

Gaļas pārstrādes iekārtas

(Meat Processing Equipment)

NOLIKUMS

Iepirkuma grupas kods: Gaļas pārstrādes iekārtas

Iepirkums sastāv no 5 (piecām) iepirkuma lotēm.

Rīga, 2026. gads

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Pasūtītājs:

Nosaukums: SIA KHANCAVIAR

Nodokļu maksātāja Nr.: 40103689704

Juridiskā adrese: Salaspils nov., Salaspils pag., "Zivju ferma Lejassietiņi"

Faktiskā adrese: Salaspils nov., Salaspils pag., "Zivju ferma Lejassietiņi"

Kontaktpersona: Sergejs Krivoručko.

Tālrunis: 29426666

E-pasts: trade@khancaviar.eu un/vai sd@khancaviar.eu

Procedūras veids: Atklāts KONKURSS, kas tiek veikts saskaņā ar Latvijas Republikas likumiem un Ministru kabineta 2018. gada 4. septembra noteikumiem Nr. 558 "Dokumentu izstrādāšanas un noformēšanas kārtība".

Tiesības un pienākumi: Kā definēts Ministru kabineta noteikumos Nr. 104 un šajos KONKURSA NOLIKUMOS.

PIEDĀVĀJUMA PRIEKŠMETS UN IEPIRKUMA LOTES

Iepirkuma priekšmets ir iekārtu grupa "Gaļas pārstrādes iekārtas", kas sastāv no 5 (piecām) iepirkuma lotēm. Katra lote ir atsevišķa iekārta; visu lošu tehniskās prasības ir noteiktas 2. pielikumā (Tehniskā specifikācija). Iekārtām jābūt CE marķējumam un jāatbilst ES drošības un normatīvajām prasībām. Visa dokumentācija (atbilstības deklarācija, iekārtas pase, lietotāja rokasgrāmatas u.tml.) jāiesniedz piegādes brīdī.

Iepirkuma lotes:

Iepirkuma lote Nr. 1 - Rūpniecisko vakuuma masāžas un maisīšanas iekārtu (vakuuma masētāju / tumbleru) iegāde

Iepirkuma lote Nr. 2 - Rūpniecisko gaļas malšanas iekārtu (volfu) iegāde

Iepirkuma lote Nr. 3 - Rūpniecisko farša maisīšanas iekārtu (farša maisītāju) iegāde

Iepirkuma lote Nr. 4 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - sarkanās gaļas līnija

Iepirkuma lote Nr. 5 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - mājputnu gaļas līnija

Dalība iepirkuma lotēs.

Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu loti, par vairākām lotēm vai par visām lotēm kopā.

Pretendentam rakstiski jānorāda, vai viņš piedalās konkrētajā iepirkuma lotē. Katras lotes parametru sākumā ir dalības apliecinājums, kuru pretendents atzīmē ar "X": "Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē" vai "Nepiedalos šajā iepirkuma lotē".

Ja apliecinājumā nav atzīmes "X", taču visiem attiecīgās lotes parametriem pretī ir norādīta informācija un tās avots (pievienojot attiecīgo pamatojošo dokumentu), uzskatāms, ka

pretendents šajā lotē piedalās.

Piedāvājumu vērtēšana pa lotēm.

Katras lotes ietvaros piedāvājumus vērtē pēc diviem kritērijiem:

- atbilstība tehniskajām prasībām
- un zemākā cena.

Ja par kādu loti netiek saņemti vismaz 2 (divi) atbilstoši piedāvājumi no tirgus dalībniekiem, šī lote tiek izslēgta no iepirkuma vērtēšanas; vērtē tikai tās lotes, par kurām saņemti vismaz 2 atbilstoši piedāvājumi.

Ja neviena lote nesaņem vismaz 2 atbilstošus piedāvājumus, iepirkums netiek vērtēts kopumā.

Piegādes termiņi:

Piegādes termiņš: **6 (sešu) mēnešu laikā no pirkšanas / piegādes līguma parakstīšanas starp pusēm, bet ne vēlāk kā līdz 2028. gada 31. decembrim.**

Piegādes un uzstādīšanas vieta: Granīta iela 10, Rīga, LV-1057.

Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz līguma parakstīšanai un projekta apstiprināšanai fonda administrējošajā iestādē.

Piešķiršanas kritērijs: katrā lotē - atbilstība tehniskajām prasībām un zemākā cena (bez PVN).

Avansa maksājums: līdz 30% no līguma vērtības.

Minimālais garantijas periods: 24 mēneši pēc nodošanas ekspluatācijā.

INFORMĀCIJAS APMAIŅA

Visa saziņa saistībā ar šo iepirkumu ir organizēta tikai, sūtot informāciju uz e-pastu. Jautājumus rakstiski var iesniegt ne vēlāk kā 5 (piecas) darba dienas pirms iepirkuma beigām, atbildes tiek nosūtītas rakstiski 2 (divu) darba dienu laikā.

Ja iepirkumā tiek veikti grozījumi vai izmaiņas, jāaizpilda pēdējā aktuālā iepirkuma dokumentācija, kas pieejama <https://info.iub.gov.lv/>.

PIEDĀVĀJUMA IESNIEGŠANA UN ATVĒRŠANA

Piedāvājumi jāiesniedz elektroniski saskaņā ar termiņiem, kas norādīti attiecīgajam iepirkuma konkursam <https://info.iub.gov.lv/>, uz e-pastu: trade@khancaviar.eu un/vai sd@khancaviar.eu, un **jābūt parakstītiem ar drošu elektronisko parakstu**. Novēloti piedāvājumi netiks pieņemti. Piegādātājiem piedāvājums ir slēgts.

PIEDĀVĀJUMA SAGATAVOŠANAS PRASĪBAS

Piedāvājumiem jābūt datorrakstā latviešu valodā, un tos jāparaksta ar drošu elektronisku parakstu no paraksta tiesīgās personas vai pilnvarotās personas puses.

Izmantojiet Pasūtītāja veidlapas:

- 1. pielikums - Informācija par dalībnieku,**
- 2. pielikums - Tehniskā specifikācija,**
- 3. pielikums - Finanšu piedāvājums,**
- 4. pielikums - Deklarācijas un garantijas,**
- 5. pielikums - Patstāvīgi izstrādāta piedāvājuma apstiprinājums,**
- 6. dokuments (DALĪBNIEKA sagatavots dokuments) - OBLIGĀTI jāpievieno piedāvātās iekārtas buklets, tehniskā specifikācija, datu lapa vai ekvivalenta dokuments, kas pamato 2.pielikumā norādītās DALĪBNIEKA atbildes.**

Visiem pieprasītajiem dokumentiem jābūt pievienotiem un bez vīrusiem.

Komercenoslēpumiem (ja tādi ir) jābūt skaidri norādītiem.

PRASĪBAS DALĪBNIEKIEM

DALĪBNIEKAM jābūt reģistrētam Latvijas Uzņēmumu reģistrā vai līdzvērtīgā ārvalstu reģistrā. Personu grupām jāiesniedz kopīga vienošanās, kurā norādīta atbildība un darba sadalījums. Apakšuzņēmējiem jābūt uzskaitītiem kopā ar viņu dalības apstiprinājumu.

