

Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

(Crate Washing Line with Label Removal)

NOLIKUMS

Iepirkuma grupas kods: Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

Iepirkums sastāv no 1 (vienas) iepirkuma lotes (daudzums: 1 komplekts).

Rīga, 2026. gads

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Pasūtītājs:

Nosaukums: SIA KHANCAVIAR

Nodokļu maksātāja Nr.: 40103689704

Juridiskā adrese: Salaspils nov., Salaspils pag., "Zivju ferma Lejassietiņi"

Faktiskā adrese: Salaspils nov., Salaspils pag., "Zivju ferma Lejassietiņi"

Kontaktpersona: Sergejs Krivoručko.

Tālrunis: 29426666

E-pasts: trade@khancaviar.eu un/vai sd@khancaviar.eu

Procedūras veids: Atklāts KONKURSS, kas tiek veikts saskaņā ar Latvijas Republikas likumiem un Ministru kabineta 2018. gada 4. septembra noteikumiem Nr. 558 "Dokumentu izstrādāšanas un noformēšanas kārtība".

Tiesības un pienākumi: Kā definēts Ministru kabineta noteikumos Nr. 104 un šajos KONKURSA NOLIKUMOS.

PIEDĀVĀJUMA PRIEKŠMETS UN IEPIRKUMA LOTES

Iepirkuma priekšmets ir iekārtu grupa "Plastmasas kastu mazgāšanas līnija", kas sastāv no 1 (vienas) iepirkuma lotes. Katra lote ir atsevišķa iekārta; visu lošu tehniskās prasības ir noteiktas 2. pielikumā (Tehniskā specifikācija). Iekārtām jābūt CE marķējumam un jāatbilst ES drošības un normatīvajām prasībām. Visa dokumentācija (atbilstības deklarācija, iekārtas pase, lietotāja rokasgrāmatas u.tml.) jāiesniedz piegādes brīdī.

Iepirkuma lotes:

Iepirkuma lote Nr. 1 - Plastmasas kastu mazgāšanas līnijas ar etiķešu noņemšanas un izpūšanas sistēmu iegāde (daudzums: 1 komplekts)

Dalība iepirkuma lotēs.

Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu loti, par vairākām lotēm vai par visām lotēm kopā.

Pretendentam rakstiski jānorāda, vai viņš piedalās konkrētajā iepirkuma lotē. Katras lotes parametru sākumā ir dalības apliecinājums, kuru pretendents atzīmē ar "X": "Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē" vai "Nepiedalos šajā iepirkuma lotē".

Ja apliecinājumā nav atzīmes "X", taču visiem attiecīgās lotes parametriem pretī ir norādīta informācija un tās avots (pievienojot attiecīgo pamatojošo dokumentu), uzskatāms, ka pretendents šajā lotē piedalās.

Piedāvājumu vērtēšana pa lotēm.

Katras lotes ietvaros piedāvājumus vērtē pēc diviem kritērijiem:

- atbilstība tehniskajām prasībām
- un zemākā cena.

Ja par kādu loti netiek saņemti vismaz 2 (divi) atbilstoši piedāvājumi no tirgus dalībniekiem, šī lote tiek izslēgta no iepirkuma vērtēšanas; vērtē tikai tās lotes, par kurām saņemti vismaz 2 atbilstoši piedāvājumi.

Ja neviena lote nesaņem vismaz 2 atbilstošus piedāvājumus, iepirkums netiek vērtēts kopumā.

Piegādes termiņi:

Piegādes termiņš: **6 (sešu) mēnešu laikā no pirkšanas / piegādes līguma parakstīšanas starp pusēm, bet ne vēlāk kā līdz 2028. gada 31. decembrim.**

Piegādes un uzstādīšanas vieta: Granīta iela 10, Rīga, LV-1057.

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz līguma parakstīšanai un projekta apstiprināšanai fonda administrējošajā iestādē.

Piešķiršanas kritērijs: katrā lotē - atbilstība tehniskajām prasībām un zemākā cena (bez PVN).

Avansa maksājums: līdz 30% no līguma vērtības.

Minimālais garantijas periods: 24 mēneši pēc nodošanas ekspluatācijā.

INFORMĀCIJAS APMAIŅA

Visa saziņa saistībā ar šo iepirkumu ir organizēta tikai, sūtot informāciju uz e-pastu. Jautājumus rakstiski var iesniegt ne vēlāk kā 5 (piecas) darba dienas pirms iepirkuma beigām, atbildes tiek nosūtītas rakstiski 2 (divu) darba dienu laikā.

Ja iepirkumā tiek veikti grozījumi vai izmaiņas, jāaizpilda pēdējā aktuālā iepirkuma dokumentācija, kas pieejama <https://info.iub.gov.lv/>.

