TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Figurālo alumīnija konservu kārbu automātiska aizvākošanas iekārta

Pasūtītājs: SIA “UNDA”

Reģistrācijas Nr.: LV59203002531

Juridiskā adrese: Jūras iela 60, Engure, Tukuma novads

Kontaktpersona: Kristaps Kubliņš

Tālrunis: +371 29182415

E-pasts: kristaps@unda.lv

LAD projekts: “Zivju konservu ražošanas procesu modernizācija un automatizācija”

Iepirkuma priekšmets: 1 (viens) jaunas automātiskas aizvākošanas iekārtas komplekts.

1. Iepirkuma mērķis

Nodrošināt automatizētu un hermētisku figurālo alumīnija zivju konservu kārbu aizvākošanu diviem pasūtītāja izmantotajiem figurālās alumīnija kārbas formātiem.

2. Minimālās tehniskās prasības

Parametrs	Minimālā prasība
Iekārtas veids	Automātiska figurālo alumīnija konservu kārbu aizvākošanas iekārta.
Apstrādājamie formāti	105 × 76 × 21,25 mm un 105 × 76 × 25,1 mm.
Vāki	105 × 76 mm Easy Open tipa alumīnija vāki, atbilstoši pievienotajiem rasējumiem.
Ražošanas jauda	Ne mazāk kā 90 kārbas minūtē katram no abiem formātiem.
Aizvākošanas metode	Hermētiska dubultšuves valcēšana, atbilstoši kārbu un vāku ražotāja prasībām.
Vāku padeve	Automātiska un sinhronizēta; komplektācijā iekļauta padeves sistēma.
Vāka kontrole	Sistēma, kas nepieļauj aizvākošanu bez pareizi novietota vāka.
Kārbu ievadīšana	Iekārtas darbībai nepieciešamais kārbu ievadīšanas un pozicionēšanas mehānisms; atsevišķs ārējais padeves konveijers nav pieprasīts.
Ātruma regulēšana	Regulējams darba ātrums.
Formātu maiņa	Abu formātu apstrādei nepieciešamie instrumenti un regulēšanas komponenti iekļauti komplektācijā; bez papildu aprīkojuma iegādes. Pretendents norāda maiņas laiku un darbības.
Drošība	Atbilstība piemērojamajām ES iekārtu drošuma prasībām; nepieciešamie aizsargi un avārijas apturēšana.
Vadība un uzraudzība	Operatora vadības panelis ar saražoto kārbu skaita un iekārtas apstāšanās iemeslu attēlošanu.

Kārbu un vāku drošības kontrole	Automātiska kontrole “nav kārbas – netiek padots vāks”; vāku trūkuma gadījumā iekārtas apturēšana.
Konstrukcija un higiēna	Ar pārtikas ražošanu saskarē esošās detaļas no pārtikai piemērotiem, korozijizturīgiem materiāliem; tīrāma konstrukcija.
Komplektācijas pilnīgums	Piedāvājuma cenā iekļauti visi instrumenti, galvas, regulēšanas un pārbūves elementi abu norādīto kārbu augstumu un vāku apstrādei; papildu instrumentu iegāde nav nepieciešama.
Komunikācijas	Pretendents norāda nepieciešamo elektroapgādi, saspiestā gaisa spiedienu/patēriņu, iekārtas gabarītus, masu un pieslēguma prasības.

3. Aizvākošanas kvalitāte un pārbaude

Iekārtai jānodrošina dubultšuves kvalitāte atbilstoši pievienotajai figurālās alumīnija kārbas un vāka tehniskajai dokumentācijai. Vāka rasējumā norādīti šādi kontroles orientieri: ideālais šuves augstums 2,80 mm (norādītā augšējā pielaide +0,30 mm), kārbas malas āķis 1,90 ± 0,30 mm, pārlaidums ne mazāks par 1,0 mm un krokojums ne vairāk kā 30%. Galīgie pieņemšanas kritēriji jāpiemēro kopā ar ražotāja pilno šuves kontroles metodiku.

Piegādātājs veic izmēģinājumu ar abiem pasūtītāja formātiem, demonstrējot vismaz 90 kārbu/min jaudu un atbilstošu šuves kvalitāti. Pārbaudes ilgums, paraugu skaits un mērījumu protokols precizējami iepirkuma līgumā pirms parakstīšanas.

4. Uzstādīšana, apmācība un nodošana

• Piegādātājs veic iekārtas uzstādīšanu, regulēšanu un palaišanu pasūtītāja ražotnē.

