



Līdzfinansē
Eiropas Savienība



Lauku atbalsta
dienests

APSTIPRINU

Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Aizkraukles Saldumi”

valdes loceklis

Aleksejs Kreipāns

IEPIRKUMA PROCEDŪRA
INVESTĪCIJU POZĪCIJAI
**“AUTOMATIZĒTA ŠOKOLĀDES PILIENU RAŽOŠANAS
LĪNIJA”**

2026. gada jūlijs

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par automatizētas šokolādes pilienu ražošanas līnijas iegādi Eiropas Savienības Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) intervences “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

- 1. Atbalsta pretendents:** SIA “Aizkraukles Saldumi”
2. Nodokļa maksātāja numurs: LV45403042990
3. Pasūtītāja adrese: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101
4. Pasūtītais priekšmets: Automatizēta šokolādes pilienu ražošanas līnija saskaņā ar tehnisko specifikāciju
5. Piegādes vieta: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101
6. Piegādes laiks: līdz 30.11.2027.
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2026.
8. Tehniskā specifikācija: skat. tabulu

N.p.k.	Pozīcija	Tehniskie parametri/ raksturojums
1.	Līnijas sastāvs:	1. Tauku kausēšanas tvertnes – 2 kompl.; 2. Šokolādes konšēšanas iekārtas – 4 kompl.; 3. Šokolādes uzglabāšanas tvertnes – 2 kompl.; 4. Šokolādes pilienu formēšanas un dzesēšanas līnija – 1 kompl.; 5. Šokolādes masas padeves sūkņi un cauruļu sistēma – 1 kompl.
2.	Prasības tauku kausēšanas tvertnei:	Funkcionālās prasības 1. Iekārta paredzēta augu tauku un citu konditorejas tauku kausēšanai. 2. Iekārtai jānodrošina vienmērīga tauku uzsildīšana pirms padeves šokolādes ražošanas procesā. Minimālās tehniskās prasības 3. Tilpums: ne mazāks kā 1 000 kg; 4. Vismaz 3 neatkarīgas kausēšanas kameras; 5. Kausēšanas temperatūra regulējama 40–70°C; 6. Kausēšanas laiks: 2–4 stundas; 7. Elektriskā apsilde; 8. Ūdens cirkulācijas sūknis; 9. Siltumizolēta konstrukcija; 10. Izgatavota no AISI304 nerūsējošā tērauda vai ekvivalenta; 11. Piemērota nepārtrauktai darbībai pārtikas rūpniecībā.
3.	Prasības šokolādes konšēšanas iekārtai:	Funkcionālās prasības 1. Iekārta paredzēta šokolādes masas konšēšanai. 2. Jānodrošina masas homogenizācija un nepieciešamā smalkuma iegūšana. Minimālās tehniskās prasības 3. Tilpums: ne mazāks kā 1 000 kg. 4. Gala produkta smalkums: 22–35 μm. 5. Konšēšanas ilgums: 14–22 stundas. 6. Automātiska asmeņu nosprieģošanas sistēma.

		7. Ventilācijas sistēma. 8. Vadības panelis. 9. Konstrukcija no pārtikas rūpniecībai piemērotiem materiāliem.
4.	Prasības šokolādes uzglabāšanas tvertnēm:	Funkcionālās prasības 1. Tvertnes paredzētas šokolādes masas uzglabāšanai, temperatūras uzturēšanai un padevei uz ražošanas līniju (caur šokolādes masas padeves tvertnēm); 2. Jānodrošina nepārtraukta masas maisīšana un homogenitāte. Minimālās tehniskās prasības 3. Tvertņu skaits: 2 gab.; 4. Tilpums: ne mazāks kā 2 000 kg; 5. Aprīkota ar maisītāju; 6. Aprīkota ar ūdens apsildes sistēmu; 7. Aprīkota ar temperatūras regulatoru; 8. Aprīkota ar pārkaršanas aizsardzības sistēmu; 9. Tvertnes apakšdaļa veidota slīpa pilnīgai produkta iztukšošanai; 10. Konstrukcija no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.
5.	Prasības šokolādes pilienu un medaljonu formēšanas un dzesēšanas līnijai:	Funkcionālās prasības 1. Līnija paredzēta šokolādes pilienu vai monētu formas produktu ražošanai. 2. Līnijai jānodrošina: 2.1. šokolādes masas padeve no uzglabāšanas tvertnēm; 2.2. produktu formēšana; 2.3. produktu transportēšana; 2.4. produktu dzesēšana; 2.5. gatavās produkcijas novadīšana uz tālāko iepakojšanas procesu. 3. Līnijai jānodrošina iespēja ražot šokolādes monētu produktus ar diametru aptuveni 30–35 mm. 4. Jānodrošina iespēja izmantot papildu formēšanas veltni šokolādes pilienu ražošanai ar diametru aptuveni 3–5 mm. 5. Jānodrošina papildu pilns rotācijas formēšanas mezgls dažādu šokolādes masu izmantošanai. Komplektā jānodrošina papildu ārējais veltnis. Minimālās tehniskās prasības 6. Līnija aprīkota ar divām mobilām šokolādes padeves tvertnēm. 7. Šokolādes padeves tvertnes tilpums: ne mazāks kā 100 kg katrā. 8. Padeves tvertne aprīkota ar maisītāju. 9. Padeves tvertne aprīkota ar ūdens elektriskās apsildes sistēmu. 10. Šokolādes masas padeves sūkņa darbības ātrumam jābūt regulējamam.

