



APSTIPRINU
Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Aizkraukles Saldumi”
valdes loceklis
Aleksejs Kreipāns

IEPIRKUMA PROCEDŪRA
INVESTĪCIJU POZĪCIJAI
**“AUTOMATIZĒTĀS VAFELU (CUKURA) KONUSU
RAŽOŠANAS LĪNIJAS IEGĀDE”**

2026. gada jūnijs

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par automatizētās vafeļu (cukura) konusu ražošanas līnijas iegādi Eiropas Savienības Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) intervences “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

- 1. Atbalsta pretendents:** **SIA “Aizkraukles Saldumi”**
2. Nodokļa maksātāja numurs: LV45403042990
3. Pasūtītāja adrese: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101
4. Pasūtītais priekšmets: **Automatizēta vafeļu (cukura) konusu ražošanas līnija saskaņā ar tehnisko specifikāciju**
5. Piegādes vieta: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101
6. Piegādes laiks: līdz 30.11.2027.
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2026.
8. Tehniskā specifikācija: skat. tabulu

N.p.k.	Pozīcija	Tehniskie parametri/ raksturojums
1.	Vispārīgās prasības līnijai:	<ol style="list-style-type: none">Iekārtas funkcija: nodrošina nepārtrauktu konusu ražošanu no mīklas sagatavošanas līdz gatavu konusu dzesēšanai un sakraušanai.Ražošanas jauda: ne mazāk ka 7,500 vafeļu konusi/ st.
2.	Līnijas sastāvs:	<ol style="list-style-type: none">Mīklas maisītājs – 1 gab.;Mīklas transportēšanas tvertne – 1 gab.;Vafeļu cepšanas un konusu formēšanas iekārta – 1 gab.;Dzesēšanas konveijers – 1 gab.;Produkcijas skaitīšanas un kraušanas galds – 1 gab.;Automātiskās vadības sistēma – 1 gab.
2.	Produkta (vafeļu konusu) parametri:	<ol style="list-style-type: none">Konusa garums: 70 ±2 mm;Augšējais diametrs: 30 ±1 mm;Konusa leņķis: aptuveni 23°;Vafeles biezums: 1,7 ±0,3 mm;Reljefa dziļums: aptuveni 1,3 mm;Reljefa izmērs: aptuveni 5 × 5 mm;Viena konusa svars: 6 ±1 g;Pieļaujams, ka konusu augšējās malas pārleiduma vietā ir pakāpiens, kura augstums nepārsniedz aptuveni 2 mm.
3.	Tehniskās prasības mīklas maisītājam:	<ol style="list-style-type: none">Tilpums: ne mazāks kā 240 litri;Izgatavots no nerūsējošā tērauda AISI 304 (vai ekvivalents);Dubultsienu konstrukcija;Regulējams maisīšanas laiks;Automātiska mīklas pārsūkņēšana uz transportēšanas tvertni.
4.	Tehniskās prasības mīklas transportēšanas tvertnei:	<ol style="list-style-type: none">Tilpums: ne mazāks kā 320 litri;Izgatavots no nerūsējošā tērauda AISI 304 (vai ekvivalents);Aprīkota ar izturīgiem riteniem;Koniska vai slīpa dibena konstrukcija pilnīgai iztukšošanai.

5.	Tehniskās prasības vafeļu cepšanas un konusu formēšanas iekārtai:	<p>Cepšanas sekcija</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Iekārtai jābūt aprīkotai ar: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Nepārtrauktas darbības cepšanas sistēmu; 1.2. Dubultsienu mīklas tvertni; 1.3. Mīklas dozatoru, kas darbojas sinhroni ar cepšanas plāksnēm; 1.4. Nepieciešamo cepšanas plāksņu skaitu; 1.5. Automātisku temperatūras kontroli un aizdedzes sistēmu; 1.6. Gāzes noplūdes detektoru; 1.7. Avārijas apturēšanas sistēmu. 2. Katras cepšanas plāksnes produktivitāte: <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Vismaz 3 vafeļu sagataves vienā ciklā. <p>Konusu formēšanas sekcija</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Iekārtai jābūt aprīkotai ar: <ol style="list-style-type: none"> 3.1. Automātisku konusu formēšanas sistēmu; 3.2. Formēšanas elementiem; 3.3. Automātisku konusu izņemšanu no formas. 4. Iekārtas detaļām, kas nonāk saskarē ar produktu, ir jābūt izgatavotām no nerūsējošā tērauda AISI 304 (vai ekvivalenta).
6.	Tehniskās prasības dzesēšanas konveijeram:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vismaz 6 produktu plūsmas kanāli; 2. Garums: ne mazāks par 6 metriem; 3. Nerūsējošā tērauda AISI 304 konstrukcija (vai ekvivalents); 4. Ventilatoru dzesēšanas sistēma; 5. Regulējams transportēšanas ātrums.
7.	Tehniskās prasības produkcijas skaitīšanas un kraušanas galdam:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vismaz 6 neatkarīgi produktu kanāli; 2. Kraušanas galds: ne mazāk par 1.5 m; 3. Nerūsējošā tērauda AISI 304 konstrukcija (vai ekvivalents); 4. Automātiska konusu kraušanas un skaitīšanas sistēma; 5. Regulējams darba ātrums.
8.	Tehniskās prasības automātiskai vadības sistēmai:	<ol style="list-style-type: none"> 1. PLC vadības sistēma; 2. Skārienjūtīgs operatora panelis; 3. Temperatūras monitorings; 4. Ražošanas parametru regulēšana; 5. Kļūdu diagnostikas funkcija; 6. Avārijas paziņojumu sistēma.