PIEDĀVĀJUMA IESNIEGŠANA UN ATVĒRŠANA

Piedāvājumi jāiesniedz elektroniski saskaņā ar termiņiem, kas norādīti attiecīgajam iepirkuma konkursam <https://info.iub.gov.lv/>, uz e-pastu: trade@khancaviar.eu un/vai sd@khancaviar.eu, un **jābūt parakstītiem ar drošu elektronisko parakstu**. Novēloti piedāvājumi netiks pieņemti. Piegādātājiem piedāvājums ir slēgts.

PIEDĀVĀJUMA SAGATAVOŠANAS PRASĪBAS

Piedāvājumiem jābūt datorrakstā latviešu valodā, un tos jāparaksta ar drošu elektronisku parakstu no paraksta tiesīgās personas vai pilnvarotās personas puses.

Izmantojiet Pasūtītāja veidlapas:

1. pielikums - Informācija par dalībnieku,
2. pielikums - Tehniskā specifikācija,
3. pielikums - Finanšu piedāvājums,
4. pielikums - Deklarācijas un garantijas,
5. pielikums - Patstāvīgi izstrādāta piedāvājuma apstiprinājums,
6. dokuments (DALĪBNIEKA sagatavots dokuments) - **OBLIGĀTI jāpievieno piedāvātās iekārtas buklets, tehniskā specifikācija, datu lapa vai ekvivalenta dokuments, kas pamato 2.pielikumā norādītās DALĪBNIEKA atbildes.**

Visiem pieprasītajiem dokumentiem jābūt pievienotiem un bez vīrusiem.

Komercnoslēpumiem (ja tādi ir) jābūt skaidri norādītiem.

PRASĪBAS DALĪBNIEKIEM

DALĪBNIEKAM jābūt reģistrētam Latvijas Uzņēmumu reģistrā vai līdzvērtīgā ārvalstu reģistrā. Personu grupām jāiesniedz kopīga vienošanās, kurā norādīta atbildība un darba sadalījums. Apakšuzņēmējiem jābūt uzskaitītiem kopā ar viņu dalības apstiprinājumu.

IESNIEDZAMIE DOKUMENTI

1. Pieteikums (1. pielikums).
2. Tehniskais piedāvājums par katru loti, kurā pretendents piedalās (2. pielikums).
3. Finanšu piedāvājums par katru loti, kurā pretendents piedalās (3. pielikums).
4. Deklarācijas un garantijas (4. pielikums).

5. Neatkarīgi izstrādāta piedāvājuma apliecinājums (5. pielikums).

6. Par katru loti - DALĪBNIEKA piedāvātā iepirkuma priekšmeta buklets, tehniskā specifikācija vai datu lapa (vai līdzvērtīgs dokuments-ekvivalents) ar atzīmēm, kurā lappusē un kurā konkrētajā vietā atrodama piedāvājumā norādītā informācija, marķējot tās ar tādu pašu numuru, kāds ir attiecīgajam parametram.

7. Ja piemērojams: DALĪBNIEKA grupas līgums, apakšuzņēmēju saraksts, pilnvarojuma dokumenti.

Piedāvājuma pamatošana un tehniskā dokumentācija.

Katrai lotei, par kuru pretendents iesniedz piedāvājumu, obligāti jāpievieno piedāvātā iepirkuma priekšmeta buklets, tehniskā specifikācija vai datu lapa (vai līdzvērtīgs dokuments-ekvivalents).

Šajos dokumentos jābūt atzīmēm, kurā lappusē un kurā konkrētajā vietā ir atrodama piedāvājumā norādītā informācija; katra atzīme jāmarķē ar to pašu numuru, kāds ir attiecīgajam parametram tehniskajā specifikācijā. Ja lotei ir vairāki parametri, pilnīgi visiem jābūt norādei, kur šī informācija ir lasāma un redzama.

Ja buklets, tehniskā specifikācija, datu lapa vai līdzvērtīgs dokuments nav pievienots, piedāvājums attiecīgajā lotē netiek vērtēts.

Atbildes, kas 1:1 pārkopē parametra prasību, netiek vērtētas. Netiek vērtētas arī atbildes tikai ar vārdiem "Jā", "atbilst", "apliecinām" bez detalizētas informācijas un atsauces uz nosauktajiem pamatojošajiem dokumentiem, jo vērtēšanas komisijai nav iespējams gūt pārliecību par informācijas atbilstību un patiesumu.

PIEDĀVĀJUMU VĒRTĒŠANA

Vērtēšana trīs posmos:

1. Dokumentu pārbaude, atbilstības un kvalifikācijas iegūšana.
2. Tehniskā piedāvājuma izvērtēšana.
3. Finansiālais novērtējums - zemākā cena (bez PVN), kas atbilst visām konkursa prasībām. Ja zemākā cena ir mazāka par 10% no vidējās cenas salīdzinājumā ar citiem konkursa piedāvājumiem, Pasūtītājs var pieprasīt detalizētus skaidrojumus (detalizētus cenu aprēķinus par darbu, materiāliem, transportu, pakalpojumiem un garantijām, rasējumus un citu tehnisko risinājumu datu lapas).

