

## IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

**Dārzeņu salātu iepakojšanas līnijas** iegāde ES Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) pasākuma “Ieguldījumi materiālajos aktīvos” 4.2 apakšpasākuma “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

1. Atbalsta pretendents: SIA “Dimdiņi”
2. Nodokļa maksātāja nr.: LV44601001756
3. Pasūtītāja adrese: “Dimdiņi”, Lizuma pagasts, Gulbenes novads
4. Pasūtītais priekšmets: **Dārzeņu salātu iepakojšanas līnija**
5. Piegādes vieta: “Pagrabkalns”, Lizuma pagasts, Gulbenes novads
6. Piegādes laiks: līdz 30.11.2026.
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: 30.04.2026.
8. Tehniskā specifikācija:

Tehniskās prasības	
Nr.	Parametrs:
<b>Dārzeņu salātu iepakojšanas līnija</b>	
Līnija tiks izmantota dārzeņu salātu svēršanai/dozēšanai, iepakojšanai, marķēšanai un iepakojumu inspekcijai automātiskā režīmā. Visām iekārtām jābūt savstarpēji salāgotām un sinhronizētām.	
<b>I. Produktu dozēšanas iekārtas</b>	
1.	Iekārta veic dažādu produktu (mitru, lipīgu, ar augstu cukuru saturu, marinētu) svēršanu un porcionēšanu. Iekārtai jāspēj dozēt porcijās dažādus salātu produktus: 1.1. salāti (ar/ bez sildīšanu vismaz līdz 80°C) - produkta cietā masa jādozē porcijās (ar/ bez sildīšanu vismaz līdz 80°C) (piemēram, sīpolu gredzeni, rīvīti burkāni u.c.), pēc tam jāpiedožē marinādes/produkta šķidrums porcijās (ar/ bez sildīšanu vismaz 80 °C) (attiecībā pēc iestatītās produkta receptes); 1.2. salāti (ar/ bez sildīšanu vismaz līdz 80°C) - produkta cietā masa jādozē porcijās (piemēram, rīvītu biešu salāti, kāpostu salāti u.c.) Produkta gabaliņu izmērs ir vismaz 19 mm. Viena salātu masas sagatavošanas porcija pirms dozēšanas – 400 kg.
2.	Iekārtas materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 vai AISI 316.
3.	Produkta cietās masas dozatoram jābūt montētam uz mobīla rāmja konstrukcijas.
4.	Iekārtas jauda: ne mazāk kā 24 porcijas/min.
5.	Svara diapazons no 80 g līdz 450 g.
6.	Svara diapazonam jābūt automātiski regulējamam ar motora palīdzību atkarībā no izvēlētās programmas.
7.	Automātiski regulējams pildīšanas ātrums, porcijas apjoms.
8.	Dozēšanas iekārtai jābūt aprīkotām ar divām dozēšanas galvām.
9.	Dozēšanas iekārtai jābūt aprīkotai ar kustīgu masku, kas piepilda veidnes formātā 3x2, kas pārmaiņus nodrošina produktu porcionēšanu katrā veidnē.
10.	Vadības bloks: - intuitīvs, krāsains skārienjūtīgs vadības displejs, - USB savienojums produkta attēlu ievadīšanai un ražošanas datu ieguvei, - programmējami pildīšanas režīmi, - ciklu skaitītājs. - korpuss no nerūsējoša tērauda AISI 304 vai AISI 316, - aizsardzības klase lietotāja vadības blokam vismaz IP54, bet vadības elementiem vismaz IP 65
11.	Dozēšanas iekārtas produkta padeves vadotnēm jābūt aprīkotām vibrācijas funkciju, lai nodrošinātu vienmērīgu produkta plūsmu;
12.	Dozēšanas iekārta ir aprīkota ar produkta tvertni ar vismaz 100l ietilpību.