IESNIEDZAMIE DOKUMENTI

1. Pieteikums (1. pielikums).
2. Tehniskais piedāvājums par katru loti, kurā pretendents piedalās (2. pielikums).
3. Finanšu piedāvājums par katru loti, kurā pretendents piedalās (3. pielikums).
4. Deklarācijas un garantijas (4. pielikums).

5. Neatkarīgi izstrādāta piedāvājuma apliecinājums (5. pielikums).

6. Par katru loti - DALĪBNIEKA piedāvātā iepirkuma priekšmeta buklets, tehniskā specifikācija vai datu lapa (vai līdzvērtīgs dokuments-ekvivalents) ar atzīmēm, kurā lappusē un kurā konkrētajā vietā atrodama piedāvājumā norādītā informācija, marķējot tās ar tādu pašu numuru, kāds ir attiecīgajam parametram.

7. Ja piemērojams: DALĪBNIEKA grupas līgums, apakšuzņēmēju saraksts, pilnvarojuma dokumenti.

Piedāvājuma pamatošana un tehniskā dokumentācija.

Katrai lotei, par kuru pretendents iesniedz piedāvājumu, obligāti jāpievieno piedāvātā iepirkuma priekšmeta buklets, tehniskā specifikācija vai datu lapa (vai līdzvērtīgs dokuments-ekvivalents).

Šajos dokumentos jābūt atzīmēm, kurā lappusē un kurā konkrētajā vietā ir atrodama piedāvājumā norādītā informācija; katra atzīme jāmarķē ar to pašu numuru, kāds ir attiecīgajam parametram tehniskajā specifikācijā. Ja lotei ir vairāki parametri, pilnīgi visiem jābūt norādei, kur šī informācija ir lasāma un redzama.

Ja buklets, tehniskā specifikācija, datu lapa vai līdzvērtīgs dokuments nav pievienots, piedāvājums attiecīgajā lotē netiek vērtēts.

Atbildes, kas 1:1 pārkopē parametra prasību, netiek vērtētas. Netiek vērtētas arī atbildes tikai ar vārdiem "Jā", "atbilst", "apliecinām" bez detalizētas informācijas un atsauces uz nosauktajiem pamatojošajiem dokumentiem, jo vērtēšanas komisijai nav iespējams gūt pārliecību par informācijas atbilstību un patiesumu.

PIEDĀVĀJUMU VĒRTĒŠANA

Vērtēšana trīs posmos:

1. Dokumentu pārbaude, atbilstības un kvalifikācijas iegūšana.
2. Tehniskā piedāvājuma izvērtēšana.
3. Finansiālais novērtējums - zemākā cena (bez PVN), kas atbilst visām konkursa prasībām. Ja zemākā cena ir mazāka par 10% no vidējās cenas salīdzinājumā ar citiem konkursa piedāvājumiem, Pasūtītājs var pieprasīt detalizētus skaidrojumus (detalizētus cenu aprēķinus par darbu, materiāliem, transportu, pakalpojumiem un garantijām, rasējumus un citu tehnisko risinājumu datu lapas).

Ja vairākiem piedāvājumiem ir vienāda cena, priekšroka tiek dota tam, kuram ir labāki, jaudīgāki, kvalitatīvāki tehniskie parametri, salīdzinot ar parametru rāmi 2.pielikumā (PASŪTĪTĀJA lēmums).

IZSLĒGŠANAS NOSACĪJUMI

Dalībnieks tiks izslēgts, ja:

- nodokļu parādi > 150 EUR;
- bankrots vai likvidācija;
- reģistrēts zemu nodokļu likmes teritorijā;
- sniegta nepatiesa informācija vai trūkstošī dokumenti;
- nav ievēroti KONKURSA NOTEIKUMI.

Uzticamības pierādījumus var pieprasīt noteiktā laika posmā.

LĒMUMU PIENĒMŠANA UN LĪGUMS

Komisija izvēlas piedāvājumu, kas atbilst visām prasībām ar viszemāko cenu (bez PVN). Avansa maksājums $\leq 30\%$. Ja izvēlētais konkursa uzvarētājs atsakās parakstīt līgumu, par uzvarētāju tiek uzskatīts nākamais atbilstošais piedāvājums ar zemāko cenu. Pasūtītājs patur tiesības jebkurā brīdī pārtraukt procedūru bez turpmākām saistībām.

1. pielikums

INFORMĀCIJA PAR PRETENDENTU

Gaļas pārstrādes iekārtas

vieta, datums

Apstiprinām, ka esam iepazinušies ar iepirkuma nolikuma noteikumiem un ka iesniegtais piedāvājums ir sagatavots atbilstoši nolikuma prasībām. Mēs apliecinām, ka visus ar šo iepirkumu saistītos dokumentus ir parakstījusi pilnvarotā persona. Mēs apliecinām, ka visa pieteikumā sniegtā informācija ir precīza un patiesa.

Uzņēmuma / dalībnieka nosaukums	
Reģistrācijas numurs	
PVN numurs	
Juridiskā adrese	
Faktiskā adrese	
Pilnvarotās amatpersonas vārds, uzvārds	
Pilnvarotās amatpersonas amats	
Tālruņa numurs	
E-pasts	

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

2. pielikums

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Gaļas pārstrādes iekārtas

vieta, datums

Iepirkums sastāv no 5 (piecām) iepirkuma lotēm. Zemāk katrai lotei ir atsevišķas tehniskās prasības. Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu loti, par vairākām lotēm vai par visām lotēm kopā.

Iepirkuma lotes:

Iepirkuma lote Nr. 1 - Rūpniecisko vakuuma masāžas un maisīšanas iekārtu (vakuuma masētāju / tumbleru) iegāde

Iepirkuma lote Nr. 2 - Rūpniecisko gaļas malšanas iekārtu (volfu) iegāde

Iepirkuma lote Nr. 3 - Rūpniecisko farša maisīšanas iekārtu (farša maisītāju) iegāde

Iepirkuma lote Nr. 4 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - sarkanās gaļas līnija

Iepirkuma lote Nr. 5 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - mājputnu gaļas līnija

Dalība iepirkuma lotēs.

Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu loti, par vairākām lotēm vai par visām lotēm kopā.

Pretendentam rakstiski jānorāda, vai viņš piedalās konkrētajā iepirkuma lotē. Katras lotes parametru sākumā ir dalības apliecinājums, kuru pretendents atzīmē ar "X": "Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē" vai "Nepiedalos šajā iepirkuma lotē".

Ja apliecinājumā nav atzīmes "X", taču visiem attiecīgās lotes parametriem pretī ir norādīta informācija un tās avots (pievienojot attiecīgo pamatojošo dokumentu), uzskatāms, ka pretendents šajā lotē piedalās.

Piedāvājumu vērtēšana pa lotēm.

