāciju, personāla apmācību.
--	--	--	---

Vispārējie noteikumi.

- Iesniedzot galējo piedāvājumu visām iekārtām jānorāda ražotāju, marku un modeli un cenu;

- Visas rezerves daļas / papildus elementi iekļauti;
- Ja piedāvājumā iekļauts papildu aprīkojums, to uzskaita.

- Visu iekārtu materiāliem, kas ir saskarē ar pārtiku jābūt ES tiesību aktos definētiem kā pieļaujamiem tiešai saskarei ar pārtiku.

- Visas iepirkuma dokumentācijā lietotās atsauces uz konkrētiem standartiem, precēm vai ražotājiem iekārtu piegādātājs var aizstāt ar ekvivalentiem vai analogiem produktiem vai precēm, kas atbilst specifikācijas prasībām.

- Tehnisko parametru lielumi piedāvātai iekārtai nevar būt mazāki kā norādīts šajā tehniskajā specifikācijā (izņemot vietas kur tas atrunāts atsevišķi ar ierobežojumiem), lielāki vai augstākas precizitātes var būt. Visiem iekārtu parametriem (platums/garums/augstums/jauda/ietilpība) pieļaujamais +/-10% atšķirības no tehniskajā specifikācijā norādītajiem parametriem.

1. Garantijas laiks: Ne mazāk kā 12 mēneši no pieņemšanas/nodošanas akta parakstīšanas.
2. Pretendents iesniedzot piedāvājumu ar to ir apliecinājis, ka piedāvāto preču garantijas laiks ir vismaz 12 mēneši.
3. Galējā piedāvājuma sagatavošanas un iesniegšanas prasības:
 - Informācija par piegādātāju (uzņēmuma rekvizīti);
 - Iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija, norādot **ražotāju, marku un modeli**;
 - Paredzamais līguma izpildes termiņš – 31.03.2027.;
 - Piedāvājuma derīguma termiņš – 180 dienas ;
 - Piedāvājuma cena EUR bez PVN;
 - Piedāvājuma datums, sagatavotāja vārds, uzvārds, amats, paraksts, kontaktinformācija;
 - Piedāvājums sagatavots datorrakstā, iekļaujot visu prasīto informāciju.
 - Pretendentiem jāaizpilda un jāiesniedz iepirkuma 2. Pielikums - Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu.
4. Pretendenti savus jautājumus var iesūtīt ne vēlāk kā līdz 2025. gada 28. oktobrim plkst. 17.00, pēc minētā laika pretendentu jautājumi netiks pieņemti un izskatīti.
 - 4.1. Pretendenti savus galīgos piedāvājumus iesniedz, nosūtot tos elektroniski uz norādītajām e-pasta adresēm: egija.martinsone@latekofood.lv un ingus@lb.lv līdz 2025.gada 07. novembrim plkst. 17.00 un pārliecinoties par dokumenta saņemšanu, ko apliecina ziņa no saņēmēja vai e-pasta apliecinājums par e-pasta un pievienoto

- dokumentu saņemšanas apliecinājums no e-pastu pakalpojumu nodrošinātāja.
Piedāvājumam jābūt apliecinātam ar drošu elektronisko parakstu un laika zīmogu.
- 4.2. Piedāvājumam jābūt sagatavotam un iesniegtam latviešu vai angļu valodā.
 - 4.3. Piedāvājuma derīguma termiņš ir jānorāda piedāvājumā ne mazāk kā 180 dienas no piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām.
 5. Tālruņa numurs papildu informācijai: Ingus Dīķis; ingus@1b.lv, +371 26468611.

SIA "Lat Eko Food"
Valdes priekšsēdētāja
Egija Martinsone

* ŠIS DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN
SATUR LAIKA ZĪMOGU.

Pielikums Nr. 1. Līguma paraugs
PIRKUMA - PĀRDEVUMA

L Ī G U M S Nr. _/20__

Šis līgums noslēgts Rīgā, 202_.gada xx.xxx
starp xxxxxxxxx reģ. Nr.

