

**IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA
IEPIRKUMA PROCEDŪRAI
“OLU PASTERIZĀCIJAS IEKĀRTU IEGĀDE UN UZSTĀDĪŠANA”**

Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai pasākuma
"Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē" (intervences kods – LA 4.2.) ietvaros

Bauskas novadā, 2026. gada 19. jūnijā

Vispārīga informācija par pasūtītāju un iepirkuma procedūru

Pasūtītājs

Firma: Akciju sabiedrība “BALTICOVO”

Komersanta reģistrācijas numurs: 40003058863

Adrese: ADMINISTRATĪVĀ ĒKA BAUSKAS NOVADS, IECAVAS PAGASTS, LV 3913

Banka: AS “SWEDBANK”

Bankas konts: LV93HABA0001408060444

Informācija par iepirkumu

Iepirkums tiek rīkots ievērojot Ministru kabineta 28.02.2017. noteikumu Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” un citu publisko iepirkumu regulējošo normatīvo aktu prasības.

Papildus informāciju par iepirkuma procedūras norisi un tehnisko specifikāciju var saņemt sazinoties ar projekta vadītāju Ivaru Beņislavski, tālr. + 371 26434776, e – pasts ivars.benislavskis@balticovo.lv.

Pasūtītājs patur tiesības līdz galīgo piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām izsludināt izmaiņas Tehniskajā specifikācijā. Izmaiņas tiks publicētas vietnē, kurā publicēts sludinājums, un nosūtītas visiem pretendentiem, kuri pieprasījuši iepirkuma dokumentāciju.

Pretendenti var iesniegt piedāvājumus **līdz 2026. gada 8. jūlija plkst. 16.30**, nosūtot pilnībā noformētu Piedāvājumu un atlases dokumentus elektroniskā pasta sūtījumā uz šādu pasta adresi: birojs@balticovo.lv, ar norādi iepirkumam “OLU PASTERIZĀCIJAS IEKĀRTU IEGĀDE UN UZSTĀDĪŠANA”.

Piedāvājuma failam jābūt aizsargātam ar paroli. Paroli faila atvēršanai pretendents nosūta uz to pašu e-pastu ne agrāk kā 15 minūtes pēc piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām (sākot no plkst. 16.45).

A IEPIRKUMA PRIEKŠMETA APRAKSTS

A.1 Vispārīgā informācija par iepirkumu

1. Iepirkuma priekšmets ir automatizēta pasterizācijas līnija pārtikas ražotnē, papildinot esošās pārtikas produktu ražošanas iekārtas. Iepirkuma priekšmets ietver olu un olu produktu pasterizācijas bloku, uzglabāšanas tvertni, to apsaisti, vadību, kā arī iekārtu uzstādīšanu (saslēgšanu ar esošajām iekārtām).
2. Pretendents var iesniegt piedāvājumu tikai par visu iepirkuma priekšmetu.
3. Pretendents iesniedz piedāvājumi atbilstoši pasūtītāja piedāvājuma formai. Pretendents var papildus iesniegt arī bukletus, rasējumus un citus materiālus, kas pamato piedāvājuma atbilstību.

A.2 Vispārīgās iekārtu prasības un parametri

1. Visām piedāvātajām iekārtām ir jābūt ar CE marķējumu vai atbilstības deklarāciju un aprīkotām ar drošības sistēmām (gala slēdži, kustīgo mehānismu aizsargi, avārijas STOP pogas u.tml.). Zonas, kurās darbojas kustīgi mezgli, darba režīmā temperatūra pārsniedz 60°C ir jānorobežo, lai personāls iekārtas darbības laikā nevarētu nejauši nokļūt darba zonā.
2. Iekārtām jābūt piemērotām pārtikas produktu ražošanai.
3. Visām iekārtām ir jābūt piemērotām darbam mitrā vidē (līdz 75%), pie apkārtējās vides temperatūras + 5°C līdz +40°C.
4. Datorizēta vadība un attālināta kontrole; informācija par trauksmi un darbības traucējumiem tiek automātiski nosūtīta operatoram/parādīta uz vadības paneļa.
5. Iekārtu komplektam jānodrošina savstarpējā darbības sinhronizācija un savietojamība ar Pasūtītāja iekārtām un inženierkomunikācijām. Atsevišķi stāvošas iekārtas jāsavieno ar atbilstīgu cauruļvadu sistēmu;
6. Iekārtas jāvar nolīmeņot, lai kompensētu grīdas nelīdzenumu (slīpumu) līdz 2%.
7. Visām svarīgākajām regulēšanas/iestatīšanas vietām jābūt viegli pieejamām apkalpojošajam personālam.
8. Uzrakstiem uz līnijas un līnijas lietošanas instrukcijai jābūt latviešu valodā.
9. Līnijai jāspēj darboties ar elektropieslēgumu 380V, 3f, 50Hz.
10. Iekārtu korpusa materiāls: nerūsējošais tērauds; Iekārtu aizsardzības klase: vismaz IP 55. Zemāku elektrodrošības klasi var akceptēt, ja piegādātājs iekļauj atbilstošus papildus drošības risinājumus.
11. Virsmas, kuras ekspluatācijas fāzē saskaras ar pārtikas produktiem var būt izgatavotas no materiāliem, kas nodrošina pārtikas higiēnu un nekaitīgumu.

