

Vieta: Mārupes pagasts, Mārupes novads.

Datums: 16.09.2026.

Projekta numurs: CFLA: 1.2.1.1/3/26/A/038

IEPIRKUMA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA MATERIĀLI – VADU APSTRĀDES IEKĀRTAS UN APRĪKOJUMS

- | | |
|--|--|
| 1. Atbalsta pretendents: | Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "ERASER" |
| 2. Reģistrācijas numurs: | 40203570134 |
| 3. Pasūtītāja adrese: | "Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads,
LV-2166, Latvijas Republika |
| 4. Pasūtītais priekšmets: | Vadu piegriešanas un izolācijas noņemšanas iekārta – 1 gab.
Vadu nodirāšanas un krimpēšanas iekārta – 1 gab.
Aplikatori vadu nodirāšanas un krimpēšanas iekārtai – 5 gab. |
| 5. Piegādes vieta: | "Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads,
LV-2166, Latvijas Republika |
| 6. Piegādes laiks: | Līdz 31.12.2026. |
| 7. Nolikums un Tehniskā specifikācija: | |

7.1. Vispārējie norādījumi:

- 7.1.1. Pretendentam piedāvājums jāiesniedz par visām iepirkuma priekšmeta lotēm kopā.
- 7.1.2. Cena jānorāda bez pievienotās vērtības nodokļa (PVN).
- 7.1.3. Iepirkumā paredzētās vadu apstrādes iekārtas un to aprīkojums (komponentes) ir tehnoloģiski un funkcionāli savstarpēji saistītas un paredzētas izmantošanai vienotā vadu izgatavošanas procesā. Lai nodrošinātu vadu apstrādes iekārtu savstarpējo tehnisko saderību, stabilu un precīzu darbību, vienotu konfigurēšanu un tehnisko apkalpošanu, kā arī mazinātu dažādu ražotāju risinājumu integrācijas un savietojamības riskus, Pasūtītājam ir būtiski saņemt savstarpēji pilnībā saderīgu risinājumu no viena piegādātāja. Līdz ar to piedāvājums ir iesniedzams par visām iepirkuma lotēm kopā, nodrošinot vienotu, savstarpēji saderīgu un pilnvērtīgi funkcionējošu tehnoloģisko risinājumu.
- 7.1.4. Norādītā summa ir kopējā summa par visām trim lotēm.
- 7.1.5. Iepirkuma vērtēšanas kritērijs – atbilstoši Ministru kabineta 2017.gada 28.februāra noteikumiem Nr.104 "Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem" (Noteikumi Nr.104).
- 7.1.6. Vadu apstrādes iekārtām un aprīkojumam jābūt jaunam. Vadu apstrādes iekārtas un aprīkojums nedrīkst būt lietots.
- 7.1.7. Pretendentu atlases kritēriji:
 - 7.1.7.1. Par Pretendentu var būt juridiska persona.
 - 7.1.7.2. Pretendentam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas.
- 7.1.8. Apmaksas kārtībai jāatbilst nozares standartiem.
- 7.1.9. Ja Tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, Pretendents var piedāvāt ekvivalentas vadu apstrādes iekārtas un aprīkojumu vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst Tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina Tehniskajā specifikācijā prasīto darbību un funkcionalitāti. Pretendentam ir jāpierāda piedāvāto ekvivalentu vadu apstrādes iekārtu un aprīkojuma atbilstību iepirkuma priekšmeta tehniskajām prasībām.
- 7.1.10. Pasūtītājs un Piegādātājs skaidri un nepārprotami paredz, ka gadījumā, ja Iepirkuma līguma darbības laikā Piegādātājs piegādā vadu apstrādes iekārtas un aprīkojumu, kas

atšķiras no Iepirkuma līgumā (tajā skaitā Iepirkuma nolikumā un Iepirkuma tehniskajā specifikācijā) noteiktajām vadu apstrādes iekārtām un aprīkojuma, bet kas apmierina Pasūtītāja vajadzības un intereses, Pasūtītājs un Piegādātājs ir tiesīgi savstarpēji vienoties par grozījumiem Iepirkuma līgumā. Šādi grozījumi ir pieļaujami, ja tie nemaina Iepirkuma līguma vispārējo raksturu. Šādas izmaiņas Iepirkuma līgumā nedrīkst pārsniegt 10% (desmit procentus) no sākotnēji noteiktās Iepirkuma līguma summas.