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx, turpmāk tekstā
Pārdevējs, tās valdes priekšsēdētāja xxxx
xxxxx personā, kas darbojas uz statūtu pamata
un

SIA „xxxxxxxxxxxxx” reģ. Nr.
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx, turpmāk tekstā Pircējs,
tās valdes priekšsēdētājas
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx personā, kas darbojas
uz statūtu pamata,

NEMOT VĒRĀ, KA:

1. Pircējs apliecina, ka iekārtas iegāde tiek
veikta Eiropas Lauksaimniecības fonda lauku
attīstībai Lauku attīstības programmas
ietvaros. Pircēja projekta iesniegums Nr.
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.

2. Pārdevējs ir atzīts par uzvarētāju iepirkuma
procedūrā,.....

1. Līguma priekšmets.

1.1. Pārdevējs pārdod, piegādā un uzstāda, bet
Pircējs saskaņā ar šī līguma noteikumiem pārēk
iekārtu komplektu, kuras komplektācija,
tehniskie rādītāji, opcijas, cena, izgatavošanas,
piegādes termiņi un apmaksas noteikumi tiek
noteikti Pircējam piedāvājumā, kurš ir Līguma
pielikums Nr. 1 un tā neatņemama sastāvdaļa,
turpmāk tekstā Iekārta.

1.2. katras atsevišķas iekārtas piegāde un
uzstādīšana notiek atbilstoši projekta plānam
un pielikumam Nr.2, kas ir līguma
neatņemama sastāvdaļa.

2. Cenas un līguma kopējā vērtība.

Līguma kopējā summa (pirkuma maksa) ir
EUR XXXX (XXXXXXXXXXeiro, 00
centi). Pirkuma maksā ir iekļauta iekārtas
iepakošana, piegāde, uzstādīšana un
darbinieku vienreizēja apmācība.

3.

PURCHASE – SALE
AGREEMENT No. _/20__

This Agreement has been concluded in Riga,
on xxx 202_ between xxxxxxxxxxxx, registration
No xxxxxxxxxxxxxxxxx, hereinafter referred to as
the “Seller”, represented by its Chairperson of
the Board xxxxx xxxxx, who is acting on the
basis of the Articles of Association, and SIA
“xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx”, registration No
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx, hereinafter referred to as the
“Purchaser”, represented by its Chairman of the
Board xxxxxxxxxxxxxxxxx, who is acting on the
basis of the Articles of Association, on the
following:

WHEREAS:

1. The Purchaser confirms that purchase of
Machinery are executing on the basis of
European Agricultural Fund for Rural
development program project with number
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.

2. The Seller is approved as winner in tender
procedure,

.....

1. Subject of the Agreement.

The Seller sells, delivers and installs but the
Purchaser in compliance with the provisions of
this Agreement purchases the equipment set of
production line of production line (further in
text – Machinery), whose complete set,
technical characteristics, options, price,
production, delivery and payment terms shall be
defined in the sales offer which is submitted to
the Purchaser and constitutes Annex 1 to the
Agreement that is an inalienable part of the
Agreement, hereinafter referred to as the
“Machinery”.

1.2. Each equipment delivery Seller supply
accordingly project plan fixed in Annex 2, that is
an inalienable part of the Agreement

2. Prices and Total Contractual Value.

The total contractual amount (a purchase
price) comprises EUR XXXXXXXXXXXX, 00
(XXXXXXXXXXXXXXXX, 00 cents). The
Purchase price shall include packing, delivery
and installation of the Machinery as well as

Apmaksas un piegādes noteikumi.

3.1. Pircējs apņemas veikt priekšapmaksu par katru Iekārtu xx % apmērā no kopējās Līguma. Iekārtas izgatavošana tiek uzsākta no brīža, kad nauda ir ieskaitīta Pārdevēja kontā.

3.2. Nākamo apmaksu xx% apmērā, pircējs apņemas veikt nekavējoties pēc paziņojuma par iekārtas gatavību un rēķina saņemšanas. Iekārta no izgatavotājrūpnīcas tiek izsūtīta tikai pēc šā maksājuma saņemšanas.

3.3. Pēdējo apmaksu xx% pircējs apņemas veikt 5 (piecu) darba dienu laikā pēc iekārtas uzstādīšanas un pieņemšanas. Iekārtu pieņemot tiek parakstīts pieņemšanas-nodošanas akts.

3.4. Par apmaksas dienu tiek uzskatīta diena, kad nauda ir ieskaitīta Pārdevēja kontā.

3.5. Pārdevējs apņemas nodrošināt Iekārtu izgatavošanu un piegādi atbilstoši pielikumam Nr.2 pie šī līguma 3.1. un 3.2. punktu noteikto darbību izpildes un pie nosacījuma, ka 3.2. punktā paredzēta apmaksa tiek veikta bez kavēšanās.

