



Līdzfinansē
Eiropas Savienība



Nacionālais
attīstības plāns



Lauku atbalsta
dienests

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

IEPIRKUMAM

***“Automātiskās svēršanas un iepakšanas līnijas ar papildus
aprīkojumu piegāde un uzstādīšana individuāli ātri sasaldētu (IQF)
zivju fasēšanai” iegādi***

SIA “BraDava”

2025. gada 14. novembrī

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par automātiskās svēršanas un iepakšanas līnijas ar papildus aprīkojumu piegādi un uzstādīšanu individuāli ātri sasaldētu (IQF) zivju fasēšanai iegādi Eiropas Jūrlietu, zvejniecības un akvakultūras fonda (EJZAF) pasākuma “Investīcijas zvejas un akvakultūras produktu apstrādē” ietvaros:

1.	Atbalsta pretendents:	SIA “BraDava”	
2.	Nodokļa maksātāja numurs:	LV41203006647	
3.	Pasūtītāja adrese:	Loču iela 2, Ventspils, LV-3601	
4.	Iepirkuma priekšmets:	Automātiskās vertikālās svēršanas un iepakšanas līnijas ar papildus aprīkojumu individuāli ātri sasaldētu (IQF) zivju fasēšanai piegāde un uzstādīšana	
5.	Piegādes vieta:	SIA "BraDava" saldēšanas komplekss "Muiža", Ugāle, Ugāles pagasts, Ventspils novads, LV-3615	
6.	Piegādes laiks:	Līdz 180 dienas pēc līguma parakstīšanas	
7.	Piedāvājuma derīguma termiņš:	Līdz 30.08.2026.	
8.	Pretendents sagatavo iepirkuma priekšmeta finanšu un tehnisko piedāvājumu.		
9.	Tehniskā specifikācija:		
Vispārējā informācija			
Vispārējā informācija par produktu:		Fasējamais produkts: individuāli ātri sasaldētas (IQF) zivis - Baltijas jūras brētliņas un reņģes Produkta izmērs: brētliņas (4cm - 8cm; 8 cm -12 cm) un reņģes (11 cm – 20 cm) Produkta svars: no 20gab līdz 220 gab / kg Produkta temperatūra: mīnus 18 °C - 22 °C Iepakojuma svars: no 400 gr - 1 kg Līnijas ražīgums (jauda): minimālā darba jauda 35 iepakojumi minūtē darbā ar 1 kg pakām. Iepakojuma veids: ruļļu plēve ar un bez apdrukas.	

Konstrukcijas un vides prasības:	Darba vide: Līnija jāprojektē un jāizgatavo darbam pārtikas ražošanas telpās ar apkārtējās vides temperatūru no 5 °C līdz 10 °C un saldētu produktu –18 °C līdz –22 °C. Materiāli: Visām iekārtas detaļām, kas saskaras ar produktu vai atrodas produkta zonā, jābūt izgatavotām no pārtikas kvalitātes materiāliem, kas ir piemēroti darbam ar pārtikas produktiem un zemu temperatūru. Iekārtu konstrukcijas: Jānodrošina viegla tīrīšana un dezinfekcija, bez slēptām zonām, kur var uzkrāties produkts. Mitruma aizsardzība (IP klase): Visai līnijai, īpaši svēršanas mezglam, jānodrošina aizsardzība pret ūdens iekļūšanu. Tīrīšana un higiēna: Iekārtām jābūt ar atvērtu, viegli pieejamu konstrukciju, kas atvieglo tīrīšanu un nodrošina atbilstību higiēnas prasībām. Sertifikācija un atbilstība CE marķējums: Iekārtai jābūt ar derīgu CE marķējumu, kas apliecina atbilstību Eiropas Savienības direktīvām. Pārtikas drošības standarti: Iekārtas dizainam un izgatavošanai jāatbilst starptautiski atzītiem pārtikas drošības standartiem. Metroloģija: Svēršanas iekārtai jāatbilst prasībām attiecībā uz precīzu dozēšanu un jābūt iespējai veikt regulāru kalibrēšanu. Piegādes termiņš: Līnijas piegāde, uzstādīšana un nodošana ekspluatācijā jānodrošina līdz 180 (simts astoņdesmit) dienām pēc līguma parakstīšanas. Uzstādīšana un testēšana: piegādātājs nodrošina pilnu līnijas uzstādīšanu pasūtītāja telpās, kā arī sekmīgu testēšanu ar pasūtītāja produktu, lai sasniegtu norādīto ražīgumu un precizitāti. Komunikāciju ierīkošanu līdz iekārtai nodrošina pasūtītājs. Operatoru apmācība: Piegādātājs nodrošina vismaz divu pasūtītāja operatoru un divu tehniskā personāla darbinieku apmācību par iekārtas ekspluatāciju, regulēšanu, profilaktisko apkopi un nelielu kļūdu novēršanu. Apmācības ilgums – vismaz 3 darba dienas ražošanas režīmā. Dokumentācija: Piegādātājs nodrošina visu nepieciešamo tehnisko un lietošanas dokumentāciju (lietošanas instrukcijas, shēmas, rezerves daļu katalogus). Konkursa pieteikumam jāpievieno paredzamā iekārtu izvietojuma shēma.
Garantijas un servisa prasības	Garantijas termiņš: Piegādātājam jānodrošina vismaz 24 (divdesmit četru) mēnešu pilna garantija visai piegādātajai līnijai no nodošanas ekspluatācijā akta parakstīšanas dienas. Garantijas apkalpošana: Garantijas periodā piegādātājs apņemas veikt visus nepieciešamos remontdarbus un bojāto detaļu nomaiņu pēc iespējas īsākā laikā, kas nedrīkst pārsniegt 48 stundas no defekta paziņošanas brīža. Pēc garantijas serviss: Piegādātājam jānodrošina pēc garantijas servisa un rezerves daļu pieejamība uz pieciem gadiem pēc garantijas termiņa beigām.