12. Piegādes apjomā jāiekļauj arī apsaistes infrastruktūra līdz pasūtītāja iekšējiem inženiertīkliem un palīgiekārtām.

13. Vispārējie būvdarbi un iekšējo inženiertīklu ierīkošanas darbi nav piegādātāja apjomā.

14. Pasūtītājs nodrošinās:

- Speciālās tehnikas īre;
- Sienu demontāža/montāža;
- Tvertnes novietošana tai paredzētajā vietā;
- Platformu pārbūve;
- Piedevu maisītāja pārvietošana;
- Manifolda paplašināšanai:
 1. 6 gab – mixproof double seat valves DN 50;
 2. 2 gab – 3 daļīgs tauriņvārsts DN50;
 3. Cauruļvadi;
 4. Metināšanas darbi.
- Apsaistes izveide (elektrības, ūdens, glikols, CIP, utt.);
- Tvertnes integrēšana automātikas sistēmā (ieskaitot manifolda paplašinājumu).
- Elektrības, ūdens, glikola, tvaika nodrošināšana;
- Integrēšana automātikas sistēmā.

A.3 Tehnoloģiskā procesa un iekārtu apraksts un prasības

Sagatavojot piedāvājumu, pretendents aizpilda piedāvājuma formas B.3 - B.6 sadaļas vai sagatavo informāciju līdzvērtīgā detalizācijā par iekārtu citā formātā.

Izstrādājot piedāvājumu, pretendents nodrošina iekārtu atbilstību turpmāk minētajām prasībām.

A. 3.1 Pretendenta iekārtu un izpildāmo montāžas darbu apraksts

1. Pasterizējamo produktu īpašības un tehniskās prasības dažādu olu produktu pasterizēšanas procesam

	Olu masa	Olas dzeltenums	Olas baltums
Sausne	24%	44%	11%
Viskozitāte	max16cP	max150cP	max10cP
Plūsmas ātrums	6000l/h	3000l/h	6000l/h

Izturēšanas laiks	360 sec	360 sec	360 sec
Pasterizēšanas temperatūra	69,5+/-1,5°C	65,5+/-1°C	58,5+/-1,5°C
Ražošanas ilgums	9 stundas(olu masa)		
Ieejošā temperatūra	<4 °C		
Izejošā temperatūra	<4 °C		
Pieļaujamais izejošais spiediens	2,5 bar		
Aizsardzības klase	IP 55		
Vadības skapim	IP 65		
Vides temperatūra	<25 °C		
Maksimāli pieļaujamā temperatūras starpība pasterizācijas cikla laikā	<2,5°C		
Siltuma atgūšana (reģenerācija)	Min. 70 %		
Mikrobioloģiskais piesārņojuma samazinājums (Log reduction)	4 pakāpes (Aerobās bakt., enterobakt.)		