Katras lotes ietvaros piedāvājumus vērtē pēc diviem kritērijiem: atbilstība tehniskajām prasībām un zemākā cena.

Ja par kādu loti netiek saņemti vismaz 2 (divi) atbilstoši piedāvājumi no tirgus dalībniekiem, šī lote tiek izslēgta no iepirkuma vērtēšanas; vērtē tikai tās lotes, par kurām saņemti vismaz 2 atbilstoši piedāvājumi.

Ja neviena lote nesaņem vismaz 2 atbilstošus piedāvājumus, iepirkums netiek vērtēts kopumā.

Piedāvājuma pamatošana un tehniskā dokumentācija.

Katrai lotei, par kuru pretendents iesniedz piedāvājumu, obligāti jāpievieno piedāvātā iepirkuma priekšmeta buklets, tehniskā specifikācija vai datu lapa (vai līdzvērtīgs dokuments-ekvivalents).

Šajos dokumentos jābūt atzīmēm, kurā lappusē un kurā konkrētajā vietā ir atrodama piedāvājumā norādītā informācija; katra atzīme jāmarķē ar to pašu numuru, kāds ir attiecīgajam parametram tehniskajā specifikācijā. Ja lotei ir vairāki parametri, pilnīgi visiem jābūt norādei, kur šī informācija ir lasāma un redzama.

Ja buklets, tehniskā specifikācija, datu lapa vai līdzvērtīgs dokuments nav pievienots, piedāvājums attiecīgajā lotē netiek vērtēts.

Atbildes, kas 1:1 pārkopē parametra prasību, netiek vērtētas. Netiek vērtētas arī atbildes tikai ar vārdiem "Jā", "atbilst", "apliecinām" bez atsaucē uz nosauktajiem pamatojošajiem dokumentiem, jo vērtēšanas komisijai nav iespējams gūt pārliecību par informācijas atbilstību un patiesumu.

Kā aizpildāma kolonna "Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība".

Pretendentam jānorāda konkrētā piedāvātās iekārtas tehniskie parametri attiecīgajās mērvienībās vai precīza atsauce uz pievienoto ražotāja tehnisko dokumentāciju, norādot dokumenta nosaukumu un lappusi.

Par derīgu atbildi netiek uzskatīts: vispārīgi apgalvojumi ("atbilst", "jā", "ir"), neaizpildīta aile vai tikai zīmola un modeļa norāde (ja prasīts konkrēts parametrs).

Ja pieprasītā vērtība nav norādīta, Pasūtītājs ir tiesīgs lūgt paskaidrojumu; ja atbilde netiek sniegta PASŪTĪTĀJA norādītajā termiņā, piedāvājumu nebūs iespējams objektīvi salīdzināt ar pārējiem pretendentiem, rezultātā piedāvājums netiks vērtēts.

Marķējums. Kolonnā "Parametra pamatojošā dokumenta atzīme" pretendents kā marķieri izmanto attiecīgā parametra kārtas numuru. Piemēram, parametram Nr. 2 (Piedāvātais zīmols, modelis) šajā kolonnā norāda: skatīt bukletu, lappuse Nr. 5, parametra atzīme Nr. 1.

Iepirkuma lote Nr. 1 - Rūpniecisko vakuuma masāžas un maisīšanas iekārtu (vakuuma masētāju / tumbleru) iegāde

Dalības apliecinājums šajā iepirkuma lotē (atzīmējiet ar "X"):

☐ Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē ☐ Nepiedalos šajā iepirkuma lotē

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
1.	Daudzums un izpildījums	2 gab. - rūpnieciskā vakuuma masāžas un maisīšanas iekārta (vakuuma masētājs / tumbleris). Abām iekārtām jābūt identiska tipa, ražotāja un modeļa izpildījumā.		
2.	Piedāvātais zīmols, modelis	Pretendentam jānorāda iekārtas ražotājs un precīzs modelis (iekārtas identifikācijas nolūkiem).		
3.	Tehnoloģiskais pielietojums	Gaļas izejvielu marinēšana, mīkstināšana (plastikācija) un masāža vakuuma vidē pirms turpmākās termiskās apstrādes: šašliks, giross, marinētas vistas ciskas, karbonādes, gulašs. Viena iekārta stabili dedicēta mājputnu gaļas plūsmai, otrā - sarkanās gaļas pārstrādei. Iekārtas nav paredzētas savstarpējai apmaiņai starp produkcijas sugām ikdienas ekspluatācijā (krusteniskās kontaminācijas un alergēnu kontrole), tādēļ tām jābūt identiskām, lai avārijas gadījumā viena iekārta varētu aizstāt otru pēc validētas sanitārās pārejas procedūras.		
4.	Tehnoloģiskās partijas masa	Apstrādājamās produkcijas masa vienā tehnoloģiskajā partijā: ne mazāka kā 140 kg. Minimālā darba ielādes masa: ne lielāka kā 40 kg (nepieciešama mazapjoma receptēm, piemēram, gulašam). Pretendentam jānorāda tvertnes		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
		lietderīgais tilpums (litros) un pieļaujamais darba ielādes masas diapazons kilogramos.		
5.	Tehnoloģiskie darba rīki	Piegādes komplektā katrai iekārtai 2 (divi) savstarpēji nomaināmi tehnoloģiskie darba rīki: masāžas (tumbling) darba rīks - marinādes un sāļjuma dziļai ievadīšanai veselos muskuļaudos; maisīšanas darba rīks - gaļas gabalu viendabīgai sajaukšanai ar mērcēm, marinādēm un sausajām piedevām (gulašs, majonēzes marināde). Abi darba rīki aprīkoti ar demontējamu skrāpi tvertnes sienu attīrīšanai; darba rīku nomaiņa veicama ražotnes vietā. Pretendentam jānorāda darba rīku nomaiņas veids un nepieciešamie palīgrīki.		
6.	Dzesēšanas sistēma un produkta temperatūras kontrole	Iekārtai jābūt aprīkotai ar aktīvu darba tvertnes / produkta dzesēšanas sistēmu, kas nodrošina gaļas masas temperatūras uzturēšanu noteiktajā diapazonā visā vakuuma masāžas un maisīšanas procesa laikā. Dzesēšana jānodrošina ar dzesējamu tvertnes apvalku (jacket) vai tehnoloģiski līdzvērtīgu risinājumu, nodrošinot vienmērīgu siltuma novadīšanu no apstrādājamās produkcijas.		
7.	Vakuuma sistēma un aerācija	Vakuuma sūkņu agregāts ar automātisku vakuuma līmeņa uzturēšanas sistēmu un programmējamiem aerācijas cikliem. Ievadāmais aerācijas gaiss tiek pakļauts smalkajai filtrācijai pirms padeves darba tvertnē. Integrēts kondensāta un mitruma atdalītājs sūkņa aizsardzībai.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
		Pretendentam jānorāda sasniedzamais vakuuma līmenis (%) un aerācijas gaisa filtra tips.		
8.	Vadība un receptes	Programmējama vadības sistēma ar operatora paneli, atmiņa ne mazāk kā 20 receptēm. Katrā receptē neatkarīgi regulējami parametri: kopējais apstrādes laiks, darba (rotācijas) un pauzes laika intervāli, rotācijas ātrums, vakuuma līmenis, aerācijas intervāli. Rotācijas ātrums bezpakāpju regulējams, diapazonā ietilpst vismaz 5-20 apgr./min. Pretendentam jānorāda saglabājamo recepšu skaits, ātruma regulēšanas diapazons un vai tehnoloģiskā procesa dati ir izgūstami.		
9.	Mehanizētā produkcijas izlāde	Mehanizēta produkcijas izlāde, sagāžot tvertni (elektriskā vai hidrauliskā izpildījumā), pilnībā izslēdzot manuālo izsmelšanu. Pretendentam jānorāda izkraušanas augstums no grīdas līmeņa un iekārtas maksimālie gabarīti tvertnes sagāšanas stāvoklī.		
10.	Higiēna, sanitārā atbilstība un materiāli (HACCP)	Tvertnes korpuss, nesošais rāmis un ārējais apšuvums no pārtikas klases nerūsējošā tērauda (ne zemāk par AISI 304 klasi). Tvertnes iekšējā darba telpa bez grūti iztīrāmām nišām un slēptiem dobumiem; darba rīks un skrāpis viegli demontējami sanitārajai kopšanai. Iekārta uz mobilas šasijas ar fiksējamiem riteņiem, nodrošinot iespēju to pārvietot grīdas sanitārajai apstrādei. Visiem materiāliem saskarē ar pārtikas produkciju jāatbilst		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		Regulas (EK) Nr. 1935/2004 prasībām.		
11.	Gabarīti un pieslēgumi	Ārējie gabarīti darba pozīcijā nepārsniedz: platums 1600 mm, dziļums 1000 mm. Gabarītaugstums darba pozīcijā nepārsniedz 1700 mm; gabarītaugstums tvertnes sagāšanas laikā nepārsniedz 2400 mm. Pretendentam jānorāda pieslēguma jauda (kW).		
12.	Piegādes robežpunkts un komplektācija	Piegādes komplektācijā ietilpst: iekārta, abi tehnoloģiskie darba rīki, vadības sistēma, montāža, pieslēgšana un nodošana ekspluatācijā. Piegādes apjomā neietilpst: tvertņu cēlājs, transportēšanas ratiņi un tvertnes, elektrības pievada līnijas līdz iekārtai. Visām specifikācijā pieprasītajām funkcijām un komplektējošajām daļām, tostarp abiem darba rīkiem, jābūt pilnībā ietvertām piedāvājuma gala cenā (nav pieļaujama atsevišķa opciju apmaksa).		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
13.	Atbilstība, dokumentācija un garantijas nosacījumi	CE marķējums; ražotāja atbilstības deklarācija; pilna ekspluatācijas, profilaktiskās tehniskās apkopes un sanitārās apstrādes (tīrīšanas) instrukcija latviešu vai angļu valodā. Rūpnīcas garantija: ne mazāk kā 24 mēneši. Ražotnes darba režīms: 12 h dienā, 7 dienas nedēļā - pretendentam rakstiski jāapstiprina, ka piedāvātā garantija nav ierobežota ar vienas maiņas ekspluatāciju. Pretendentam jānorāda autorizētā servisa nodrošinājums Latvijā vai Baltijas reģionā un pieteikuma reakcijas laiks.		