Līnijas sastāvs un tehniskie mezgli	Tehniskā specifikācija
Pārvietojams automātiskais zivju padošanas komplekss ar konteineru apgāšanas, sijāšanas mehānismu un produkcijas vizuālās inspekcijas konveijeru	Zivis vienmērīgā slānī jāpadod uz vizuālās inspekcijas konveijeru atsijājot sīkās daļiņas (regulējams sijāšanas leņķis un transportiera ātrums). Apgāzējam jābūt aprīkotam ar vairākām fiksācijas pozīcijām. Komplektācija vismaz 2 veidu sieti (brētliņām un reņģēm). Konveijera lentas darba platums min. 80 cm, garums min. 4 metri, brāķu nolasīšanas funkcija ar brāķu novadišanu no konveijera lentas uz konteineru un aprīkots ar manuālo svēršanas iespēju 10 kg iepakojumos. Pārvietojama un integrējama kopējā tehnoloģiskajā plūsmā pēc nepieciešamības. Jāparedz savienojums ar IQF saldēšanas iekārtu - konveijera lenta produkcijas padošanai.
Pacēlājs un padeves vanna	Izejvielas padevei no zemāka līmeņa uz multihead svēršanas iekārtu ar regulējamu ātrumu, sinhronizācija ar svēršanas iekārtu. Akumulācijas vannas tilpums min. 1000 ltr.
Daudzgalvu (multihead svari)	Svaru galvu skaits ne mazāk kā 14 ar novietojumu virs iepakojšanas līnijas. Svaru kausu tilpums ne mazāk kā 5 ltr, svaru pašdiagnostikas funkcija. Materiāls nerūsējošais tērauds AISI - 304. Jābūt aprīkotai ar īpašām funkcijām darbam saldētiem produktiem (piemēram, ar tekstūras plāksnēm vai palēninātu atvēršanas/aizvēršanas mehānismu). Aprīkoti ar modemu attālinātai iekārtas kontrolei. Operatora darba panelis - ar latviešu un/ vai angļu darba valodu. Pirmās nepieciešamības standarta komplektācijas aprīkojums. Gaisa cirkulācijas sistēmā pret mitruma veidošanos elektriskajā nodaļā un cits nepieciešamais aprīkojums darbam mitrā vidē ar saldētu produktu. Aprīkota ar apkalpošanas platformu, ja to paredz tehnoloģiskais risinājums.
Plūsmas tipa (flow pack) iepakojšanas iekārta	Jānodrošina iepakojuma izmēri, kas ir piemēroti 400 gramu līdz 1 kg dozām pārtikas plēvē, kas paredzētas darbam ar patstāvīgās sakausēšanas žokļiem. Iepakojšanas materiāla maksimālais platums ne mazāks par 700 mm, aizkausēšanas žokļa platums vismaz 350 mm. Fotoelements apdrukāta iepakojuma pozīcijas noteikšanai. Maisiņa formēšanas caurules materiāls - nerūsējošais tērauds ar materiāla aizsardzību pret sagriešanu. Divi tuneļi - katram pakas platumam. Motorizēta plēves ruļļa attīšana. Vadības kontrole ar vizualizāciju un modems ar iespēju pieslēgties iekārtai attālināti.