9. Citas prasības:

- piegādātājam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums. Brīvā formā ir jāiesniedz apliecinājums par šo faktu.
- komplektā iekļautām iekārtām un aprīkojumam ir jābūt jaunam un jāatbilst Eiropas Savienības standartiem.

- cenā jāiekļauj iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas saskaņā ar tehnisko specifikāciju.
- pēc piegādes, piegādātājam ir jānodrošina atbilstošie CE sertifikāti katrai komplektā minētai iekārtai vai līnijai kopumā.
- Pretendents var iesniegt arī citu būtisku informāciju (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) par piedāvājumu, kas ļaus pilnvērtīgi novērtēt tā atbilstību tehniskai specifikācijai.
- piedāvājums jā sagatavo un jā iesniedz latviešu, krievu vai angļu valodā. Tam jābūt sagatavotam datorrakstā un parakstītam.
- Piedāvājums ir jā iesniedz elektroniski: to nosūtot uz e-pastu: viktors@edo.lv. Piedāvājumam ir jābūt elektroniski parakstītam.
- Piedāvājumam jābūt kvalitatīvi izstrādātam un sagatavotam tā, lai to nevajadzētu grozīt.

10. Garantijas laiks: vismaz 1 (viens) gads no brīža, kad tehnoloģiskā līnija tiek palaista ekspluatācijā.

11. Piedāvājums sastāv no:

- 11.1. Aizpildīts un parakstīts pieteikums dalībai konkursā – 1. Pielikums;
- 11.2. Papildinformācija par iekārtu komplektu (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) (ja attiecināms);
- 11.3. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu, atbilstoši pielikumam Nr. 2.

12. Piedāvājums jā iesniedz līdz 2026. gada 29. jūnijam, plkst.17.00.

2026. gada 10. jūnijā

Iepirkumu procedūras tehnisko specifikāciju apstiprināja:

_____/Aleksejs Kreipāns, valdes loceklis/
(paraksts) (vārds, uzvārds, amats)

PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ

Vieta

Datums: 2026. gada ____ . jūnijā

Pasūtītājs: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Aizkraukles Saldumi"

LV45403042990

Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101

Iepirkuma: "Automatizēta vafeļu (cukura) konusu ražošanas līnija" ietvaros.

Informācija par piegādātāju

Piegādātāja nosaukums:

Nodokļa maksātāja numurs:

Juridiskā adrese:

Pasta adrese:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piegādātāja kontaktpersonu

Vārds, uzvārds:

Ieņemamais amats:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piedāvājumu

Preces nosaukums (marka un modelis)	Skaits, kompl.	Vienības cena, EUR (bez PVN)	Kopējā cena, EUR (bez PVN)
Automatizēta vafeļu (cukura) konusu ražošanas līnija	1		
Kopā EUR, bez PVN			
EUR, PVN			
Kopā EUR, ar PVN			

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2026.

Piegādes laiks: līdz 30.11.2027.

Piegādes adrese: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101

Ar šo pretendents apliecina, ka:

1. Pretendentam ir vairāk nekā viena gada pieredze jomā, ar kuru ir saistīts šis iepirkums.
2. Pretendents ir iekārtu ražotājs vai ražotāja oficiālais pārstāvis un ir tiesīgs pārdot un apkalpot piedāvājumā minētās iekārtas un aprīkojumu.
3. Piedāvājuma komplektā iekļautā tehnoloģiskā līnija ir jauna un atbilst Eiropas Savienības standartiem.