Iepirkuma lote Nr. 2 - Rūpniecisko gaļas malšanas iekārtu (volfu) iegāde

Dalības apliecinājums šajā iepirkuma lotē (atzīmējiet ar "X"):

☐ Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē ☐ Nepiedalos šajā iepirkuma lotē

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
1.	Daudzums un izpildījums	3 gab. - rūpnieciskā gaļas malšanas iekārta (volfs) brīvi stāvošā izpildījumā. Visām trīs iekārtām jābūt identiska tipa, ražotāja un modeļa izpildījumā.		
2.	Piedāvātais zīmols, modelis	Pretendentam jānorāda iekārtas ražotājs un precīzs modelis (iekārtas identifikācijas un izsekojamības nolūkiem).		
3.	Tehnoloģiskais pielietojums	Smalcinātās gaļas masas (farša) sagatavošana no atdzesētas un temperētas gaļas izejvielas. Katra iekārta stabili dedīcēta vienai noteiktai izejvielu grupai: sarkanā gaļa / putnu gaļa / zivis. Zivju apstrādes iekārta nav izmantojama citām izejvielu grupām (krusteniskā alergēnu un sugu pārejas riska nodalīšana). Iekārtām jābūt identiskām, lai avārijas gadījumā sarkanās un mājputnu gaļas iekārtas varētu aizstāt viena otru pēc validētas sanitārās pārejas procedūras.		
4.	Tehnoloģiskā ražība	Nominālā ražība: ne mazāka kā 500 kg/h. Pretendentam jānorāda ražotāja deklarētā ražība (kg/h) un gala perforētās plāksnes diametrs, kuram šī vērtība attiecas.		
5.	Griešanas (smalcināšanas) sistēma	Griešanas mezgls nodrošina ne mazāk kā četrkārsu smalcināšanu (pirmgriešanas plāksne - divpusējais nazis - starpplāksne -		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		divpusējais nazis - gala perforētā plāksne), novēršot produkta ziešanu un minimizējot mehānisko sasilšanu. Perforētās plāksnes diametrs: ne mazāks kā 125 114 mm. Sistēmai jānodrošina darbība arī vienkāršās un dubultās griešanas konfigurācijā (komplektējot ar atbilstošajiem kompensācijas gredzeniem vai analoģu risinājumu).		
6.	Perforētās plāksnes un naži	Katrai iekārtai bāzes piegādes komplektācijā: pirmsgriešanas plāksne; perforētās plāksnes ø2, ø3, ø5 un ø7,8 mm (ø2 mm - zivju masai un smalkas konsistences produktiem); divpusējie naži pilnam griešanas komplektam; otrs pilns griešanas komplekts (ø3 un ø5 mm plāksnes ar atbilstošiem nažiem) rezervei sanitārā cikla laikā. Plāksnes no pārtikas klases nerūsējošā tērauda. Pretendentam jānorāda plāksņu un nažu materiāla specifikācija un ražotājs.		
7.	Izejvielas termiskais režīms	Iekārta paredzēta atdzesētas un temperētas gaļas izejvielas apstrādei. Iekārtai jābūt aprīkotai ar bunkura dzesēšanas funkciju. Pretendentam jānorāda pieļaujamais izejvielas temperatūras diapazons un produkta temperatūras paaugums maļšanas laikā.		
8.	Padeves bunkurs un ergonomika	Padeves bunkura lietderīgais tilpums: ne mazāks kā 70 l (mazāks bunkura tilpums palielina uzpildes ciklu skaitu darba maiņā). Bunkurs aprīkots ar drošības roku aizsargu.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		Komplektācijā ietilpst stūmējs. Pretendentam jānorāda bunkura tilpums un iepildes malas augstumu no grīdas.		
9.	Higiēna, sanitārā atbilstība un materiāli (HACCP)	Korpuss, nesošais rāmis un padeves bunkurs no pārtikas klases nerūsējošā tērauda (ne zemāk par AISI 304). Pilnībā demontējama malšanas galva - novēršot motora siltuma pārneši uz produktu un nodrošinot pilnīgu sanitāro kopšanu. Padeves gliemeža demontāža bez specinstrumentiem vai izmantojot komplektācijā iekļauto atslēgu. Plāksnes, naži un galva krāsu kodējami vai pastāvīgi marķējami pa izejvielu grupām, lai novērstu sajaukšanu starp iekārtām. Visiem materiāliem saskarē ar pārtikas produkciju jāatbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 prasībām.		
10.	Piedziņa un drošība	Trīsfāžu piedziņas elektromotors ar iebūvēto termisko aizsardzību; reduktors ar metāla zobratiem eļļas vannā. Pretendentam jānorāda motora nominālā jauda (kW).		
11.	Gabarīti un novietojums	Brīvi stāvošs (uz grīdas) izpildījums. Ārējie gabarīti nepārsniedz: platums 900 mm, dziļums 1200 mm, augstums 1400 mm. Pretendentam jānorāda faktiskie ārējie gabarīti.		
12.	Piegādes robežpunkts un komplektācija	Piegādes komplektācijā ietilpst: iekārta, malšanas galva, visi šajā specifikācijā uzskaitītie plāksņu un nažu komplekti, montāža un nodošana ekspluatācijā. Piegādes apjomā neietilpst: magnētiskais		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		uztvērējs vai metāla detektors, tvertņu cēlājs, transportēšanas tvertnes, elektrības pievada līnijas līdz iekārtai. Visām specifikācijā pieprasītajām funkcijām un komplektējošajām daļām, tostarp visiem plāksņu un nažu komplektiem, jābūt pilnībā ietvertām piedāvājuma gala cenā (nav pieļaujama atsevišķa opciju apmaksa).		
13.	Atbilstība, dokumentācija un garantijas nosacījumi	CE marķējums; ražotāja atbilstības deklarācija; pilna ekspluatācijas, apkopes un sanitārās apstrādes instrukcija latviešu vai angļu valodā. Rūpnīcas garantija ne mazāk kā 24 mēneši. Ražotnes darba režīms: 12 h dienā, 7 dienas nedēļā - pretendents rakstiski jāapstiprina, ka piedāvātā garantija nav ierobežota ar vienas maiņas ekspluatāciju. Pretendentam jānorāda rezerves plāksņu, nažu un gliemeža pieejamība un piegādes termiņi, kā arī autorizētā servisa nodrošinājums Latvijā vai Baltijas reģionā.		