3.7. Pārdevējs nodrošina iekārtas piegādi līdz Pircēja teritorijai, uzstādīšanu un darbinieku vienreizēju apmācību. Pircējs nodrošina iekārtas pārvietošanu teritorijā un novietošanu ražošanas telpās (klātesot pārdevēja pārstāvim), kā arī nepieciešamos elektrības, tvaika, kanalizācijas, gāzes un saspīstā gaisa pievadus līdz iekārtai.

3.8. Iekārtu piegādes un uzstādīšanas vieta ir xxxxxxxx.

3.9. Pēc Iekārtas piegādes, Pārdevējs veic iekārtas uzstādīšanas atbilstoši pielikumam Nr.2.

3.10. Īpašumtiesības uz Iekārtu pāriet no Pārdevēja uz Pircēju PNA parakstīšanas brīdī. Preces atbilstību PNA norādītajam Pircēja pilnvarotais pārstāvis apstiprina ar savu

single training of employees.

3. Payment and Delivery Terms.

3.1. The Purchaser undertakes to make a prepayment for the each Machinery in the amount of xx% from total amount. Production of the Machinery shall be commenced as of the moment when payment has been transferred to the Seller's bank account.

3.2. The Purchaser undertakes to make the subsequent payment in the amount of xx% immediately following the receipt of a notification on readiness of the Machinery and receipt of an invoice thereof. Machinery will be sent from manufacturing company only after receive of mentioned payment.

3.3. The Purchaser undertakes to make the final payment in the amount of xx% within 5 (five) business days following the installation and acceptance of receipt the Machinery. When accepting the Machinery, a Deed of Conveyance shall be signed.

3.4. Date of payment shall be considered the date on which the money has been transferred in the Seller's bank account.

3.5. The Seller undertakes to ensure production and delivery of the Machinery accordingly Annex 2 provided that obligations set in Clause 3.1 and 3.2 of this Agreement have been fulfilled and that payment set in Clause 3.2 is made without delay.

3.7. The Seller shall ensure delivery of the Machinery up to the Purchaser's territory, installation and single training of employees. The Purchaser shall not ensure the transportation of the Machinery within the Purchaser's territory and its placement in the industrial premises (in the presence of the Seller's representative), as well as the required power, steam, gas, drainage and compressed air connections to the Machinery.

