Vieta: Mārupes pagasts, Mārupes novads.
Datums: 05.11.2026.
Projekta numurs: 1.2.1.1/3/26/A/039

IEPIRKUMA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA
SLĀPEKĻA ĢENERĒŠANAS SISTĒMAS IEGĀDE

1. Atbalsta pretendents:	**Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "ERASER"**
2. Reģistrācijas numurs:	**40203570134**
3. Pasūtītāja adrese:	**"Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads, LV-2166, Latvijas Republika**
4. Pasūtītais priekšmets:	**Slāpekļa ģenerēšanas sistēma 3D drukas iekārtām – 1 gab.**
5. Piegādes vieta:	**"Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads, LV-2166, Latvijas Republika**
6. Piegādes laiks:	**31.01.2027.**
7. Nolikums un Tehniskā specifikācija:	

7.1. Vispārējie norādījumi:

7.1.1. Cena jānorāda bez pievienotās vērtības nodokļa (PVN).

7.1.2. Iepirkuma vērtēšanas kritērijs – atbilstoši Ministru kabineta 2017.gada 28.februāra noteikumiem Nr.104 "Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem" (Noteikumi Nr.104).

7.1.3. Slāpekļa ģenerēšanas sistēmai jābūt jaunai. Slāpekļa ģenerēšanas sistēma nedrīkst būt lietota.

7.1.4. Pretendentu atlases kritēriji:

7.1.4.1. Par Pretendentu var būt juridiska persona.

7.1.4.2. Pretendentam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas.

7.1.5. Apmaksas kārtībai jāatbilst nozares standartiem.

7.1.6. Ja Tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, Pretendents var piedāvāt ekvivalentu slāpekļa ģenerēšanas sistēmu vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst Tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina Tehniskajā specifikācijā prasīto darbību un funkcionalitāti. Pretendentam ir jāpierāda piedāvātās ekvivalentās slāpekļa ģenerēšanas sistēmas atbilstību iepirkuma priekšmeta tehniskajām prasībām.

7.1.7. Pasūtītājs un Piegādātājs skaidri un nepārprotami paredz, ka gadījumā, ja Iepirkuma līguma darbības laikā Piegādātājs piegādā slāpekļa ģenerēšanas sistēmu, kas atšķiras no Iepirkuma līgumā (tajā skaitā Iepirkuma nolikumā un Iepirkuma tehniskajā specifikācijā) noteiktās slāpekļa ģenerēšanas sistēmas, bet kas apmierina Pasūtītāja vajadzības un intereses, Pasūtītājs un Piegādātājs ir tiesīgi savstarpēji vienoties par grozījumiem Iepirkuma līgumā. Šādi grozījumi ir pieļaujami, ja tie nemaina Iepirkuma līguma vispārējo raksturu. Šādas izmaiņas Iepirkuma līgumā nedrīkst pārsniegt 10% (desmit procentus) no sākotnēji noteiktās Iepirkuma līguma summas.

7.1.8. Par uzvarētāju tiks noteikts piedāvājums, kas atbilst prasībām, kā arī ir saimnieciski visizdevīgākais. Saimnieciski visizdevīgākā piedāvājuma vērtēšanas kritēriji, to īpatsvars un aprēķināšanas kārtība:

Nr. p.k.	**Kritēriji**	**Punktu skaits**
1.	Pretendenta piedāvātā cena: - Pretendenta piedāvātā cena ir zemākā no atbilstošajiem piedāvājumiem: - Pretendenta piedāvātā cena nav zemākā no atbilstošajiem piedāvājumiem:	30 0
2.	Slāpekļa ģenerēšanas sistēmas piegādes termiņš: - Slāpekļa ģenerēšanas sistēmas piegādes termiņš ir īsākais no atbilstošajiem piedāvājumiem: - Slāpekļa ģenerēšanas sistēmas piegādes termiņš nav īsākais no atbilstošajiem piedāvājumiem:	10 0
3.	Saderīgums ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm: - Pretendenta piedāvātā iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija pilnībā sader ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm: - Pretendenta piedāvātā iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija daļēji sader ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm: - Pretendenta piedāvātā iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija nesader ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm:	60 20 0