Ja vairākiem piedāvājumiem ir vienāda cena, priekšroka tiek dota tam, kuram ir labāki, jaudīgāki, kvalitatīvāki tehniskie parametri, salīdzinot ar parametru rāmi 2.pielikumā (PASŪTĪTĀJA lēmums).

IZSLĒGŠANAS NOSACĪJUMI

Dalībnieks tiks izslēgts, ja:

- nodokļu parādi > 150 EUR;
- bankrots vai likvidācija;
- reģistrēts zemu nodokļu likmes teritorijā;
- sniegta nepatiesa informācija vai trūkstoši dokumenti;
- nav ievēroti KONKURSA NOTEIKUMI.

Uzticamības pierādījumus var pieprasīt noteiktā laika posmā.

LĒMUMU PIEŅEMŠANA UN LĪGUMS

Komisija izvēlas piedāvājumu, kas atbilst visām prasībām ar viszemāko cenu (bez PVN). Avansa maksājums $\leq 30\%$. Ja izvēlētais konkursa uzvarētājs atsakās parakstīt līgumu, par uzvarētāju tiek uzskatīts nākamais atbilstošais piedāvājums ar zemāko cenu. Pasūtītājs patur tiesības jebkurā brīdī pārtraukt procedūru bez turpmākām saistībām.

1. pielikums

INFORMĀCIJA PAR PRETENDENTU

Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

vieta, datums

Apstiprinām, ka esam iepazinušies ar iepirkuma nolikuma noteikumiem un ka iesniegtais piedāvājums ir sagatavots atbilstoši nolikuma prasībām. Mēs apliecinām, ka visus ar šo iepirkumu saistītos dokumentus ir parakstījusi pilnvarotā persona. Mēs apliecinām, ka visa pieteikumā sniegtā informācija ir precīza un patiesa.

Uzņēmuma / dalībnieka nosaukums	
Reģistrācijas numurs	
PVN numurs	
Juridiskā adrese	
Faktiskā adrese	
Pilnvarotās amatpersonas vārds, uzvārds	
Pilnvarotās amatpersonas amats	
Tālruņa numurs	
E-pasts	

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

2. pielikums

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

vieta, datums

Iepirkums sastāv no 1 (vienas) iepirkuma lotes. Zemāk katrai lotei ir atsevišķas tehniskās prasības. Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu loti, par vairākām lotēm vai par visām lotēm kopā.

Iepirkuma lotes:

Iepirkuma lote Nr. 1 - Plastmasas kastu mazgāšanas līnijas ar etiķešu noņemšanas un izpūšanas sistēmu iegāde (daudzums: 1 komplekts)

Dalība iepirkuma lotēs.

Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu loti, par vairākām lotēm vai par visām lotēm kopā.

Pretendentam rakstiski jānorāda, vai viņš piedalās konkrētajā iepirkuma lotē. Katras lotes parametru sākumā ir dalības apliecinājums, kuru pretendents atzīmē ar "X": "Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē" vai "Nepiedalos šajā iepirkuma lotē".

Ja apliecinājumā nav atzīmes "X", taču visiem attiecīgās lotes parametriem pretī ir norādīta informācija un tās avots (pievienojot attiecīgo pamatojošo dokumentu), uzskatāms, ka pretendents šajā lotē piedalās.

Piedāvājumu vērtēšana pa lotēm.

Katras lotes ietvaros piedāvājumus vērtē pēc diviem kritērijiem: atbilstība tehniskajām prasībām un zemākā cena.

Ja par kādu loti netiek saņemti vismaz 2 (divi) atbilstoši piedāvājumi no tirgus dalībniekiem, šī lote tiek izslēgta no iepirkuma vērtēšanas; vērtē tikai tās lotes, par kurām saņemti vismaz 2 atbilstoši piedāvājumi.

Ja neviena lote nesaņem vismaz 2 atbilstošus piedāvājumus, iepirkums netiek vērtēts kopumā.

Piedāvājuma pamatošana un tehniskā dokumentācija.

Katrai lotei, par kuru pretendents iesniedz piedāvājumu, obligāti jāpievieno piedāvātā iepirkuma priekšmeta buklets, tehniskā specifikācija vai datu lapa (vai līdzvērtīgs dokuments-ekvivalents).

Šajos dokumentos jābūt atzīmēm, kurā lappusē un kurā konkrētajā vietā ir atrodama piedāvājumā norādītā informācija; katra atzīme jāmarķē ar to pašu numuru, kāds ir attiecīgajam parametram tehniskajā specifikācijā. Ja lotei ir vairāki parametri, pilnīgi visiem jābūt norādei, kur šī informācija ir lasāma un redzama.

