



APSTIPRINU
Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “ADUGS Production”
valdes loceklis
Jāzeps Zukuls

IEPIRKUMA PROCEDŪRA
INVESTĪCIJU POZĪCIJAI
**“KONDITOREJAS PRODUKCIJAS RAŽOŠANAS IEKĀRTU
KOMPLEKTS – 1. LOTE”**

2025. gada septembris

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekta – 1. lote iegādi Eiropas Savienības Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) intervences “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

- 1. Atbalsta pretendents:** SIA “ADUGS Production”
2. Nodokļa maksātāja numurs: LV41503069355
3. Pasūtītāja adrese: “Brekši”, Ķekavas pagasts, Ķekavas novads, LV-2123
4. Pasūtītais priekšmets: Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 1. lote saskaņā ar tehnisko specifikāciju
5. Piegādes vieta: “Tisa viens”, Jersikas pagasts, Līvānu novads, LV-5315.
6. Piegādes laiks: līdz 31.05.2027.
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.01.2026.
8. Tehniskā specifikācija: skat. tabulu

N.p.k.	Pozīcija	Tehniskie parametri/ raksturojums
1.	Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts 1. lote sastāv no sekojošām iekārtām:	1. Cepumu ar pildījumu un pārklājumu ražošanas līnija - 1. lote – 1 kompl.
2.	Tehniskās prasības cepumu pildīšanas un pārklāšanas līnijai:	1. Līnijai jāietver sekojošās iekārtas: 1.1. Cepumu padeves un izvietošanas iekārta (Flowbiscuits); 1.2. Konveijers uz iepakšanas iekārtu; 1.3. Automātiskā horizontālā flowpack iepakšanas iekārta. 2. Prasības cepumu padeves un izvietošanas iekārtai (Flowbiscuits): 2.1. Padeves cepumu diametrs - 55 mm (+/-5 mm), 2.2. Padeves ātrums - 480 cepumi/ minūtē (+/-5%), 2.3. Cepumu padeve uz iekārtu - manuāla (operatori), 2.4. Kanālu skaits – 12 vienības, 2.5. Attālums starp cepumiem (centru attālums starp cepumiem) ir 90 mm (+/-5%), 2.6. Aprīkots ar sānu izlādes ierīci, lai veidotu cepumu porcijas pa 12 cepumiem vienā rindā, tos novirzot uz pasūtītāja konveijera, 2.7. Izlādes minimālais platums - 1100 mm (+/-5%), 2.8. Aprīkots ar vadības paneli, 2.9. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents. 3. Prasības konveijeram uz iepakšanas iekārtu: 3.1. Funkcija – noņemt atdzesētu produktu no tuneļa dzesēšanas konveijera (skat. tehnisko specifikāciju - Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 2. lote) un novirzīt uz automātisko horizontālo flowpack iepakšanas iekārtu, 3.2. Konveijera tips - pagrieziena konveijers plūstoši 90 grādi,

		<p>3.3. Pagrieziena sekcija konveijera sistēmā ir aprīkota ar PVC lentu,</p> <p>3.4. Konveijera platums – 200 mm (+/-5%),</p> <p>3.5. Konveijera garums – 5000 mm (+/-5%),</p> <p>3.6. Konveijera ātrums atbilstoši regulējams no vadības panela,</p> <p>3.7. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</p> <p>4. Prasības automātiskai horizontālai flowpack iepakojuma iekārtai:</p> <p>4.1. Funkcija: paplātēs pildītu produktu iepakojšana,</p> <p>4.2. Iepakojuma materiāls - PP/PE, 25 mikroni,</p> <p>4.3. Paplātes izmērs – 225 x 80 x 40 mm,</p> <p>4.4. Ražošanas jauda – 30 paplātes/ min,</p> <p>4.5. Produkta pildīšana paplātēs: manuāla,</p> <p>4.6. Operatoru skaits – ne vairāk kā 2,</p> <p>4.7. Aprīkota ar funkciju - “No product, no bag”,</p> <p>4.8. Aprīkota ar “Stand by” funkciju,</p> <p>4.9. Darba līmeņa augstums regulējams: 850 mm (+/-20 mm),</p> <p>4.10. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents,</p> <p>4.11. Aprīkots ar vadības paneli un moduli attālinātai pieslēgšanās iespējai,</p> <p>4.12. Plēves ruļļa turētājam ir jābūt aprīkotam ar iespēju pieslēgt drukas/ marķēšanas moduli,</p> <p>4.13. Jābūt aprīkotai ar stacionāro plēves locīšanas kastī,</p> <p>4.14. Materiāli, kas nonāk saskarē ar produktu, ir sertificēti pārtikas lietošanai un atbilst ES higiēnas normām.</p>
--	--	--

