



Līdzfinansē  
Eiropas Savienība



Lauku atbalsta  
dienests

**APSTIPRINU**  
Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “ADUGS Production”  
valdes loceklis  
Jāzeps Zukuls

IEPIRKUMA PROCEDŪRA  
INVESTĪCIJU POZĪCIJAI  
**“KONDITOREJAS PRODUKCIJAS RAŽOŠANAS IEKĀRTU  
KOMPLEKTS – 2. LOTE”**

2025. gada septembris

## IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekta – 2. lote iegādi Eiropas Savienības Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) intervences “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

- |   |  |
|---|--|
| <b><u>1. Atbalsta pretendents:</u></b>  | <b><u>SIA “ADUGS Production”</u></b>   |
| 2. Nodokļa maksātāja numurs:            | LV41503069355  |
| 3. Pasūtītāja adrese:                   | “Brekši”, Ķekavas pagasts, Ķekavas novads, LV-2123   |
| <b><u>4. Pasūtītais priekšmets:</u></b> | <b><u>Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 2. lote saskaņā ar tehnisko specifikāciju</u></b> |
| 5. Piegādes vieta:                      | Celtniecības 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316<br>“Tisa viens”, Jersikas pagasts, Līvānu novads, LV-5315     |
| 6. Piegādes laiks:                      | līdz 31.05.2027.   |
| 7. Piedāvājuma derīguma termiņš:        | līdz 30.01.2026.   |
| 8. Tehniskā specifikācija:              | skat. tabulu   |

N.p.k.	Pozīcija	Tehniskie parametri/ raksturojums
1.	Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts sastāv no sekojošām iekārtām:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cepumu ar pildījumu un pārklājumu ražošanas līnija – 2. lote – 1 kompl.;</li> <li>2. Rotācijas tipa cepumu formēšanas iekārta – 1 gab.;</li> <li>3. Sprinklers – 1 gab.</li> </ol>
2.	Tehniskās prasības cepumu pildīšanas un pārklāšanas līnijai:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Montāžas adrese - “Tisa viens”, Jersikas pagasts, Līvānu novads, LV-5315.</li> <li>2. <b><u>Līnijai jāietver sekojošās iekārtas:</u></b> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Šokolādes pārklājuma iekārta (enrobēšanas iekārta);</li> <li>2.2. Automātiskā šokolādes temperēšanas iekārta;</li> <li>2.3. Tuneļa dzesēšanas konveijers.</li> </ol> </li> <li>3. <b><u>Prasības šokolādes pārklājuma iekārtai (enrobēšanas iekārta):</u></b> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Iekārta apstrādā produktu, kas tiek padots no produkta pildījuma iepildīšanas iekārtas (Unifiller – pasūtītāja iekārta),</li> <li>3.2. Nodrošina trīs produkta pārklāšanas opcijas - tikai no augšas, tikai no apakšas, un pāri visam produktam,</li> <li>3.3. Pārklājuma masas tvertnes tilpums - 190 l (+/-5%),</li> <li>3.4. Aprīkota ar pārvietojamu restes galdu, ar restu vibrācijas funkciju,</li> <li>3.5. Aprīkots ar pārvietojamu tvertni un maisītāju,</li> <li>3.6. Aprīkots ar sildīšanas un dzesēšanas sistēmu, ar automātisku temperatūras stabilizāciju.</li> <li>3.7. Aprīkots ar vadības paneli, WiFi moduli attālinātai pieslēgšanās iespējai un datu saglabāšanai uz SD kartes,</li> <li>3.8. Tiek nodrošināta nepārtraukta konveijera ātruma regulēšana,</li> <li>3.9. Aprīkots ar sistēmu šokolādes pārpalikuma savākšanai,</li> <li>3.10. Aprīkots ar iekšējo apgaismojumu,</li> <li>3.11. Izgatavošanas materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</li> </ol> </li> </ol>