Iepirkuma lote Nr. 3 - Rūpniecisko farša maisīšanas iekārtu (farša maisītāju) iegāde

Dalības apliecinājums šajā iepirkuma lotē (atzīmējiet ar "X"):

☐ Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē ☐ Nepiedalos šajā iepirkuma lotē

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
1.	Daudzums un izpildījums	3 gab. - rūpnieciskā farša maisīšanas iekārta (farša maisītājs). Visām trīs iekārtām jābūt identiska tipa, ražotāja un modeļa izpildījumā.		
2.	Piedāvātais zīmols, modelis	Pretendentam jānorāda iekārtas ražotājs un precīzs modelis (iekārtas identifikācijas un izsekojamības nolūkiem).		
3.	Tehnoloģiskais pielietojums	Smalcinātās gaļas un zivju masas (farša) homogenizācija un sagatavošana: malta gaļa ar maizi, sīpoliem, olām, garšvielām un ūdeni (kotletes, gaļas bumbiņas, pildījumi un pusfabrikāti). Katra iekārta stabili dedīcēta vienai noteiktai izejvielu grupai: sarkanā gaļa / putnu gaļa / zivis. Zivju apstrādes iekārta nav izmantojama citām izejvielu grupām (krusteniskā alergēnu un sugu pārejas riska nodalīšana).		
4.	Tvertnes tilpums un ielādes partija	Tvertnes lietderīgais tilpums: ne mazāks kā 150 l; apstrādājamās produkcijas masa vienā tehnoloģiskajā partijā: ne mazāka kā 110 kg. Minimālā darba ielādes masa: ne lielāka kā 25 kg (mazapjoma receptēm). Pretendentam jānorāda tvertnes tilpums (l) un pieļaujamais darba ielādes masas diapazons kilogramos.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
5.	Maisīšanas kinemātika un princips	Maisīšanas instruments (rīks), kas produkta masu paceļ no tvertnes pamatnes uz virsmu un vienlaikus veic pretējo kustību (nevis tikai pārbīda masu gar dibenu), nodrošinot saistvielu (olbaltumvielu) attīstību un ūdens saistīšanu, nesaspiežot un nedeformējot tauku struktūru. Tvertnes centrā integrēta sadalošā kolonna vienmērīgai masas plūsmai un homogenizācijai. Pretendentam jānorāda maisīšanas instrumenta konstrukcija un materiāla specifikācija.		
6.	Piedziņas sistēma un ātruma regulēšana	Neatkarīgi, atsevišķi piedziņas motori maisīšanas rīkam un tvertnei (motorizēta rotējošā tvertne nodrošina viendabīgu homogenizāciju arī mazapjoma partijās). Maisīšanas rīka rotācijas ātrums bezpakāpju regulējams, diapazonā ietilpst vismaz 40-70 5-20 apgr./min (zivju masas apstrādei nepieciešams lēnāks režīms nekā gaļas farša masām). Pretendentam jānorāda motoru skaits, to jaudas un ātruma regulēšanas diapazons.		
7.	Skrāpis un izlāde	Tvertnes sānu sienu skrāpis, kas atgriež pielipušo produktu un garšvielas aktīvajā maisīšanas zonā. Tvertne un maisīšanas rīks atliekami produkcijas izlādei un sanitārajai kopšanai. Pretendentam jānorāda izlādes veids un izlādes augstums no grīdas līmeņa.		
8.	Higiēna, sanitārā atbilstība un	Tvertne no pārtikas klases nerūsējošā tērauda (ne zemāk par AISI 304); polimēru vai plastmasas tvertnes nav pieļaujamas.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
	materiāli (HACCP)	Nesošais rāmis no nerūsējošā tērauda, no apakšas noslēgts, bez grūti iztīrāmiem stūriem un nišām. Maisīšanas rīka konstrukcija nodrošina sanitāro mazgāšanu bez obligātas demontāžas. Pārtikas klases aizsargvāks ar atverēm sastāvdaļu pievienošanai un operatora drošībai; automātiska piedziņas apturēšana, paceļot darba galvu. Instruments un tvertne aprīkojami ar pastāvīgu marķējumu pa izejvielu grupām. Visiem materiāliem, kas saskaras ar pārtiku, jāatbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 prasībām.		
9.	Gabarīti, mobilitāte un pieslēgumi	Iekārta izpildīta uz mobilas šasijas ar riteņiem un fiksācijas bremzēm, nodrošinot iespēju to pārvietot grīdas sanitārajai apstrādei. Ārējie gabarīti nepārsniedz: platums 1400 mm, dziļums 1300 mm, gabarītaugstums ar paceltu darba galvu 1800 mm. Pretendentam jānorāda pieslēguma jauda (kW).		
10.	Piegādes robežpunkts un komplektācija	Piegādes komplektācijā ietilpst: iekārta, maisīšanas rīks, sānu sienu skrāpis, aizsargvāks, vadības sistēma, montāža, pieslēgšana un nodošana ekspluatācijā. Piegādes apjomā neietilpst: tvertņu cēlājs, transportēšanas ratiņi un tvertnes, elektrības pievada līnijas līdz iekārtai. Visām specifikācijā pieprasītajām funkcijām un komplektējošajām daļām jābūt pilnībā ietvertām piedāvājuma gala cenā (nav pieļaujama atsevišķa opciju apmaksa).		
11.	Atbilstība, dokumentācija	CE marķējums; ražotāja atbilstības deklarācija; pilna ekspluatācijas,		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
	un garantijas nosacījumi	profilaktiskās tehniskās apkopes un sanitārās apstrādes (tīrīšanas) instrukcija latviešu vai angļu valodā. Rūpnīcas garantija: ne mazāk kā 24 mēneši. Ražotnes darba režīms: 12 h dienā, 7 dienas nedēļā - pretendentam rakstiski jāapstiprina, ka piedāvātā garantija nav ierobežota ar vienas maiņas ekspluatāciju. Pretendentam jānorāda autorizētā servisa nodrošinājums Latvijā vai Baltijas reģionā.		