2. Tehniskās prasības iekārtu komplektam un izpildījumam

Tehniskā prasība	Prasība piedāvājuma noformējumam
Pasterizatora sūkņi – tilpuma sūkņi (positive displacement pump; twin screw pump vai lobe Pump).	Norādīt sūkņa tipu, ražotāju un modeli
Pasterizēšana cauruļu tipa (tubular). <i>Piezīme. Plākšņu sekcijas risinājums netiks akceptēts.</i>	Norādīt ražotāju, modeli (ja pieejams), pievienot rasējumus
Inženiertehniskie aprēķini cauruļu pasterizēšanas sekcijai.	Pievienot piedāvājumam: <ul style="list-style-type: none"> termiskās efektivitātes un pasterizācijas efektivitātes aprēķinu; produkta aizsardzības aprēķinu (nostāvēšanās laika, siltuma plūsmas blīvuma bīdes ātruma (Shear rate) un bīdes sprieguma aprēķinu.
Homogenizators.	Norādīt homogenizatora ražotāju un modeli
Izturēšanas sekcijai jābūt termiski izolētai.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
Temperatūras indikācija pirms un pēc katras sekcijas.	Norādīt prasības izpildījuma veidu

Spiediena indikācija pirms un pēc katras sekcijas.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
Refraktometrs vai Konduktometrs produkta un ūdens pārejas noteikšanai.	Norādīt tipu, ražotāju un modeli
Produkta pārsūkņēšanai no izejvielas tvertnēm uz pasterizatoru – tilpuma sūkņis (<i>positive displacement pump; twin screw pump vai lobe pump</i>).	Norādīt sūkņa tipu, ražotāju un modeli
Jānorāda nepieciešamā sildīšanas jauda (tvaiks, karstais ūdens).	Norādīt vērtības
Novietojums uz grīdas, ko nedrīkst pārsniegt – 1,5m x 5,6m (W x L).	Pievienot rasējumus
Vieta izturēšanas caurulēm - 1,5m x 6m x 0,5m (H x L x W).	Pievienot rasējumus
Materiāli tiešā saskarē ar produktu ne mazāk, kā AISI 316.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
Rāmja konstrukciju izpildījums AISI 304.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
Integrēšana esošajā sistēmā no piegādātāja puses. WAGO PFC300 750-8302, programma Codesys 3.5, signālu apmaiņa ModBus TCP/IP.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
FDS sertifikāti visām iekārtas daļām, kuras saskaras tieši ar produktu.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
Mērinstrumentiem/iekārtām kalibrēšanas sertifikāti.	Norādīt prasības izpildījuma veidu
Jāiesniedz pasterizatora principiālā shēma.	Pievienot shēmu
1 gab. Nerūsējošā tērauda AISI316 atmosfēriskas tvertnes izejvielas produkta uzglabāšanai 10 - 15 tonnas (vertikālas). Jābūt aprīkotām ar sekojošo:	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • iebūvētu maisītāju; 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • CIP mazgāšanas sprauslām (pasūtītājs nodrošina ~15m³/h mazgāšanas plūsmu); 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • produkta svara kontrole uz kājām 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • dzesēšana cilindriskajā daļā ar propilēnglikolu; apakšējam konusam nepieciešama siltumizolācija; 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • temperatūras kontrole; 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • produkta ievads un izvads apakšā; 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • FDS sertifikāti visām iekārtas daļām, kuras saskaras tieši ar produktu; 	Norādīt prasības izpildījuma veidu
<ul style="list-style-type: none"> • mērinstrumentiem/iekārtām kalibrēšanas sertifikāti. 	Norādīt prasības izpildījuma veidu

Pretendenta piedāvājumā jāiekļauj darbspējīgu mašīnu un iekārtu komplekts, kas nodrošina specifikācijā pieprasīto funkcionalitāti. Darbspējas nodrošināšanai nepieciešamās iekārtas, vadības ierīces, funkcionāli nepieciešamās komponentes, palīgiekārtas un materiālus, savstarpējās savietojamības risinājumus piegādātājs iekļauj piedāvājumā atbilstoši ražotāja specifikācijai.

Iepirkuma piedāvājumam pievieno grafiskā veidā attēlotu kopskatu ar būtisko iekārtu atšifrējumu un izmēriem.

A.5 Prasības piegātājam

A5.1. Piegādātāja izcelsme

Piegādātājs nevar būt reģistrēts valstī, kas minēta Ministru kabineta 2020. gada 17. decembra noteikumos Nr. 819 "Noteikumi par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām".

Piedāvājumā jābūt norādītam iekārtas un tās komplektējošu elementu ražotāja nosaukumam un izcelsmei.

A5.2. Piegādātāja pieredze

Piedāvājumu var iesniegt pretendents, kura pieredze olu pasterizācijas iekārtu ražošanā ir ne mazāka kā 3 gadi vai šāda ražotāja pilnvarotais pārstāvis.