		<p>3.12. Jāiekļauj ratiņus galda nomainīgai,  3.13. Jāiekļauj Zig-Zag dekorēšanas moduli,  3.14. Aprīkota ar iespēju pieslēgt ārējo moduli – temperēšanas iekārta.</p> <p><b>4. Prasības automātiskai šokolādes temperēšanas iekārtai:</b></p> <p>4.1. Iekārtai ir jābūt savienojamai ar šokolādes pārklājuma iekārtu (skat. 3. punkts),  4.2. Iekārta nodrošina iespēju šokolādes pārklājuma papildināšanu bez iekārtas apstādināšanas,  4.3. Iekārta paredz iespēju miksera asi kontrolēt ar invertoru,  4.4. Aprīkota ar “Pret sastingšanas funkciju”, lai nevajadzētu iztukšot šokolādi no tvertnes.</p> <p><b>5. Prasības tuneļa dzesēšanas konveijeram:</b></p> <p>5.1. Paredzēts produkta atdzesēšanai pēc šokolādes pārklājuma uzklāšanas (skat. 3. punkts),  5.2. Dzesēšanas sekciju skaits - 3 sekcijas, ar dažādiem temperatūras režīmiem,  5.3. Kopējais konveijera garumu - 35 m (+/-5%),  5.4. Izgatavošanas materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.  5.5. Aprīkots ar vadības paneli,  5.6. Konveijers ar iebūvētu dzesēšanas sistēmu,  5.7. Tuneļa vāki aprīkoti ar pneimatiskiem cilindriem.</p>
3.	Tehniskās prasības rotācijas tipa cepumu formēšanas iekārtai:	<p>1. Montāžas adrese - Celtniecības iela 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316.  2. Funkcija - cukura cepumu, ar zemu sausnas saturu, formēšanas procesa nodrošināšanai esošajā ražošanas līnijā.  3. Ražošanas jauda – 400kg/h (+/-5%),  4. Dekoratīvo formu izspiedēju skaits – 13 vienības (atšķirīgas formas pēc pasūtītāja norādījumiem),  <b>5. Gatavā izstrādājuma parametri:</b>  5.1. svars 25 - 30 g (+/-5%),  5.2. maksimālais augstums – 10 mm,  5.3. maksimālie izmēri – 70 x 55 mm.  <b>6. Formēšanas iekārtai ir jābūt savienojamai ar uzņēmuma esošo tuneļa krāsni, kurai ir sekojoši parametri:</b>  6.1. Krāsns garums - 32 m,  6.2. Lentas platums - 1000 mm,  6.3. Cepšanas laika regulēšanas diapazons – 7-25 min.  7. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.  8. Darba virsmas materiāls: lenta,  9. Iekārtas maksimālais garums – 2450 mm,  10. Darba lentas augstums 1014 mm, ar iespēju regulēt iekārtas kopējo augstumu,  11. Iekārtas vadības atrašanās vieta: kreisā puse.</p>

4.	Tehniskās prasības sprinklerim:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Montāžas adrese: Celtniecības iela 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316.</li> <li>2. Funkcija - paredzēta cukura cepumu apbēršanai ar cukuru, riekstiem, sēklām, u.c.,</li> <li><b>3. Iekārtas darba īpašības:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Ir iespēja uzbērt dažādas frakcijas vienlaicīgi - no 2 mm – 10 mm;</li> <li>3.2. Apkaisīšanas princips – rievoti veltni.</li> </ol> </li> <li>4. Aprīkots ar pierullēšanas rulli pēc apbēršanas, ar darba lietderīgo platumu - 1000 mm,</li> <li>5. Izvietojums – aiz cietes šķīduma uzklāšanas iekārtas (skat. 5. punktu),</li> <li>6. Ražošanas jauda - no 60 līdz 100 kg/h (+/-5%), saskaņota ar rotācijas tipa formēšanas iekārtas jaudu,</li> <li>7. Lietderīgais darba platums - 1000 mm,</li> <li><b>8. Apstrādājamo produktu parametri:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>8.1. svars 25 - 30 g (+/-5%),</li> <li>8.2. maksimālais augstums – 10 mm,</li> <li>8.3. maksimālie izmēri – 70 x 55 mm.</li> </ol> </li> <li>9. Iekārtas maksimālais garums – 1700 mm,</li> <li>10. Darba virsmas materiāls: nerūsējošā tērauda siets,</li> <li>11. Nerūsējošā tēraudā sieta režģa šūnas izmērs - 6.5 mm (+/-5%),</li> <li>12. Darba sieta augstums - 1014 mm, ar iespēju regulēt iekārtas kopējo augstumu,</li> <li>13. Iekārtas vadības atrašanās vieta: kreisā puse.</li> </ol>
----	---------------------------------	---