Iepirkuma lote Nr. 4 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - sarkanās gaļas līnija

Dalības apliecinājums šajā iepirkuma lotē (atzīmējiet ar "X"):

☐ Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē ☐ Nepiedalos šajā iepirkuma lotē

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
1.	Daudzums un tips	1 gab. - rūpnieciskā trīsdimensiju kubu griešanas iekārta (dicer).		
2.	Piedāvātais zīmols, modelis	Pretendentam jānorāda iekārtas ražotājs un precīzs modelis (iekārtas identifikācijas un izsekojamības nolūkiem).		
3.	Tehnoloģiskais pielietojums	Atdzesētas cūkgaļas un liellopu gaļas precīza trīsdimensiju griešana kubiņos: šašliks, gulašs, plovš. Iekārta stabili dedicēta sarkanās gaļas apstrādes līnijai un izvietota sarkanās gaļas apstrādes telpā. Mājputnu gaļas apstrāde šajā iekārtā nav paredzēta (krusteniskās kontaminācijas un alergēnu kontrole).		
4.	Tehnoloģiskā ražība	Maksimālā ražība: ne mazāka kā 600 kg/h. Pretendentam jānorāda maksimālā ražība (kg/h) un griezumu skaits minūtē.		
5.	Griešanas kinemātika un princips	Produkta četrpusēja iepriekšēja saspiešana griešanas kamerā, kas fiksē svaigu, līdz sasaldēšanai neatdzesētu gaļu nekustīgā pozīcijā visā griešanas cikla laikā. Garas režģa asmeņu plāksnes, kas nodrošina tīru arī stiegrainu un cīpslainu audu pārgriešanu. Iekārta nodrošina atsevišķus kubiņus ar taisnām, precīzām griezuma malām visās plaknēs, bez audu plēšanas, deformācijas vai saspiešanas.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
6.	Izejvielas termiskais režīms	Iekārta nodrošina apstrādi produkta termiskajā diapazonā no atdzesētas svaigas gaļas (+2 °C) līdz -3 °C. Iepriekšēja produkta sasaldēšana vai temperēšana nav nepieciešama. Pretendentam jānorāda pieļaujamais produkta darba temperatūras diapazons un minimālais sasniedzamais griezuma izmērs (mm).		
7.	Griezuma izmērs un režģu komplektācija	Griezuma gareniskais solis (garums) bezpakāpju regulējams, diapazonā ietilpst vismaz 10-40 mm (gulašam ~20 mm, šašlikam 30-40 mm). Griešanas kameras darba šķērsriezums: ne mazāks kā 90 × 90 mm, kameras garums: ne mazāks kā 300 mm. Bāzes komplektācijā ietilpst ne mazāk kā 3 (trīs) griešanas režģu komplekti dažādiem kubiņu izmēriem diapazonā no 10 līdz 35 mm. Pretendentam jānorāda pieejamie režģu izmēri un nažu tipu specifikācija.		
8.	Darbības cikls un drošība	Pieļaujama gan vienas kameras, gan divu kameru sistēma, ja tiek sasniegta norādītā griešanas ražība Divu kameru sistēma – vienlaicīga kameras uzpilde un griešana. Automātiska naža pozicionēšana pēc katra cikla pabeigšanas. Padeves virzuļa režīms pēc izvēles: nepārtrauktais režīms liela apjoma ražībai vai taktveida režīms augstas precizitātes kubiņiem. Vizuālā indikācija par iekārtas drošības statusu un gatavību uzpildei. Vienas rokas ergonomiskā vadība.		
9.	Higiēna, sanitārā	Korpuss, nesošais rāmis un griešanas režģu bloki no pārtikas		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
	atbilstība un materiāli (HACCP)	klases nerūsējošā tērauda. Higiēniskās aizsargdurvis izlādes zonā - novēršot sagrieztās produkcijas nokrišanu uz grīdas. Griešanas režģu bloku nomaina bez specinstrumentiem. Iekārta izpildīta uz mobilas šasijas ar riteņiem, nodrošinot iespēju to pārvietot grīdas sanitārajai apstrādei. Griešanas režģi un naži marķējami ar pastāvīgu marķējumu, novēršot to sajaukšanu ar citu iekārtu piederumiem. Visiem materiāliem saskarē ar pārtikas produkciju jāatbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 prasībām.		
10.	Gabarīti un pieslēgumi	Ārējie gabarīti nepārsniedz: garums 1500 1900 mm, platums 900 mm, augstums 1300 mm. Pretendentam jānorāda elektriskā pieslēguma jauda (kW) un iekārtas kopējā masa (kg).		
11.	Piegādes robežpunkts un komplektācija	Piegādes komplektācijā ietilpst: iekārta, visi specifikācijā uzskaitītie griešanas režģu un nažu komplekti, montāža un nodošana ekspluatācijā. Piegādes apjomā neietilpst: tvertņu cēlājs, transportēšanas ratiņi un tvertnes, izlādes konveijers, elektrības pievada līnijas līdz iekārtai. Visām specifikācijā pieprasītajām funkcijām un komplektējošajām daļām, tostarp visiem režģu komplektiem, jābūt pilnībā ietvertām piedāvājuma gala cenā (nav pieļaujama atsevišķa opciju apmaksa).		
12.	Atbilstība, dokumentācija	CE marķējums; ražotāja atbilstības deklarācija; pilna ekspluatācijas,		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
	un garantijas nosacījumi	profilaktiskās tehniskās apkopes un sanitārās apstrādes (tīrīšanas) instrukcija latviešu vai angļu valodā. Rūpnīcas garantija: ne mazāk kā 24 mēneši. Ražotnes darba režīms: 12 h dienā, 7 dienas nedēļā - pretendentam rakstiski jāapstiprina, ka piedāvātā garantija nav ierobežota ar vienas maiņas ekspluatāciju. Pretendentam jānorāda rezerves režģu un nažu pieejamība un piegādes termiņi, kā arī autorizētā servisa nodrošinājums Latvijā vai Baltijas reģionā.		