7.1.11. Par uzvarētāju tiks noteikts piedāvājums, kas atbilst prasībām, kā arī ir saimnieciski visizdevīgākais. Saimnieciski visizdevīgākā piedāvājuma vērtēšanas kritēriji, to īpatsvars un aprēķināšanas kārtība:

Nr. p.k.	Kritēriji	Punktu skaits
1.	<u>Pretendenta piedāvātā cena:</u> - Pretendenta piedāvātā cena ir zemākā no atbilstošajiem piedāvājumiem: - Pretendenta piedāvātā cena nav zemākā no atbilstošajiem piedāvājumiem:	30 0
2.	<u>Vadu apstrādes iekārtu un aprīkojuma piegādes termiņš:</u> - Vadu apstrādes iekārtu un aprīkojuma piegādes termiņš ir īsākais no atbilstošajiem piedāvājumiem: - Vadu apstrādes iekārtu un aprīkojuma piegādes termiņš nav īsākais no atbilstošajiem piedāvājumiem:	10 0
3.	<u>Saderīgums ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm:</u> - Pretendenta piedāvātā iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija pilnībā sader ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm: - Pretendenta piedāvātā iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija daļēji sader ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm: - Pretendenta piedāvātā iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija nesader ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm:	60 20 0

7.1.11.1. Ja tiek konstatēti vismaz 2 (divi) vienādi saimnieciski visizdevīgākie piedāvājumi, par izšķirošo piedāvājuma izvēles kritēriju tiek noteikts kritērijs "Saderīgums ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm", t.i., līguma slēgšanas tiesības tiek piešķirtas pretendenta, kura piedāvājums ir ieguvis augstāko punktu skaitu kritērijā "Saderīgums ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm";

7.1.11.2. Ja izraudzītais pretendents atsakās slēgt iepirkuma līgumu ar Pasūtītāju, iepirkumu komisija pieņem lēmumu slēgt līgumu ar pretendentu, kuram ir nākamais saimnieciski visizdevīgākais piedāvājums, vai iepirkuma procedūru pārtrauc, neizvēloties nevienu piedāvājumu.