• Piegādātājs veic darbības pārbaudi ar abiem figurālās alumīnija kārbas formātiem.

• Piegādātājs apmāca operatorus un tehnisko personālu lietošanā, formātu maiņā, regulēšanā un ikdienas apkopē.

• Piegādātājs nodrošina lietošanas un apkopes dokumentāciju.

• Nodošanu ekspluatācijā apliecina abu pušu parakstīts pieņemšanas–nodošanas akts.

5. Termiņš un garantija

Iekārtas uzstādīšana, regulēšana, palaišana, abu formātu pārbaude, apmācība un nodošana ekspluatācijā jāveic ne vēlāk kā 5 mēnešu laikā no līguma noslēgšanas, ja pasūtītājs savlaicīgi nodrošina līgumā noteiktos paraugus un tehnisko informāciju.

Garantija: ne mazāk kā 12 mēneši no pieņemšanas–nodošanas akta parakstīšanas. Garantijas laikā bez papildu samaksas novēršami ražošanas un montāžas defekti, nodrošinot tehnisko atbalstu.

6. Piedāvājumā norādāmā informācija

• Iekārtas ražotājs, modelis un tehniskais apraksts.

• Garantētā ražošanas jauda katram no abiem formātiem, norādot pārbaudes apstākļus; vispārīga iekārtas jaudas amplitūda nav pietiekama.

• Abu formātu instrumentu komplektācijas saraksts, formātu maiņas procedūra un paredzamais laiks.

• Automātiskās vāku padeves, kārbu pozicionēšanas un drošības kontroles sistēmas apraksts.

• Garantijas un tehniskā servisa nosacījumi, tostarp attālinātā atbalsta un speciālista ierašanās laiks; piedāvājumā norādīt, vai ceļa un uzturēšanās izdevumi ir iekļauti.

• Izpildes grafiks un kopējā salīdzināmā cena EUR bez PVN, atsevišķi norādot iekārtu, abu formātu instrumentus, iepakošanu, transportu, apdrošināšanu, uzstādīšanu, palaišanu, apmācību un piegādātāja personāla ceļa/uzturēšanās izmaksas.

7. Piedāvājumu vērtēšanas pamatprincipi

Kritērijs	Maksimālie punkti
Piedāvājuma cena bez PVN	50
Garantētā ražošanas jauda	30
Tehniskais serviss	20
KOPĀ	100

Cena: zemākajai atbilstošajai cenai piešķir 50 punktus; pārējiem — 50 × (zemākā atbilstošā cena / vērtējamā cena).

Jauda (maks. 30 punkti): vērtē zemāko no abiem figurālās alumīnija kārbas formātiem garantētajām jaudām. Ja jauda ir 90–99 kārbas/min, piešķir 15 punktus; ja jauda ir 100 vai vairāk kārbas/min, piešķir 30 punktus. Piedāvājums ar jaudu zem 90 kārbām/min neatbilst minimālajām prasībām.

Serviss (maks. 20 punkti): ja piegādātājs nodrošina attālinātu tehnisko atbalstu ne vēlāk kā 24 stundu laikā pēc bojājuma pieteikuma saņemšanas, piešķir 10 punktus. Ja papildus tiek nodrošināta servisa speciālista ierašanās ražotnē ne vēlāk kā 72 stundu laikā pēc bojājuma pieteikuma saņemšanas, piešķir vēl 10 punktus. Termiņus skaita kalendārajās stundās; pretendents tos apliecina rakstiski. Punktus piešķir par katru izpildīto nosacījumu.

Pretendents piedāvājumā norāda ražošanas un piegādes priekšnosacījumus, tostarp nepieciešamo kārbu un vāku paraugu daudzumu un tehniskos rasējumus. Šie priekšnosacījumi jāsaskaņo līgumā, nepieļaujot neparedzētas papildu izmaksas par abu formātu apstrādi.

8. Tehniskie pielikumi

• Figurālās alumīnija kārbas rasējums (rasējums Nr. 17-80002).

• Figurālās alumīnija kārbas (21,25 mm) produkta specifikācija.

• Figurālās alumīnija kārbas (25,1 mm) produkta specifikācija.

• Figurālās alumīnija kārbas vāka rasējums (rasējums Nr. 15-80015).

• Figurālās alumīnija kārbas vāka produkta specifikācija.

Piezīme: pasūtītāja iesniegtie kārbu un vāku rasējumi ir tehniskās savietojamības atsauce. Pretendents drīkst piedāvāt jebkura ražotāja iekārtu, kas izpilda noteiktās prasības.