



Līdzfinansē
Eiropas Savienība



Lauku atbalsta
dienests

APSTIPRINU

Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “ADUGS Production”

valdes loceklis

Jāzeps Zukuls

IEPIRKUMA PROCEDŪRA

INVESTĪCIJU POZĪCIJAI

**“FORMĒŠANAS IEKĀRTA PRJANIKU FORMĒŠANAI AR
AUTOMĀTISKO PILDĪJUMU PADEVES SISTĒMU”**

2026. gada augusts

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Par formēšanas iekārtas prjaņiku formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu iegādi Eiropas Savienības Eiropas lauksaimniecības fonda lauku attīstībai (ELFLA) intervences “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” ietvaros.

- 1. Atbalsta pretendents:** SIA “ADUGS Production”
2. Nodokļa maksātāja numurs: LV41503069355
3. Pasūtītāja adrese: “Brekši”, Ķekavas pagasts, Ķekavas novads, LV-2123
4. Pasūtītais priekšmets: Formēšanas iekārta prjaņiku formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu saskaņā ar tehnisko specifikāciju
5. Piegādes vieta: Celtniecības 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316.
6. Piegādes laiks: līdz 30.11.2027.
7. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2026.
8. Tehniskā specifikācija: skat. tabulu

N.p.k.	Pozīcija	Tehniskie parametri/ raksturojums
1.	Iekārtas paredzētais pielietojums:	- Automātiska iekārta pildītu prjaņiku un cepumu vai analogu mīklas izstrādājumu dozēšanai un formēšanai. - Ar augļu pildījumiem, ar un bez gabaliņiem, ar frakciju 2-3 mm, kā arī ar pildījumiem uz tauku bāzes.
2.	Formēšanas tehnoloģijas:	Jānodrošina vismaz ko-ekstrūzijas (co-extrusion) tehnoloģija pildītu izstrādājumu formēšanai un stieples griešanas (wire-cut) tehnoloģija cepumu vai analogu izstrādājumu formēšanai.
3.	Produktu galvenie tehniskie un ražības parametri:	Izmērs: paredzēta produktu ar izmēru aptuveni no 25–50 mm formēšanai, ar plašāku regulēšanas diapazonu un minimālām formām uz nepieciešamo diametru. Izvietojums: 11 produkti vienā rindā pa tiešo uz krāsns cepšanas lentes. Ko-ekstrūzijas ražība: ne mazāka kā 41 rinda/min pie specifikācijā noteiktā produkta. Wire-cut ražība: ne mazāka kā 23 rindas/min pie specifikācijā noteiktā produkta.
4.	Tehniskās prasības iekārtai	Iekārtas lentes platums: 1 000 mm. Dozēšanas sistēma: automātiska un precīzi regulējama produkta masas dozēšanas sistēma, kas nodrošina prasīto ražību un produktu skaitu rindā, pēc receptūras. Produkta vienas rindas masa no 100 – 350 gr. rindā. Ko-ekstrūzijas sistēma: jānodrošina vismaz divu atsevišķu produkta masu/ komponentu padeve un dozēšana pildītu izstrādājumu formēšanai, kā arī produkta automātiska

		atdalīšana/ formēšana. Vismaz 2 produkta padeves tvertnes ar produkta līmeņa kontroles sistēmu. 4. Wire-cut sistēma: iekārtai jābūt aprīkotai ar maināmu wire-cut formēšanas/ griešanas mezglu un vismaz 11 produkta formēšanas izejām. 5. Pildījuma padeves sistēma: automātiskā pildījuma padeves sistēma. Pildījuma tvertne ar maisītāju, ar tilpumu ne mazāk kā 250 l. 6. Iekārtas veltnēšanas rullis: ar regulējamu augstumu. 7. Vadības sistēma: PLC vadība ar HMI operatora paneli, tehnoloģisko parametru regulēšanu, produktu recepšu saglabāšanas/ izsaukšanas funkciju un kļūdu un trauksmju diagnostikas sistēmu. 8. Konstrukcija: Produkta kontaktvirsmas izgatavotas no pārtikas rūpniecībai piemērota nerūsējošā tērauda vai cita pārtikai droša materiāla. Konstrukcijai jānodrošina ērta tīrīšana un apkope. 9. Integrācija: Iekārtai jābūt tehniski savietojamai un integrējamai Pasūtītāja esošajā ražošanas līnijā un krāsns transportiera sistēmā. Iekārtas galīgie gabarīti un pieslēgumi jāaskaņo ar Pasūtītāju. 10. Nepieciešamie iekārtas izmēri: 10.1. attālums no grīdas līdz krāsns lentai: 1 050 mm. 10.2. attālums no krāsns lentes līdz mīklas padeves konveijeram: 940 mm. 10.3. mīklas padeves konveijera platums 1 000mm. 10.4. brīvā vieta iekārtas ievietošanai: garums 2 450 mm, platums 2 500 mm. 10.5. mīklas padeves konveijera snīpja garums 600 mm. 11. Komplektācija: Visas iekārtas darbībai nepieciešamās formēšanas, dozēšanas un griešanas ierīces ko-ekstrūzijas un wire-cut produktu ražošanai, vadības sistēma un nepieciešamais maināmais aprīkojums (t. sk. ratiņi formu izņemšanai).
--	--	---