7.2. Tehniskās prasības attiecībā uz iepirkuma priekšmetu

Lotes Nr.	Nosaukums	Tehniskais raksturojums
1	Vadu piegriešanas un vadu izolācijas noņemšanas iekārta – 1 gab.	<u>Vadu piegriešanas un vadu izolācijas noņemšanas iekārta</u> • Maksimālais materiāla diametrs: 0,3 – 8,0 mm (+/-10%) • Daudzdzīslu vada šķērsriezuma laukums: 0,05 – 10mm² (36 – 8 AWG) • Viendzīslu vada šķērsriezuma laukums: 0,05 – 1,5mm² (36 – 16 AWG) • Izejmateriāla garums: 45 mm – 1 000 000 mm (+/-10%) • Vada nodīrāšanas garums: Kreisajā pusē: 0,1 mm – 46 mm (+/-10%); Labajā pusē: 0,1 – 152 mm (+/-10%) • Asmeņu skaits, to platums: 1 x 12 mm • Pieslēgums: USB-A, USB-C- SMI (D-Sub 15-pin), Ethernet, ESC (Emergency Stop Circuit) • Barošana: 100 – 240 V AC, 50/60 Hz • Saspiestā gaisa pieslēgums: 6 bāri • Izmēri (garums x platums x augstums): 436 x 510 x 298 mm (+/-10%), neieskaitot atdalītu monitoru • Svars: 35 kg (+/-10%) • Atbilstība: CE un EMC standarti
2	Vadu nodīrāšanas un krimpēšanas iekārta – 1 gab.	<u>Vadu nodīrāšanas un krimpēšanas iekārta</u> Apvienota vadu nodīrāšana un krimpēšana vienā darbības ciklā. Sniedz iespēju programmēt un koriģēt darbības parametrus. Pieņem termināļu ievietošanu ierīcē gan no aizmugures, gan no sāna. Sniedz iespēju monitorēt un reģistrēt krimpēšanas spēku. • Vada šķērsriezuma laukums: 0,05 – 6,0 mm² (30-10 AWG) • Maksimālais materiāla diametrs: 6,5 mm (+/-10%) • Nodīrājamais garums: 0,5 – 15 mm (+/-10%) • Krimpēšanas spēks: 30 – 35 kN (+/-10%) • Nominālā vatāža: 0,75 kW • Gājiens: 40 mm (+/-10%) • Krimpēšanas augstuma regulācija: 0,25 mm kopējais diapazons, regulējams 0,025 mm lielās daļās • Darbības cikla ilgums: <1 sekunde pilnam darbības ciklam (gan vada nodīrāšanai, gan krimpēšanai) • Programmējams krimpēšanas cikla ilgums: no 350 ms līdz 1 s • Kompresētais gaiss: 6 bāri • Displejs / ierīces aktivizēšana: 7 collu skārienekrāns • Ierīces aktivizēšana: Sensors un kājas pedālis • Pieslēgums: Ethernet, USB, 4 digitālās ieejas un pieslēgums kājas pedālim • Barošana: 230 V AC, 50/60 Hz • Skaļums: Zem 70 dB (A) • Izmēri (garums x platums x augstums): 340 x 330 x 765 mm (+/-10%) • Svars: 95 kg (+/-10%) • Atbilstība: CE un EMC standarti Krimpēšanas spēka monitorēšanas sistēma, komplektā ar vadu nodīrāšanas un krimpēšanas iekārtu: • Barošana: 24 V DC • Tīkla savienojums: iespēja savienot ar vēlāk pievienojamu "pull tester"

		iekārtu un krimpēšanas augstuma mērīšanas ierīci, izmantojot WinCrimp programmatūru • Datu pārraides ātrums: līdz 115200 Bd • Mērvienības: N, lb • Mērījumu diapazons: 0–4496 lbf / 0–20 kN • Jauda: 4,8 W • Produkta izvērtēšanas programmatūra: WinCrimp • Displejs: 4,3 collu skārienekrāns • Sensora veids: pjezo (aktīvs vai pasīvs) sensors pamata platē vai spriegojuma sensors • Izmēri: 134 × 96 × 34 mm • Svars: 0,5 kg • Atbilstība: CE un EMC standarti.
3	Aplikatori – 5 gab.	<u>Aplikatori</u> Nepieciešami priekš vadu nodīrāšanas un krimpēšanas iekārtas darbības. Aplikatoram jābūt izveidotam, lai saderētu ar specifisku termināli un vadu. • Terminālis: JST GH sērija – SSHL-002T-P0.2. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²); papildus vēlams saderība arī ar 30 AWG (0,05 mm²) vadu – 2 gab • Terminālis: JST SH sērija – SSH-003T-P0.2-H. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²) – 1 gab. • Terminālis: JST PA sērija – SPHD-002T-P0.5. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²); papildus vēlams saderība arī ar 24 AWG (0,25 mm²) vadu – 1 gab. • Terminālis: Molex PicoBlade sērija – 50079-8000. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²); papildus vēlams saderība arī ar 26 AWG (0,14 mm²) vadu – 1 gab. Piegādātājam jānodrošina darbinieku (operatoru) apmācība darbam ar piegādātajām iekārtām. Iespēja pagarināt iekārtu garantijas termiņu par papildu 24 mēnešiem pēc oficiālā 12 mēnešu garantijas perioda beigām. Nodrošināta iespēja veikt piegādāto iekārtu tehnisko apkopi.