		11. Formēšanas veltņa darbības ātrumam jābūt regulējamam. 12. Konveijera kustības ātrumam jābūt regulējamam. 13. Konveijera platums: ne mazāks kā 1 000 mm. 14. Efektīvais formēšanas platums: ne mazāks kā 950 mm. 15. Dzesēšanas tuneļa garums: ne mazāks kā 28 m. 16. Efektīvās dzesēšanas zonas garums: ne mazāks kā 25 m. 17. Dzesēšanas ilgums regulējams diapazonā no 3 līdz 15minūtēm. 18. PLC vadības sistēma un HMI skārienjutīgs operatora panelis. 19. Konstrukcija piemērota nepārtrauktai darbībai pārtikas ražošanā.
6.	Prasības šokolādes masas padeves sūkņiem un cauruļu sistēmai:	Minimālās tehniskās prasības sūkņiem 1. Ražība: ne mazāka kā 3000 kg/h. 2. Skaits: ne mazāk kā 6 gab. 3. Piemēroti šķidrās šokolādes transportēšanai. 4. Paredzēti darbam ar apsildāmu cauruļvadu sistēmu. 5. Konstrukcija piemērota nepārtrauktai darbībai pārtikas rūpniecībā. Minimālās tehniskās prasības apsildāmai cauruļvadu sistēmai 6. Sistēma paredzēta šokolādes masas transportēšanai starp tvertnēm un ražošanas līniju. 7. Aprīkota ar temperatūras uzturēšanas funkciju. 8. Komplektā ietilpst visi nepieciešamie apsaistes elementi (taisnie posmi, līkumi, trejgabali, noslēgarmatūra utt.). 9. Ar produktu saskarē esošās virsmas izgatavotas no pārtikas rūpniecībai piemērota materiāla.

9. Citas prasības:

- piegādātājam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums. Brīvā formā ir jāiesniedz apliecinājums par šo faktu.
- komplektā iekļautām iekārtām un aprīkojumam ir jābūt jaunam un jāatbilst Eiropas Savienības standartiem.
- cenā jāiekļauj līnijas iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas saskaņā ar tehnisko specifikāciju.
- pēc piegādes, piegādātājam ir jānodrošina atbilstošie CE sertifikāti katrai komplektā minētai iekārtai vai līnijai kopumā.
- Pretendents var iesniegt arī citu būtisku informāciju (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) par piedāvājumu, kas ļaus pilnvērtīgi novērtēt tā atbilstību tehniskai specifikācijai.
- piedāvājums jā sagatavo un jāiesniedz latviešu, krievu vai angļu valodā. Tam jābūt sagatavotam datorrakstā un parakstītam.
- Piedāvājums ir jāiesniedz elektroniski: to nosūtot uz e-pastu: viktors@edo.lv. Piedāvājumam ir jābūt elektroniski parakstītam.
- Piedāvājumam jābūt kvalitatīvi izstrādātam un sagatavotam tā, lai to nevajadzētu grozīt.

10. Garantijas laiks: vismaz 1 (viens) gads no brīža, kad tehnoloģiskā līnija tiek palaista ekspluatācijā.
11. Piedāvājums sastāv no:
- 11.1. Aizpildīts un parakstīts pieteikums dalībai konkursā – 1. Pielikums;
 - 11.2. Papildinformācija par iekārtu komplektu (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) (ja attiecināms);
 - 11.3. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu, atbilstoši pielikumam Nr. 2.
12. Piedāvājums jāiesniedz līdz 2026. gada 27. augustam, plkst.17.00.