Piegādātājs ražo iekārtas, kas ir piemērotas olu/olu produktu pasterizācijai, jo īpaši, piedāvā tehnoloģisko risinājumu, kas novērš produkta koagulāciju vai nelabvēlīgas organoleptiskās izmaiņas pasterizācijas procesa laikā.

A5.3. Garantija

Garantija jānodrošina vismaz 12 mēnešus pēc piegādes (darbspēju pārbaudes).

A5.4. Piegādes vieta

“Rūpnīcas”, Bauskas novads, Iecavas pagasts

A5.5. Piegādes un uzstādīšanas laiks (maksimālais izpildes termiņš)

2026. gada 15. decembris

A5.6. Piedāvājumu iesniegšanas kārtība

Piedāvājuma derīguma termiņš: 3 (trīs) mēneši no piedāvājuma iesniegšanas brīža.

A.6 Finanšu piedāvājums

Finanšu piedāvājumā norādītās cenas ietver:

- Iepirkuma priekšmeta cenu;
- Transporta un saistītās izmaksas piegādei;
- Montāžas uzraudzības un iekārtas palaišanas izmaksas.

A.7 Vērtēšana

Saimnieciski izdevīgākais piedāvājums, kura noteikšanas kritērijs ir zemākā cena.

Pasūtītājs var noraidīt piedāvājumu ar nepamatoti lētu cenu Publisko iepirkumu likuma izpratnē, ja pretendents nevar pamatot savas iespējas izpildīt līgumu par norādīto cenu.

Pasūtītājam ir pamats uzskatīt, ka pretendents var būt iesniedzis piedāvājumu ar nepamatoti lētu cenu, ja pretendenta piedāvātā cena ir būtiski zemāka nekā paredzamā līgumcena, kontroltāmes, publiski pieejama informācija par līdzīgu preču vai pakalpojumu cenām, pretendenta kopējā līgumcena vai atsevišķu tāmes pozīciju cena ir nesamērojami zemāka nekā citu pretendentu piedāvātā cena, pretendenta līdzīgos iepirkumos norādītā cena ir būtiski augstāka nekā Pasūtītāja iepirkumā. Konstatējot, ka pretendenta piedāvājumā norādītā cena var būt nepamatoti lēta, Pasūtītājs rakstiski pieprasa pretendenta pamatojumu piedāvātajai cenai, nosakot termiņu pamatojuma iesniegšanai 5 darba dienas.

Ja pretendenta cenas pamatojuma izvērtēšanai nepieciešamas īpašas zināšanas kādā tehnikas vai zinātnes nozarē, Pasūtītājs uzdod pretendenta piedāvātās cenas un tās pamatojuma izvērtēšanu neatkarīgam ekspertam vai ekspertu iestādei, uz kuras slēdzienu Pasūtītājs balstās cenas pamatotības noteikšanai.

Ja pretendenta papildus sniegtā informācija vai eksperta atzinums apstiprina cenas pamatotību, Pasūtītājs izvērtē piedāvājumu. Ja pretendents nesniedz pieprasīto informāciju, pretendenta iesniegtā informācija vai eksperta atzinums neapstiprina cenas pamatotību, Pasūtītājs izslēdz pretendentu no dalības iepirkumā.

A.8 Specifikācijas pielikumi

Pretendenta piedāvājuma forma

Pielikums Nr. 1

PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMA FORMA

B.1 Piedāvājuma iesniedzējs

Pretedenta nosaukums:

Reģistrācijas numurs:

Juridiskā adrese:

Kontaktpersona:

Tālrunis:

E-pasts:

Mājaslapas adrese:

B.2 Prasības piedāvājuma iesniedzējam

B.2.1 Piegādātāja izcelsme

Piegādātājs nevar būt reģistrēts valstī, kas minēta Ministru kabineta 2020. gada 17. decembra noteikumos Nr. 819 "Noteikumi par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām".

Piedāvājumā jābūt norādītam iekārtas ražotāja nosaukumam un izcelsmei.

B2.2. Piegādātāja pieredze

Piedāvājumu var iesniegt pretendents, kura pieredze olu pasterizācijas iekārtu ražošanā ir ne mazāka kā 3 gadi vai šāda ražotāja pilnvarotais pārstāvis.