Ja buklets, tehniskā specifikācija, datu lapa vai līdzvērtīgs dokuments nav pievienots, piedāvājums attiecīgajā lotē netiek vērtēts.

Atbildes, kas 1:1 pārkopē parametra prasību, netiek vērtētas. Netiek vērtētas arī atbildes tikai ar vārdiem "Jā", "atbilst", "apliecinām" bez atsauces uz nosauktajiem pamatojošajiem dokumentiem, jo vērtēšanas komisijai nav iespējams gūt pārliecību par informācijas atbilstību un patiesumu.

Kā aizpildāma kolonna "Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība".

Pretendentam jānorāda konkrētā piedāvātās iekārtas tehniskie parametri attiecīgajās mērvienībās vai precīza atsauce uz pievienoto ražotāja tehnisko dokumentāciju, norādot dokumenta nosaukumu un lappusi.

Par derīgu atbildi netiek uzskatīts: vispārīgi apgalvojumi ("atbilst", "jā", "ir"), neaizpildīta aile vai tikai zīmola un modeļa norāde (ja prasīts konkrēts parametrs).

Ja pieprasītā vērtība nav norādīta, Pasūtītājs ir tiesīgs lūgt paskaidrojumu; ja atbilde netiek sniegta PASŪTĪTĀJA norādītajā termiņā, piedāvājumu nebūs iespējams objektīvi salīdzināt ar pārējiem pretendentiem, rezultātā piedāvājums netiks vērtēts.

Marķējums. Kolonnā "Parametra pamatojošā dokumenta atzīme" pretendents kā marķieri izmanto attiecīgā parametra kārtas numuru. Piemēram, parametram Nr. 2 (Piedāvātais zīmols, modelis) šajā kolonnā norāda: skatīt bukletu, lappuse Nr. 5, parametra atzīme Nr. 1.

Iepirkuma lote Nr. 1 - Plastmasas kastu mazgāšanas līnijas ar etiķešu noņemšanas un izpūšanas sistēmu iegāde (daudzums: 1 komplekts)

Dalības apliecinājums šajā iepirkuma lotē (atzīmējiet ar "X"):

☐ Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē ☐ Nepiedalos šajā iepirkuma lotē