Printeris	Termopārneses tipa printeris ar printēšanas laukumu ne mazāk kā 50 mm un izšķirtspēju 300 dpik printēšanas ātrums ne mazāks kā iepakojšanas iekārtas maksimālais darba ātrums.
Uzlīmju aplikators	Paredzēts darbam ar uzlīmju ruļļiem. Uzlīmes izmērs ne mazāks kā 100 x105 mm
Iepakoto produktu svešķermeņu detekcija	Jādetektē un jānodala produkcijas iepakojumi ar svešķermeņu piesārņojuma klātbūtni: Detektora minimālā jūtība: AISI 304 - 1.0 mm Non Fe - 1.0 mm Dzelzs (Fe) - 1.0 mm Stikls - 3 mm Keramika - 5mm Ar regulējamu konveijera lentas ātrumu. Rentgena noplūdes maksimums 1 µSv/h. Iekārtas brāķētais iepakojums jānovada uz speciāli tam paredzētu nodalījumu, vai ar izmešanas funkciju uz sānu.
Svara kontroles iekārta	Svara fiziskā kontrole plūsmā atbilstoši maksimālajai ražošanas jaudai. Kontrolsvaru brāķētais iepakojums jānovada uz tam paredzētu nodalījumu. Brāķētais iepakojums jānovada uz speciāli tam paredzētu nodalījumu vai ar izmešanas funkciju uz sānu. Svara kontrolierim ir jāatbilst Eiropas Savienības Mērinstrumentu direktīvas standartiem. Piedāvājumā ir jāiekļauj pirmreizējās verifikācijas izmaksas un jāpievieno sertifikāts, ka iekārta atbilst Eiropas direktīvām un ir verificējama.
Gatavās produkcijas konveijers un rotējošais akumulācijas galds	Konveijers gatavo iepakojumu pārvietošanai uz fasēšanas galdu. Galda diametrs vismaz 1,2 m vai lielāks ar regulējamu griešanās ātrumu. Nerūsējošais tērauds.
Kartona kastu locīšanas iekārta	Kartona kastu locīšanas iekārta, kas nodrošina lokšņu pareizu formēšanu un novadīšanu uz konveijera tā, lai plēves iepakojumu fasēšana kastēs notiktu sinhroni ar iekārtas ciklu un apakšējās šuves aizlīmēšana ar līmi vai skoču (50 mm). Kartona loksnes izmērs min. 400mmx300mmx300mm , pielāgojams dažādiem izmēriem.
Kastu aizlīmēšanas iekārta	Automātiski aizlīmē kastes ar līmlenti pa augšējo šuvi. Regulējams augstums/platums , atkarībā no kastes izmēra. Var darboties ar dažāda veida līmlentēm (PP, PVC). Iespējama integrācija ar automātisko kastu plūsmas konveijeru.

Kartona kastu stīpošanas galds	Kastu stīpošanas galds, kas nodrošina pilnībā aizvērtu vai daļēji aizvērtu iepakojuma kastu automātisku nostiprināšanu ar plastmasas (PP vai PET) lentēm, lai sagatavotu produkciju paletēšanai, noliktavas vai transportēšanas procesam. Kartona kastu stīpošanas galdam jābūt integrētam pēc kastu pildīšanas posma.
---------------------------------------	--

10. Visām iekārtām un to sastāvdaļām jābūt jaunām, sertificētām un jāatbilst ES standartiem.

Atbilstības sertifikātus un iepirkuma priekšmeta tehniskās specifikācijas nepieciešamo dokumentāciju piegādātājs nodod pirms pieņemšanas - nodošanas akta parakstīšanas:

10.1. CE atbilstības deklarācija valsts valodā;

10.2. Iekārtu darbības apraksts un lietošanas instrukcija;

10.3. Iekārtu elektrotehnisko dokumentāciju un izpildshēmas;

10.4. Iekārtu nepārtrauktās darbības nodrošināšanas materiālu sarakstu valsts valodā.

10. Pretendents nodrošina visu automātiskās vertikālās svēršanas un iepakojšanas līnijas ar papildu aprīkojumu IQF zivju fasēšanai uzstādīšanas un palaišanas nepieciešamās dokumentācijas sagatavošanu un attiecīgu saskaņošanu.