Iepirkuma paredzamā kopējā vērtība (informatīva rakstura) par visām trim lotēm:
48 000,00 EUR bez PVN.

7.3. Piedāvājuma noformēšanas prasības:

- 7.3.1. Piedāvājumu ieteicams (nav obligāti) noformēt atbilstoši pielikumā Nr.1 esošajai veidlapai un iekļaut šādu informāciju:
 - 7.3.1.1. piedāvājuma sagatavošanas datums;
 - 7.3.1.2. iepirkuma identifikācijas numurs (Nr.038-5);
 - 7.3.1.3. piedāvājuma iesniedzēja nosaukums, reģistrācijas numurs; juridiskā adrese, kontaktpersona un kontaktinformācija (tālruna numurs, e-pasta adrese);
 - 7.3.1.4. pasūtījuma izpildes termiņš.
- 7.3.2. Piedāvājumu jā sagatavo latviešu vai angļu valodā, tam jābūt parakstītam ar roku (papīra formātā) vai elektroniski ar drošu elektronisko parakstu.
- 7.3.3. Pretendents var sniegt arī citus datus par savu piedāvājumu.
- 7.3.4. Piedāvājuma iesniegšanas termiņš ir 2026.gada 1.oktobris, līdz plkst. 17:00.
- 7.3.5. Piedāvājumu var iesniegt klātienē vai pa pastu adresē: "Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads, LV-2166, Latvijas Republika, vai elektroniski uz e-pastu: agnese.reitupe@eraser.lv.

Tehnisko specifikāciju apstiprināja:

Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "ERASER"

Operacionālā direktore **Agnese Reitupe**

Piedāvājuma iesniegšanas veidlapa (nav obligāta)

Pretendenta nosaukums:

Pretendenta reģistrācijas numurs:

Pretendenta juridiskā adrese:

Piedāvājuma sagatavošanas datums:

Iepirkuma identifikācijas numurs (Nr.038-5):

Kontaktpersona un kontaktinformācija (tālruna numurs, e-pasta adrese):

Pasūtījuma izpildes termiņš:

Lotes Nr.	Nosaukums	Tehniskais raksturojums	Piedāvājuma atbilstība. Jānorāda: "Atbilst", "Neatbilst" vai konkrēti parametri
1	Vadu piegriešanas un vadu izolācijas noņemšanas iekārta – 1 gab.	<u>Vadu piegriešanas un vadu izolācijas noņemšanas iekārta</u> - Maksimālais materiāla diametrs: 0,3 – 8,0 mm (+/-10%) - Daudzdzīslu vada šķērsriezuma laukums: 0,05 – 10mm² (36 – 8 AWG) - Viendzīslu vada šķērsriezuma laukums: 0.05 – 1,5mm² (36 – 16 AWG) - Izejmateriāla garums: 45 mm – 1 000 000 mm (+/-10%) - Vada nodirāšanas garums: Kreisajā pusē: 0,1 mm – 46 mm (+/-10%); Labajā pusē: 0,1 – 152 mm (+/-10%) - Asmeņu skaits, to platums: 1 x 12 mm - Pieslēgums: USB-A, USB-C- SMI (D-Sub 15-pin), Ethernet, ESC (Emergency Stop Circuit) - Barošana: 100 – 240 V AC, 50/60 Hz - Saspiestā gaisa pieslēgums: 6 bāri - Izmēri (garums x platums x augstums): 436 x 510 x 298 mm (+/-10%), neieskaitot atdalītu monitoru - Svars: 35 kg (+/-10%) Atbilstība: CE un EMC standarti	
2	Vadu nodirāšanas un krimpēšanas iekārta – 1 gab.	<u>Vadu nodirāšanas un krimpēšanas iekārta</u> Apvienota vadu nodirāšana un krimpēšana vienā darbības ciklā. Sniedz iespēju programmēt un koriģēt darbības parametrus. Pieņem termināļu ievietošanu ierīcē gan no aizmugures, gan no sāna. Sniedz iespēju monitorēt un reģistrēt krimpēšanas spēku. - Vada šķērsriezuma laukums: 0,05 – 6,0 mm² (30-10 AWG) - Maksimālais materiāla diametrs: 6,5 mm (+/-10%) - Nodirājamais garums: 0,5 – 15 mm (+/-10%) - Krimpēšanas spēks: 30 – 35 kN (+/-10%) - Nominālā vataža: 0,75 kW - Gājiens: 40 mm (+/-10%) - Krimpēšanas augstuma regulācija: 0,25 mm kopējais diapazons, regulējams 0,025 mm lielās daļās	