9. Citas prasības:

- piegādātājam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums. Brīvā formā ir jāiesniedz apliecinājums par šo faktu.
- komplektā iekļautām iekārtām un aprīkojumam ir jābūt jaunam un jāatbilst Eiropas Savienības standartiem.
- cenā jāiekļauj iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas saskaņā ar tehnisko specifikāciju.
- pēc piegādes, piegādātājam ir jānodrošina atbilstošie CE sertifikāti katrai komplektā minētai iekārtai vai līnijai.
- Pretendents var iesniegt arī citu būtisku informāciju (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) par piedāvājumu, kas ļaus pilnvērtīgi novērtēt tā atbilstību tehniskai specifikācijai.
- piedāvājums jā sagatavo un jāiesniedz latviešu, krievu vai angļu valodā. Tam jābūt sagatavotam datorrakstā un parakstītam.
- Piedāvājums ir jāiesniedz elektroniski: to nosūtot uz e-pastu: viktors@edo.lv. Piedāvājumam ir jābūt elektroniski parakstītam.
- Piedāvājumam jābūt kvalitatīvi izstrādātam un sagatavotam tā, lai to nevajadzētu grozīt.

10. Garantijas laiks: vismaz 1 (viens) gads no brīža, kad iekārtu komplekts tiek palaists ekspluatācijā.
11. Piedāvājums sastāv no:
 - 11.1. Aizpildīts un parakstīts pieteikums dalībai konkursā – 1. Pielikums;
 - 11.2. Papildinformācija par iekārtu komplektu (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) (ja attiecināms);
 - 11.3. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu, atbilstoši pielikumam Nr. 2.
12. Piedāvājums jāiesniedz līdz 2025. gada 29. oktobrim, plkst.17.00.

2025. gada 22. septembrī

Iepirkumu procedūras tehnisko specifikāciju apstiprināja:

_____/Jāzeps Zukuls, valdes loceklis/
(paraksts) (vārds, uzvārds, amats)

PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ

Vieta

Datums: 2025. gada

Pasūtītājs: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “ADUGS Production”

LV41503069355

“Brekši”, Ķekavas pagasts, Ķekavas novads, LV-2123

Iepirkuma: **“Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 1. lote”**
ietvaros.**Informācija par piegādātāju**

Piegādātāja nosaukums:

Nodokļa maksātāja numurs:

Juridiskā adrese:

Pasta adrese:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piegādātāja kontaktpersonu

Vārds, uzvārds:

Ieņemamais amats:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piedāvājumu

Preces nosaukums (marka un modelis)	Skaits, kompl.	Vienības cena, EUR (bez PVN)	Kopējā cena, EUR (bez PVN)
Cepumu ar pildījumu un pārklājumu ražošanas līnija – 1. lote	1		
Kopā EUR, bez PVN			
EUR, PVN			
Kopā EUR, ar PVN			

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.01.2026.

Piegādes laiks: līdz 31.05.2027.

Piegādes adrese: “Tisa viens”, Jersikas pagasts, Līvānu novads, LV-5315

Ar šo pretendents apliecina, ka:

1. Pretendentam ir vairāk nekā viena gada pieredze jomā, ar kuru ir saistīts šis iepirkums.
2. Pretendents ir iekārtu ražotājs vai ražotāja oficiālais pārstāvis un ir tiesīgs pārdot un apkalpot piedāvājumā minētās iekārtas un aprīkojumu.
3. Piedāvājuma komplektā iekļautās iekārtas ir jaunas un atbilst Eiropas Savienības standartiem.
4. Kopā ar iekārtu komplektu tiks nodrošināti atbilstošie CE sertifikāti.

