

Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "GB Koks"
Reģ.Nr.45403020531

Madonas novadā 2026.gada 3.februārī

Iepirkums Nr. GB-2026/01

Automatizētas brusu padeves un sānu malu nofrēzēšanas iekārtas piegāde

1. Vispārīgā informācija

- 1.1. Iepirkuma procedūra ir Atklāts konkurss (turpmāk – Iepirkums), kas tiek rīkots saskaņā ar 28.02.2017 Ministru kabineta noteikumiem Nr. 104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētajiem projektiem”, kā arī ievērojot 2024.gada 26.novembra Ministru kabineta noteikumus Nr.748 “Eiropas Savienības kohēzijas politikas programmas 2021.–2027. gadam 1.2.2. specifiskā atbalsta mērķa "Izmantot digitalizācijas priekšrocības uzņēmējdarbības attīstībai" 1.2.2.1. pasākuma "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā" īstenošanas noteikumi”.
- 1.2. Pasūtītājs izsludina iepirkumu, publicējot paziņojumu Iepirkumu uzraudzības biroja mājas lapā (www.iub.gov.lv).

2. Pasūtītājs

Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "GB Koks", reģ.Nr.45403020531

Juridiskā adrese: Muižas iela 6, Madonas novads, Murmastienes pagasts, Murmastiene, LV-4835

Kontaktpersona: projektu vadītājs Gatis Bakmanis, gbkoks@inbox.lv, +371 22331120.

3. Iepirkuma priekšmets

- 3.1. Automatizētas brusu padeves un sānu malu nofrēzēšanas iekārtas piegāde
- 3.2. Līguma izpildes vieta: Muižas iela 6, Madonas novads, Murmastienes pagasts, Murmastiene, LV-4835

4. Piedāvājumu iesniegšana un izvērtēšana

- 4.1. Pretendents var iesniegt tikai vienu piedāvājuma variantu par pilnu Iepirkuma priekšmeta apjomu.
- 4.2. Iepirkuma līguma maksimālais izpildes laiks ir deviņi mēneši no līguma ar Iepirkuma uzvarētāju noslēgšanas dienas, bet ne ilgāk kā līdz 2026.gada 31.decembrim.
- 4.3. Paredzamā līgumcena ir EUR 130 000 (simt trīsdesmit tūkstoši euro) bez PVN
- 4.4. Ieinteresētais piegādātājs piedāvājumu iesniedz līdz 2026.gada 20.februārim plkst.17:00.
- 4.5. Pretendentam piedāvājums jāiesniedz kādā no zemāk norādītajiem veidiem:
 - 4.5.1. Pretendents iesniedz Pasūtītājam piedāvājumu divos oriģinālos eksemplāros slēgtā aploksnē. Piedāvājumu iesniedz Pasūtītājam: Muižas iela 6, Madonas novads, Murmastienes pagasts, Murmastiene, LV-4835
 - 4.5.2. Piedāvājumu iesniedz elektroniska dokumenta formā parakstītu ar drošu elektronisko parakstu, nosūtīt uz Pasūtītāja elektroniskā pasta adresi gbkoks@inbox.lv.
- 4.6. Saņemtie piedāvājumi tiks reģistrēti atbilstoši to saņemšanas laikam. Pēc noteiktā termiņa iesniegtie piedāvājumi tiks atzīti par neatbilstošiem Iepirkuma konkursa Nolikuma prasībām un netiks vērtēti.
- 4.7. Piedāvājuma derīguma termiņš ir ne mazāks kā 30 (trīsdesmit) dienas no piedāvājumu iesniegšanas brīža. Pasūtītājs ar Pretendentu var vienoties par piedāvājuma derīguma termiņa pagarināšanu.
- 4.8. Piedāvājumu sagatavo latviešu, angļu vai krievu valodā datorrakstā. Ja piedāvājumu iesniedz citā, iepriekš neminētā valodā, tam jāpievieno tulkojums latviešu valodā.

- 4.9. Piedāvājumu paraksta Pretendentu pārstāvēt tiesīga persona vai pilnvarota persona. Ja piedāvājumu paraksta pilnvarota persona, piedāvājumam pievieno Pretendenta izdotu pilnvaru.
- 4.10. Līguma slēgšanas tiesības tiks piešķirtas pretendētā, kurš atbilst noteiktajiem atlases kritērijiem, ir iesniedzis Tehniskajai specifikācijai atbilstošu piedāvājumu, un tas ir lētākais piedāvājums, un uz pretendentu nav attiecināmi izslēgšanas nosacījumi. Iepirkuma komisijai ir tiesības veikt pārrunas ar pretendentu.

5. Pretendenta atlases kritēriji

- 5.1. Pretendentam ir pieredze lapu koku baļķu zāģēšanas vai frēzēšanas darbgaldu izstrādē ar vismaz triju iekārtu piegādi pēdējo triju gadu laikā. Pretendentam jāiesniedz dokumenti, kas apliecina šo pieredzi.

6. Piegādājamo iekārtu tehniskā specifikācija

- 6.1. Iekārtas pielietojums: taras dēļu ražošanai paredzēto baļķu divu sānu malu nofrēzēšanai
- 6.2. Iekārtai jāsaņem un jāizpilda optimizācijas instrukcijas no garenvirziena zāģēšanas optimizācijas skenera
- 6.3. Apstrādājamo baļķu garuma diapazons, vismaz 1000mm – 1300mm
- 6.4. Apstrādājamo baļķu diametra diapazons, vismaz 120mm – 450mm
- 6.5. Frēzēšanas ātrums, vismaz seši baļķi minūtē
- 6.6. Iekārtai jābūt aprīkotai ar izpildmehānismiem, lai reālā laikā iestatītu sānu frēžu pozīcijas atkarībā no apstrādājamā baļķa uzmērījuma datiem
- 6.7. Iekārtai jābūt aprīkotai ar padeves mehānismiem apstrādājamo baļķu padevei uz frēzēšanas iekārtu un apstrādāto brusu izlādei

Apstiprinu: SIA "GB Koks" valdes locekle Laura Bakmane