9. Citas prasības:

- piegādātājam ir vismaz viena gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums. Brīvā formā ir jāiesniedz apliecinājums par šo faktu.
- komplektā iekļautām iekārtām un aprīkojumam ir jābūt jaunam un jāatbilst Eiropas Savienības standartiem.
- cenā jāiekļauj iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas saskaņā ar tehnisko specifikāciju.

- pēc piegādes, piegādātājam ir jānodrošina atbilstošie CE sertifikāti katrai komplektā minētai iekārtai vai iekārtu komplektam.
- Pretendents var iesniegt arī citu būtisku informāciju (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) par piedāvājumu, kas ļaus pilnvērtīgi novērtēt tā atbilstību tehniskai specifikācijai.
- piedāvājums jā sagatavo un jā iesniedz latviešu, krievu vai angļu valodā. Tam jābūt sagatavotam datorrakstā un parakstītam.
- Piedāvājums ir jā iesniedz elektroniski: to nosūtot uz e-pastu: viktors@edo.lv. Piedāvājumam ir jābūt elektroniski parakstītam.
- Piedāvājumam jābūt kvalitatīvi izstrādātam un sagatavotam tā, lai to nevajadzētu grozīt.

10. Garantijas laiks: vismaz 1 (viens) gads no brīža, kad iekārtu komplekts tiek palaists ekspluatācijā.

11. Piedāvājums sastāv no:

- 11.1. Aizpildīts un parakstīts pieteikums dalībai konkursā – 1. Pielikums;
- 11.2. Papildinformācija par iekārtu komplektu (ražotājs, marka, modelis, iekārtas papildus apraksts, attēli utt.) (ja attiecināms);
- 11.3. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu, atbilstoši pielikumam Nr. 2.

12. Piedāvājums jā iesniedz līdz 2026. gada 21. septembrim, plkst.17.00.

2026. gada 17. augustā

Iepirkumu procedūras tehnisko specifikāciju apstiprināja:

_____/Jāzeps Zukuls, valdes loceklis/
(paraksts) (vārds, uzvārds, amats)

PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ

Vieta

Datums: 2025. gada ____ . jūnijā

Pasūtītājs: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “ADUGS Production”

LV41503069355

“Brekši”, Ķekavas pagasts, Ķekavas novads, LV-2123

Iepirkuma: **“Formēšanas iekārta prjaņiku formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu”** ietvaros.

Informācija par piegādātāju

Piegādātāja nosaukums:

Nodokļa maksātāja numurs:

Juridiskā adrese:

Pasta adrese:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piegādātāja kontaktpersonu

Vārds, uzvārds:

Ieņemamais amats:

Tālrunis:

E-pasta adrese:

Informācija par piedāvājumu

Preces nosaukums (marka un modelis)	Skaits, kompl.	Vienības cena, EUR (bez PVN)	Kopējā cena, EUR (bez PVN)
Formēšanas iekārta prjaņiku formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu	1		
Piegādes izmaksas, EUR			
Montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas, EUR			
Kopā EUR, bez PVN			
EUR, PVN			
Kopā EUR, ar PVN			

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 30.12.2026.

Piegādes laiks: līdz 30.11.2027.

Piegādes adrese: Celtniecības 21A, Līvāni, Līvānu novads, LV-5316

Ar šo pretendents apliecina, ka:

1. Pretendentam ir vairāk nekā viena gada pieredze jomā, ar kuru ir saistīts šis iepirkums.
2. Pretendents ir iekārtu ražotājs vai ražotāja oficiālais pārstāvis un ir tiesīgs pārdot un apkalpot piedāvājumā minētās iekārtas un aprīkojumu.

3. Piedāvājuma komplektā iekļautās iekārtas ir jaunas un atbilst Eiropas Savienības standartiem.
4. Kopā ar iekārtu komplektu tiks nodrošināti atbilstošie CE sertifikāti.
5. Piedāvājuma cenā ir iekļautas iekārtu komplekta iegādes, piegādes, montāžas, palaišanas ekspluatācijā un personāla apmācības izmaksas.
6. Iekārtu komplekta garantijas termiņš ir 1 gads.
7. Piedāvājumā iekļautais iekārtu komplekts pilnībā atbilst tehniskai specifikācijai, apliecinot informāciju tabulā **“Formēšanas iekārtas prjaņiku formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu tehniskie parametri”**.
8. Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts.