<b>Tehniskās prasības</b>	
<b>Nr.</b>	<b>Parametrs:</b>
13.	Dozēšanas iekārtas produkta tvertnei ir jābūt aprīkotai ar dubultu perforētu grīdu un malām, lai atdalītu produkta šķidro daļu no cietās masas.
14.	Dozēšanas iekārtai jābūt aprīkotai ar produkta padeves konveijeru. <b>Prasības produktu padeves konveijeram:</b>
14.1.	Padeves konveijeram jābūt montētam uz mobīla nerūsējošā tērauda rāmja.
14.2.	padeves konveijeram jābūt aprīkotam ar iebūvētu konveijera rullīšu (drum tipa) motoru.
14.3.	padeves konveijeram jābūt aprīkotam ar vismaz 500l bunkuru.
14.4.	Lai atvieglotu mazgāšanu un kopšanu, produkta bunkuram jābūt aprīkotam ar mazgāšanas sprauslām.
15.	Dozatoram jābūt aprīkotam ar produkta piespiedējiem, kas novietoti virs termo-formējošās pakošanas iekārtas ielādes zonā un, kas nodrošina produkta vienmērīgu izvietojumu katrā iepakojumā.
16.	Dozēšanas iekārtai jābūt aprīkotai ar marinādes/produkta sulas pārsūkņēšanas sūkni, kas nodrošina atdalītās marinādes/produkta sulas pārsūkņēšanu uz marinādes dozēšanas iekārtu.
17.	<b>Prasības marinādes dozēšanas iekārtai:</b>
17.1.	Iespēja dozēt gan aukstu, gan karstu produktu.
17.2.	Marinādes tvertne ar vismaz 20l ietilpību.
17.3.	Ar pneimatisku vadību.
17.4.	Jābūt savietojamai ar produkta cietās masas dozatoru.
17.5.	Dozēšanas jauda 24-30 iepakojumi/min.
18.	Skaitis: 1 komplekts.
<b>II. Termoformējošā iepakojšanas iekārta</b>	
1.	Iekārta veic iepakojuma formēšanu no cietās karsti apstrādājamās apakšējās plēves, produkta iepakojšanu aizsargatmosfērā un iepakojuma aizkausēšanu ar mīksto karsti apstrādājamo augšējo plēvi.
2.	Ražība: ne mazāk kā 24-30 iepakojumi/min.
3.	Iepakojamais materiāls: <ul style="list-style-type: none"> <li>- apakšējā plēve (cietā), tips: APET/PE, platums: 357 mm, pielaiide: +2 mm, biezums: līdz 500 μ.</li> <li>- augšējā plēve (mīkstā): tips: OPA/PE, platums: 355 mm, pielaiide: +/-1 mm, biezums: līdz 100 μ.</li> </ul>
4.	Iekārtas materiāls: nerūsējošais tērauds AISI 304 vai AISI 316, iekārtas aizsardzības klase IP65.
5.	Brīvā produktu iekraušanas zona: vismaz 2700 mm, kas paredzēta dozēšanas aprīkojuma uzstādīšanai.
6.	Drošības sistēma ar magnētiskajiem slēdžiem un gaismas barjerām.
7.	Elektriskās piedziņas formu pacelšanas mehānismi (formēšanas un aizkausēšana stacijām).
8.	Rūsas noturīga transporta ķēde.
9.	Augšējās un apakšējās plēves attīšanas ierīces.
10.	Detektori plēves ruļļu beigu nolasīšanai.
11.	Foto sensors augšējās plēves drukas nolasīšanai.
12.	Pneimatiskais aprīkojums: <ul style="list-style-type: none"> <li>- drošības vārsts,</li> <li>- aizkausēšanas vārsts ar spiediena regulatoru,</li> <li>- gaisa spiediena slēdzis līnijas kopējā spiediena uzraudzībai,</li> <li>- gaisa evakuācijas sistēma ar automātisko šķidruma separatoru.</li> <li>- gaisa evakuācijas ātruma regulēšanas vārsts,</li> <li>- gāzes padeves sistēma ar skābekļa (O<sub>2</sub>) koncentrāciju līdz ≤21 %,</li> <li>- mašīnas trokšņu slāpētājs,</li> <li>- automātiskā formas dzesēšanas kanālu iztukšošana ar plūsmas slēdzi un izplūdes vārstu.</li> </ul>
13.	Elektriskais aprīkojums: <ul style="list-style-type: none"> <li>- barošanas padeve caur galveno slēdzi,</li> <li>- avārijas apstādināšanas pogas uz iekārtas korpusa un vadības paneļa,</li> <li>- sinhronizācija ar iepakojšanas līnijā integrētajām iekārtām un aprīkojumu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• cietās produkta masas dozatoru;</li> <li>• marinādes dozēšanas iekārtu;</li> <li>• metāla detektoru;</li> <li>• etiķešu līmēšanas iekārtu etiķešu līmēšanai no augšas un apakšas</li> </ul> </li> </ul>