4. Kopā ar tehnoloģisko līniju tiks nodrošināti atbilstošie CE sertifikāti.
5. Piedāvājuma cenā ir iekļautas tehnoloģiskās līnijas iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas.
6. Tehnoloģiskās līnijas garantijas termiņš ir 1 gads.
7. Piedāvājumā iekļautā tehnoloģiskā līnija pilnībā atbilst tehniskai specifikācijai, apliecinot informāciju tabulā **“Automatizēta vafeļu (cukura) konusu ražošanas līnija”**.
8. Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

Uzņēmuma
nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Automatizēta vafeļu (cukura) konusu ražošanas līnija

N.p. k.	Pozīcijas nosaukums	Tehniskie parametri	Piegādātāja piedāvājums
			Tehniskie parametri
1.	Vispārīgās prasības līnijai:	<ol style="list-style-type: none"> Iekārtas funkcija: nodrošina nepārtrauktu konusu ražošanu no mīklas sagatavošanas līdz gatavu konusu dzesēšanai un sakraušanai. Ražošanas jauda: Ražošanas jauda: ne mazāk ka 7,500 vafeļu konusi/ st. 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
2.	Līnijas sastāvs:	<ol style="list-style-type: none"> Mīklas maisītājs – 1gab.; Mīklas transportēšanas tvertne – 1 gab.; Vafeļu cepšanas un konusu formēšanas iekārta – 1 gab.; Dzesēšanas konveijers – 1 gab.; Produkcijas skaitīšanas un kraušanas galds – 1 gab.; Automātiskās vadības sistēma – 1 gab. 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
3.	Produkta (vafeļu konusu) parametri:	<ol style="list-style-type: none"> Konusa garums: 70 ±2 mm; Augšējais diametrs: 30 ±1 mm; Konusa leņķis: aptuveni 23°; Vafeles biezums: 1,7 ±0,3 mm; Reljefa dziļums: aptuveni 1,3 mm; Reljefa izmērs: aptuveni 5 × 5 mm; Viena konusa svars: 6 ±1 g; Pieļaujams, ka konusu augšējās malas pārlaiduma vietā ir pakāpiens, kura augstums nepārsniedz aptuveni 2 mm. 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
4.	Tehniskās prasības mīklas maisītājam:	<ol style="list-style-type: none"> Tilpums: ne mazāks kā 240 litri; 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		<ol style="list-style-type: none"> 2. Izgatavots no nerūsējošā tērauda AISI 304 (vai ekvivalents); 3. Dubultsienu konstrukcija; 4. Regulējams maisīšanas laiks; 5. Automātiska mīklas pārsūkņēšana uz transportēšanas tvertni. 	
5.	Tehniskās prasības mīklas transportēšanas tvertnei:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tilpums: ne mazāks kā 320 litri; 2. Izgatavots no nerūsējošā tērauda AISI 304 (vai ekvivalents); 3. Aprīkota ar izturīgiem riteņiem; 4. Koniska vai slīpa dibena konstrukcija pilnīgai iztukšošanai. 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
6.	Tehniskās prasības vafeļu cepšanas un konusu formēšanas iekārtai:	<p>Cepšanas sekcija</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Iekārtai jābūt aprīkotai ar: <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Nepārtrauktas darbības cepšanas sistēmu; 1.2. Dubultsienu mīklas tvertni; 1.3. Mīklas dozatoru, kas darbojas sinhroni ar cepšanas plāksnēm; 1.4. Nepieciešamo cepšanas plākšņu skaitu; 1.5. Automātisku temperatūras kontroli un aizdedzes sistēmu; 1.6. Gāzes noplūdes detektoru; 1.7. Avārijas apturēšanas sistēmu. 2. Katras cepšanas plāksnes produktivitāte: <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Vismaz 3 vafeļu sagataves vienā ciklā. <p>Konusu formēšanas sekcija</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Iekārtai jābūt aprīkotai ar: 	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		3.1. Automātisku konusu formēšanas sistēmu; 3.2. Formēšanas elementiem; 3.3. Automātisku konusu izņemšanu no formas. 4. Iekārtas detaļas, kas nonāk saskarē ar produktu ir jābūt izgatavotām no nerūsējošā tērauda AISI 304 (vai ekvivalenta).	
7.	Tehniskās prasības dzesēšanas konveijeram:	1. Vismaz 6 produktu plūsmas kanāli; 2. Garums: ne mazāks par 6 metriem; 3. Nerūsējošā tērauda AISI 304 konstrukcija (vai ekvivalents); 4. Ventilatoru dzesēšanas sistēma; 5. Regulējams transportēšanas ātrums.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
8.	Tehniskās prasības produkcijas skaitīšanas un kraušanas galdam:	1. Vismaz 6 neatkarīgi produktu kanāli; 2. Kraušanas galds: ne mazāk par 1.5 m; 3. Nerūsējošā tērauda AISI 304 konstrukcija (vai ekvivalents); 4. Automātiska konusu kraušanas un skaitīšanas sistēma; 5. Regulējams darba ātrums.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

Uzņēmuma nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Pielikums Nr. ____

/Iepirkuma nosaukums (vai Nr.)/

/Pasūtītāja nosaukums/

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____
Pretendenta (būvdarbu veicēja) nosaukums, reģ. Nr.
(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu “konkurents” apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.