3.8. The place of delivery and installation of the Machinery shall be xxxxxxxx.

3.9. After delivery of Machinery Seller

parakstu uz PNA. 3.10.1. Pēc pieņemšanas – nodošanas akta parakstīšanas Pircējam vairs nav tiesību izteikt pretenzijas attiecībā uz Iekārtas komplektāciju. 3.10.2. Pircējam ir tiesības neparakstīt pieņemšanas – nodošanas aktu, ja tiek konstatēts, ka piegādātā un uzstādītā Iekārta neatbilst Līguma 1. punkta nosacījumiem, tiek konstatētas nepilnības komplektācijā, tā nefunkcionē atbilstoši savām tehniskajām īpašībām, pastāv citi Iekārtas trūkumi. Šādā gadījumā Puses sastāda aktu par Iekārtas neatbilstību un vienojas par termiņu trūkumu novēršanai. 3.11. Pircējs apņemas nosūtīt iekārtas ražotājam produkta paraugus un/vai iepakojamo materiālus testu vajadzībām, ja nepieciešams. 4. <u>Kvalitāte un garantijas.</u> 4.1. Pārdevējs garantē, ka Iekārtu kvalitāte un komplektācija atbilst izgatavotājfirmas noteiktajām normām un Eiropas Savienības prasībām attiecībā uz ražotāja atbildību par preces kvalitāti. Pārdevējs nodrošina piegādātajai Iekārtai kvalitātes sertifikātu, kā arī ekspluatācijas un tehnisko dokumentāciju angļu valodā. 4.2. Pārdevēja noteiktā Iekārtas garantija ir 12 (divpadsmit) mēneši no iekārtas piegādes brīža, atbilstoši Līguma pielikumā Nr. 1 paredzētajām ražotāja saistībām. 4.3. Pārdevējs nodrošina veikt regulāras (atbilstoši iekārtas noslodzei) tehniskās un profilaktiskās apkopes uz savstarpēji noslēgta līguma pamata. Slēdzot šādu līgumu pārdevējs apņemas nodrošināt tehniķa ierašanos pēc izsaukuma līgumā atrunātos termiņos, kā arī informatīvo atbalstu (konsultācijas pa telefonu). 5. <u>Strīdu atrisināšana un atbildība</u>	undertakes to execute installation of accordingly Annex 2. 3.10. The ownership right to the Machinery shall be transferred from the Seller to the Purchaser at the moment of signing the DOC. The Purchaser's authorised representative shall approve the compliance of the product with goods indicated in the waybill by signing it accordingly. 3.10.1. After signing the Deed of Conveyance, the Purchaser shall not be entitled to raise a claim with regard to the complete set. 3.10.2. Purchaser has rights no avoid signing of Deed of Conveyance, if recognized that delivered and installed Machinery not comply to regulations of Agreement Article 1, if recognized incompliance in complete set of Machinery, its not operating according to its technical features, there are other existing failures. If such circumstances exist, Parties conclude report of non-compliance and agree term for elimination of failures. 3.11. The Purchaser undertakes to send to the manufacturer of the Machinery product samples and/or packaging material for testing needs before testing of the Machinery at the factory, if necessary. 4. <u>Quality and Warranties.</u> 4.1. The Seller guarantees that the quality and complete set of the Machinery complies with the manufacturing company's established standards and European Union requirements relating liability of producer for quality of goods. The Seller shall provide the delivered Machinery with a quality certificate as well as operational and technical documentation in English. 4.2. The Machinery shall be applied a warranty of 12 (twelve) months as of the moment of delivery of the Machinery in compliance with the manufacturer's obligations provided in Annex 1 to the Agreement. 4.3. The Seller undertakes to provide regular
--	---

5.1. Visus strīdus un nesaskaņas, kas saistītas ar šī Līguma izpildi puses risina savstarpējo pārrunu ceļā.

5.2. Ja pārrunu ceļā vienošanos nav iespējams sasniegt, tad strīdi un nesaskaņas tiek atrisināti LR tiesu iestādēs atbilstoši LR likumdošanas aktiem.

5.3. Puses apņemas neizpaust jebkuru tehnisko, finansiālo un komerciālo informāciju, kā arī citus datus, kas iegūti vai tapa zināmi Līguma darbības laikā un, kas var tikt izmantoti konkurences nolūkos.

6. Citi nosacījumi.

6.1. Puses apņemas iepriekš rakstiski informēt cita citu par iespējamām izmaiņām tās adresē, kas norādīta šajā Līgumā, nosaukumā, citos rekvizītos un juridiskajā statusā.

6.2. Pušu reorganizācija vai īpašuma formas izmaiņa nevar būt par pamatu Līguma vienpusējiem grozījumiem vai izbeigšanai, jo Līguma izpildīšanas pienākums pāriet Pušu tiesību pārņēmējiem.

6.3. Jebkuras izmaiņas un papildinājumi šajā līgumā izdarāmi tikai pēc Pušu rakstiskas vienošanās, kura no parakstīšanas brīža uzskatāma par šī Līguma neatņemamu sastāvdaļu.

6.4. Šis līgums sastādīts latviešu un angļu valodā uz 5 (piecām) lappusēm 2 (divos) identiskos eksemplāros, kuri glabājas pa vienam pie katras Puses.

6.5. Jautājumos, kas nav atrunāti šajā Līgumā, Puses vadīsies no Latvijas Republikā spēkā esošajiem tiesību aktiem.

7. Spēkā stāšanās kārtība.

7.1. Līgums stājas spēkā ar tā parakstīšanas brīdi, un darbojas līdz savstarpējo saistību izpildei.

(according to the load of the Machinery) technical and preventive maintenance services on the basis of a mutual agreement concluded. When concluding such agreement, the Seller undertakes to ensure attendance of a technician upon request within the period of time specified in the agreement as well as to provide informative support (consultations by phone).

5. Settlement of Disputes and Liability.

5.1. All disputes and disagreements that may arise in respect of execution of this Agreement the Parties shall settle by mutual negotiations.

5.2. Should the Parties fail to reach an agreement through mutual negotiations, the disputes and disagreements are subject to the legal proceedings at the judicial authorities of the Republic of Latvia according to the legislation of the Republic of Latvia.