9. Citas prasības:

- piegādātājam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums. Brīvā formā ir jāiesniedz apliecinājums par šo faktu.
- komplektā iekļautām iekārtām un aprīkojumam ir jābūt jaunam un jāatbilst Eiropas Savienības standartiem.
- cenā jāiekļauj iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas saskaņā ar tehnisko specifikāciju.
- pēc piegādes, piegādātājam ir jānodrošina atbilstošie CE sertifikāti katrai komplektā minētai iekārtai vai līnijai.
- Pretendents var iesniegt arī citu būtisku informāciju (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) par piedāvājumu, kas ļaus pilnvērtīgi novērtēt tā atbilstību tehniskai specifikācijai.
- piedāvājums jā sagatavo un jāiesniedz latviešu, krievu vai angļu valodā. Tam jābūt sagatavotam datorrakstā un parakstītam.
- Piedāvājums ir jāiesniedz elektroniski: to nosūtot uz e-pastu: [viktors@edo.lv](mailto:viktors@edo.lv). Piedāvājumam ir jābūt elektroniski parakstītam.
- Piedāvājumam jābūt kvalitatīvi izstrādātam un sagatavotam tā, lai to nevajadzētu grozīt.

10. Garantijas laiks: vismaz 1 (viens) gads no brīža, kad iekārtu komplekts tiek palaists ekspluatācijā.

11. Piedāvājums sastāv no:

- 11.1. Aizpildīts un parakstīts pieteikums dalībai konkursā – 1. Pielikums;
- 11.2. Papildinformācija par iekārtu komplektu (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) (ja attiecināms);
- 11.3. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu, atbilstoši pielikumam Nr. 2.

12. Piedāvājums jāiesniedz līdz 2025. gada 29. oktobrim, plkst.17.00.

2025. gada 22. septembrī

Iepirkumu procedūras tehnisko specifikāciju apstiprināja:

\_\_\_\_\_/Jāzeps Zukuls, valdes loceklis/  
(paraksts) (vārds, uzvārds, amats)

**PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ**

Vieta

Datums: 2025. gada

**Pasūtītājs:** Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "ADUGS Production"

LV41503069355

"Brekši", Ķekavas pagasts, Ķekavas novads, LV-2123

Iepirkuma: **"Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 2. lote"** ietvaros.**Informācija par piegādātāju**

Piegādātāja nosaukums:

Nodokļa maksātāja numurs:

Juridiskā adrese:

Pasta adrese:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

**Informācija par piegādātāja kontaktpersonu**

Vārds, uzvārds:

Ieņemamais amats:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

**Informācija par piedāvājumu**

Preces nosaukums (marka un modelis)	Skaits, kompl.	Vienības cena, EUR (bez PVN)	Kopējā cena, EUR (bez PVN)
Cepumu ar pildījumu un pārklājumu ražošanas līnija – 2. lote	1		
Rotācijas tipa cepumu formēšanas iekārta	1		
Sprinklers	1		
Kopā EUR, bez PVN			
EUR, PVN			
Kopā EUR, ar PVN			

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.01.2026.

Piegādes laiks: līdz 31.05.2027.

Piegādes adrese: Celtniecības 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316 un  
"Tisa viens", Jersikas pagasts, Līvānu novads, LV-5315

Ar šo pretendents apliecina, ka:

1. Pretendentam ir vairāk nekā viena gada pieredze jomā, ar kuru ir saistīts šis iepirkums.
2. Pretendents ir iekārtu ražotājs vai ražotāja oficiālais pārstāvis un ir tiesīgs pārdot un apkalpot piedāvājumā minētās iekārtas un aprīkojumu.