11. Pretendentam jāiesniedz piedāvātās iekārtas ražotāja tehniskā dokumentācija angļu un/vai latviešu valodā, kas apliecina iekārtas atbilstību tehniskajā specifikācijā izvirzītajām prasībām.

12. Automātiskās vertikālās svēršanas un iepakojšanas līnijai ar papildus aprīkojumu IQF zivju fasēšanai nodošanas dokumentācija jāiesniedz valsts valodā.

13. Piegādātajam jānodrošina automātiskās vertikālās svēršanas un iepakojšanas līnijas ar papildus aprīkojumu IQF zivju fasēšanai pilns zivju svēršanas un iepakojšanas cikls un tās sastāvā jāiekļauj visi iepirkuma priekšmeta tehniskajā specifikācijā minētie tehniskie megli, kas darbojas kā vienota, integrēta sistēma.

14. Iepirkuma priekšmets tiek uzskatīts par vienotu, nedalāmu kopumu, un tas netiek sadalīts daļās.

15. Pretendentam ir pienākums nodrošināt garantijas laika (perioda) garantiju.

16. Piegādātāja atlases kritēriji:

16.1. Pasūtītājs izvēlas piedāvājumu, kas ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk piemērots vajadzībām, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu. Ekonomiski izdevīgākais piedāvājums tiks noteikts pēc zemākās cenas kritērija. Nepieciešamības gadījumā var tikt izmantota sarunu procedūra, lai noskaidrotu pasūtītāja vajadzībām visatbilstošāko piedāvājumu.

16.2. Pretendentam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums.

17. Objekta vietas apskate un papildus informācija pieejama iepriekš saskaņojot tikšanās laiku pa tālruni – Dana Odnoroga, e-pasts: sales@bradava.lv, tālrunis: (+371) 29131377.

18. Pretendents garantē LR likumdošanas normu darba drošības, ugunsdrošības un elektrodrošības jautājumu ievērošanu objektā darbu izpildes laikā.

19. Piedāvājuma sagatavošanas prasības:

19.1. Informācija par piegādātāju (uzņēmuma rekvizīti);

19.2. Paredzamais līguma izpildes termiņš;

19.3. Iepirkuma priekšmeta tehniskais piedāvājums, norādot marku un modeli;

19.4. Iepirkuma priekšmeta finanšu piedāvājums, norādīts EUR ar un bez PVN;

19.5. Ar drošu elektronisko parakstu parakstīts Piegādātāja apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu (Pielikums nr.1.).

19.6. Piedāvājuma datums, sagatavotāja vārds, uzvārds, amats, paraksts, kontaktinformācija;

19.7. Piedāvājums sagatavots datorrakstā, iekļaujot visu prasīto informāciju. Tam jābūt sagatavotam un iesniegtam no paraksttiesīgās personas puses parakstītam ar drošu elektronisko parakstu.

20. Pasūtītājs atbildēs uz jautājumiem, kas saņemti ne vēlāk kā 5 darba dienas pirms piedāvājumu iesniegšanas termiņa.

21. Iepirkums publicēts Iepirkumu uzraudzības mājas lapā www.iub.gov.lv.

22. Piedāvājums **jāiesniedz līdz 2025. gada 5. decembrim plkst. 10:00** nosūtot uz e-pastu sales@bradava.lv atbilstoši elektroniski parakstītus iepirkuma dokumentus ar norādi iepirkumam “Automātiskās svēršanas un iepakojšanas līnijas ar papildus aprīkojumu piegāde un uzstādīšana individuāli ātri sasaldētu (IQF) zivju fasēšanai”.

2025. gada 14. novembrī

Guntis Gailītis / SIA BraDava valdes loceklis