<b>Tehniskās prasības</b>	
<b>Nr.</b>	<b>Parametrs:</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• marķēšanas iekārtu ar pilnu 360° aptīšanu (full-wrap).</li> </ul>
14.	<p>Vadības bloks:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- operētājsistēma Windows 10 vai ekvivalenta,</li> <li>- skārienjūtīgs displejs, krāsains, vismaz 15", ar aizsardzības klasi vismaz IP65,</li> <li>- ātruma, darba ciklu, darba stundu un plēves patēriņa skaitītājs,</li> <li>- aizsardzība ar piekļuves kodu, 3 pieejas līmeņi (operatoriem, tehniskajam personālam un vadībai),</li> <li>- atmiņas modulis vismaz 250 receptēm,</li> <li>- iespējama datu saglabāšana USB atmiņas kartē,</li> <li>- mazgāšanas programma ar darba formu sildīšanu.</li> </ul>
15.	Automātiskā transporta ķēdes eļļošanas sistēma, ieskaitot programmu.
16.	Nažu griešanas sistēma cietās plēves griešanai.
17.	Formēšanas stacija aprīkota ar plēves priekšsildīšanas plati plēves uzsildīšanas pirms formēšanas cikla.
18.	Formēšanas stacija aprīkota formēšanas puansoniem, la nodrošinātu vienmērīgu plēves materiāla sadalījumu visā iepakojuma augstumā.
19.	Formēšanas stacija aprīkota ar vakuuma sūkni ar jaudu vismaz 100 m <sup>3</sup> /h, lai nodrošinātu kvalitatīvu iepakojumu izformēšanu.
20.	Vakuuma sūknis vakuumēšanai ar jaudu ne mazāku kā 300 m <sup>3</sup> /h.
21.	Vakuuma filtrs, uzstādīts galvenajā vakuuma kanālā, ar mazgājamu filtra elementu mitriem produktiem ar granulētām daļiņām, piemēram garšvielas.
22.	Vakuumēšanas sistēma piemērota šķidriem produktiem ar šķidrumu atdalīšanas sistēmu un regulējamu gaisa evakuācijas vārstu.
23.	Gāzes aizsargatmosfēras iepildīšanas sistēma.
24.	Plēves atgriezumam savākšana ar uztinējiem.
25.	Iepakojumu izkraušanas konveijers ar piedziņas motoru, garums vismaz 500 mm.
26.	<p>Darba forma 1 (cietajai plēvei):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- soļa garums: 250 mm.</li> <li>- nominālais mašīnas platums: 420 mm.</li> <li>- plēves malu atgriezumam: 39 mm.</li> <li>- joslu skaits: 3.</li> <li>- rindu skaits: 2.</li> <li>- iepakojuma izmēri: 127 mm x 125 mm.</li> <li>- formēšanas izmēri: 112 mm x 107 mm.</li> <li>- iepakojuma dziļums: 20 - 60 mm.</li> <li>- produkta svars: min 80 g, maks. 450 g.</li> <li>- iepakojuma stūri apaļi ar vieglās iepakojuma atvēršanas stūri.</li> <li>- iepakojuma sāni un apakša ar vai bez stiprības ribām.</li> </ul>
27.	<p>Darba forma 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- soļa garums: 250 mm.</li> <li>- nominālais mašīnas platums: 420 mm.</li> <li>- plēves malu atgriezumam: 39 mm.</li> <li>- joslu skaits: 1.</li> <li>- rindu skaits: 1.</li> <li>- iepakojuma izmēri: 381 mm x 250 mm.</li> <li>- formēšanas izmēri: 366 mm x 232 mm.</li> <li>- iepakojuma dziļums: 20 - 60 mm.</li> <li>- produkta svars: min 500g, maks. 3000g.</li> <li>- iepakojuma sāni un apakša ar vai bez stiprības ribām.</li> </ul>
28.	Kapacitāte: vismaz 6 cikli/minūtē (bez produkta ar atlikušo skābekļa daudzumu gatavā iepakojumā 0,5%).
29.	Skaitis: 1 gabals.
<b>III. Gatavo iepakojumu kārtošanas konveijers</b>	