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
1.	Daudzums un izpildījums	1 kompl. - rūpnieciska tuneļa tipa vai tehniski līdzvērtīga plastmasas kastu mazgāšanas līnija ar integrētu etiķešu noņemšanas, galīgās skalošanas/dezinfekcijas un ūdens izpūšanas/žāvēšanas sistēmu, paredzēta intensīvai ekspluatācijai pārtikas ražošanas uzņēmumā.		
2.	Piedāvātais zīmols, modelis	Pretendentam jānorāda līnijas ražotājs un precīzs modelis, kā arī galveno moduļu (mazgāšana/etiķešu noņemšana, dozēšana, izpūšana/žāvēšana, vadība) ražotājs un modelis, ja tie ir atsevišķi mezgli.		
3.	Pielietojums	Līnija paredzēta atkārtoti lietojamu plastmasas kastu mazgāšanai pēc pārtikas produktu transportēšanas un uzglabāšanas. Jānodrošina pārtikas produktu palieku, tauku un citu tipisku organisku piesārņojumu mazgāšana. Jānodrošina uz kastu ārējām virsmām esošo pielīmēto etiķešu noņemšana bez nepieciešamības tās iepriekš manuāli noplēst. Pēc apstrādes kastēm jābūt piemērotām atkārtotai izmantošanai pārtikas ražošanas vidē.		
4.	Apstrādājamā tara	Plastmasas kastes ar pamatizmēru 600 × 400 mm. Apstrādājamais augstums ietver vismaz 230 mm un 340 mm kastes. Iekārtai jābūt regulējamai dažādiem kastu augstumiem vismaz diapazonā 230-340 mm; plašāks regulēšanas		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		diapazons ir pieļaujams. Pāreja starp norādītajiem kastu izmēriem jāveic bez sarežģītas pārbūves vai speciālu instrumentu izmantošanas. Pretendents norāda pilnu garantēto apstrādājamo kastu izmēru diapazonu.		
5.	Ražība	Garantētā līnijas ražība: ne mazāk kā 500 kastes/h, apstrādājot 600 × 400 mm kastes. Ražībai jābūt nodrošinātai, vienlaikus izpildot mazgāšanas, etiķešu noņemšanas, skalošanas un izpūšanas prasības. Transportēšanas ātrumam jābūt regulējamam. Pretendents norāda nominālo un maksimālo ražību, kā arī apstākļus, pie kuriem tā tiek garantēta.		
6.	Procesa secība	Līnijai jānodrošina nepārtraukts vai tehniski līdzvērtīgs automatizēts process: 1) kastu ievade; 2) mazgāšana ar mazgāšanas līdzekli un etiķešu noņemšana; 3) mehāniska piesārņojuma un etiķešu atlieku filtrācija; 4) galīgā skalošana un, ja izmantots, dezinfekcijas līdzekļa dozēšana; 5) ūdens izpūšana/žāvēšana; 6) kastu izvade. Manuāla kastu iekraušana un izkraušana ir pieļaujama, ja ievades un izvades zonas ir ergonomiskas un drošas operatoram.		
7.	Mazgāšanas un etiķešu noņemšanas mezgls	Mazgāšana ar recirkulētu uzsildītu ūdeni un automātiski dozētu mazgāšanas līdzekli. Mazgāšanas sistēmai jāizmanto spiediena strūkļas, rotējoši smidzinātāji vai tehniski līdzvērtīgs risinājums, kas nodrošina pietiekamu mehānisko iedarbību piesārņojuma un etiķešu noņemšanai.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		Etīķešu noņemšanas iedarbībai jāaptver vismaz divas kastes sānu virsmas. Konstrukcijai jānovērš noņemto etīķešu un lielu netīrumu nonākšana sūkņos un smidzināšanas sprauslās. Pretendents apraksta izmantoto etīķešu noņemšanas tehnoloģiju un tās darbības principu.		
8.	Mazgāšanas temperatūra	Mazgāšanas ūdens temperatūrai jābūt automātiski regulējamai. Sistēmai jāspēj uzturēt darba temperatūru vismaz līdz 55 °C. Pieļaujama elektriskā, karstā ūdens vai kombinēta uzsildīšana. Pretendents norāda apkures veidu, uzstādīto sildīšanas jaudu un nepieciešamos ārējos siltumnesēja parametrus, ja attiecināms.		
9.	Mazgāšanas ūdens recirkulācija	Mazgāšanas ūdenim jābūt recirkulējamam, lai samazinātu svaiga ūdens patēriņu. Tvertnei jābūt ar automātisku ūdens līmeņa kontroli un aizsardzību pret darbību bez pietiekama ūdens līmeņa. Konstrukcijai jānodrošina vienkārša tvertnes iztukšošana, skalošana un sanitārā apkope.		
10.	Pašattīroša filtrācija	Mazgāšanas kontūrā jābūt automātiskai vai pašattīrošai filtrācijas sistēmai noņemto etīķešu, pārtikas palieku un citu cieto piemaisījumu atdalīšanai. Filtrācijai jāaizsargā cirkulācijas sūkņi un smidzināšanas sistēma pret aizsērēšanu. No sistēmas atdalītajiem netīrumiem jābūt automātiski vai ērti novadāmiem uz ārēju savākšanas tvertni/paplāti. Filtriem jābūt viegli pieejamiem pārbaudei un tīrīšanai.		
11.	Mazgāšanas līdzekļa dozēšana	Automātiska mazgāšanas līdzekļa dozēšanas sistēma. Jānodrošina mazgāšanas līdzekļa koncentrācijas kontrole ar vadīspējas		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		mērījumu vai tehniski līdzvērtīgu automātisku metodi. Sistēmai jābūt aprīkotai ar brīdinājumu par ķīmiskā līdzekļa trūkumu. Pretendents norāda saderīgās ķīmijas prasības un dozēšanas diapazonu.		
12.	Galīgā skalošana	Galīgā skalošana ar svaigu ūdeni no ūdensvada vai tehniski līdzvērtīgu higiēnisku risinājumu. Skalošanas sistēmai jānodrošina mazgāšanas līdzekļa un atdalīto netīrumu atlikumu noskalošana no kastēm. Pieļaujama skalošanas ūdens novadīšana uz mazgāšanas tvertni atkārtotai izmantošanai, ja tas nepasliktina procesa higiēnu. Skalošanas ūdens plūsmai jābūt regulējamai.		
13.	Dezinfekcijas līdzekļa dozēšana	Jābūt integrētai dozēšanas iespējai dezinfekcijas līdzekļa pievienošanai skalošanas posmā. Dozēšanas sistēmai jābūt proporcionālai ūdens plūsmai vai tehniski līdzvērtīgai. Regulējamais dozēšanas diapazons vismaz 0,2-2,0 % vai plašāks. Pretendents norāda ķīmisko saderību, materiālu ierobežojumus un dozēšanas principu.		
14.	Ūdens izpūšana / žāvēšana	Pēc skalošanas jābūt integrētam augstas efektivitātes ūdens izpūšanas/ žāvēšanas modulim. Izpūšanai jāaptver kastes ārējās un konstrukcijas ietvaros pieejamās iekšējās virsmas. Jāizmanto gaisa naži, virzītas gaisa plūsmas vai tehniski līdzvērtīgs risinājums. Sistēmai jānovērš brīva ūdens uzkrāšanās un būtiska pilēšana no kastēm pēc līnijas izvada. Jābūt iespējai izmantot uzsildītu gaisu; gaisa temperatūrai jābūt regulējamai		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		vismaz līdz aptuveni 60 °C. Pretendents norāda ventilatoru skaitu, kopējo gaisa plūsmu, sildīšanas jaudu un garantēto rezultātu pie nominālās ražības.		