7.1.8.1. Ja tiek konstatēti vismaz 2 (divi) vienādi saimnieciski visizdevīgākie piedāvājumi, par izšķirošo piedāvājuma izvēles kritēriju tiek noteikts kritērijs "Saderīgums ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm", t.i., līguma slēgšanas tiesības tiek piešķirtas pretendentam, kura piedāvājums ir ieguvis augstāko punktu skaitu kritērijā "Saderīgums ar Pasūtītāja uzņēmuma infrastruktūru un kompetencēm";

7.1.8.2. Ja izraudzītais pretendents atsakās slēgt iepirkuma līgumu ar Pasūtītāju, iepirkumu komisija pieņem lēmumu slēgt līgumu ar pretendentu, kuram ir nākamais saimnieciski visizdevīgākais piedāvājums, vai iepirkuma procedūru pārtrauc, neizvēloties nevienu piedāvājumu.

7.2. Tehniskās prasības attiecībā uz iepirkuma priekšmetu

Lotes Nr.	Nosaukums	Tehniskais raksturojums
	Slāpekļa ģenerēšanas sistēma 3D drukas iekārtām – 1 gab.	Parametri: 1. Slāpekļa ražība: vismaz 40 Nl/min (2,4 Nm³/h). 2. Slāpekļa tīrība: vismaz 99,5 % pie +20 °C. 3. Slāpekļa ģenerēšanas tehnoloģija: PSA *(Pressure Swing Adsorption)* vai ekvivalenta tehnoloģija, kas nodrošina prasīto ražību un tīrību. 4. Kompresors: integrēts, bez eļļas *(oil-free)*. 5. Slāpekļa uzkrāšanas tvertnes tilpums: vismaz 6 l. 6. Slāpekļa uzkrāšanas tvertne: nerūsējošais tērauds vai ekvivalents korozijizturīgs materiāls. 7. Darba cikls: S1 / 100 %, piemērota nepārtrauktai darbībai. 8. Darba vides temperatūras diapazons: vismaz no +5 °C līdz +40 °C. 9. Trokšņa līmenis: ne vairāk kā 55 dB(A), mērot 1 m attālumā. 10. Trokšņu samazinošs korpuss vai ekvivalents risinājums, kas nodrošina noteikto trokšņa līmeni. 11. Elektroapgāde: 230 V / 50 Hz. 12. Sistēmai jābūt piemērotai slāpekļa nodrošināšanai SLS 3D drukas iekārtām. 13. Iekārtai jābūt saderīgai ar *Formlabs Fuse 1+* un citu ražotāju alternatīviem printeriem. 14. Komplektācijā nepieciešamās slāpekļa padeves šļūtenes, savienojumi un pārejas sistēmas pieslēgšanai. 15. Pieslēguma šļūtenes garums: vismaz 5 m (ja nepieciešama sistēmas pieslēgšanai). 16. Iekārtai jābūt jaunai un iepriekš nelietotai. 17. Garantijas termiņš: vismaz 12 (divpadsmit) mēneši. 18. Piegādes vieta: "Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads, LV-2166, Latvijas Republika. 19. Nepieciešamā dokumentācija: ražotāja tehniskā dokumentācija un lietošanas instrukcija. 20. Piedāvājuma cenā jāiekļauj visas izmaksas pilnībā funkcionējošas slāpekļa ģenerēšanas sistēmas piegādei Pasūtītājam. Iepirkuma paredzamā vērtība (informatīva rakstura): 15 000,00 EUR bez PVN.

7.3. Piedāvājuma noformēšanas prasības:

7.3.1. Piedāvājumu ieteicams (nav obligāti) noformēt atbilstoši pielikumā Nr.1 esošajai veidlapai un iekļaut šādu informāciju:

7.3.1.1. piedāvājuma sagatavošanas datums;

7.3.1.2. iepirkuma identifikācijas numurs (Nr.039-7);

7.3.1.3. piedāvājuma iesniedzēja nosaukums, reģistrācijas numurs; juridiskā adrese, kontaktpersona un kontaktinformācija (tālruņa numurs, e-pasta adrese);

7.3.1.4. pasūtījuma izpildes termiņš.