2026. gada 27. jūlijā

Iepirkumu procedūras tehnisko specifikāciju apstiprināja:

_____/Aleksejs Kreipāns, valdes loceklis/
(paraksts) (vārds, uzvārds, amats)

PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ

Vieta

Datums: 2026. gada ____ . jūlijā

Pasūtītājs: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Aizkraukles Saldumi”

LV45403042990

Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101

Iepirkuma: “**Automatizēta šokolādes pilienu ražošanas līnija**” ietvaros.**Informācija par piegādātāju**

Piegādātāja nosaukums:

Nodokļa maksātāja numurs:

Juridiskā adrese:

Pasta adrese:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piegādātāja kontaktpersonu

Vārds, uzvārds:

Ieņemamais amats:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piedāvājumu

Preces nosaukums (marka un modelis)	Skaits, kompl.	Vienības cena, EUR (bez PVN)	Kopējā cena, EUR (bez PVN)
Tauku kausēšanas tvertnes	2		
Šokolādes konšēšanas iekārtas	4		
Šokolādes uzglabāšanas tvertnes	2		
Šokolādes pilienu formēšanas un dzesēšanas līnija	1		
<i>papildu formēšanas veltni šokolādes pilienu ražošanai ar diametru aptuveni 3–5 mm</i>	1		
<i>papildu šokolādes padeves tvertne</i>	1		
<i>Papildu rotācijas formēšanas mezgls, ar ārējo papildu veltni</i>	1		
Šokolādes masas padeves sūkņi un cauruļu sistēma	1		
Kopā EUR, bez PVN			
EUR, PVN			
Kopā EUR, ar PVN			

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2026.

Piegādes laiks: līdz 30.11.2027.

Piegādes adrese: Torņu iela 2, Aizkraukle, Aizkraukles novads, LV-5101

Ar šo pretendents apliecina, ka:

1. Pretendentam ir vairāk nekā viena gada pieredze jomā, ar kuru ir saistīts šis iepirkums.

2. Pretendents ir iekārtu ražotājs vai ražotāja oficiālais pārstāvis un ir tiesīgs pārdot un apkalpot piedāvājumā minētās iekārtas un aprīkojumu.
3. Piedāvājuma komplektā iekļautais iekārtu komplekts ir jauns un atbilst Eiropas Savienības standartiem.
4. Kopā ar iekārtu komplektu tiks nodrošināti atbilstošie CE sertifikāti.
5. Piedāvājuma cenā ir iekļautas iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas.
6. Iekārtu komplekta garantijas termiņš ir 1 gads.
7. Piedāvājumā iekļautais iekārtu komplekts pilnībā atbilst tehniskai specifikācijai, apliecinot informāciju tabulā **“Automatizēta šokolādes pilienu ražošanas līnija”**.
8. Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

Uzņēmuma
nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Automatizēta šokolādes pilienu ražošanas līnija

N.p. k.	Pozīcijas nosaukums	Tehniskie parametri	Piegādātāja piedāvājums
			Tehniskie parametri
1.	Līnijas sastāvs:	1. Tauku kausēšanas tvertnes – 2 kompl.; 2. Šokolādes konšēšanas iekārtas – 4 kompl.; 3. Šokolādes uzglabāšanas tvertnes – 2 kompl.; 4. Šokolādes pilienu formēšanas un dzesēšanas līnija – 1 kompl.; 5. Šokolādes masas padeves sūkņi un cauruļu sistēma – 1 kompl.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
2.	Prasības tauku kausēšanas tvertnei:	Funkcionālās prasības 1. Iekārta paredzēta augu tauku un citu konditorejas tauku kausēšanai. 2. Iekārtai jānodrošina vienmērīga tauku uzsildīšana pirms padeves šokolādes ražošanas procesā. Minimālās tehniskās prasības 3. Tilpums: ne mazāks kā 1 000 kg; 4. Vismaz 3 neatkarīgas kausēšanas kameras; 5. Kausēšanas temperatūra regulējama 40–70°C; 6. Kausēšanas laiks: 2–4 stundas; 7. Elektriskā apsilde; 8. Ūdens cirkulācijas sūknis; 9. Siltumizolēta konstrukcija; 10. Izgatavota no AISI304 nerūsējošā tērauda vai ekvivalenta; 11. Piemērota nepārtrauktai darbībai pārtikas rūpniecībā.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

3.	Prasības šokolādes konšēšanas iekārtai:	Funkcionālās prasības 1. Iekārta paredzēta šokolādes masas konšēšanai. 2. Jānodrošina masas homogenizācija un nepieciešamā smalkuma iegūšana. Minimālās tehniskās prasības 3. Tilpums: ne mazāks kā 1 000 kg. 4. Gala produkta smalkums: 22–35 µm. 5. Konšēšanas ilgums: 14–22 stundas. 6. Automātiska asmeņu nospriegošanas sistēma. 7. Ventilācijas sistēma. 8. Vadības panelis. 9. Konstrukcija no pārtikas rūpniecībai piemērotiem materiāliem.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
4.	Prasības šokolādes uzglabāšanas tvertnēm:	Funkcionālās prasības 1. Tvertnes paredzētas šokolādes masas uzglabāšanai, temperatūras uzturēšanai un padevei uz ražošanas līniju (caur šokolādes masas padeves tvertnēm); 2. Jānodrošina nepārtraukta masas maisīšana un homogenitāte. Minimālās tehniskās prasības 3. Tvertņu skaits: 2 gab.; 4. Tilpums: ne mazāks kā 2 000 kg; 5. Aprīkota ar maisītāju; 6. Aprīkota ar ūdens apsildes sistēmu; 7. Aprīkota ar temperatūras regulatoru; 8. Aprīkota ar pārkaršanas aizsardzības sistēmu;	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		9. Tvertnes apakšdaļa veidota slīpa pilnīgai produkta iztukšošanai; 10. Konstrukcija no nerūsējošā tērauda AISI 304 vai ekvivalenta.	
5.	Prasības šokolādes pilienu un medaļjonu formēšanas un dzesēšanas līnijai:	Funkcionālās prasības 1. Līnija paredzēta šokolādes pilienu vai monētu formas produktu ražošanai. 2. Līnijai jānodrošina: 2.1. šokolādes masas padeve no uzglabāšanas tvertnēm; 2.2. produktu formēšana; 2.3. produktu transportēšana; 2.4. produktu dzesēšana; 2.5. gatavās produkcijas novadīšana uz tālāko iepakojšanas procesu. 3. Līnijai jānodrošina iespēja ražot šokolādes monētu produktus ar diametru aptuveni 30–35 mm. 4. Jānodrošina iespēja izmantot papildu formēšanas veltni šokolādes pilienu ražošanai ar diametru aptuveni 3–5 mm. 5. Jānodrošina papildu pilns rotācijas formēšanas mezgls dažādu šokolādes masu izmantošanai. Komplektā jānodrošina papildu ārējais veltnis. Minimālās tehniskās prasības 6. Līnija aprīkota ar divām mobilām šokolādes padeves tvertnēm. 7. Šokolādes padeves tvertnes tilpums: ne mazāks kā 100 kg katrā. 8. Padeves tvertne aprīkota ar maisītāju.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		9. Padeves tvertne aprīkota ar ūdens elektriskās apsildes sistēmu. 10. Šokolādes masas padeves sūkņa darbības ātrumam jābūt regulējamam. 11. Formēšanas veltņa darbības ātrumam jābūt regulējamam. 12. Konveijera kustības ātrumam jābūt regulējamam. 13. Konveijera platums: ne mazāks kā 1 000 mm. 14. Efektīvais formēšanas platums: ne mazāks kā 950 mm. 15. Dzesēšanas tuneļa garums: ne mazāks kā 28 m. 16. Efektīvās dzesēšanas zonas garums: ne mazāks kā 25 m. 17. Dzesēšanas ilgums regulējams diapazonā no 3 līdz 15minūtēm. 18. PLC vadības sistēma un HMI skārienjutīgs operatora panelis. 19. Konstrukcija piemērota nepārtrauktai darbībai pārtikas ražošanā.	
6.	Prasības šokolādes masas padeves sūkņiem un cauruļu sistēmai:	Minimālās tehniskās prasības sūkņiem 1. Ražība: ne mazāka kā 3000 kg/h. 2. Skaitis: ne mazāk kā 6 gab. 3. Piemēroti šķidras šokolādes transportēšanai. 4. Paredzēti darbam ar apsildāmu cauruļvadu sistēmu. 5. Konstrukcija piemērota nepārtrauktai darbībai pārtikas rūpniecībā. Minimālās tehniskās prasības apsildāmai cauruļvadu sistēmai 6. Sistēma paredzēta šokolādes masas transportēšanai starp tvertnēm un ražošanas līniju. 7. Aprīkota ar temperatūras uzturēšanas funkciju.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		8. Komplektā ietilpst visi nepieciešamie apsaistes elementi (taisnie posmi, līkumi, trejgabali, noslēgarmatūra utt.). Ar produktu saskarē esošās virsmas izgatavotas no pārtikas rūpniecībai piemērota materiāla.	
--	--	--	--

Uzņēmuma nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Pielikums Nr. ____

Automatizēta šokolādes pilienu ražošanas līnija

/Iepirkuma nosaukums (vai Nr.)/

SIA "Aizkraukles Saldumi"

/Pasūtītāja nosaukums/

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____
Pretendenta (būvdarbu veicēja) nosaukums, reģ. Nr.
(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījis/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendentam var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu "konkurents" apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.