15.	Ūdens atdalīšana starp posmiem	Ja tas nepieciešams garantētā gala rezultāta sasniegšanai, piegādes apjomā jāiekļauj papildu gaisa nazis vai tehniski līdzvērtīgs risinājums ūdens pārneses samazināšanai starp mazgāšanas/skalošanas un izpūšanas posmiem.		
16.	Transportēšanas sistēma	Kastu transportēšana caur visu līniju ar nerūsējošā tērauda ķēdi, konveijeru vai tehniski līdzvērtīgu higiēnisku risinājumu. Transportēšanas ātrums regulējams no HMI. Vadīklām jābūt regulējamām dažādiem kastu augstumiem un pieļaujamām izmēru novirzēm. Transportēšanas sistēmai jānodrošina stabila kastu pozicionēšana visā mazgāšanas un izpūšanas procesā. Jāparedz drošs un vienkārši apkalpojams lentes/ķēdes spriegošanas risinājums.		
17.	Konstrukcija un materiāli	Iekārtas nesošā konstrukcija, mazgāšanas tunelis, tvertnes un produkta/ūdens zonas galvenie elementi izgatavoti no AISI 304 nerūsējošā tērauda vai tehniski līdzvērtīga korozijizturīga materiāla. Plastmasas un blīvējumu materiāliem jābūt piemērotiem paredzētajai temperatūrai, mazgāšanas un dezinfekcijas ķīmijai. Konstrukcijai jābūt paredzētai intensīvai ekspluatācijai mitrā pārtikas ražošanas vidē.		
18.	Higiēna un tīrīšana	Higiēniska konstrukcija ar iespējami mazāku horizontālo virsmu, noslēgtu dobumu un grūti tīrāmu zonu skaitu.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		Metinājumiem produkta/mazgāšanas zonā jābūt nepārtrauktiem vai tehniski līdzvērtīgi higiēniski izpildītiem. Mazgāšanas tvertnēm, filtriem, sprauslām un galvenajiem apkopes mezgļiem jābūt viegli pieejamiem. Pārbaudes vākiem un durvīm jānodrošina pietiekama piekļuve mazgāšanas tunelim un tvertnēm. Iekārtai jābūt paredzētai regulārai sanitārajai mazgāšanai.		
19.	Automātiska patēriņa samazināšana	Līnijai jābūt aprīkotai ar kastu klātbūtnes sensoru(-iem). Ja noteiktu laiku netiek padotas kastes, sistēmai automātiski jāsamazina resursu patēriņš, apturot vai samazinot skalošanas plūsmu un pēc iestatāma laika mazgāšanas/transportēšanas mezglu darbību. Atsākot kastu padevi, līnijai automātiski jāatgriežas darba režīmā vai jānodrošina droša operatora apstiprināta palaišana.		
20.	Vadība un HMI	Vienota līnijas vadība ar rūpniecisku PLC vai tehniski līdzvērtīgu vadības sistēmu. Jāattēlo kļūdas un brīdinājumi, galveno sūkņu/mezglu darba stundas un preventīvās apkopes paziņojumi. Vadības valoda: latviešu; servisa izvēlnē pieļaujama angļu valoda.		
21.	Elektriskais aprīkojums	Barošana: 400 V / 3 fāzes / 50 Hz. Elektriskais vadības skapis no nerūsējošā tērauda vai līdzvērtīga korozijizturīga materiāla, aizsardzības klase vismaz IP55. Galvenais atslēgšanas slēdzis, aizsardzība pret pārslodzi un īsslēgumu, kļūdu indikācija. Pretendents norāda kopējo uzstādīto jaudu, maksimālo vienlaicīgo jaudu, nominālo strāvu un nepieciešamos aizsardzības parametrus.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
22.	Drošības sistēmas	Iekārtai jāatbilst piegādes brīdī piemērojamajām ES mašīnu drošības prasībām un jābūt CE marķētai. Avārijas apturēšanas pogas vismaz kastu ievades un izvades zonās. Atveramiem apkopes/pārbaudes vākiem un durvīm jābūt ar drošības bloķēšanu, ja piekļuve iespējama bīstamām kustīgām daļām. Piedziņas, ķēdes, sūkņi un citas bīstamās kustīgās daļas jāaizsargā pret nejaušu piekļuvi. Pēc avārijas apturēšanas vai elektroapgādes pārtraukuma nedrīkst notikt nekontrolēta automātiska atkārtota palaišana.		
23.	Komunālie pieslēgumi	Pretendents tehniskajā piedāvājumā norāda: elektrisko pieslēguma jaudu un strāvu; svaigā ūdens nepieciešamo spiedienu, temperatūru un maksimālo patēriņu; karstā ūdens prasības, ja attiecināms; kanalizācijas pieslēgumu skaitu, diametrus, maksimālo plūsmu un izplūdes temperatūru; saspiestā gaisa spiedienu un patēriņu, ja tas nepieciešams; tvaika/ventilācijas nosūces pieslēguma parametrus; citus pilnvērtīgai darbībai nepieciešamos ārējos resursus.		
24.	Gabarīti un izvietojums	Pretendents norāda līnijas kopējos gabarītus ($G \times P \times A$), darba augstumu, masu un nepieciešamās apkopes zonas. Kopā ar piedāvājumu jāiesniedz provizorisks izvietojuma rasējums. Gala izvietojums un padeves virziens tiek saskaņots ar Pasūtītāju projektēšanas stadijā. Iekārtai jābūt piegādājamai tādā moduļu/sekciju izpildījumā, lai to iespējams nogādāt līdz gala uzstādīšanas vietai.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
25.	Piegāde, montāža un palaišana	Piegādes apjomā jāiekļauj iekārtas transportēšana līdz Pasūtītāja objektam, montāža/komplektēšana, līmeņošana, iekšējie elektriskie un pneimatiskie savienojumi, programmēšana, palaišana un funkcionālā pārbaude. Pasūtītājs nodrošina ēkas ārējos komunālos pieslēgumus līdz Pretendenta norādītajiem pieslēguma punktiem, ja iepirkuma līgumā nav noteikts citādi. Pretendents pirms piegādes iesniedz pieslēgumu plānu un uzstādīšanas prasības.		
26.	Apmācība	Piegādes apjomā jāiekļauj Pasūtītāja operatoru un tehniskā personāla apmācība par: līnijas palaišanu un apturēšanu; darba parametru iestatīšanu; ķīmijas dozēšanu; tīrīšanu un sanitāro apkopi; ikdienas un preventīvo apkopi; kļūdu diagnostiku un drošību.		
27.	Atbilstība un tehniskā dokumentācija	Kopā ar iekārtu jānodrošina: CE marķējums un ES atbilstības deklarācija; ekspluatācijas, apkopes, tīrīšanas un drošības instrukcijas latviešu vai angļu valodā; gala izvietojuma un pieslēgumu rasējums; elektriskās un pneimatiskās shēmas; komunālo pieslēgumu saraksts; preventīvās apkopes programma; rezerves un dilstošo daļu saraksts; programmatūras/parametru rezerves kopija, ja attiecināms.		
28.	Serviss un rezerves daļas	Pretendents norāda tuvākā autorizētā servisa atrašanās vietu un standarta reakcijas laiku. Jānodrošina rezerves daļu pieejamība vismaz 10 gadus pēc iekārtas nodošanas ekspluatācijā vai tehniski		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		līdzvērtīgs ilgtermiņa rezerves daļu nodrošinājuma risinājums. Kopā ar piedāvājumu jāiesniedz rekomendēto kritisko rezerves un dilstošo daļu saraksts pirmajiem 2 ekspluatācijas gadiem.		
29.	Garantija	Vismaz 24 mēneši visai piegādātajai līnijai un tās komponentēm no nodošanas ekspluatācijā un nodošanas-pieņemšanas akta parakstīšanas dienas.		