Uzņēmuma
nosaukums un amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

Formēšanas iekārtas prjaņiku formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu tehniskie parametri

N.p. k.	Pozīcijas nosaukums	Tehniskie parametri	Piegādātāja piedāvājums
			Tehniskie parametri
1.	Iekārtas paredzētais pielietojums:	- Automātiska iekārta pildītu prjaņiku un cepumu vai analogu mīklas izstrādājumu dozēšanai un formēšanai. - Ar augļu pildījumiem, ar un bez gabaliņiem, ar frakciju 2-3 mm, kā arī ar pildījumiem uz tauku bāzes.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
2.	Formēšanas tehnoloģijas:	Jānodrošina vismaz ko-ekstrūzijas (co-extrusion) tehnoloģija pildītu izstrādājumu formēšanai un stieples griešanas (wire-cut) tehnoloģija cepumu vai analogu izstrādājumu formēšanai.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
3.	Produktu galvenie tehniskie un ražības parametri:	Izmērs: paredzēta produktu ar izmēru aptuveni no 25–50 mm formēšanai, ar plašāku regulēšanas diapazonu un minimālām formām uz nepieciešamo diametru. Izvietojums: 11 produkti vienā rindā pa tiešo uz krāsns cepšanas lentes. Ko-ekstrūzijas ražība: ne mazāka kā 41 rinda/min pie specifikācijā noteiktā produkta. Wire-cut ražība: ne mazāka kā 23 rindas/min pie specifikācijā noteiktā produkta.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>
4.	Tehniskās prasības iekārtai	Iekārtas lentes platums: 1 000 mm. Dozēšanas sistēma: automātiska un precīzi regulējama produkta masas dozēšanas sistēma, kas nodrošina prasīto ražību un produktu skaitu rindā, pēc receptūras. Produktu vienas rindas masa no 100 – 350 gr. rindā.	<i>Norādīt piegādātāja tehnikas tehniskos rādītājus atbilstoši norādītajām prasībām</i>

		3. Ko-ekstrūzijas sistēma: jānodrošina vismaz divu atsevišķu produkta masu/ komponentu padeve un dozēšana pildītu izstrādājumu formēšanai, kā arī produkta automātiska atdalīšana/ formēšana. Vismaz 2 produkta padeves tvertnes ar produkta līmeņa kontroles sistēmu. 4. Wire-cut sistēma: iekārtai jābūt aprīkotai ar maināmu wire-cut formēšanas/ griešanas mezglu un vismaz 11 produkta formēšanas izejām. 5. Pildījuma padeves sistēma: automātiskā pildījuma padeves sistēma. Pildījuma tvertne ar maisītāju, ar tilpumu ne mazāk kā 250 l. 6. Iekārtas veltnēšanas rullis: ar regulējamu augstumu. 7. Vadības sistēma: PLC vadība ar HMI operatora paneli, tehnoloģisko parametru regulēšanu, produktu recepšu saglabāšanas/ izsaukšanas funkciju un kļūdu un trauksmju diagnostikas sistēmu. 8. Konstrukcija: Produkta kontaktvirsmas izgatavotas no pārtikas rūpniecībai piemērota nerūsējošā tērauda vai cita pārtikai droša materiāla. Konstrukcijai jānodrošina ērta tīrīšana un apkope. 9. Integrācija: Iekārtai jābūt tehniski savietojamai un integrējamai Pasūtītāja esošajā ražošanas līnijā un krāsns transportiera sistēmā. Iekārtas galīgie gabarīti un pieslēgumi jāsavieno ar Pasūtītāju.	
--	--	---	--

		10. Nepieciešamie iekārtas izmēri: 10.1. attālums no grīdas līdz krāsns lentai: 1 050 mm. 10.2. attālums no krāsns lentes līdz mīklas padeves konveijeram: 940 mm. 10.3. mīklas padeves konveijera platums 1 000mm. 10.4. brīvā vieta iekārtas ievietošanai: garums 2 450 mm, platums 2 500 mm. 10.5. mīklas padeves konveijera snīpja garums 600 mm. 11. Komplektācija: Visas iekārtas darbībai nepieciešamās formēšanas, dozēšanas un griešanas ierīces ko-ekstrūzijas un wire-cut produktu ražošanai, vadības sistēma un nepieciešamais maināmais aprīkojums (t. sk. ratiņi formu izņemšanai).	
--	--	--	--

Uzņēmuma nosaukums un
amats

Paraksts

Paraksta atšifrējums

2. Pielikums

Pielikums Nr. ____

Formēšanas iekārta priekšmetu formēšanai ar automātisko pildījumu padeves sistēmu

/Iepirkuma nosaukums (vai Nr.)/

SIA "ADUGS Production"

/Pasūtītāja nosaukums/

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____
Pretendenta (būvdarbu veicēja) nosaukums, reģ. Nr.
(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījis/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifikāciju, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu "konkurents" apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.