5. Piedāvājuma cenā ir iekļautas iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas.
6. Iekārtu komplekta garantijas termiņš ir 1 gads.
7. Piedāvājumā iekļautais iekārtu komplekts pilnībā atbilst tehniskai specifikācijai, apliecinot informāciju tabulā **“Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekta tehniskie parametri – 1. lote”**.
8. Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

Uzņēmuma
nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekta - lote tehniskie parametri

N.p. k.	Pozīcijas nosaukums	Tehniskie parametri	Piegādātāja piedāvājums
			Tehniskie parametri
1.	Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts 1. lote sastāv no sekojošām iekārtām:	Cepumu ar pildījumu un pārklājumu ražošanas līnija - 1. lote – 1 kompl.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
2.	Tehniskās prasības cepumu pildīšanas un pārklāšanas līnijai:	<p>1. <u>Līnijai jāietver sekojošās iekārtas:</u></p> <p>1.1. Cepumu padeves un izvietojuma iekārta (Flowbiscuits);</p> <p>1.2. Konveijers uz iepakojuma iekārtu;</p> <p>1.3. Automātiskā horizontālā flowpack iepakojuma iekārta.</p> <p>2. Prasības cepumu padeves un izvietojuma iekārtai (Flowbiscuits):</p> <p>2.1. Padeves cepumu diametrs - 55 mm (+/-5 mm),</p> <p>2.2. Padeves ātrums - 480 cepumi/ minūtē (+/-5%),</p> <p>2.3. Cepumu padeve uz iekārtu - manuāla (operatori),</p> <p>2.4. Kanālu skaits – 12 vienības,</p> <p>2.5. Attālums starp cepumiem (centru attālums starp cepumiem) ir 90 mm (+/-5%),</p> <p>2.6. Aprīkots ar sānu izlādes ierīci, lai veidotu cepumu porcijas pa 12 cepumiem vienā rindā, tos novirzot uz pasūtītāja konveijera,</p>	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		<p>2.7. Izlādes minimālais platums - 1100 mm (+/-5%),</p> <p>2.8. Aprīkots ar vadības paneli,</p> <p>2.9. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</p> <p>3. Prasības konveijeram uz iepakojšanas iekārtu:</p> <p>3.1. Funkcija – noņemt atdzesētu produktu no tuneļa dzesēšanas konveijera (skat. tehnisko specifikāciju - Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu <u>komplekts – 2. lote</u>) un novirzīt uz automātisko horizontālo flowpack iepakojšanas iekārtu,</p> <p>3.2. Konveijera tips - pagrieziena konveijers plūstoši 90 grādi,</p> <p>3.3. Pagrieziena sekcija konveijera sistēmā ir aprīkota ar PVC lentu,</p> <p>3.4. Konveijera platums – 200 mm (+/-5%),</p> <p>3.5. Konveijera garums – 5000 mm (+/-5%),</p> <p>3.6. Konveijera ātrums atbilstoši regulējams no vadības paneļa,</p> <p>3.7. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</p> <p>4. Prasības automātiskai horizontālai flowpack iepakojšanas iekārtai:</p> <p>4.1. Funkcija: paplātēs pildītu produktu iepakojšana,</p> <p>4.2. Iepakojuma materiāls - PP/PE, 25 mikroni,</p> <p>4.3. Paplātes izmērs – 225 x 80 x 40 mm,</p> <p>4.4. Ražošanas jauda – 30 paplātes/ min,</p> <p>4.5. Produkta pildīšana paplātēs: manuāla,</p> <p>4.6. Operatoru skaits – ne vairāk kā 2,</p>	
--	--	--	--

		<p>4.7. Aprīkota ar funkciju - “No product, no bag”,</p> <p>4.8. Aprīkota ar “Stand by” funkciju,</p> <p>4.9. Darba līmeņa augstums regulējams: 850 mm (+/-20 mm),</p> <p>4.10. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents,</p> <p>4.11. Aprīkots ar vadības paneli un moduli attālinātai pieslēgšanās iespējai,</p> <p>4.12. Plēves ruļļa turētājam ir jābūt aprīkotam ar iespēju pieslēgt drukas/ marķēšanas moduli,</p> <p>4.13. Jābūt aprīkotai ar stacionāro plēves locīšanas kasti,</p> <p>4.14. Materiāli, kas nonāk saskarē ar produktu, ir sertificēti pārtikas lietošanai un atbilst ES higiēnas normām.</p>	
--	--	---	--

Uzņēmuma nosaukums un
amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

2. Pielikums

Pielikums Nr. ____

Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 1. lote

/Iepirkuma nosaukums (vai Nr.)/

SIA “ADUGS Production”

/Pasūtītāja nosaukums/

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____
Pretendenta (būvdarbu veicēja) nosaukums, reģ. Nr.
(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījis/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu “konkurents” apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.