

Tehniskā specifikācija:

MI programmatūras vadāms 4-asu metāla mehāniskās apstrādes centrs.

Parametrs	Prasība	Piedāvājums
Marka, modelis	Obligāti jānorāda	*
Ražotājs, valsts	Obligāti jānorāda	*
Iekārtai jābūt jaunai un nelietotai	Ražošanas gads ne vecāks par 2025	*
Atbilstība rūpnīcas tehniskajiem nosacījumiem	Obligāti	*
Iepirkuma izpildes termiņš	4 (četrus) mēnešu laikā	*
Iekārtas tips	Vertikālais frēzēšanas apstrādes centrs	*
Iekārtas pielietojums	Iekārtai jānodrošina metālapstrādes detaļu un izstrādājumu ražošana / frēzēšana	*
Programmatūra	CAM Assist MI programmatūra Autodesk Fusion 360 videi vai ekvivalents risinājums. Jābūt iekļautai licencei ne mazāk kā 5 (pieciem) gadiem.	*
Galda izmēri	Garums ≥ 2100 mm; Platums ≥ 700 mm; Maksimālais svars uz galda ≥ 1800 kg	*
Darba gājieni pa asīm	X ≥ 2100 mm; Y ≥ 750 mm; Z ≥ 650 mm	*
Distance no vārpstas gala līdz galdam (Min/Max)	Min ≤ 150 mm; Max ≥ 800 mm	*
Darba vārpsta	Jauda ≥ 20 kW; Apgrīzieni $\geq 10\,000$ apgr./min; Griezes moments ≥ 120 Nm; Tiešā piedziņa; BT40	*
Instrumentu magazīna	Automātiskais mainītājs ≥ 30 vietām; Instrumenta garums ≥ 300 mm; Instrumenta svars ≥ 5 kg	*
Instrumentu maiņas laiks	Instruments—instruments ≤ 3 sek; Skaida—skaida ≤ 4 sek	*

X, Y asu ātrgaitas pārvietojums	≥ 15 m/min	*
Z ass ātrgaitas pārvietojums	≥ 15 m/min	*
4. ass rotācijas galds ar rotācijas atbalstu un vidējo darba galdu (fixture plate)	4. ass rotācijas galds – CNC vadāma 4. ass ar nepārtrauktas interpolācijas un indeksācijas funkciju; rotācijas galda diametrs no 300 mm līdz 320 mm; rotācijas galda centra augstums no 210 mm līdz 230 mm; pneimatiska vai hidrauliska bremzes sistēma; komplektā rotējošs atbalsta centrs ar hidraulisku bremzi; 4. ass stiprinājuma komplekts (darba plāksne, pamatplāksne un atbalsta centra stiprinājuma elementi) 4. ass un atbalsta centra montāžai, pozicionēšanai un nostiprināšanai uz CNC apstrādes centra darba galda; darba (fixture plate) plāksnes izmēri ne mazāki kā 800 × 250 × 40 mm.	*
Maksimālā apstrādes padeve	≥ 12000 mm/min	*
Vadības sistēma	ISO programmēšanas valoda; vizuālā programmēšana; simulācija; ekrāns ≥ 15"; instrumentu noslodzes uzraudzība; rokasgrāmatas sistēmā; elektroenerģijas patēriņa uzskaite	*
Papildus aprīkojums	Dzesēšanas šķidrums caur darba vārpstu ≥ 20 bar ar filtrācijas sistēmu; saspīestā gaisa padeve caur darba vārpstu; Renishaw/BLUM vai ekvivalents detaļu un	*



SIA PRORING Latvia
 Reģ. Nr. 50103731261
 Promenādes iela 7, Jūrmala, LV- 2015

	instrumentu piesaistei; sagatavots 4. ass pieslēgumam; eļļas miglas nosūcējs; skaidu transportieris; tālvadības pults; darba vārpstas orientācija.	
Lietotāja apmācība	Vismaz 2 darba dienas	*
Dokumentācija	Latviešu vai angļu valodā	*
Atbilstība ES standartiem	CE marķējums	*
Garantija	Ne mazāk kā 12 mēneši no nodošanas ekspluatācijā	*
Transports, uzstādīšana un apmācība	Jānodrošina- Daugavgrīvas ielā 63B, Rīgā, LV-1007	*