		• Darbības cikla ilgums: <1 sekunde pilnam darbības ciklam (gan vada nodīrāšanai, gan krimpēšanai) • Programmējams krimpēšanas cikla ilgums: no 350 ms līdz 1 s • Kompresētais gaiss: 6 bāri • Displejs / ierīces aktivizēšana: 7 collu skārienekrāns • Ierīces aktivizēšana: Sensors un kājas pedālis • Pieslēgums: Ethernet, USB, 4 digitālās ieejas un pieslēgums kājas pedālim • Barošana: 230 V AC, 50/60 Hz • Skaļums: Zem 70 dB (A) • Izmēri (garums x platums x augstums): 340 x 330 x 765 mm (+/-10%) • Svars: 95 kg (+/-10%) • Atbilstība: CE un EMC standarti Krimpēšanas spēka monitorēšanas sistēma, komplektā ar vadu nodīrāšanas un krimpēšanas iekārtu: • Barošana: 24 V DC • Tīkla savienojums: iespēja savienot ar vēlāk pievienojamu "pull tester" iekārtu un krimpēšanas augstuma mērīšanas ierīci, izmantojot WinCrimp programmatūru • Datu pārraides ātrums: līdz 115200 Bd • Mērvienības: N, lb • Mērījumu diapazons: 0–4496 lbf / 0–20 kN • Jauda: 4,8 W • Produkta izvērtēšanas programmatūra: WinCrimp • Displejs: 4,3 collu skārienekrāns • Sensora veids: pjezo (aktīvs vai pasīvs) sensors pamata platē vai spriegojuma sensors • Izmēri: 134 × 96 × 34 mm • Svars: 0,5 kg Atbilstība: CE un EMC standarti.	
3	Aplikatori – 5 gab.	<u>Aplikatori:</u> Nepieciešami priekš vadu nodīrāšanas un krimpēšanas iekārtas darbības. Aplikatoram jābūt izveidotam, lai saderētu ar specifisku termināli un vadu. • Terminālis: JST GH sērija – SSHL-002T-P0.2. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²); papildus vēlams saderība arī ar 30 AWG (0,05 mm²) vadu – 2 gab • Terminālis: JST SH sērija – SSH-003T-P0.2-H. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²) – 1 gab. • Terminālis: JST PA sērija – SPHD-002T-P0.5. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²); papildus vēlams saderība arī ar 24 AWG (0,25 mm²) vadu – 1 gab. • Terminālis: Molex PicoBlade sērija – 50079-8000. Paredzētais vads: 28 AWG (0,08 mm²); papildus vēlams saderība arī ar 26 AWG (0,14 mm²) vadu – 1 gab. Piegādātājam jānodrošina darbinieku (operatoru) apmācība	

		darbam ar piegādātajām iekārtām. Iespēja pagarināt iekārtu garantijas termiņu par papildu 24 mēnešiem pēc oficiālā 12 mēnešu garantijas perioda beigām. Nodrošināta iespēja veikt piegādāto iekārtu tehnisko apkopi.	
--	--	--	--

Piedāvājuma kopējā summa EUR (bez PVN) par visām trim lotēm: