

**APSTIPRINU**  
SIA „LV TIMBER” valdes loceklis

Jānis Čilipāns

2026.gada 30.martā

**Iepirkums saskaņā ar MK noteikumiem Nr.104 no 28/02/2017**

**Projekts „LV Timber digitālo risinājumu ieviešana koksnes atgriezumū pārstrādē”**

**NOLIKUMS Nr.1/26**

**Lobērgi**  
**2026**

## 1. Pasūtītājs un tā kontaktpersona:

### 1.1. Pasūtītājs: SIA „LV TIMBER”

Juridiskā adrese: "Lejas Dzeņi", Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706

Reģistrācijas Nr. 44103041588

Kontaktdrese: "Lejas Dzeņi", Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706

Tālrunis Nr. + 371 26442038

e-pasta adrese: info@lvtimber.lv

### 1.2. Pasūtītāja kontaktpersona par iepirkuma priekšmetu:

Amats, vārds un uzvārds: valdes loceklis Jānis Čilipāns

Tālrunis: +371 26442038

E-pasts: info@lvtimber.lv

## 2. Iepirkuma priekšmets, cenas veidošanās rādītāji:

### 2.1. Iepirkuma priekšmets:

- **Hidrauliskā briketēšanas sistēma sausiem kokapstrādes atlikumiem un pakošanas un termosarukuma iekārta.**

Tehniskie parametri un aprīkojums saskaņā ar tehnisko aprakstu (1. Pielikums).

2.2. Katrs Pretendents var iesniegt 1 piedāvājuma variantu par pilnu Iepirkuma priekšmeta apjomu.

2.3. Visām Pretendenta izmaksām, kas saistītas ar iepirkuma priekšmetu, jābūt iekļautām veiktajos aprēķinos, ieskaitot transporta, darbaspēka izmaksas, uzņēmēja maksājamās valsts noteiktās nodevas un nodokļi, peļņa un pārējās izmaksas. Papildus izmaksas, kas nav iekļautas un norādītas piedāvājumā, netiks ņemtas vērā, noslēdzot pirkuma līgumu.

2.4. Iepirkums tiek rīkots saskaņā ar MK noteikumiem Nr.104 no 28/02/2017. (turpmāk-Noteikumi).

2.5. Iepirkuma mērķis ir ieviest automatizētu sauso kokapstrādes atlikumu briketēšanas sistēmu ar digitāliem risinājumiem.

## 3. Līguma izpildes vieta un laiks

Līguma izpildes vieta: „Lejas dzeņi”, Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706

Līguma izpildes laiks – skat. paziņojumā par iepirkuma procedūru.

## 4. Piedāvājuma iesniegšanas kārtība

4.1. Pretendents piedāvājumu var iesniegt personīgi "Lejas Dzeņi", Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706, darbdienās no plkst. 8:00 līdz 17:00, bet ne vēlāk kā noteikts paziņojumā par iepirkuma procedūru.

4.2. Piedāvājumi, kas nav iesniegti šajā nolikumā noteiktajā kārtībā un nav noformēti atbilstoši nolikumam, vai kas iesniegti pēc norādītā piedāvājumu iesniegšana termiņa, netiek izskatīti.

4.3. Visi izdevumi, kas saistīti ar piedāvājuma sagatavošanu un iesniegšanu Iepirkumā jāsedz pretendentam.

## 5. Piedāvājuma derīguma termiņš

5.1. Pretendenta iesniegtajam piedāvājumam jābūt derīgam, t.i., saistošam pretendentam, līdz līguma noslēgšanai, bet ne mazāk kā līdz 30.04.2026.

5.2. Ja objektīvu iemeslu dēļ Pasūtītājs nevar noslēgt iepirkuma līgumu piedāvājuma derīguma termiņā, Pasūtītājs var rakstiski lūgt pretendentu pagarināt sava piedāvājuma derīguma termiņu.

5.3. Ja pretendents piekrīt pagarināt sava piedāvājuma derīguma termiņu, pretendents to rakstiski paziņo Pasūtītājam.

## 6. Informācijas apmaiņa

- 6.1. Pasūtītājs un ieinteresētie piegādātāji/darbu veicēji ar informāciju apmainās rakstiski. Mutvārdos sniegtā informācija Iepirkuma ietvaros nav saistoša.
- 6.2. Pasūtītājs izskatīs un sagatavos atbildes uz savlaicīgi saņemtajiem rakstveida jautājumiem, kas saistīti ar šī iepirkuma norisi.
- 6.3. Saziņa starp Pasūtītāju un ieinteresētajiem pretendentiem iepirkuma procedūras ietvaros notiek latviešu vai angļu valodā pa pastu vai e-pastu. Pa e-pastu saņemtā informācija uzskatāma par saņemtu, ja Pasūtītāja kontaktpersona nosūtījusi apstiprinošu e-pasta atbildes vēstuli tās sūtītājam. Ieinteresētais piegādātājs saziņas dokumentu nosūta uz nolikumā norādīto Pasūtītāja pasta adresi vai Pasūtītāja norādīto e-pasta adresi.

## **7. Piedāvājuma noformējums**

- 7.1. Piedāvājums jāiesniedz 2 (divos) eksemplāros.
- 7.2. Visa nolikumā noteiktā informācija Pretendentam jāiesniedz rakstiski un atbilstoši nolikuma un tā pielikumu (tehniskās specifikācijas) prasībām.
- 7.3. Piedāvājumam jābūt latviešu vai angļu valodā.
- 7.4. Piedāvājums jāparaksta personai, kura likumiski pārstāv Pretendentu, vai arī ir pilnvarota pārstāvēt Pretendentu šajā iepirkumā.

## **8. Nosacījumi pretendenta dalībai iepirkumā**

- 8.1. Pretendents var nodrošināt garantijas un pēcgarantijas servisu iepirkumā piegādātajām iekārtām Latvijas Republikas teritorijā.
- 8.2. Pretendentam ir vismaz 2 gadu pieredze darbības jomā, ar kuru ir saistīts iepirkums.
- 8.3. Pretendents var nodrošināt garantijas laiku vismaz 12 mēnešus.

## **9. Piedāvājumu vērtēšana un lēmumu pieņemšana**

- 9.1. Iesniegto piedāvājumu izvērtēšanu veic Pasūtītājs;
- 9.2. Par uzvarētāju noteiks piedāvājumu ar viszemāko piedāvāto līgumcenu, ja pārējie piedāvājuma nosacījumi ir pilnībā izpildīti un atbilst tehniskajā aprakstā definētajām prasībām.
- 9.3. ja pretendenta iesniegtais piedāvājums nekvalificējas kāda no nolikuma vai tehniskās specifikācijas norādītajām prasībām, tas tiek izslēgts no turpmākas dalības iepirkumā.
- 9.4. ja Pasūtītājam rodas šaubas par piedāvājuma nepamatotu lētumu, tas var pieprasīt pretendentam iesniegt pierādījumus (dokumentāciju), kas paskaidro cenas veidošanos.
- 9.5. Pasūtītājam ir tiesības veikt sarunas ar pretendentiem, saskaņā ar Noteikumu 26.punktu.
- 9.6. Iepirkuma komisija var pieņemt lēmumu par iepirkuma izbeigšanu bez līguma noslēgšanas, ja iepirkumam netika iesniegti piedāvājumi vai iesniegtie piedāvājumi neatbilda nolikumā noteiktajām prasībām vai pretendenti neatbilst izvirzītajām kvalifikācijas prasībām, vai pārtraukšanu, nenoslēdzot līgumu, ja tam ir objektīvs pamatojums.

## **PIELIKUMI**

1.pielikums: Iepirkuma priekšmeta tehniskais apraksts

## Iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija

**Hidrauliskās briketēšanas sistēma sausiem kokapstrādes atlikumiem, brikešu pakošanas un termosarukuma iekārtas.**

1. Atbalsta pretendents: SIA „LV TIMBER”
2. Nodokļa maksātāja numurs: 44103041588
3. Pasūtītāja adrese: "Lejas Dzeņi", Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706
4. Pasūtītais priekšmets: **Hidrauliskās briketēšanas sistēma sausiem kokapstrādes atlikumiem, brikešu pakošanas un termosarukuma iekārtas**
5. Piegādes vieta: "Lejas dzeņi", Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706
6. Piegādes laiks: līdz 29/05/2026
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.04.2026.
8. Tehniskā specifikācija

### ➤ Automātiska brikešu ražošanas iekārtu sistēma

<u>Nr.</u>	<u>Kritērijs</u>	<u>Prasības</u>
1.	Iekārtas stāvoklis	Jaunas iekārtas
2.	Iekārtas funkcija:	<u>Koksnes kurināmo brikešu ražošana</u>
3.	Ražotspēja	Ne mazāk kā 0,7 t/h
4.	Izejmateriāls	koksnes atgriezumī ar mitruma saturu līdz 15%
5.	Gala produkts	Koksnes kantainās briketes (briketes svars ~850 gr., šķērsriezums 60*150mm, garums 40 – 110 mm)
6.	Hidrauliskā sistēma	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nominālais spiediens sistēmā - maks. 300 bāri</li> <li>- Galvenais pievades dzinējs – ne vairāk kā 37kW, 400 V / 50 Hz, 3-fāžu, 1.500 apgr./min.</li> <li>- Aizsardzības iekārta eļļa zema līmeņa vai pārkaršanas gadījumam</li> </ul>
7.	Elektroiekārtas:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektro automātikas skapis atbilst DIN EN60204-VDE 0113, drošības līmenis IP54</li> <li>- Padeves spriegums 400 V, 50 Hz;</li> <li>- Darba spriegums 24 V (līdzstrāva);</li> <li>- Programmējamā kontroliera tips (PLC), ar vadības un indikācijas paneli (latviešu valodā), kurš nodrošina: <ul style="list-style-type: none"> <li>- uzstādītie un spēkā esošie parametri tiek attēloti un tos var izmainīt;</li> <li>- preses darbības vadību;</li> <li>- pašdiagnostikas iespējas un ziņojumi par kļūdām preses darbībā;</li> </ul> </li> <li>- Automātiskā iedarbināšana/apturēšana;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cilindru novietojuma kontroles mehānisms;</li> <li>- Visi elektro dzinēji ir aprīkoti ar automātisku pretpārkaršanas un strāvas pārslodzes aizsardzību.</li> </ul>
8.	Materiāla padeve:	Materiāla ielādes laiks automātiski regulējas ar programmējama kontroliera palīdzību
9.	Iekārtas atbilstība CE drošības normu prasībām	Jāatbilst