3. Piedāvājuma komplektā iekļautās iekārtas ir jaunas un atbilst Eiropas Savienības standartiem.
4. Kopā ar iekārtu komplektu tiks nodrošināti atbilstošie CE sertifikāti.
5. Piedāvājuma cenā ir iekļautas iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas.
6. Iekārtu komplekta garantijas termiņš ir 1 gads.
7. Piedāvājumā iekļautais iekārtu komplekts pilnībā atbilst tehniskai specifikācijai, apliecinot informāciju tabulā “**Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekta – 2. lote tehniskie parametri**”.
8. Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

---

Uzņēmuma  
nosaukums un amats

---

Paraksts

---

Paraksta atšifrējums

### Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekta – 2. lote tehniskie parametri

N.p. k.	Pozīcijas nosaukums	Tehniskie parametri	Piegādātāja piedāvājums
			Tehniskie parametri
1.	Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts sastāv no sekojošām iekārtām:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cepumu ar pildījumu un pārklājumu ražošanas līnija – 2. lote – 1 kompl.;</li> <li>2. Rotācijas tipa cepumu formēšanas iekārta – 1 gab.;</li> <li>3. Sprinklers – 1 gab.</li> </ol>	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
2.	Tehniskās prasības cepumu pildīšanas un pārklāšanas līnijai:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Montāžas adrese - “Tisa viens”, Jersikas pagasts, Līvānu novads, LV-5315.</li> <li>2. <b><u>Līnijai jāietver sekojošās iekārtas:</u></b> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Šokolādes pārklājuma iekārta (enrobēšanas iekārta);</li> <li>2.2. Automātiskā šokolādes temperēšanas iekārta;</li> <li>2.3. Tuneļa dzesēšanas konveijers.</li> </ol> </li> <li>3. <b>Prasības šokolādes pārklājuma iekārtai (enrobēšanas iekārta):</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Iekārta apstrādā produktu, kas tiek padots no produkta pildījuma iepildīšanas iekārtas (Unifiller – pasūtītāja iekārta),</li> <li>3.2. Nodrošina trīs produkta pārklāšanas opcijas - tikai no augšas, tikai no apakšas, un pāri visam produktam,</li> <li>3.3. Pārklājuma masas tvertnes tilpums - 190 l (+/- 5%),</li> <li>3.4. Aprīkota ar pārvietojamu restes galdu, ar restu vibrācijas funkciju,</li> <li>3.5. Aprīkots ar pārvietojamu tvertni un maisītāju,</li> </ol> </li> </ol>	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		<p>3.6. Aprīkots ar sildīšanas un dzesēšanas sistēmu, ar automātisku temperatūras stabilizāciju.</p> <p>3.7. Aprīkots ar vadības paneli, WiFi moduli attālinātai pieslēgšanās iespējai un datu saglabāšanai uz SD kartes,</p> <p>3.8. Tiek nodrošināta nepārtraukta konveijera ātruma regulēšana,</p> <p>3.9. Aprīkots ar sistēmu šokolādes pārpalikuma savākšanai,</p> <p>3.10. Aprīkots ar iekšējo apgaismojumu,</p> <p>3.11. Izgatavošanas materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</p> <p>3.12. Jāiekļauj ratiņus galda nomaiņai,</p> <p>3.13. Jāiekļauj Zig-Zag dekorēšanas moduli,</p> <p>3.14. Aprīkota ar iespēju pieslēgt ārējo moduli – temperēšanas iekārta.</p> <p><b>4. Prasības automātiskai šokolādes temperēšanas iekārtai:</b></p> <p>4.1. Iekārtai ir jābūt savienojamai ar šokolādes pārklājuma iekārtu (skat. 3. punkts),</p> <p>4.2. Iekārta nodrošina iespēju šokolādes pārklājuma papildināšanu bez iekārtas apstādināšanas,</p> <p>4.3. Iekārta paredz iespēju miksera asi kontrolēt ar invertoru,</p> <p>4.4. Aprīkota ar “Pret sastingšanas funkciju”, lai nevajadzētu iztukšot šokolādi no tvertnes.</p> <p><b>5. Prasības tuneļa dzesēšanas konveijeram:</b></p> <p>5.1. Paredzēts produkta atdzesēšanai pēc šokolādes pārklājuma uzklāšanas (skat. 3. punkts),</p>	
--	--	--	--