Iepirkuma lote Nr. 5 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - māļputnu gaļas līnija

Dalības apliecinājums šajā iepirkuma lotē (atzīmējiet ar "X"):

☐ Ņemu dalību šajā iepirkuma lotē ☐ Nepiedalos šajā iepirkuma lotē

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
1.	Daudzums un tips	1 gab. - rūpnieciskā trīsdimensiju kubu griešanas iekārta (dicer).		
2.	Piedāvātais zīmols, modelis	Pretendentam jānorāda iekārtas ražotājs un precīzs modelis (iekārtas identifikācijas un izsekojamības nolūkiem).		
3.	Tehnoloģiskais pielietojums	Atdzesētas vistas filejas un atkaulotas ciskas gaļas precīza trīsdimensiju griešana kubiņos šašlikam. Iekārta stabili dedicēta māļputnu gaļas apstrādes līnijai un izvietota māļputnu gaļas apstrādes telpā. Citu sugu gaļas apstrāde šajā iekārtā nav paredzēta (krusteniskās kontaminācijas un alergēnu kontrole).		
4.	Tehnoloģiskā ražība	Maksimālā ražība: ne mazāka kā 500 kg/h. Pretendentam jānorāda maksimālā ražība (kg/h) un griezumu skaits minūtē.		
5.	Griešanas kinemātika un princips	Produkta četrpusēja iepriekšēja saspiešana griešanas kamerā, kas fiksē svaigu, līdz sasaldēšanai neatdzesētu gaļu nekustīgā pozīcijā visā griešanas cikla laikā. Garas režģa asmeņu plāksnes, kas nodrošina tīru arī stiegrainu un cīpslainu audu pārgriešanu. Iekārta nodrošina atsevišķus kubiņus ar taisnām, precīzām griezuma malām visās plaknēs, bez audu plēšanas, deformācijas vai saspiešanas.		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, markējums Nr.)
6.	Izejvielas termiskais režīms	Iekārta nodrošina apstrādi produkta termiskajā diapazonā no atdzesētas svaigas gaļas (+2 °C) līdz -3 °C. Iepriekšēja produkta sasaldēšana vai temperēšana nav nepieciešama. Pretendentam jānorāda pieļaujamais produkta darba temperatūras diapazons un minimālais sasniedzamais griezuma izmērs (mm).		
7.	Griezuma izmērs un režģu komplektācija	Griezuma gareniskais solis (garums) bezpakāpju regulējams, diapazonā ietilpst vismaz 10-40 mm (šašlikam 30-40 mm). Griešanas kameras darba šķērsriezums: ne mazāks kā 90 × 90 mm, kameras garums: ne mazāks kā 300 mm. Bāzes komplektācijā ietilpst ne mazāk kā 2 (divi) griešanas režģu komplekti dažādiem kubiņu izmēriem diapazonā no 15 līdz 35 mm. Pretendentam jānorāda pieejamie režģu izmēri un nažu tipu specifikācija. Pretendentam jāapstiprina iekārtas piemērotība atkaulotai vistas ciskas gaļai ar plēvēm un jānorāda ieteicamais režīms šim produktam.		
8.	Darbības cikls un drošība	Pieļaujama gan vienas kameras, gan divu kameru sistēma, ja tiek sasniegta norādītā griešanas ražība Divu kameru sistēma - vienlaicīga kameras uzpilde un griešana. Automātiska naža pozicionēšana pēc katra cikla pabeigšanas. Padeves virzuļa režīms pēc izvēles: nepārtrauktais režīms liela apjoma ražībai vai taktveida režīms augstas precizitātes kubiņiem. Vizuālā indikācija par iekārtas drošības		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		statusu un gatavību uzpildei. Vienas rokas ergonomiskā vadība.		
9.	Higiēna, sanitārā atbilstība un materiāli (HACCP)	Korpuss, nesošais rāmis un griešanas režģu bloki no pārtikas klases nerūsējošā tērauda. Higiēniskās aizsargdurvis izlādes zonā - novēršot sagrieztās produkcijas nokrišanu uz grīdas. Griešanas režģu bloku nomaiņa bez specinstrumentiem. Iekārta izpildīta uz mobilas šasijas ar riteņiem, nodrošinot iespēju to pārvietot grīdas sanitārajai apstrādei. Griešanas režģi un naži marķējami ar pastāvīgu marķējumu, novēršot to sajaukšanu ar citu iekārtu piederumiem. Visiem materiāliem saskarē ar pārtikas produkciju jāatbilst Regulas (EK) Nr. 1935/2004 prasībām.		
10.	Gabarīti un pieslēgumi	Ārējie gabarīti nepārsniedz: garums 1500 mm, platums 900 mm, augstums 1300 mm. Pretendentam jānorāda elektriskā pieslēguma jauda (kW) un iekārtas kopējā masa (kg).		
11.	Piegādes robežpunkts un komplektācija	Piegādes komplektācijā ietilpst: iekārta, visi specifikācijā uzskaitītie griešanas režģu un nažu komplekti, montāža un nodošana ekspluatācijā. Piegādes apjomā neietilpst: tvertņu cēlājs, transportēšanas ratiņi un tvertnes, izlādes konveijers, elektrības pievada līnijas līdz iekārtai. Visām specifikācijā pieprasītajām funkcijām un komplektējošajām daļām, tostarp visiem režģu komplektiem, jābūt pilnībā ietvertām piedāvājuma gala cenā		

Nr.	Parametrs	Prasība	Pretendenta sniegtā informācija / tehniskā vērtība	Parametra pamatojošā dokumenta atzīme (dokuments, lappuse, vieta, marķējums Nr.)
		(nav pieļaujama atsevišķa opciju apmaksa).		
12.	Atbilstība, dokumentācija un garantijas nosacījumi	CE marķējums; ražotāja atbilstības deklarācija; pilna ekspluatācijas, profilaktiskās tehniskās apkopes un sanitārās apstrādes (tīrīšanas) instrukcija latviešu vai angļu valodā. Rūpnīcas garantija: ne mazāk kā 24 mēneši. Ražotnes darba režīms: 12 h dienā, 7 dienas nedēļā - pretendents rakstiski jāapstiprina, ka piedāvātā garantija nav ierobežota ar vienas maiņas ekspluatāciju. Pretendentam jānorāda rezerves režģu un nažu pieejamība un piegādes termiņi, kā arī autorizētā servisa nodrošinājums Latvijā vai Baltijas reģionā.		