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

3. pielikums

FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

vieta, datums

Iepirkuma lote / izmaksu postenis	Daudzums	Cena par vienību bez PVN (EUR)	Kopā bez PVN (EUR)
Iepirkuma lote Nr. 1 - Plastmasas kastu mazgāšanas līnijas ar etiķešu noņemšanas un izpūšanas sistēmu iegāde	1 komplekts		
KOPSUMMA BEZ PVN:			
PVN:			
KOPSUMMA AR PVN:			

Pretendents norāda cenu tikai par tām lotēm, kurās piedalās. Katra lote tiek vērtēta atsevišķi.

Piedāvājuma cena ir spēkā līdz PIRKUMA līguma noslēgšanai. DALĪBNIEKS apliecina, ka piedāvājumā ir pilnībā iekļautas visas ar iepirkuma priekšmetu saistītās izmaksas. Cenas netiks paaugstinātas visā piedāvājuma derīguma laikā. Piedāvājums tiks izpildīts pilnībā, nepieciešamajā kvalitātē un noteiktajos termiņos, pat ja tirgus cenas mainīsies DALĪBNIEKAM nelabvēlīgā veidā. DALĪBNIEKS apliecina, ka ir apzinājies visus riskus un ka tie ir ņemti vērā un iekļauti piedāvātajā cenā.