5.3. The Parties undertake not to disclose any technical, financial and commercial information as well as any other data that have been obtained or become known during the period of validity of the Agreement and that may be used for competition purposes.

6. Other Provisions.

6.1. The Parties undertake to inform each other in writing in advance on the possible changes of either address specified in this Agreement, name, other official details and legal status.

6.2. Reorganization of the Parties or changes in their ownership may not constitute a legal basis for unilateral amendments to the Agreement or its termination as the obligation to fulfil the Agreement shall be binding to legal successors of rights of the Parties.

6.3. Any changes and amendments to this Agreement shall be implemented only upon a written agreement by the Parties, which as of the moment of signing shall be deemed an inalienable part of this Agreement.

6.4. The Agreement has been executed in Latvian and English on 5 (five) pages in 2 (two) identical copies, each copy given either Party. In case of disagreements the Latvian text of the Agreement shall prevail.

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____

Pretendenta nosaukums, reģ. Nr.

(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinis un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

/ _____ / Paraksts*

/ _____ / Datums

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu „konkurents” apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.

** Ja Pretendents piedāvājuma dokumentus paraksta ar drošu elektronisko parakstu un laika zīmogu, Pretendents to norāda attiecīgā dokumenta paraksta vietā.*

FINANŠU PIEDĀVĀJUMS
dalībai iepirkumā Iepirkumā ID Nr. 08102025-1

Datums laika zīmogā

Pretendents, _____, reģ. Nr. _____, piedāvā veikt / piegādāt iepirkuma **“Iekārtu un aprīkojuma piegāde Lat Eko Food vajadzībām” pakalpojumus**, saskaņā ar nolikuma prasībām un piedāvājumu specifikāciju par šādu piedāvāto cenu:

Nr.	Preces nosaukums	Skaits	Tehniskā specifikācija (kopsavilkums, saskaņā ar Tehnisko specifikāciju)	Cena bez PVN (EUR)	PVN (EUR)	Cena ar PVN (EUR)
Lote Nr. 1 – Plaukti gatavajai produkcijai						
1.	Plaukti gatavajai produkcijai	2 komplekti	Noliktavu plauktu sistēma 500 palešu vietām (viens komplekts), 5 siju līmeņi + grīda, palešu svars ≥ 800 kg, rāmja augstums 9500 mm, sijas garums 2.7 m, statnes cinkotas, sijas krāsotas, aizsargi, noslogojuma tabulas, piegāde, uzstādīšana, apmācība.			
Lote Nr. 2 – Automātiskā burku ielāde autoklāva grozos						
2.	Automātiskā burku ielāde autoklāva grozos	1 gab.	Automātiska burku ielāde no augšas; ātrums 8500 gab./h; konveijera garums ≥ 6 m; ielāde grozos (h=1168 mm); piemērota dažādu izmēru burkām (130–500 ml); iekļauta piegāde, uzstādīšana, apmācība.			
Lote Nr. 3 – Vārīšanas un iepakojšanas iekārtas						
3.	Vārīšanas katls	1 gab.	Dubultsienu vārīšanas katls ≥ 1200 l (Stephan CT1200 vai analogs); 95 °C, 0.5 bar; maisītājs ar skrāpjiem, nažu sistēma 300–3000 apgr./min, vakums, homogenizācija, tiešais/netiešais tvaiks, CIP sistēma, sūknis, lifts, pieslēgums komunikācijām, piegāde, uzstādīšana, apmācība.			
4.	Vākotājs ar vāciņu padevēju un vakuuma detektoru	1 gab.	Vākotājs piemērots vāciņiem Ø27–110 mm un burkām/pudelēm Ø30–160 mm; ātrums ≥ 8500 gab./h; ietver vāciņu padevēju (0.4 m ³ tvertne, lifts, magnetiska lente, nerūsējošs tērauds) un vakuuma			

			detektoru bezsaskares režīmā; piegāde, uzstādīšana, apmācība.			
--	--	--	--	--	--	--

Piegādātāja nosaukums: _____

Reģ. Nr.: _____

Adrese: _____

Kontaktpersona: _____

Tālrunis / e-pasts: _____

Datums: _____

Paraksts*: _____

* ŠIS DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN
SATUR LAIKA ZĪMOGU.