		<p>5.2. Dzesēšanas sekciju skaits - 3 sekcijas, ar dažādiem temperatūras režīmiem,</p> <p>5.3. Kopējais konveijera garumu - 35 m (+/-5%),</p> <p>5.4. Izgatavošanas materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</p> <p>5.5. Aprīkots ar vadības paneli,</p> <p>5.6. Konveijers ar iebūvētu dzesēšanas sistēmu,</p> <p>5.7. Tuneļa vāki aprīkoti ar pneimatiskiem cilindriem.</p>	
3.	Tehniskās prasības rotācijas tipa cepumu formēšanas iekārtai:	<p>1. Montāžas adrese - Celtniecības iela 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316.</p> <p>2. Funkcija - cukura cepumu, ar zemu sausnas saturu, formēšanas procesa nodrošināšanai esošajā ražošanas līnijā.</p> <p>3. Ražošanas jauda – 400 kg/h (+/-5%),</p> <p>4. Dekoratīvo formu izspiedēju skaits – 13 vienības (atšķirīgas formas pēc pasūtītāja norādījumiem),</p> <p>5. <b>Gatavā izstrādājuma parametri:</b></p> <p>5.1. svars 25 - 30 g (+/-5%),</p> <p>5.2. maksimālais augstums – 10 mm,</p> <p>5.3. maksimālie izmēri – 70 x 55 mm.</p> <p>6. <b>Formēšanas iekārtai ir jābūt savienojamai ar uzņēmuma esošo tuneļa krāsni, kurai ir sekojoši parametri:</b></p> <p>6.1. Krāsns garums - 32 m,</p> <p>6.2. Lentas platums - 1000 mm,</p> <p>6.3. Cepšanas laika regulēšanas diapazons – 7-25 min.</p> <p>7. Izgatavošanas materiāls - nerūsējošais tērauds AISI 304 vai ekvivalents.</p> <p>8. Darba virsmas materiāls: lenta,</p>	<p><i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i></p>

		<p>9. Iekārtas maksimālais garums – 2450 mm,  10. Darba lentas augstums 1014 mm, ar iespēju regulēt iekārtas kopējo augstumu,  11. Iekārtas vadības atrašanas vieta: kreisā puse.</p>	
4.	Tehniskās prasības sprinklerim:	<p>1. Montāžas adrese: Celtniecības iela 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316.  2. Funkcija - paredzēta cukura cepumu apbēršanai ar cukuru, riekstiem, sēklām, u.c.,  3. <b>Iekārtas darba īpašības:</b>  3.1. Ir iespēja uzbērt dažādas frakcijas vienlaicīgi - no 2 mm – 10 mm;  3.2. Apkaisīšanas princips – rievoti veltni.  4. Aprīkots ar pierullēšanas rulli pēc apbēršanas, ar darba lietderīgo platumu - 1000 mm,  5. Izvietojums – aiz cietes šķīduma uzklāšanas iekārtas (skat. 5. punktu),  6. Ražošanas jauda - no 60 līdz 100 kg/h (+/-5%), saskaņota ar rotācijas tipa formēšanas iekārtas jaudu,  7. Lietderīgais darba platums - 1000 mm,  8. <b>Apstrādājamo produktu parametri:</b>  8.1. svars 25 - 30 g (+/-5%),  8.2. maksimālais augstums – 10 mm,  8.3. maksimālie izmēri – 70 x 55 mm.  9. Iekārtas maksimālais garums – 1700 mm,  10. Darba virsmas materiāls: nerūsējošā tērauda siets,  11. Nerūsējošā tēraudā sieta režģa šūnas izmērs - 6.5 mm (+/-5%),  12. Darba sieta augstums - 1014 mm, ar iespēju regulēt iekārtas kopējo augstumu,  13. Iekārtas vadības atrašanas vieta: kreisā puse.</p>	<p><i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i></p>

---

Uzņēmuma nosaukums un  
amats

---

Paraksts

---

Paraksta atšifrējums

2. Pielikums

Pielikums Nr. \_\_\_\_

**Konditorejas produkcijas ražošanas iekārtu komplekts – 2. lote**

*/Iepirkuma nosaukums (vai Nr.)/*

**SIA “ADUGS Production”**

*/Pasūtītāja nosaukums/*

**Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu**

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, \_\_\_\_\_  
*Pretendenta (būvdarbu veicēja) nosaukums, reģ. Nr.*  
(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījis/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem<sup>1</sup> un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
  - 4.1. cenām;
  - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
  - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
  - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
  - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums \_\_\_\_\_

Paraksts

---

<sup>1</sup> Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu “konkurents” apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.