➤ **Brikešu pakošanas un termosarukuma iekārtas**

<i>Nr.</i>	<i>Kritērijs</i>	<i>Prasības</i>
<b>- Plēves termosarukuma iekārta ar padeves konveijeru un izlādes sistēmu</b>		
10.	Iekārtas stāvoklis	Jaunas iekārtas
11.	Iekārtas funkcija:	<p>Koksnes kurināmo brikešu pakošana Iekārta ir paredzēta sekojoša produkta iepakojšanai:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Iepakojamais produkts: taisnstūrveida kokskaidu brikete</li> <li>• Briketes izmēri: 150 x 60 x 90 ±7 mm</li> <li>• Briketes svars: 0,83 kg/brikete</li> </ul>
12.	Gatavā iepakojuma apraksts	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iepakojuma formāts: 2x6 vai 3x4, 1 iepakojumā 12 briketes</li> <li>• Iepakojuma svars: ~10 kg</li> </ul>
13.	Termiskās saraušanās plēves īpašības:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plēve: polietilēna marka PE-LD</li> <li>• Plēves biezums: no 40 līdz 100 mikroniem <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plēves kontrole: Gaismas un/vai skaņas signāls plēves plīsuma gadījumā</li> </ul> </li> </ul>
14.	Ražība:	Ne mazāk kā 4 iepakojumi minūtē
15.	Elektroiekārtas:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Jauda: ne vairāk kā 30 kW;</li> <li>- Padeves spriegums 400 V, 50 Hz;</li> <li>- Programmējamā kontroliera tips (PLC), ar vadības un indikācijas paneli</li> </ul>
16.	Materiāla padeve un izlāde:	<p>Briketes pirms pakošanas tiek grupētas 4x3 vai 6x2 veidā. Iepakojums automātiski tiek padots uz iesaiņošanas zonu. Iesaiņotā brikešu grupa tiek transportēta caur termo sarukuma tuneli, kur plēve tiek termiski noslēgta un saraukta. Pēc tam gatavais iepakojums ar briketēm iziet no termo sarukuma tuneļa.</p> <p>Atpakaļvirziena U veida rullīšu konveijers, kas paredzēts iepakoto brikešu automatizētai padevei atpakaļ pie operatora- tālākai padošanai uz palešu ietīšanas iekārtu.</p>
<b>- palešu ietīšanas iekārta</b>		

17.	Galvenie tehniskie parametri:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iekārta automātiski veic ietīšanu pēc izvēlētās programmas</li> <li>• Galda diametrs: 1500-1800 mm</li> <li>• Galda augstums no grīdas: 70-90 mm</li> <li>• Elektropieslēgums: <b>380 V, 3 fāzes, 50 Hz</b></li> <li>• Vadības sistēma: <b>iebūvēts PLC</b></li> <li>• Displejs: <b>skārienekrāns</b></li> <li>• Automātiska paletes augstuma noteikšana</li> <li>• Galda rotācijas ātruma regulēšana</li> <li>• Plēves turētāja kustības regulēšana ar frekvences pārveidotāju</li> <li>• Paletes izmēri: <b>1200 × 800 mm / 1200 × 1000 mm</b></li> <li>• Maksimālais svars: ne mazāk kā <b>1200 kg</b></li> <li>• Plēves sprieguma regulēšana</li> <li>• Ietīšanas programmas: Spirālveida ietīšana, Krusteniskā ietīšana</li> </ul>
18.	Iekārtu atbilstība CE drošības normu prasībām	Jāatbilst

9. Piedāvājuma sagatavošanas prasības:

- ✓ Informācija par piegādātāju (uzņēmuma rekvizīti);
- ✓ Paredzamais līguma izpildes termiņš;
- ✓ Piedāvājuma derīguma termiņš;
- ✓ Piedāvājuma cena EUR bez PVN;
- ✓ Piedāvājuma datums, sagatavotāja vārds, uzvārds, amats, paraksts, kontaktinformācija;
- ✓ Piedāvājums sagatavots datorrakstā, iekļaujot visu prasīto informāciju.

Piedāvājums jāiesniedz līdz: Skat. paziņojumā par iepirkuma procedūru

Piedāvājumu iesniegšanas adrese: "Lejas Dzeņi", Bilskas pag., Smiltenes nov., LV-4706

2026.gada 30.marts

valdes loceklis Jānis Čilipāns