Apliecinājums par atbilstību

<p>Pretendenta finanšu apgrozījumam par pēdējo auditēto periodu (2024.gads) jābūt vismaz piedāvātās līgumcenas apmērā.</p> <p>Piegādātājs ražo iekārtas, kas ir piemērotas olu/olu produktu pasterizācijai, jo īpaši, piedāvā tehnoloģisko risinājumu, kas novērš produkta koagulāciju vai nelabvēlīgas organoleptiskās izmaiņas pasterizācijas procesa laikā</p>	
<p>B 2.3. Piedāvājuma atbilstība A 2. prasībām</p> <p>(norādīt – “Atbilst” vai “Neatbilst”; ja norāda “Neatbilst” papildus jāizskaidro, kā tiek nodrošināta atbilstība iepirkuma prasībām un jāpievieno pamatojuši dokumenti)</p>	
<p>B 2.4. Piedāvājuma atbilstība A 3. prasībām</p> <p>(norādīt – “Atbilst” vai “Neatbilst”; ja norāda “Neatbilst” papildus jāizskaidro, kā tiek nodrošināta atbilstība iepirkuma prasībām un jāpievieno pamatojuši dokumenti)</p>	
<p>B 2.5. Garantija</p> <p>Garantija jānodrošina vismaz 12 mēnešus pēc piegādes.</p>	
<p>B 2.6. Piegādes vieta</p> <p>“Rūpnīcas”, Bauskas novads, Iecavas pagasts</p>	
<p>B 2.7. Piegādes un uzstādīšanas laiks</p> <p>2026. gada 15. decembris</p>	
<p>B 2.8. Piedāvājumu iesniegšanas kārtība</p>	

Piedāvājuma derīguma termiņš: trīs mēneši no piedāvājuma iesniegšanas brīža.	
--	--

B.3 Vispārīgās iekārtu prasības un parametri

Prasība	Pretendenta piedāvājums
<p>1. Visās piedāvātās iekārtās būs ar CE marķējumu vai atbilstības deklarāciju un aprīkotas ar drošības sistēmām (gala slēdži, kustīgo mehānismu aizsargi, avārijas STOP pogas u.tml.). Zonas, kurās darbojas robotizētas ierīces norobežotas, lai personāls iekārtas darbības laikā nevarētu nejauši nokļūt darba zonā.</p> <p>2. Iekārtas būs piemērotas pārtikas produktu ražošanai.</p> <p>3. Visas iekārtas būs piemērotām darbam mitrā vidē (līdz 75%), pie apkārtējās vides temperatūras + 5°C līdz +40°C.</p> <p>4. Datorizēta vadība un attālināta kontrole; informācija par trauksmi un darbības traucējumiem tiks automātiski nosūtīta operatoram/parādīta uz vadības paneļa.</p> <p>5. Iekārtu komplekts nodrošinās savstarpēju darbības sinhronizāciju un savietojamību ar Pasūtītāja iekārtām (fasēšanas līnijām) un inženierkomunikācijām. Atsevišķi stāvošas iekārtas jāsavieno ar konveijeru sistēmu;</p> <p>6. Līnijas paredzētas līmeņojamas, lai kompensētu grīdas nelīdzenumu (slīpumu) līdz 2%.</p> <p>7. Visām svarīgākajām regulēšanas/iestatīšanas vietām būs viegli pieejamas apkalpojošajam personālam.</p> <p>8. Uzraksti uz līnijas un līnijas lietošanas instrukcija būs latviešu vai angļu valodā.</p> <p>9. Līnijai jāspēj darboties ar elektropieslēgumu 380V, 3f, 50Hz.</p> <p>10. Iekārtu korpusa materiāls: nerūsējošais tērauds; iekārtu aizsardzības klase: vismaz IP 55.</p>	

11. Visām elektroinstalācijām ārpus elektroskapja (izņemot motoru pievadus) ir jābūt ar pazemināto spriegumu (12V vai 24V).