7.3.2. Piedāvājumu jāsagatavo latviešu vai angļu valodā, tam jābūt parakstītam ar roku (papīra formātā) vai elektroniski ar drošu elektronisko parakstu.

7.3.3. Pretendents var sniegt arī citus datus par savu piedāvājumu.

7.3.4. Piedāvājuma iesniegšanas termiņš ir 2026.gada 23.novembris, līdz plkst. 17:00.

7.3.5. Piedāvājumu var iesniegt klātienē vai pa pastu adresē: "Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads, LV-2166, Latvijas Republika, vai elektroniski uz e-pastu: agnese@eraser.lv .

Tehnisko specifikāciju apstiprināja:
Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "ERASER"
Valdes locekle **Agnese Kovaļevska-Eglāja**

Pielikums Nr.1

Piedāvājuma iesniegšanas veidlapa (nav obligāta)

Pretendenta nosaukums:
Pretendenta reģistrācijas numurs:
Pretendenta juridiskā adrese:
Piedāvājuma sagatavošanas datums:
Iepirkuma identifikācijas numurs (Nr.039-7):
Kontaktpersona un kontaktinformācija (tālruņa numurs, e-pasta adrese):
Pasūtījuma izpildes termiņš:

Lotes Nr.	Nosaukums	Tehniskais raksturojums	Piedāvājuma atbilstība. Jānorāda: "Atbilst", "Neatbilst" vai konkrēti parametri
	Slāpekļa ģenerēšanas sistēma 3D drukas iekārtām – 1 gab.	Parametri: 1. Slāpekļa ražība: vismaz 40 Nl/min (2,4 Nm³/h). 2. Slāpekļa tīrība: vismaz 99,5 % pie +20 °C. 3. Slāpekļa ģenerēšanas tehnoloģija: PSA *(Pressure Swing Adsorption)* vai ekvivalenta tehnoloģija, kas nodrošina prasīto ražību un tīrību. 4. Kompresors: integrēts, bez eļļas *(oil-free)*. 5. Slāpekļa uzkrāšanas tvertnes tilpums: vismaz 6 l. 6. Slāpekļa uzkrāšanas tvertne: nerūsējošais tērauds vai ekvivalents korozijizturīgs materiāls. 7. Darba cikls: S1 / 100 %, piemērota nepārtrauktai darbībai. 8. Darba vides temperatūras diapazons: vismaz no +5 °C līdz +40 °C. 9. Trokšņa līmenis: ne vairāk kā 55 dB(A), mērot 1 m attālumā. 10. Trokšņu samazinošs korpuss vai ekvivalents risinājums, kas nodrošina noteikto trokšņa līmeni. 11. Elektroapgāde: 230 V / 50 Hz. 12. Sistēmai jābūt piemērotai slāpekļa nodrošināšanai SLS 3D drukas iekārtām. 13. Iekārtai jābūt saderīgai ar *Formlabs Fuse 1+* un citu ražotāju alternatīviem printeriem. 14. Komplektācijā nepieciešamās slāpekļa padeves šļūtenes, savienojumi un pārejas sistēmas pieslēgšanai. 15. Pieslēguma šļūtenes garums: vismaz 5 m (ja nepieciešama sistēmas pieslēgšanai). 16. Iekārtai jābūt jaunai un iepriekš nelietotai. 17. Garantijas termiņš: vismaz 12 (divpadsmit) mēneši. 18. Piegādes vieta: "Ezīši", Mārupes pagasts, Mārupes novads, LV-2166, Latvijas Republika. 20. Nepieciešamā dokumentācija: ražotāja tehniskā	

		dokumentācija un lietošanas instrukcija. 21. Piedāvājuma cenā jāiekļauj visas izmaksas pilnībā funkcionējošas slāpekļa ģenerēšanas sistēmas piegādei Pasūtītājam.	

Piedāvājuma summa EUR (bez PVN):