<b>Tehniskās prasības</b>	
<b>Nr.</b>	<b>Parametrs:</b>
1.	Konveijers paredzēts gatavo iepakojumu sakārtošanai vienā rindā tālākai apstrādei etiķešu aplīmēšanas iekārtā un inspekcijas iekārtā
2.	Iekārtai jāspēj sakārtot gatavos iepakojumus no trīs rindām vienā rindā
3.	Iekārtas kontrole un vadība ar neatkarīgu vadības paneli.
4.	Gatavo iepakojumu kārtošanas konveijeram jāspēj sakārtot augstāk minētie iepakojuma formāti ar jaudu ne mazāk kā 30 gab./min.
5.	Skaitis: 1 gabals
<b>IV. Etiķešu līmēšanas iekārta</b>	
1.	Iekārta izvietota aiz termomēšanas iekārtas, brīvi stāvoša.
2.	Iekārta veic etiķešu līmēšanu uz iepakojuma augšas un apakšas
3.	Iekārtas kontrole un vadība ar neatkarīgu vadības paneli.
4.	Etiķešu papīra platums ne mazāks kā 100 mm.
5.	Etiķešu sensors.
6.	Etiķešu ruļļa diametrs ne mazāks kā 380 mm.
7.	Detektors etiķešu ruļļa beigu nolasīšanai.
8.	Etiķešu līmētājam jāspēj aplīmēt augstāk minētie iepakojuma formāti ar jaudu ne mazāk kā 30 gab./min.
9.	Skaitis: 1 gabals
<b>V. Marķēšanas iekārta ar pilnu 360° aptišanu (full-wrap)</b>	
1.	Iekārta izvietota aiz termomēšanas iekārtas, brīvi stāvoša.
2.	Iekārta veic etiķetes līmēšanu uz iepakojuma augšas, abiem sāniem un apakšas (full-wrap)
3.	Iekārtas kontrole un vadība ar neatkarīgu vadības paneli.
4.	Etiķešu papīra platums ne mazāks kā 100 mm.
5.	Etiķešu sensors.
6.	Etiķešu ruļļa diametrs ne mazāks kā 380 mm.
7.	Detektors etiķešu ruļļa beigu nolasīšanai.
8.	Etiķešu līmētājam jāspēj aplīmēt augstāk minētie iepakojuma formāti ar jaudu ne mazāk kā 30 gab./min.
9.	Skaitis: 1 gabals
<b>VI. Produkta ielādes iekārta</b>	
1.	Produkta ielādes iekārtai jābūt aprīkotai ar kastu pacelšanas un produkta ielādes ierīci.
2.	Produkta ielādes iekārtai jābūt piemērotai pacelt gatavās produkcijas kastes ar produktu ar 500l tilpumu;
3.	Skaitis: 2 gabals
<b>VII. Gatavo iepakojumu inspekcijas iekārta</b>	
1.	Iekārta veic dažādu metālu daļiņu noteikšanu gatavajā iepakojumā, izvietota aiz pakošanas iekārtas.
2.	Iekārtas konstrukcija izgatavota no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai AISI 316, aizsardzības klase IP66.
3.	Transportēšanas ātrums diapazonā 5 - 90m/min.
4.	Produkta svara diapazons no 80 g līdz 1 kg.
5.	Automātiskā visas līnijas apturēšana pie metāla atrašanas, ar skaņas signālu.
6.	Vismaz 3 gab. testa etaloni (Fe, SS, Non-Fe).
7.	Skaitis: 1 gabals
<b>Vispārīgās prasības (attiecas uz visām iekārtām):</b>	
1.	Iekārtām, to aprīkojumam un sastāvdaļām jābūt jaunām, kā arī tām jāatbilst pārtikas veterinārajām un higiēnas prasībām.
2.	Iekārtām ir jābūt atbilstošai ES standartiem un attiecīgi sertificētai (CE marķējums). Piegādājot iekārtas, jāpievieno atbilstības sertifikāts/deklarācija.
3.	Garantijas laiks: 24 mēneši no nodošanas - pieņemšanas akta parakstīšanas.
4.	Piedāvājuma cenā jāiekļauj iekārtu piegāde uz paredzamo līguma izpildes vietu, uzstādīšana un ieregulēšana, kā arī darbinieku apmācība.

Tehniskās prasības	
Nr.	Parametrs:
5.	Piedāvājums jāpagatavo un jāsniedz par visu iepirkuma priekšmetu kopumu. Piedāvājumi, kas ietvers tikai kādu daļu no tā, tiks atzīti par neatbilstošiem.
6.	Visām iekārtām ir jānorāda izgatavotāja nosaukums un modelis.

9. Piedāvājuma sagatavošanas prasības:

- informācija par piegādātāju (uzņēmuma rekvizīti);
- iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija, norādot marku/ modeli;
- paredzamais līguma izpildes termiņš;
- piedāvājuma derīguma termiņš;
- piedāvājuma cena EUR bez PVN;
- piedāvājuma datums, sagatavotāja vārds, uzvārds, amats, paraksts, kontaktinformācija;
- piedāvājums sagatavots datorrakstā latviešu vai angļu valodā, iekļaujot visu prasīto informāciju.

10. Piedāvājumu vērtēšanas kritērijs ir zemākā cena.

Pieteikumu var iesniegt līdz 2026.gada 30.martam plkst.15:00:

- piegādājot vai nosūtot pa pastu, ievietotu slēgtā aploksnē ar norādi „ Dārzeņu salātu iepakojšanas līnija”, uz adresi Pagrabkalns, Lizuma pagasts, Gulbenes novads, LV-4425;
- elektroniska dokumenta veidā, kas parakstīts ar drošu elektronisko parakstu un ar pievienotu laika zīmogu saskaņā ar normatīvajiem aktiem par elektronisko dokumentu noformēšanu, nosūtot uz elektroniskā pasta adresi: info@dimdini.lv un/vai kaspars@dimdini.lv

Uzņēmuma valdes loceklis

R.Audzišs