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

3. pielikums
FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Gaļas pārstrādes iekārtas

vieta, datums

Iepirkuma lote / izmaksu postenis	Daudzums	Cena par vienību bez PVN (EUR)	Kopā bez PVN (EUR)
Iepirkuma lote Nr. 1 - Rūpniecisko vakuuma masāžas un maisīšanas iekārtu (vakuuma masētāju / tumbleru) iegāde	2 gab.		
Iepirkuma lote Nr. 2 - Rūpniecisko gaļas malšanas iekārtu (volfu) iegāde	3 gab.		
Iepirkuma lote Nr. 3 - Rūpniecisko farša maisīšanas iekārtu (farša maisītāju) iegāde	3 gab.		
Iepirkuma lote Nr. 4 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - sarkanās gaļas līnija	1 gab.		
Iepirkuma lote Nr. 5 - Rūpnieciskās trīsdimensiju kubu griešanas iekārtas (dicer) iegāde - mājputnu gaļas līnija	1 gab.		
KOPSUMMA BEZ PVN:			
PVN:			
KOPSUMMA AR PVN:			

Pretendents norāda cenu tikai par tām lotēm, kurās piedalās. Katra lote tiek vērtēta atsevišķi.

Piedāvājuma cena ir spēkā līdz PIRKUMA līguma noslēgšanai. DALĪBNIEKS apliecina, ka piedāvājumā ir pilnībā iekļautas visas ar iepirkuma priekšmetu saistītās izmaksas. Cenas netiks paaugstinātas visā piedāvājuma derīguma laikā. Piedāvājums tiks izpildīts pilnībā, nepieciešamajā kvalitātē un noteiktajos termiņos, pat ja tirgus cenas mainīsies DALĪBNIEKAM nelabvēlīgā veidā. DALĪBNIEKS apliecina, ka ir apzinājies visus riskus un ka tie ir ņemti vērā un iekļauti piedāvātajā cenā.

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

4. pielikums

APLIECINĀJUMI UN GARANTIJAS

Gaļas pārstrādes iekārtas

vieta, datums

Mēs apliecinām, ka DALĪBNIEKAM ir vismaz 3 (trīs) gadu pieredze jomā, uz kuru attiecas PIEDĀVĀJUMS.

Mēs apliecinām, ka DALĪBNIEKS nav reģistrēts zemu nodokļu vai beznodokļu valstīs vai teritorijās, kas minētas Latvijas Republikas normatīvajos aktos.

Mēs apstiprinām, ka DALĪBNIEKS nav pasludināts par bankrotējušu un tā saimnieciskā darbība nav apturēta vai pārtraukta.

Mēs apliecinām, ka DALĪBNIEKAM nav nodokļu parādu, kas pārsniedz 150 eiro valstīs, kurās reģistrēta tā uzņēmējdarbība.

Mēs apstiprinām, ka DALĪBNIEKA apgrozījums pēdējā noslēgtajā gada pārskatā ir vismaz 100% no piedāvājuma summas. Apgrozījums pēdējā noslēgtajā gadā: _____ EUR.

Mēs apstiprinām, ka DALĪBNIEKS pēdējo 36 mēnešu laikā ir īstenojis vismaz 1 (vienu) līdzīgu piegādes līgumu jomā, uz kuru attiecas PIEDĀVĀJUMS.

Klienta nosaukums	
Piegādātā aprīkojuma veids	
Piegādes gads, mēnesis	
Piegādes adrese - valsts un pilsēta	

Mēs garantējam, ka servisa reaģēšana tiks nodrošināta 24 stundu laikā pēc Klienta informācijas saņemšanas, un problēmas tiks atrisinātas ne vēlāk kā 5 darba dienu laikā (attiecībā uz galvenajām iekārtu sastāvdaļām).

Mēs vienojamies, ka avansa maksājums PIEDĀVĀJUMA līguma ietvaros nepārsniedz 30% (trīsdesmit procentus) no kopējās iepirkuma līguma summas.

Mēs apstiprinām, ka garantijas piedāvājuma periods ir 24 (divdesmit četri) mēneši.

Mēs apliecinām, ka iekārtu parametri un kvalitāte atbilst noteikumu prasībām, tostarp, ka iekārtām ir CE marķējums un tās atbilst Eiropas Savienības drošības un normatīvajām prasībām.

Apstiprinām, ka veicamā darba ietvaros ir paredzēts piesaistīt apakšuzņēmējus (ja piemērojams), kuru plānotais darba apjoms ir vismaz 20 % no DALĪBNIEKA piedāvājuma cenas EUR bez PVN:

Apakšuzņēmējs	Reģistrācijas Nr.	Juridiskā adrese	Plānotie darbi	Apjoms (EUR, bez PVN)

Vārds, uzvārds, amats

paraksts

5. pielikums

APLIECINĀJUMS PAR NEATKARĪGI IZSTRĀDĀTU PIEDĀVĀJUMU

Gaļas pārstrādes iekārtas

Ar šo, sniedzot pilnīgu un patiesu informāciju, _____
/DALĪBNIEKA nosaukums, reģistrācijas numurs/ (turpmāk tekstā - DALĪBNIEKS) apliecina,
ka attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru:

DALĪBNIEKS ir izlasījis(-usi) šā apliecinājuma saturu un piekrīt tam.

DALĪBNIEKS apzinās pienākumu sniegt pilnīgu, izsmelšu un patiesu informāciju šajā
deklarācijā.

DALĪBNIEKA iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi(-s) DALĪBNIEKA pilnvarotā(-s)
persona(-s).

DALĪBNIEKS informē, ka piedāvājums ir sagatavots patstāvīgi, bez jebkādas saskaņošanas,
konsultācijām, līguma vai vienošanās ar konkurentiem, un ka DALĪBNIEKS nav sazinājies ar
nevienu konkurentu par:

- cenu;
- cenu aprēķināšanas metodi, faktoriem vai formulām;
- nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā;
- neatbilstoša piedāvājuma iesniegšanu;
- kvalitāti, daudzumu, specifikāciju, izpildījumu, piegādi vai jebkādiem citiem nosacījumiem,
kas jānosaka neatkarīgi.

DALĪBNIEKS nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās sava piedāvājuma noteikumus
nevienamei konkurentam pirms oficiālās piedāvājumu atvēršanas vai līguma slēgšanas tiesību
piešķiršanas datuma un laika.

DALĪBNIEKS apzinās, ka Konkurences likums nosaka atbildību par aizliegtām vienošanām,
paredzot naudas sodu līdz 10% no pārkāpēja neto apgrozījuma pēdējā finanšu gadā, un ka
DALĪBNIEKS var tikt izslēgts no dalības iepirkuma procedūrā.

Dokuments sagatavots un parakstīts ar drošu elektronisko parakstu.

Vārds, uzvārds, amats