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

4. pielikums

APLIECINĀJUMI UN GARANTIJAS

Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

vieta, datums

Mēs apliecinām, ka DALĪBNIEKAM ir vismaz 3 (trīs) gadu pieredze jomā, uz kuru attiecas PIEDĀVĀJUMS.

Mēs apliecinām, ka DALĪBNIEKS nav reģistrēts zemu nodokļu vai beznodokļu valstīs vai teritorijās, kas minētas Latvijas Republikas normatīvajos aktos.

Mēs apstiprinām, ka DALĪBNIEKS nav pasludināts par bankrotējušu un tā saimnieciskā darbība nav apturēta vai pārtraukta.

Mēs apliecinām, ka DALĪBNIEKAM nav nodokļu parādu, kas pārsniedz 150 eiro valstīs, kurās reģistrēta tā uzņēmējdarbība.

Mēs apstiprinām, ka DALĪBNIEKA apgrozījums pēdējā noslēgtajā gada pārskatā ir vismaz 100% no piedāvājuma summas. Apgrozījums pēdējā noslēgtajā gadā: _____ EUR.

Mēs apstiprinām, ka DALĪBNIEKS pēdējo 36 mēnešu laikā ir īstenojis vismaz 1 (vienu) līdzīgu piegādes līgumu jomā, uz kuru attiecas PIEDĀVĀJUMS.

Klienta nosaukums	
Piegādātā aprīkojuma veids	
Piegādes gads, mēnesis	
Piegādes adrese - valsts un pilsēta	

Mēs garantējam, ka servisa reaģēšana tiks nodrošināta 24 stundu laikā pēc Klienta informācijas saņemšanas, un problēmas tiks atrisinātas ne vēlāk kā 5 darba dienu laikā (attiecībā uz galvenajām iekārtu sastāvdaļām).

Mēs vienojamies, ka avansa maksājums PIEDĀVĀJUMA līguma ietvaros nepārsniedz 30% (trīsdesmit procentus) no kopējās iepirkuma līguma summas.

Mēs apstiprinām, ka garantijas piedāvājuma periods ir 24 (divdesmit četri) mēneši.

Mēs apliecinām, ka iekārtu parametri un kvalitāte atbilst noteikumu prasībām, tostarp, ka iekārtām ir CE marķējums un tās atbilst Eiropas Savienības drošības un normatīvajām prasībām.

Apstiprinām, ka veicamā darba ietvaros ir paredzēts piesaistīt apakšuzņēmējus (ja piemērojams), kuru plānotais darba apjoms ir vismaz 20 % no DALĪBNIEKA piedāvājuma cenas EUR bez PVN:

Apakšuzņēmējs	Reģistrācijas Nr.	Juridiskā adrese	Plānotie darbi	Apjoms (EUR, bez PVN)

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

5. pielikums

APLIECINĀJUMS PAR NEATKARĪGI IZSTRĀDĀTU PIEDĀVĀJUMU

Plastmasas kastu mazgāšanas līnija

Ar šo, sniedzot pilnīgu un patiesu informāciju, _____ /DALĪBNIEKA nosaukums, reģistrācijas numurs/ (turpmāk tekstā - DALĪBNIEKS) apliecina, ka attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru:

DALĪBNIEKS ir izlasījis(-usi) šā apliecinājuma saturu un piekrīt tam.

DALĪBNIEKS apzinās pienākumu sniegt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju šajā deklarācijā.

DALĪBNIEKA iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi(-s) DALĪBNIEKA pilnvarotā(-s) persona(-s).

DALĪBNIEKS informē, ka piedāvājums ir sagatavots patstāvīgi, bez jebkādas saskaņošanas, konsultācijām, līguma vai vienošanās ar konkurentiem, un ka DALĪBNIEKS nav sazinājies ar nevienu konkurentu par:

- cenu;
- cenu aprēķināšanas metodi, faktoriem vai formulām;
- nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā;
- neatbilstoša piedāvājuma iesniegšanu;
- kvalitāti, daudzumu, specifikāciju, izpildījumu, piegādi vai jebkādiem citiem nosacījumiem, kas jānosaka neatkarīgi.

DALĪBNIEKS nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās sava piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālās piedāvājumu atvēršanas vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas datuma un laika.

DALĪBNIEKS apzinās, ka Konkurences likums nosaka atbildību par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% no pārkāpēja neto apgrozījuma pēdējā finanšu gadā, un ka DALĪBNIEKS var tikt izslēgts no dalības iepirkuma procedūrā.

Dokuments sagatavots un parakstīts ar drošu elektronisko parakstu.

Vārds, uzvārds, amats