

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par **Plūsmas pasterizatora iegādi** ES Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) pasākuma „Ieguldījumi materiālajos aktīvos” 4.2.apakšpasākuma „Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Atbalsta pretendents: | AS “Tērvetes AL” |
| 2. Nodokļa maksātāja numurs: | LV48503018367 |
| 3. Pasūtītāja adrese: | “Alus darītava”, Kroņauce, Tērvetes pagasts,
Dobeles novads, LV-3730 |
| 4. Pasūtītais priekšmets: | PLŪSMAS PASTERIZATORS |
| 5. Piegādes vieta: | “Alus darītava”, Kroņauce, Tērvetes pagasts,
Dobeles novads, LV-3730 |
| 6. Piegādes laiks: | Līdz: 2026.gada 31. decembrim |
| 7. Piedāvājuma derīguma termiņš: | Līdz: 2026.gada 30. aprīlim |
| 8. Tehniskā specifikācija: | |

Produkts	Alus
Blīvums	1.0262 kg/dm ³ (+/-0.1)
Tips	Mainīgs ražīgums no 28 līdz 60hl/h
Jauda	60 hl/h
CO ² saturs	max 6 g/l
Ieplūdes temperatūra	0-8 °C
Izplūdes temperatūra	0 °C
Pasterizācijas temperatūra	72-90 °C
Aiztures ilgums	30-45 sekundes
Pasterizācijas efekts	50-10 000 PU
Apkures avoti	
Siltumavots	Tvaiks
Temperatūra	133°C-170 °C
Spiediens	3-7 bāri
Kondensāta atgriešana	iekļauta
Spiediens	0.3-06 bāri
Dzesēšanas avots	Glikola ūdens 38%
Temperatūra	- 4°C (+/- 2)
Plūsma	10 m ³ /h
Opcijas	
Automatizācijas līmenis, savietojamība	Automātiski ar PLC. Pilnvērtīgi savietots ar esošo kontroles sistēmu,
PLC zīmols	Pilnvērtīgi savietojams ar Siemens S7
Siltummainis	Nerūsējošā tērauda. Ražotājs Alfa Laval.Plāksnes AISI 316, blīves EPDMFF. Siltummainim blīvējumu maiņa jāveic ne biežāk kā reizi piecos gados
Datu pārraide	Internets, Profinet
Attālinātā pieslēgšanās	LAN
Parametru reģistrācija	Vismaz 30 dienas
Kvalitātes kontrole	Konduktivitātes mērītājs

Higiēnas prasības	Nerūsējošais tērauds, higiēniski savienojumi, higiēniski, mazgājami paraugu ņemšanas krāni ieejā, izejā pirms bufertvertnes un aiz. Automātiska CIP mazgāšanas sistēma
Iekļūšanas aizsardzības vērtējums	IP 54 vai lielāks
sūkņi	Nerūsējošā tērauda sanitārā izpildījumā
Papildus opcijas	
Bufera tvertne	3.0 m ³ (+/- 0.5m ³)
Darba spiediens (bāros)	3 bar ar termālo izolāciju sāniem un apakšai
CIP bufera atgriezes sūknis	Iekļauts
Produkta paaugstināšanas sūknis	Iekļauts, vismaz 2bar pārspiediens ar frekvenču pārveidotāju
CIP	Tvertnes iekšpusē un drošības/vakuuma vārstu mazgāšana
Vadības vārsta pozīcijas	Iekļautas
Līmeņa vizualizācija	Procentuāli, attēlota vadības panelī
Enerģijas resursi	
Elektroapgāde	220/400 V / 50Hz
Gaisa spiediens	7 bāri
Montāžas telpa	Ierobežota, 6,4 x 4,6 m

Piedāvājumā jāiekļauj visu galveno mezglu un komponentu vizualizācija un ražotājs, vadības paneļa grafika, procesa tehnoloģiskā shēma.

9. Šefmontāža, apmācības, dokumentācija (LV; ENG) - jābūt iekļautam piedāvājumā.

10. Cenā jāiekļauj preces piegādes izmaksas. Transporta nosacījumi - DAP: "Alus darītava", Kroņauce, Tērvetes pagasts, Tērvetes novads, LV-3730

11. Precei ir jābūt atbilstoši ES standartiem un attiecīgi sertificētai. Atbilstības sertifikāts jāpiegādā reizē ar preci.

12. Garantijas laiks vismaz divi gadi no piegādes brīža.

13. Piegādātājfirmai jābūt iekārtu ražotājam vai tā oficiālajam pārstāvim ar eksistējošu servisa dienestu.

14. Piegādātājam ir jābūt vismaz viena gada darbības pieredzei.

15. Piedāvājuma sagatavošanas prasības:

- Informācija par piegādātāju (uzņēmuma rekvizīti),
- Iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija, norādot marku un modeli
- Paredzamais līguma izpildes termiņš,
- Piedāvājuma derīguma termiņš,
- Piedāvājuma cena EUR bez PVN,
- Piedāvājuma datums, sagatavotāja vārds, uzvārds, amats, paraksts, kontaktinformācija,

- Piedāvājums sagatavots datorrakstā, iekļaujot visu prasīto informāciju.

Piedāvājums jāiesniedz līdz 2025. gada 23. oktobrim plkst. 16.00, "Alus darītava", Kroņauce, Tērvetes pagasts, Tērvetes novads, LV-3730, vai e-pastā info@tervete.lv

2025.gada 14. oktobris

A/S "TĒRVETES AL"
valdes priekšsēdētājs

Valters Paškausks