12. Piegādes apjomā jāiekļauj arī apsaistes infrastruktūra līdz pasūtītāja iekšējiem inženiertīkliem un palīgiekārtas.

B.4 Pretendenta iekārtu un izpildāmo montāžas darbu piedāvājums

Pasterizējamo produktu īpašības un tehniskās prasības dažādu olu produktu pasterizēšanas procesam				
	Olu masa	Olas dzeltenums	Olas baltums	Atbilstība
Sausne	24%	44%	11%	
Viskozitāte	max16cP	max150cP	max10cP	
Plūsmas ātrums	6000l/h	3000l/h	6000l/h	
Izturēšanas laiks	360 sec	360 sec	360 sec	
Pasterizēšanas temperatūra	69,5+/-1,5°C	65,5+/-1°C	58,5+/-1,5°C	
Ražošanas ilgums	9 stundas(olu masa)			
Ieejošā temperatūra	<4 °C			
Izejošā temperatūra	<4 °C			
Pieļaujamais izejošais spiediens	2,5 bar			
Aizsardzības klase	IP 55			
Vadības skapim	IP 65			
Vides temperatūra	<25 °C			
Maksimāli pieļaujamā temperatūras starpība pasterizācijas cikla laikā	<2,5°C			
Siltuma atgūšana (reģenerācija)	Min. 70 %			
Mikrobioloģiskais piesārņojuma	4 pakāpes (Aerobās bakt., enterobakt.)			

samazinājums (Log reduction)		
Tehniskās prasības iekārtu komplektam un izpildījumam		
Tehniskā prasība	Pretendenta piedāvājums	
Pasterizatora sūkņi – tilpuma sūkņi (positive displacement pump; twin screw pump vai lobe Pump).		
Pasterizēšana sekcija cauruļu tipa (tubular). <i>Piezīme. Plākšņu sekcijas risinājums netiks akceptēts.</i>		
Inženiertehniskie aprēķini cauruļu pasterizēšanas sekcijai.		
Homogenizators.		
Izturēšanas sekcijai jābūt termiski izolētai.		
Temperatūras indikācija pirms un pēc katras sekcijas.		
Spiediena indikācija pirms un pēc katras sekcijas.		
Refraktometrs vai Konduktometrs produkta un ūdens pārejas noteikšanai.		
Produkta pārsūkņēšanai no izejvielas tvertnēm uz pasterizatoru – tilpuma sūkņi (<i>positive displacement pump; twin screw pump vai lobe pump</i>).		
Jānorāda nepieciešamā sildīšanas jauda (tvaiks, karstais ūdens).		
Novietojums uz grīdas, ko nedrīkst pārsniegt – 1,5m x 5,6m (W x L).		
Vieta izturēšanas caurulēm - 1,5m x 6m x 0,5m (H x L x W).		
Materiāli tiešā saskarē ar produktu ne mazāk, kā AISI 316.		
Rāmja konstrukciju izpildījums AISI 304.		
Integrēšana esošajā sistēmā no piegādātāja puses. WAGO PFC300 750-8302, programma Codesys 3.5, signālu apmaiņa ModBus TCP/IP.		
FDS sertifikāti visām iekārtas daļām, kuras saskaras tieši ar produktu.		
Mērinstrumentiem/iekārtām kalibrēšanas sertifikāti.		
Jāiesniedz pasterizatora principiālā shēma.		
1 gab. Nerūsējošā tērauda AISI316 atmosfēriskas tvertnes izejvielas produkta uzglabāšanai 10 - 15 tonnas (vertikālas). Jābūt aprīkotām ar sekojošo:		

<ul style="list-style-type: none"> • iebūvētu maisītāju; 			
<ul style="list-style-type: none"> • CIP mazgāšanas sprauslām (pasūtītājs nodrošina ~15m³/h mazgāšanas plūsmu); 			
<ul style="list-style-type: none"> • produkta svara kontrole uz kājām 			
<ul style="list-style-type: none"> • dzesēšana cilindriskajā daļā ar propilēnglikolu; apakšējam konusam nepieciešama siltumizolācija; 			
<ul style="list-style-type: none"> • temperatūras kontrole; 			
<ul style="list-style-type: none"> • produkta ievads un izvads apakšā; 			
<ul style="list-style-type: none"> • FDS sertifikāti visām iekārtas daļām, kuras saskaras tieši ar produktu; 			
<ul style="list-style-type: none"> • mērinstrumentiem/iekārtām kalibrēšanas sertifikāti. 			

B.5 Iekārtu tehniskās specifikācijas kopsavilkums (saraksts)

Iekārta / ieteicamais aprīkojums	Daudzums	Pretendenta piedāvājums (tsk. ražotājs un modelis)
[norāda ražotāju]		

B.6 Finanšu piedāvājums

Iekārtas/izpildāmo darbu nosaukums	Piedāvātās iekārtas, modelis, ražotājs (izcelsmes valsts)	Cena EUR, bez PVN
Kopējā piedāvājuma cena		